

SUHDNER[®]
ABRASIVE

UEK 10-R

倒角与倒圆工具



SUHDNER
ADVANCED COMPONENT CREATION



UEK 10-R - 功能强劲的铣边设备

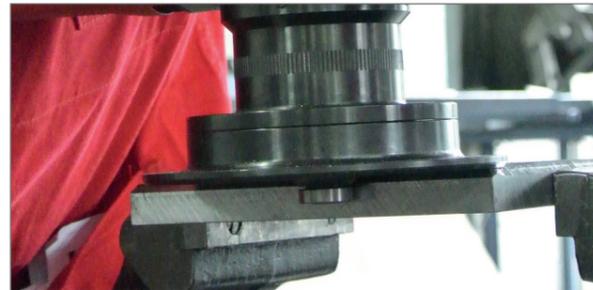
UEK 10-R 是一款具有强劲功能的铣边机，可广泛应用于钢结构工程与金属制造、储罐建造与仪器制造、汽车制造、船舶制造以及管道建设。

前端的导向手柄贴近工作面，为操作人员进行机器操控提供助力。这种设计使引导手能够非常靠近工件，从而以最佳方式引导机器，并且将倾覆力矩降至最低。

避免或者大幅度减少振动是 SUHNER 的一项重要特征。现今，许多生产员工都会受到振动造成的影响并罹患 HAVS (手臂振动综合症)。SUHNER 产品方案解决了这一问题，UEK 10-R 几乎不会产生振动。

