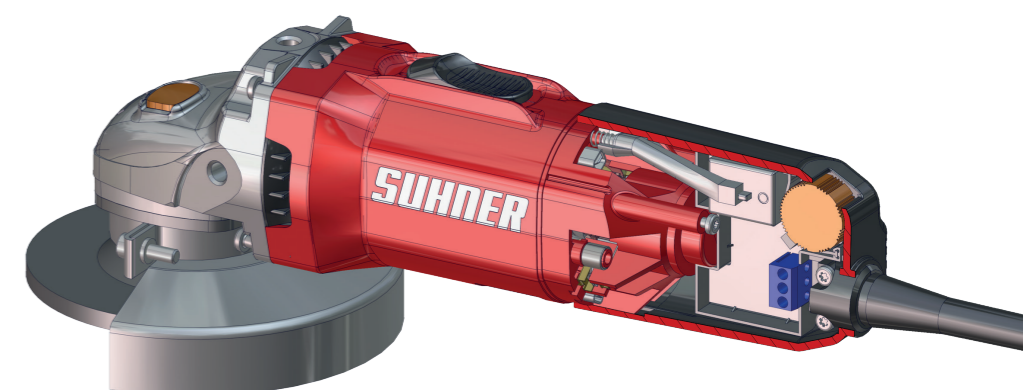


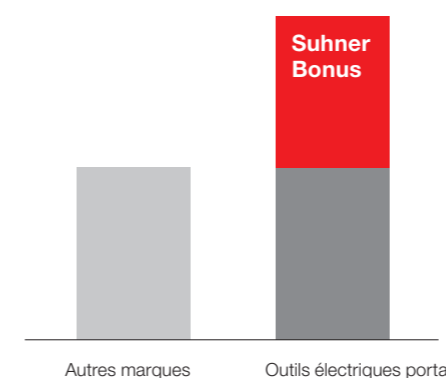
# Outils électriques portatifs

## Machines puissantes et performantes pour l'industrie et l'artisanat

Les outils électriques portatifs Suhner sont utilisés avec succès dans l'artisanat et l'industrie. Les domaines d'application les plus courants sont le meulage, le tronçonnage et le polissage. Les outils électriques Suhner sont construits selon les critères les plus modernes. Ils se distinguent par un rendement énergétique élevé et par une solidité remarquable.



### Puissance absorbée et rendement



### Informations concernant la tension et la classe de protection

230V: Courant alternatif monophasé P/N, 50 Hz  
 120V: Courant alternatif monophasé P/N, 60 Hz  
 Isolation de protection / classe de protection II:

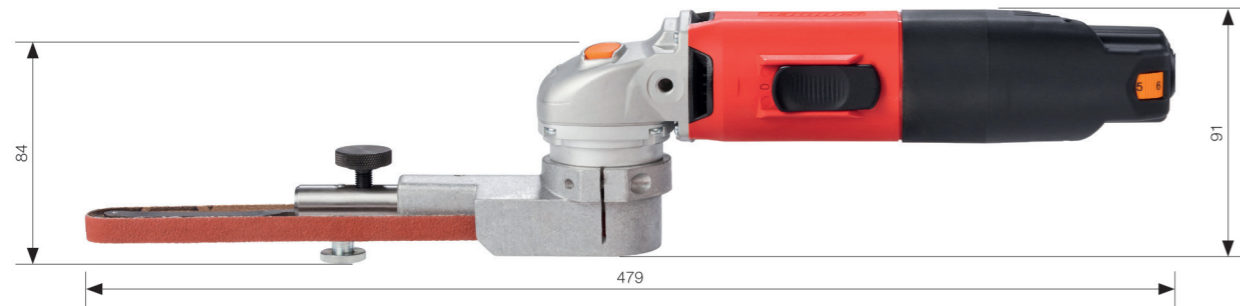
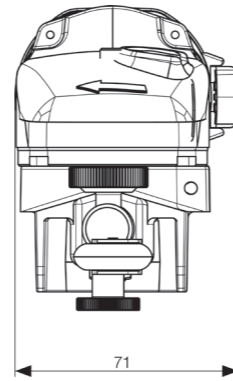
### Les faits :

- Les outils électro-portatifs Suhner remplissent les exigences des directives de l'UE.
- Réducteur angulaire avec engrenage conique à denture hélicoïdale.
- Puissance élevée pour un poids réduit.
- Les machines électriques possèdent une protection contre les surcharges, une protection contre la surtension et la protection contre le redémarrage.
- Les outils électro-portatifs Suhner présentent un excellent rapport puissance absorbée/rendement si on compare avec d'autres outils électro-portatifs disponibles sur le marché.