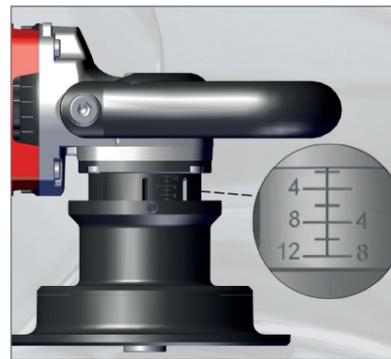
电子控制装置保证了稳定的转速和利落的边缘切削，使最终成果的质量始终如一。

便利功能



旋转支撑盘

旋转支撑盘可实现顺滑移动。这项功能减少了对工件的摩擦，防止出现划痕。



倒角高度调节

无刀具快速调整功能使手动冲程调节安全而迅速。每 45° 有一个可明显感知的锁定点，对应 0.25 mm 的冲程调节。

选择转速

借助分级表和铣削工具的设定转速，即可简便地使用调节轮进行转速设置。



技术数据/规格

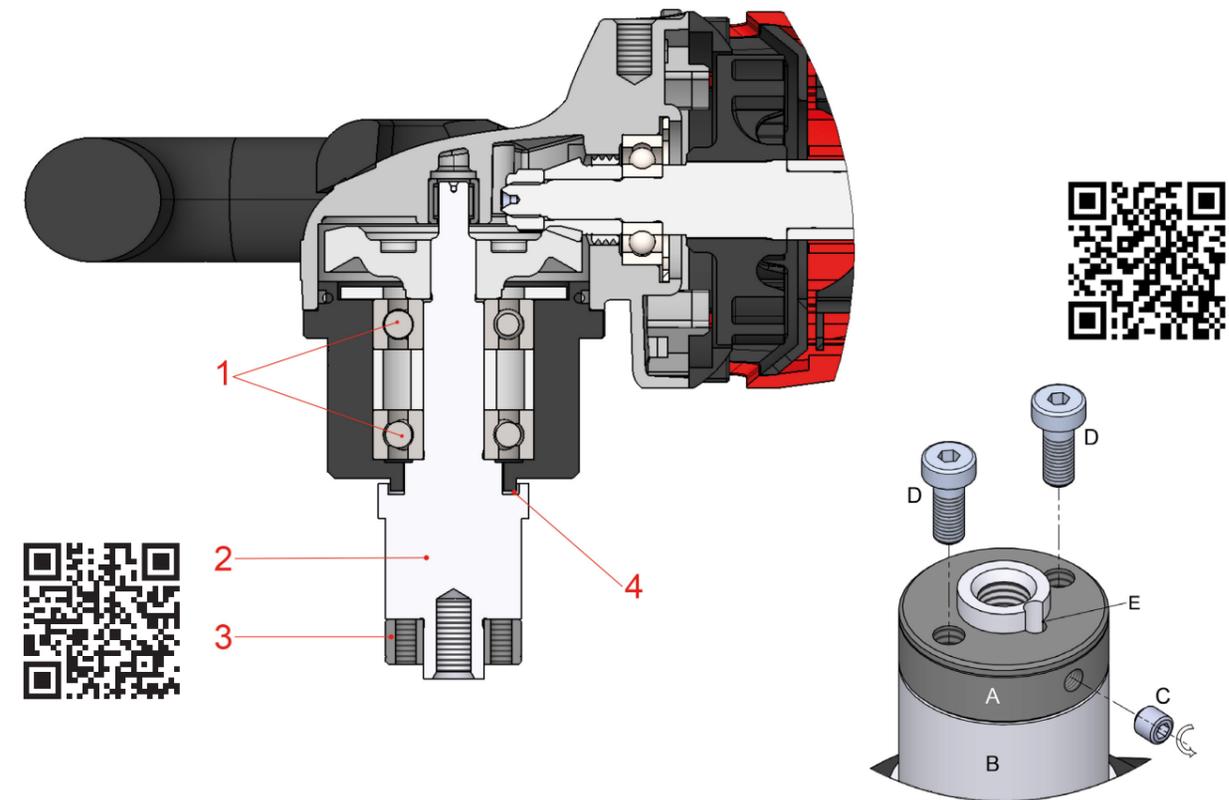
| 型号 | 电压 | 转速 | 功耗 | 插头 | ID 编号 | 物料编号 |
|---------------------|-----|----------------|-------|-----|------------|-------------|
| | V | rpm | W | | | |
| UEK 10-R (230V VDE) | 230 | 4 600 - 10 500 | 1 530 | VDE | 111 261 01 | 100 035 398 |
| UEK 10-R (230V SEV) | 230 | 4 600 - 10 500 | 1 530 | SEV | 111 261 02 | 100 035 399 |
| UEK 10-R (120V) | 120 | 4 600 - 10 500 | 1 340 | USA | 111 262 03 | 100 035 400 |

电机规格: 通用型保护绝缘电机
标准配备: 供电线缆, 六角插销扳手, 实用外箱

SUHNER 产品方案

通过 SUHNER 产品设计, 我们达成了以下方面的最佳效果:

- 超低振动值 - 为操作人员带来人体工程学的高功效
- 极稳同心度 - 铣刀使用寿命更长
- 用于保护主轴的间隔垫圈 - 降低维修成本
- 密封环 - 防止脏污进入机器内部