# Ponceuse à ruban abrasif

## UBC 9-R



- Meuleuse à ruban abrasif compacte et puissante
- Vitesses de ruban variables, ajustables progressivement de 3 000 à 8 200 min<sup>-1</sup>, de 4,8 à 13,2 m/s
- Bande abrasifs utilisables : longueur 520 mm, largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm
- Bande abrasifs utilisables : longueur 520 mm largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

### Applications

Ponceuse à ruban légère à une seule main avec réglage variable de la tension du ruban abrasif. Pour travaux d'ébavurage et de meulage.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Dimensions de bande	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
<b>UBC 9-R (230V VDE)</b>	230	3 000 – 8 200	600	VDE	6 x 520;12 x 520	111 297 01	100 035 533
<b>UBC 9-R (230V SEV)</b>	230	3 000 – 8 200	600	SEV	6 x 520;12 x 520	111 297 02	100 035 534

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

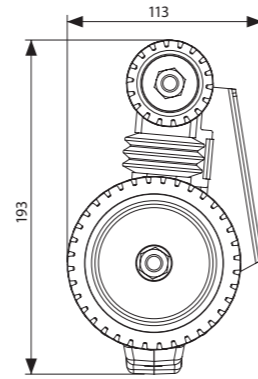
Câble  
Support de bandes KA 25/9  
Clé à 6 pans SK 4

### Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.			
	<b>Ponceuse à ruban abrasif</b>	<b>BSGV 6/16 sans rouleau d'entraînement</b>	300 671 00	100 026 081 1		
	Type	No. de ID	No. de mat.			
	<b>Clé à fourche</b>	<b>SW 22</b>	037 857 05	100 048 821 1		
	Type	Longueur de bande	Bande adaptée	No. de ID	No. de mat.	
		mm				
	<b>KA 16/4</b>	520	BSGB 6/520	057 620 03	100 046 583	1
	<b>KA 16/9</b>	520	BSGB 12/520	057 620 02	100 046 582	1
	<b>KA 19/12</b>	520	BSGB 16/520	057 620 04	100 046 584	1
	<b>KA 25/1,5</b>	520	BSGB 3/520	057 620 06	100 046 586	1
	<b>KA 25/9</b>	520	BSGB 6/520 / BSGB 12/520	057 620 01	100 046 581	1
	<b>KA 23/18</b>	520	BSGB 19/520	057 620 05	100 046 585	1
	<b>KA 25/9 KNS Alu</b>			111 254 01	100 035 372	1
	<b>Adaptateur 610</b>	<b>A 610</b>		061 714 01	100 042 527	1

## Ponceuse à ruban abrasif

# UBK 6-R



- Des outils extrêmement légers et maniables en comparaison de leur puissance
- Le dispositif de ponçage à bande peut être pivoté à 360° et permet un travail pratique.
- Déplacement du ruban silencieux à vitesse réglable
- Idéal pour le montage
- Vitesses de ruban variables, ajustables progressivement de 2 800 à 5 800 min<sup>-1</sup>, de 14,7 à 31 m/s

### Applications

Pour le ponçage de surfaces planes ou bombées en acier au chrome, acier inox, métal ou en matière plastique.



### Caractéristiques techniques





Type	Tension	Puissance absorbée	Fiche	Dimensions de bande	No. de ID	No. de mat.
	V	W		mm		
<b>UBK 6-R (230V VDE)</b>	230	1530	VDE	35 x 450	111 217 01	100 035 324
<b>UBK 6-R (230V SEV)</b>	230	1530	SEV	35 x 450	111 217 02	100 035 325

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

Câble avec fiche  
1 x Jeu de clés

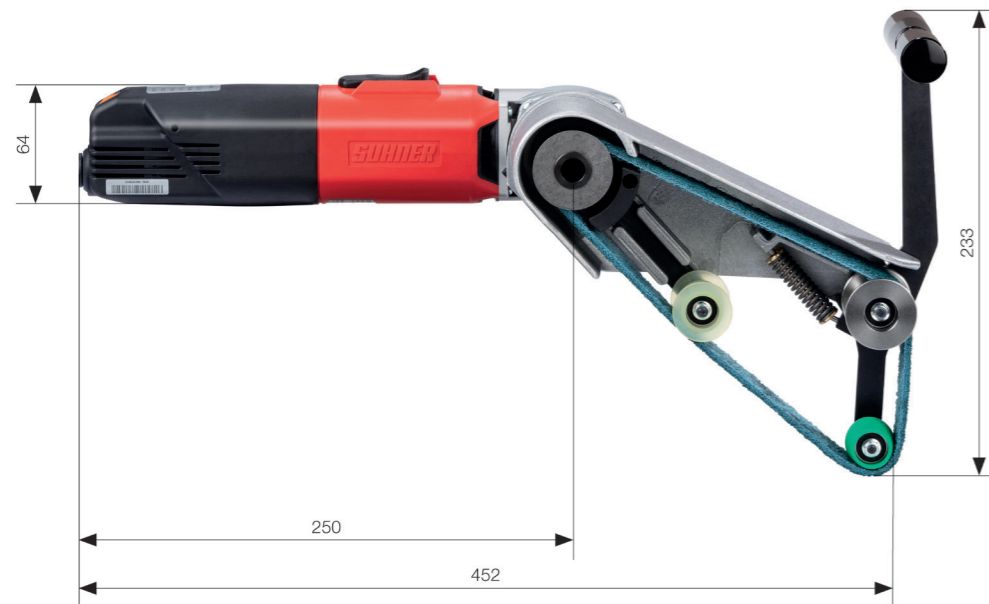
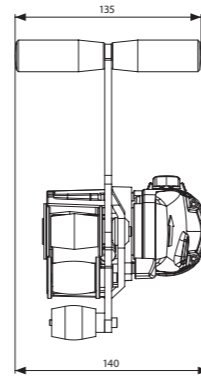
### Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 22	037 857 05	100 048 821 1
	Protection anti-particules	Protection des particules série K	450 357 01	100 016 968 1
	Rouleau de contact	Rouleau de contact 50 x 30	50 x 30	052 643 02 100 047 066 1
		Rouleau de contact 100 x 30 / 40 Shore	100 x 30	052 644 02 100 047 069 1



## Polisseuse de tubes

# UTC 9-R



- Jusqu'à 180° d'angle de contact
- Traitement de tubes jusqu'à 45mm de diamètre
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Régulation électronique tachymétrique assurant vitesse constante
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.
- Vitesses de ruban variables, ajustables progressivement de 3 000 à 8 200 min<sup>-1</sup>, de 4,6 à 12,5 m/s

### Applications

Pour le meulage et le polissage des tubes.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Dimensions de la bande	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
UTC 9-R (230V VDE)	230	3 000 – 8 200	600	VDE	30 x 533	111 299 01	100 035 537
UTC 9-R (230V SEV)	230	3 000 – 8 200	600	SEV	30 x 533	111 299 02	100 035 538

Conception du moteur : Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

Câble  
1 x Jeu de clés

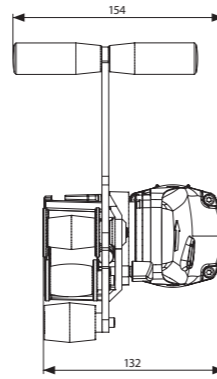
### Accessoires et pièces détachées

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	<b>Carter de polisseuse de tubes</b>	<b>BSGV 30-T sans rouleau d'entraînement</b>	300 668 00	100 026 078 1
	<b>Poulie d'entraînement</b>	<b>Rouleau d'entraînement complet BSGV 30 T</b>	059 362 03	100 043 975 1



## Polisseuse de tubes

# UTG 8-R



- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Jusqu'à 180° d'angle de contact
- Traitement de tubes jusqu'à 45mm de diamètre
- Vitesses de ruban variables, ajustables progressivement de 4 000 à 9 000 min-1, de 6,15 à 13,6 m/s

### Applications

Pour le meulage et le polissage des tubes.



### Caractéristiques techniques



Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Dimensions de la bande	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
UTG 8-R (230V VDE)	230	4 000 – 9 000	1 050	VDE	30 x 533	111 269 01	100 035 432
UTG 8-R (230V SEV)	230	4 000 – 9 000	1 050	SEV	30 x 533	111 269 02	100 035 433