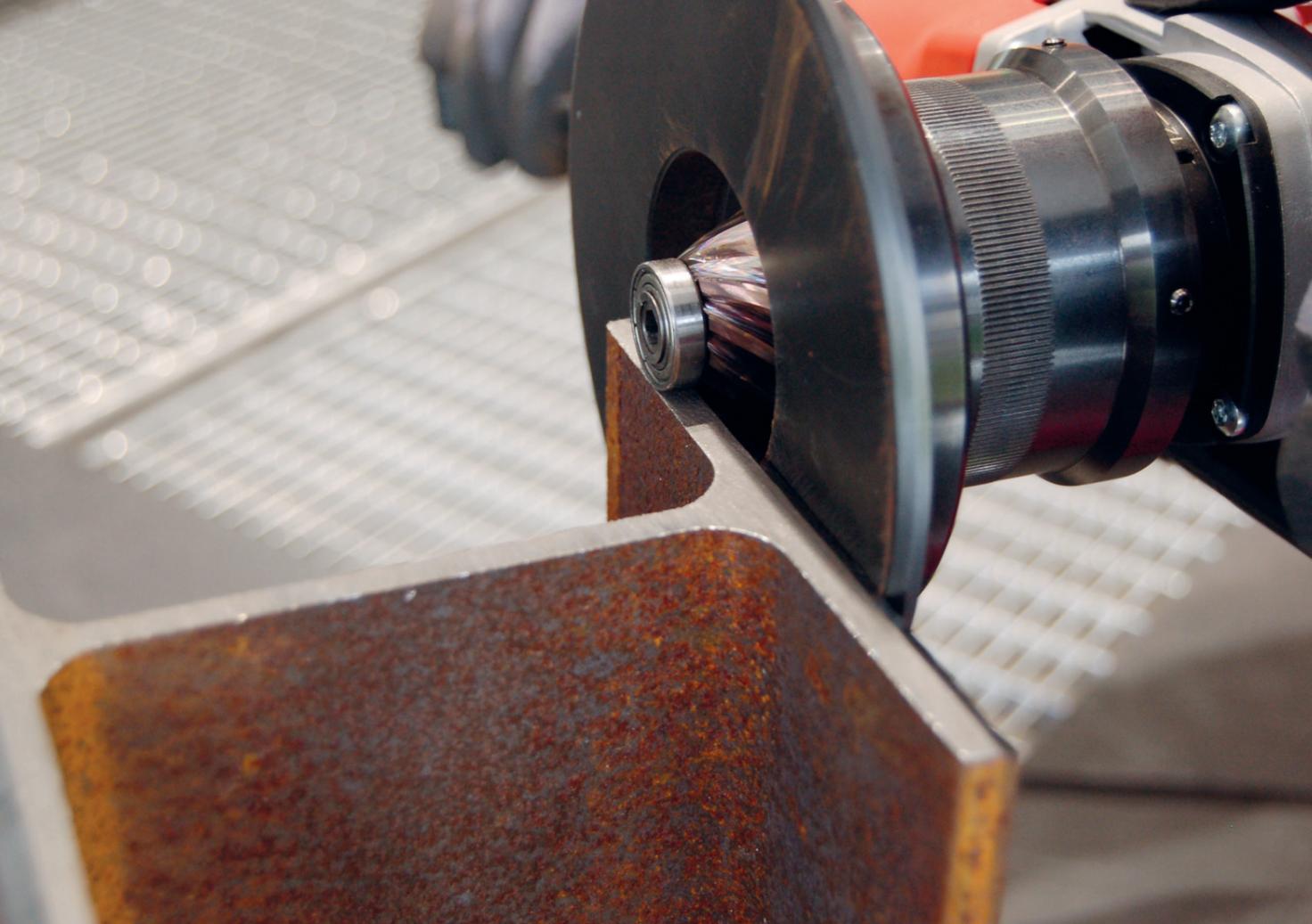
如何作用?

- 1 轴承结构: 轴承间距增大, 提升质量。高质量滚珠轴承减小了轴承间隙。
- 2 主轴 (B): 主轴为一体加工而成。这种方式增强了同心度, 确保更长的使用寿命, 并且提高了待切削边缘的表面质量。
- 3 间隔垫圈 (A): 增加的间隔垫圈可以防止主轴在铣刀断裂时受到损坏。如果发生这种情况, 则仅会造成间隔垫圈受损, 但极易更换。
- 4 迷宫式密封环: 可防止进入灰尘和碎屑。

| 型号 | ID 编号 | 物料编号 | |
|----------|------------|--------------|---|
| 间隔垫圈 (A) | 450 295 53 | 100 001 8231 | 1 |
| 螺纹销 (C) | 450 327 10 | 100 001 8311 | 1 |
| 圆柱销 (E) | 027 831 39 | 100 005 0602 | 1 |
| 无图示 | 027 602 37 | 100 005 1503 | 1 |