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
1 x Jeu de clés

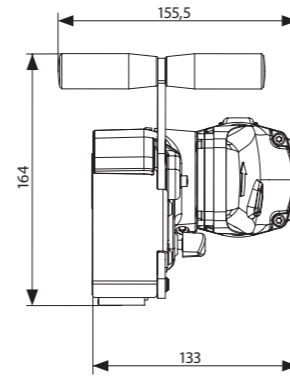
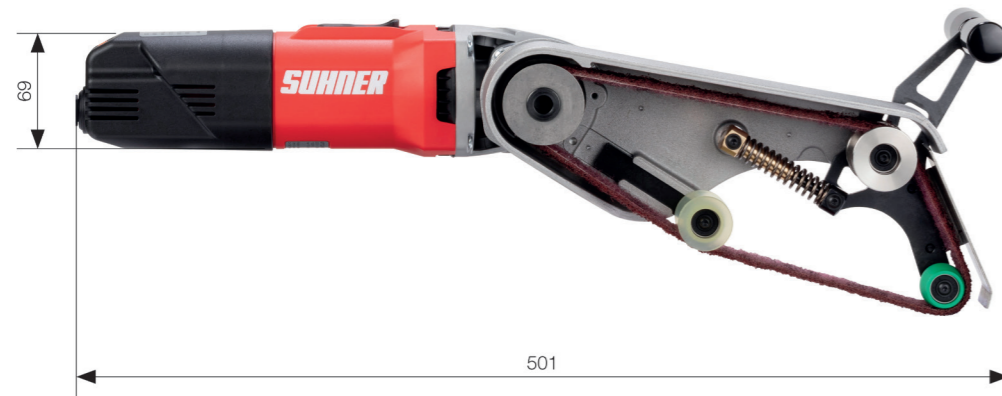
### Accessoires et pièces détachées

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	<b>Poulie d'entraînement</b> Rouleau d'entraînement complet BSGV 30 T	059 362 04	100 043 976	1
	<b>Carter de polisseuse de tubes</b> BSGV 30-T sans rouleau d'entraînement	300 668 00	100 026 078	1



## Polisseuse de tubes

# UTG 9-R



- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Enveloppement jusqu'à 220°
- Traitement de tubes jusqu'à 70mm de diamètre
- Vitesses de ruban variables, ajustables progressivement de 4 000 à 9 000 min-1, de 7 à 15,5 m/s

### Applications

Pour le meulage et le polissage des tubes.



### Caractéristiques techniques



Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Dimensions de la bande	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
<b>UTG 9-R (230V VDE)</b>	230	4 000 – 9 000	1 050	VDE	30 x 610	111 212 01	100 035 315
<b>UTG 9-R (230V SEV)</b>	230	4 000 – 9 000	1 050	SEV	30 x 610	111 212 02	100 035 316

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

Câble  
1 x Jeu de clés

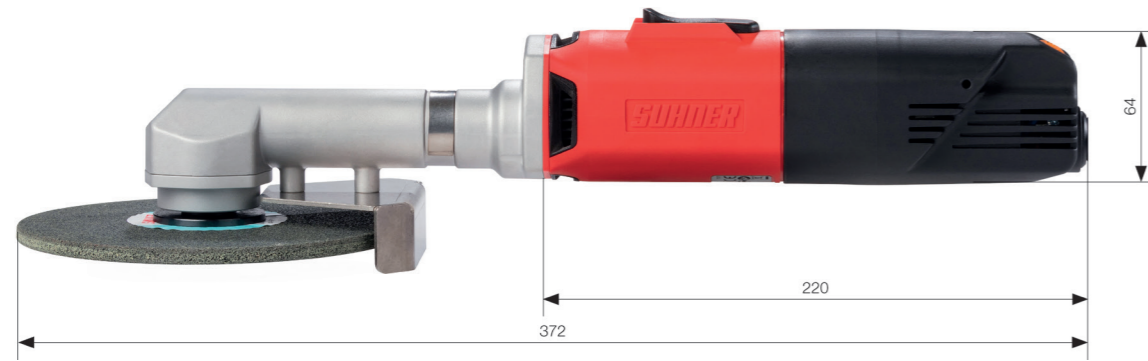
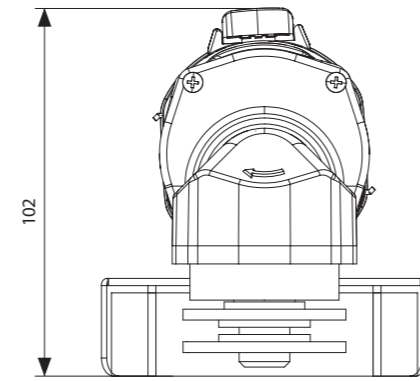
### Accessoires et pièces détachées

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	<b>Carter de polisseuse de tubes</b>	<b>BSGV 31-T sans rouleau d'entraînement</b>	300 670 00	100 026 080 1
	<b>Poulie d'entraînement</b>	<b>Rouleau d'entraînement M12 BSGV 31T</b>	300 039 98	100 027 255 1



## Meuleuse pour soudures d'angle

# UKC 3-R



- Electronique numérique avec démarrage progressif
- Spécialement conçue pour la menuiserie métallique
- Protection contre les surcharges et stabilisation de la vitesse de rotation
- Vitesse de rotation réglable en continu entre 1 400 et 3 200 min-1
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

### Applications

Meuleuse spéciale pour l'usinage de soudures d'angle difficilement accessibles.



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
UKC 3-R (230V VDE)	230	1 400 – 3 200	500	VDE	150	111 301 01	100 035 542
UKC 3-R (230V SEV)	230	1 400 – 3 200	500	SEV	150	111 301 02	100 035 543

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
1 x Jeu de clés

### Accessoires

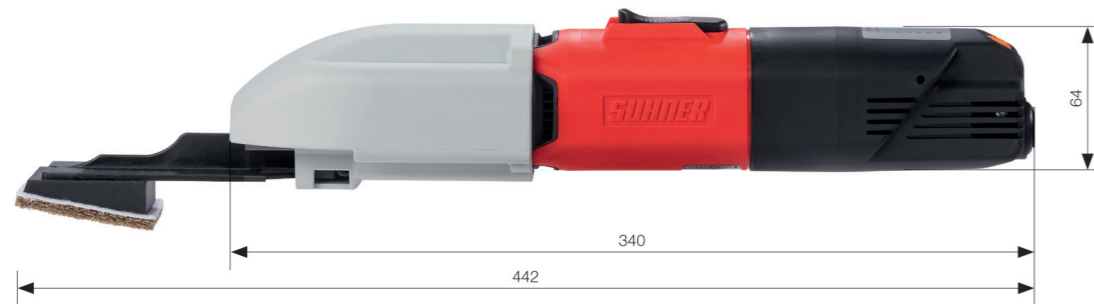
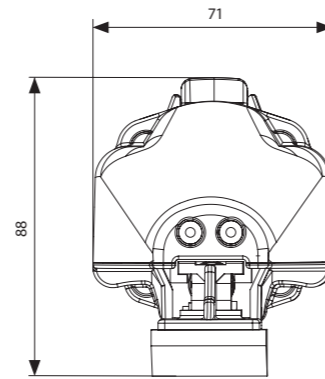
	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à 6 pans	SK 5	027 855 03	100 050 742 1
	Clé à 2 ergots	SD 35	012 446 01	100 052 915 1





## Ponceuse à patin (course longitudinale)

# UMC 6-R



- Utilisation multiple (par ex. sur des chantiers)
- Vitesse réglable de course
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Convient également pour accéder aux angles pointus
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.
- Protection contre les particules (en option)

### Applications

Pour le meulage et la satinage de profils, d'éléments de boîtier et de tubes rectangulaires dans la construction en métal et de garde-corps.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Puissance absorbée	Fiche	Course (Fréquence)	Course	No. de ID	No. de mat.
	V	W		min <sup>-1</sup>	mm		
UMC 6-R (230V VDE)	230	500	VDE	2 300 – 5 200	8	111 309 01	100 035 460
UMC 6-R (230V SEV)	230	500	SEV	2 300 – 5 200	8	111 309 02	100 035 461

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
Clé 6 pans  
Patin rectangulaire

### Accessoires

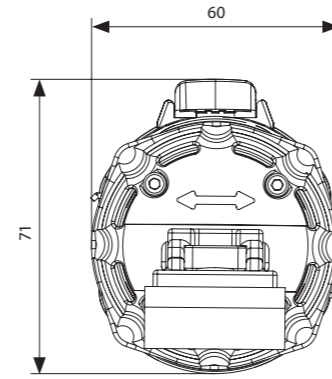
	Type	Largeur feuille de ponçage	Longueur feuille de ponçage	No. de ID	No. de mat.		
		mm	mm				
	<b>Patin rectangulaire auto-agrippant</b>	SBH 39/60 -K	39	60	908 957 00	100 009 811	1
		SBH 39/60-K	39	60	908 958 00	100 009 812	1

	Type	Largeur	Grains	Longueur	No. de ID	No. de mat.	
		mm		mm			
	<b>Feuilles abrasives</b>	SB 39/60-K CE-11 K 60	39	60	913 479 00	100 006 755	50
		SB 39/60-K CE-11 K 120	39	120	913 480 00	100 006 756	50
		SB 39/60-K CE-11 K 180	39	180	913 481 00	100 006 757	50
		SB 39/60-K CE-11 K 240	39	240	913 482 00	100 006 758	50
	<b>Feuilles abrasives</b>	SB 39/60-K TZ A 160 (K120)	39	A 160 (K 120)	909 813 00	100 008 984	20
		SB 39/60-K TZ A 65 (K280)	39	A 65 (K 280)	909 814 00	100 008 985	20
		SB 39/60-K TZ A 45 (K400)	39	A 45 (K 400)	909 815 00	100 008 986	20
	<b>Feuilles en non-tissé</b>	FVV 39/60-K C	39	C	913 476 00	100 006 752	20
		FVV 39/60-K M	39	M	913 477 00	100 006 753	20
		FVV 39/60-K VF	39	VF	913 478 00	100 006 754	20