UEK 10-R 铣边机的应用

SUHNER UEK 10-R 以铣边机和多种铣刀品类为钢、铝材质的倒角与倒圆作业提供了理想的解决方案。我们的产品设计提高了焊缝制备以及金属倒角与倒圆的工作速度，所采用的整体式硬质合金铣刀具有更长的使用寿命。同时，人体工程学特性保障了工作过程的安全和健康。



倒角

- 焊缝制备
- 去毛刺

倒圆

- 粉末喷涂预备
- 光洁的表面效果，高质量的可见边缘
- 电缆进给

优势总览

使用 UEK 10-R 及其铣刀可以在保证低廉成本与质量稳定优良的同时，实现高经济效益和高生产率。

快速铣削

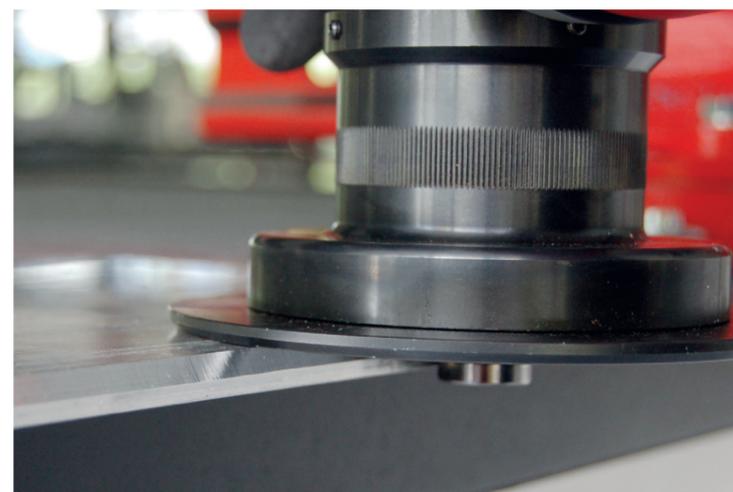
金属铣刀的独特结构设计使工件的倒角与倒圆加工比传统方法的速度更快。

更长使用寿命

经验表明，在认真规范并正确使用 UEK 10-R 进行倒角作业的情况下，仅用一个铣头即可完成 100 至 140 米的结构钢加工。

均匀稳定的质量

与金属的持续接触确保了切削表面效果的均匀一致。由于 SUHNER 产品方案在实际作业中不会产生火花，因此不会造成任何污染。



我们的铣刀品类

为了获得顶级的最终成果，选择最佳适合各类应用的正确铣刀极其重要。

| | S235 | S355 | 钢材等离子/激光切割 | SS 304/316 | 有色金属 |
|--------|------|------|------------|------------|------|
| KE | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ |
| KE ALU | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ |

伞齿轮铣刀附件

| | 型号 | 齿数 | 铣刀高度 mm | 角度 | 半径 mm | 最大斜边长度 | ID 编号 | 物料编号 | |
|---|------------------|--------------|---------|-----|-------|--------|------------|-------------|---|
|  | 半径铣刀 钢用半径铣刀 | KE R2 | 10 | 8.5 | 2 | | 912 671 00 | 100 007 349 | 1 |
| | | KE R3 | 10 | 8.5 | 3 | | 912 672 00 | 100 007 350 | 1 |
| | | KE R4 | 10 | 8.5 | 4 | | 912 673 00 | 100 007 351 | 1 |
|  | 半径铣刀 铝用半径铣刀 | KE R2 ALU | 8 | 8.5 | 2 | | 912 892 00 | 100 007 495 | 1 |
| | | KE R3 ALU | 8 | 8.5 | 3 | | 912 893 00 | 100 007 496 | 1 |
| | | KE R4 ALU | 8 | 8.5 | 4 | | 912 894 00 | 100 007 497 | 1 |
|  | 伞齿轮铣刀 钢用伞齿轮铣刀 | KE 30-08 | 10 | 8.5 | 30 | 9.2 | 912 674 00 | 100 007 352 | 1 |
| | | KE 30-12 | 10 | 12 | 30 | 13.9 | 912 677 00 | 100 007 355 | 1 |
| | | KE 37-08 | 10 | 8.5 | 37.5 | 10.1 | 912 675 00 | 100 007 353 | 1 |
| | | KE 37-12 | 10 | 12 | 37.5 | 15.1 | 912 678 00 | 100 007 356 | 1 |
| | | KE 45-08 | 10 | 8.5 | 45 | 11.5 | 912 676 00 | 100 007 354 | 1 |
| | | KE 45-12 | 10 | 12 | 45 | 16.9 | 912 679 00 | 100 007 357 | 1 |
|  | 伞齿轮铣刀 铝用伞齿轮铣刀 | KE 30-08 ALU | 8 | 8.5 | 30 | 9.2 | 912 895 00 | 100 007 498 | 1 |
| | | KE 45-08 ALU | 8 | 8.5 | 45 | 11.5 | 912 896 00 | 100 007 499 | 1 |
|  | 铣刀配件 | KE GB 08 | | | | | 912 680 00 | 100 007 358 | 1 |
| | | KE GB 12 | | | | | 912 681 00 | 100 007 359 | 1 |