## Ponceuse à patin (course transversale)

# UMB 4-RQ



- Utilisation multiple (par ex. sur des chantiers)
- Vitesse réglable de course
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.
- Protection contre les particules (en option)

### Applications

Pour le meulage et la satinage de profils, d'éléments de boîtier et de tubes rectangulaires dans la construction en métal et de garde-corps. Particulièrement adapté pour le meulage entre les barres transversales dans les tubes rectangulaires dans la construction de garde-corps.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Puissance absorbée	Fiche	Course (Fréquence)	Course	No. de ID	No. de mat.
	V	W		min <sup>-1</sup>	mm		
UMB 4-RQ (230V VDE)	230	270	VDE	1500 – 3750	8	111 311 01	100 035 463
UMB 4-RQ (230V SEV)	230	270	SEV	1500 – 3750	8	111 311 02	100 035 464

Conception du moteur Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
Clé 6 pans  
Patin rectangulaire

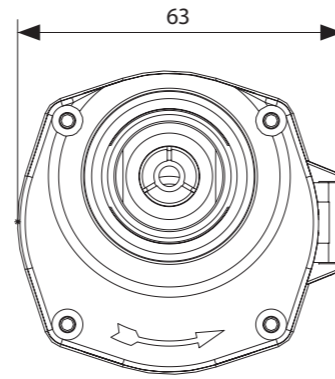
### Accessoires

Type	Largeur feuille de ponçage	Longueur feuille de ponçage	No. de ID	No. de mat.
	mm	mm		
<b>Patin rectangulaire auto-agrippant</b>				
<b>Patin rectangulaire auto-agrippant SBH 39/60-Q</b>	39	60	300 063 35	100 026 584 1
<b>Patin plat rectangulaire SBH 39/60-K Q</b>	39	60	300 063 36	100 026 585 1

Type	Largeur	Grains	Longueur	No. de ID	No. de mat.
	mm		mm		
<b>Feuilles abrasives</b> Pour l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non ferreux, etc.	<b>SB 39/60-K CE-11 K 60</b>	39	60	913 479 00	100 006 755 50
	<b>SB 39/60-K CE-11 K 120</b>	39	120	913 480 00	100 006 756 50
	<b>SB 39/60-K CE-11 K 180</b>	39	180	913 481 00	100 006 757 50
	<b>SB 39/60-K CE-11 K 240</b>	39	240	913 482 00	100 006 758 50
<b>Feuilles abrasives</b> Structuré feuilles abrasives pour acier inoxydable, métaux non ferreux	<b>SB 39/60-K TZ A 160 (K120)</b>	39	A 160 (K 120)	909 813 00	100 008 984 20
	<b>SB 39/60-K TZ A 65 (K280)</b>	39	A 65 (K 280)	909 814 00	100 008 985 20
	<b>SB 39/60-K TZ A 45 (K400)</b>	39	A 45 (K 400)	909 815 00	100 008 986 20
<b>Feuilles en non-tissé</b> C = grossière, M = moyenne, F = fin, VF = très fin	<b>FVV 39/60-K C</b>	39	C	913 476 00	100 006 752 20
	<b>FVV 39/60-K M</b>	39	M	913 477 00	100 006 753 20
	<b>FVV 39/60-K VF</b>	39	VF	913 478 00	100 006 754 20

## Meuleuse droite

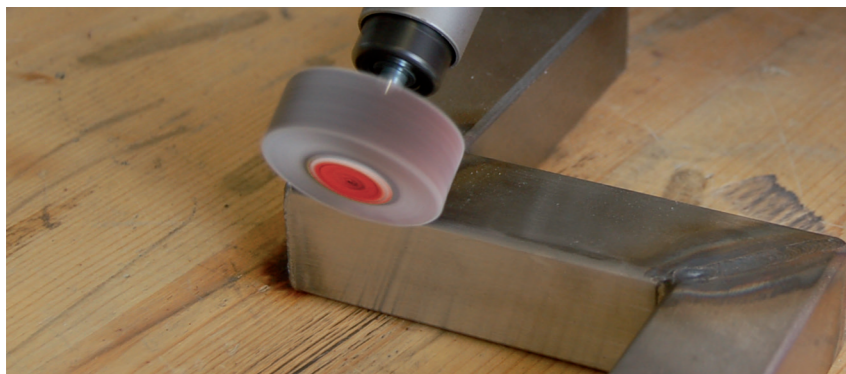
# USC 9-R



- Meuleuses droites à hautes performances, à faible ou haute vitesse pour n'importe quelle application
- Forme ergonomique, synonyme de travail sans fatigue
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Indispensable pour tous travaux dans des endroits difficilement accessibles ou à l'intérieur de cavités
- Série exceptionnelle offrant toujours la dimension et le nombre de tours appropriés
- Electronique d'asservissement tachymétrique fournissant une vitesse de travail constante
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

### Applications

Spécialement conçue pour les travaux délicats de fraisage et de meulage. Fraise en métal dur max. 12 mm  $\phi$  (16 mm  $\phi$ ) Meule de forme à liant synthétique max. 30 mm  $\phi$  (40 mm  $\phi$ ).



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W				
<b>USC 9-R (230V VDE)</b>	230	4 000 – 9 000	600	VDE	6	111 305 01	100 035 451
<b>USC 9-R (230V SEV)</b>	230	4 000 – 9 000	600	SEV	6	111 305 02	100 035 452


**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
1 x Spannzange  
1 x Jeu de clés

### Accessoires Pince

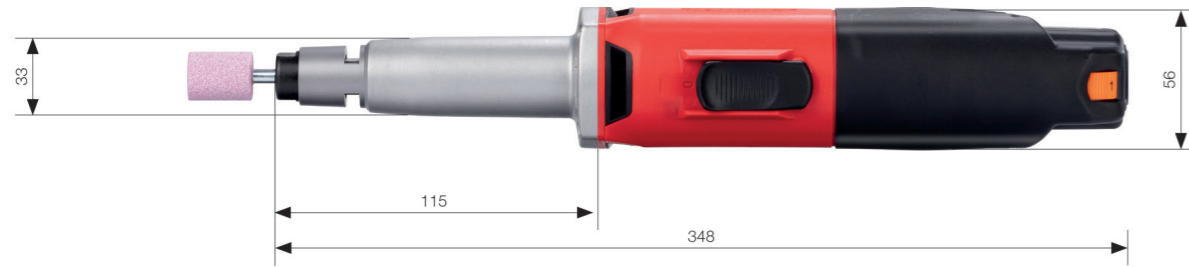
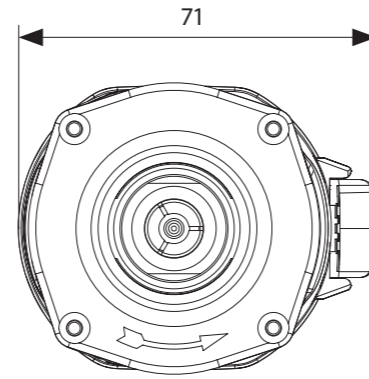
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 <b>Pinces</b>	<b>SPZ 3 mm</b>	3,0	0.12	014 909 12	100 051 812 1
	<b>SPZ 6 mm</b>	6,0	0.24	014 909 19	100 051 819 1
	<b>SPZ 8 mm</b>	8,0	0.32	014 909 23	100 051 823 1
	<b>SPZ 1/8"</b>	3,175	1/8	014 909 27	100 051 827 1
	<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	014 909 26	100 051 826 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 <b>Clé à fourche</b>	<b>SW 14</b>	037 857 03	100 048 819 1
	<b>SW 18</b>	037 857 04	100 048 820 1



## Meuleuse droite

# USC 25-R



- Meuleuses droites à hautes performances, à faible ou haute vitesse pour n'importe quelle application
- Forme ergonomique, synonyme de travail sans fatigue
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Indispensable pour tous travaux dans des endroits difficilement accessibles ou à l'intérieur de cavités
- Série exceptionnelle offrant toujours la dimension et le nombre de tours appropriés
- Electronique d'asservissement tachymétrique fournissant une vitesse de travail constante
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

### Applications

Spécialement conçue pour les travaux délicats de fraisage et de meulage. Fraise en métal dur max. 12 mm  $\phi$  (16 mm  $\phi$ ) Meule de forme à liant synthétique max. 30 mm  $\phi$  (40 mm  $\phi$ ).