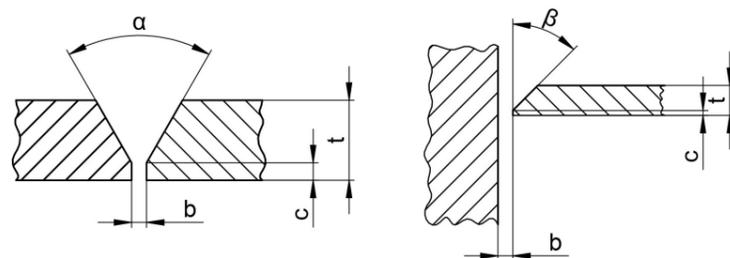
标准符合性

种类齐全、质量优异的产品系列可以满足各项标准的要求，成功完成各类作业。

准备工作建议：

倒角

ISO 9692-1
焊接及类似工艺



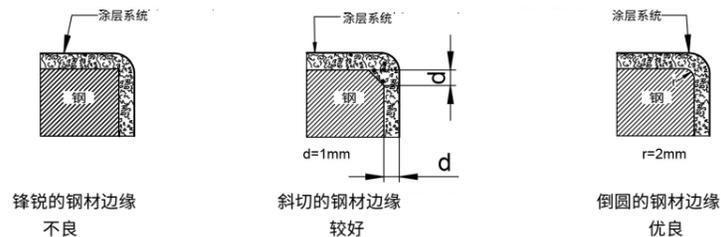
倒圆

ISO 8501-3
钢基板制备

ISO 12944-3
色漆和清漆

IMO PSPC

保护涂层性能标准



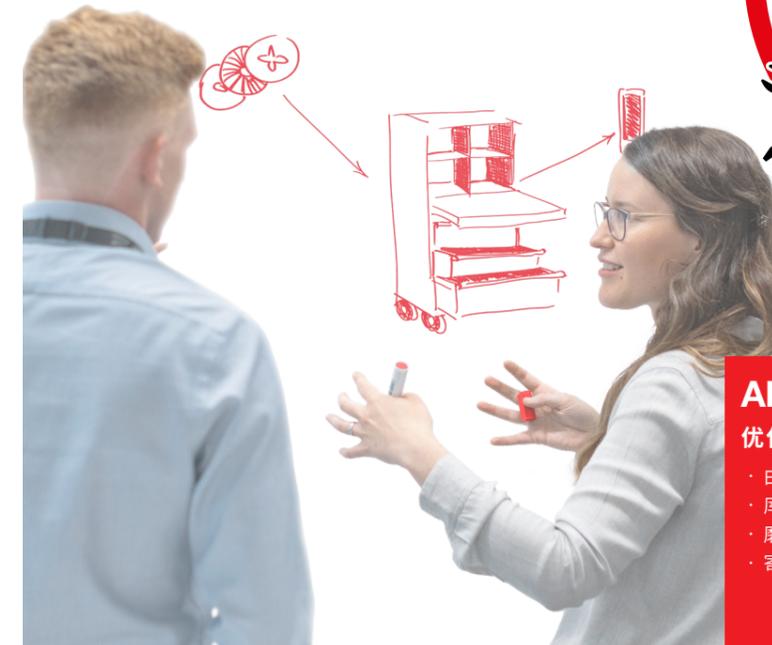
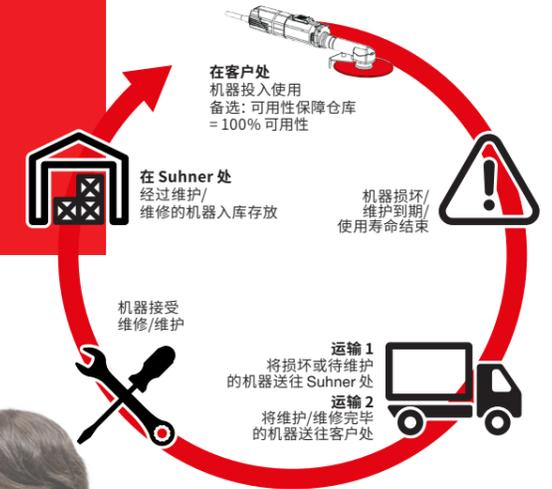
FLEETCare@Suhner 与 ABRACare@Suhner

— 一站全包型 Suhner 租赁模式。

FLEETCare@Suhner

您的“全能无忧”机械服务包！

- 100% 可用性
- 成本固定，因而具有可计划性
- 维修和预防性维护
- 通过员工培训扩展专业知识



ABRACare@Suhner

优化您的磨料库存！

- 由需求控制的自动订单触发
- 库存管理
- 磨料柜和工具
- 寄售库存，无停机时间，保证货物可用性

SUHNER@Work

您的工作区正是体验我们产品的最佳场所。

我们全面的研磨和磨料技术工艺知识将为您带来直观成效。

您将亲自体验更新、更有效或更高效的技术。

欢迎您在实际项目中体验尝试。

您可以感受到人体工学工具带来的生产率提升。



SUHNER®

ADVANCED COMPONENT CREATION

| |  |  |  |  | |
|---|---|---|---|---|-----------------------|
|  | Switzerland | SUHNER Schweiz AG | Lupfig | abrasive.ch@suhner.com | +41 (0)56 464 28 80 |
|  | Switzerland | SUHNER Schweiz AG / Turbo Trim | Lupfig | turbo-trim.ch@suhner.com | +41 (0)56 464 28 80 |
|  | Germany | SUHNER Deutschland GmbH | Bad Säckingen | abrasive.de@suhner.com | +49 (0)7761 557 0 |
|  | USA | SUHNER USA Inc. | Rome, GA | abrasive.us@suhner.com | +1 (706) 235-8046 |
|  | Austria | SUHNER Austria GmbH | Wien | abrasive.at@suhner.com | +43 (0)1 587 16 14 |
|  | France | SUHNER France SAS | Ensisheim | abrasive.fr@suhner.com | +33 (0)3 89 82 39 96 |
|  | Italy | SUHNER Italia S.r.l. | Zola Predosa (BO) | abrasive.it@suhner.com | +39 0 35 22 06 98 |
|  | Australia | SUHNER Pty Ltd. | Silverwater | abrasive.au@suhner.com | +61 (0)2 96 48 58 88 |
|  | Mexico | SUHNER México SA de CV | San Juan del Rio | abrasive.mx@suhner.com | +52 427 272 39 78 |
|  | India | SUHNER India Pvt. Ltd. | Bangalore | abrasive.in@suhner.com | +91 (0) 80- 27 831108 |
|  | China | Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd. | Suzhou | abrasive.cn@suhner.com | +86 512 628 77 808 |

www.suhner.com