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W				
<b>USC 25-R (230V VDE)</b>	230	11 000 – 25 000	600	VDE	6	111 307 01	100 035 455
<b>USC 25-R (230V SEV)</b>	230	11 000 – 25 000	600	SEV	6	111 307 02	100 035 456


**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
1 x Spannzange  
1 x Jeu de clés

### Accessoires Pince

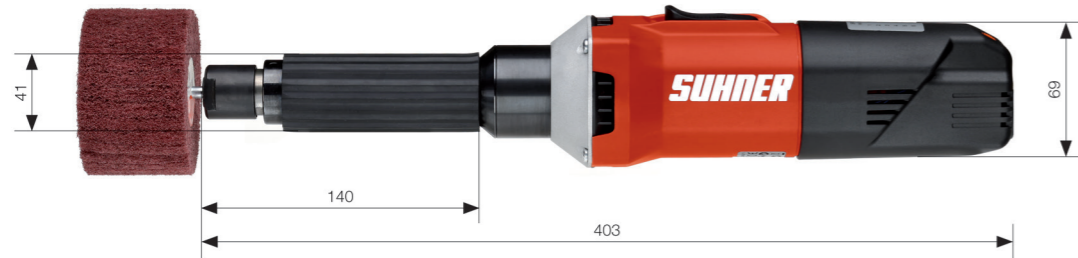
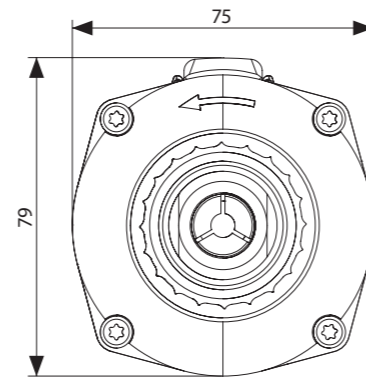
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 Pinces	<b>SPZ 3 mm</b>	3,0	0.12	014 909 12	100 051 812 1
	<b>SPZ 6 mm</b>	6,0	0.24	014 909 19	100 051 819 1
	<b>SPZ 8 mm</b>	8,0	0.32	014 909 23	100 051 823 1
	<b>SPZ 1/8"</b>	3,175	1/8	014 909 27	100 051 827 1
	<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	014 909 26	100 051 826 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Clé à fourche	<b>SW 14</b>	037 857 03	100 048 819 1
	<b>SW 18</b>	037 857 04	100 048 820 1



**Meuleuse droite**

**USG 9-R**



- Meuleuses droites à hautes performances, à faible ou haute vitesse pour n'importe quelle application
- Forme ergonomique, synonyme de travail sans fatigue
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Indispensable pour tous travaux dans des endroits difficilement accessibles ou à l'intérieur de cavités
- Série exceptionnelle offrant toujours la dimension et le nombre de tours appropriés
- Electronique d'asservissement tachymétrique fournissant une vitesse de travail constante
- Démarrage en douceur sans à-coups

**Applications**

Utilisé pour des travaux avec des disques en tissu de fibre, des roues à lamelles et des rouleaux de ponçage pneumatiques.



**Caractéristiques techniques**

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	<b>V</b>	<b>min<sup>-1</sup></b>	<b>W</b>				
<b>USG 9-R (230V VDE)</b>	230	3 800 – 8 300	1 050	VDE	6	111 241 01	100 035 352
<b>USG 9-R (230V SEV)</b>	230	3 800 – 8 300	1 050	SEV	6	111 241 02	100 035 353

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

**Equipment standard**

Câble  
1 x Spannange  
1 x Jeu de clés

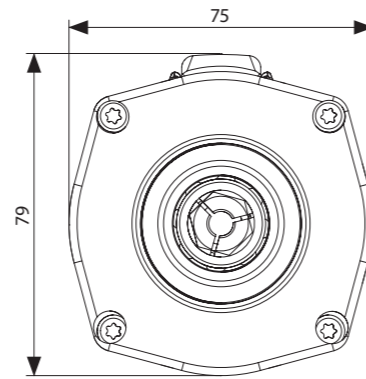
**Accessoires Pince**

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
<b>SPZ 8 mm</b>	8	0.32	014 902 06	100 051 798 1
<b>SPZ 12 mm</b>	12	0.47	014 902 09	100 051 800 1
<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	014 902 10	100 051 801 1
<b>SPZ 3/8"</b>	9,5	3/8	014 902 11	100 051 802 1

Type	No. de ID	No. de mat.
<b>SW 19</b>		100 050 756 1
<b>Clé à fourche SW 22</b>	037 857 05	100 048 821 1

## Meuleuse droite

# USG 33-R



- Meuleuses droites à hautes performances, à faible ou haute vitesse pour n'importe quelle application
- Forme ergonomique, synonyme de travail sans fatigue
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Indispensable pour tous travaux dans des endroits difficilement accessibles ou à l'intérieur de cavités
- Série exceptionnelle offrant toujours la dimension et le nombre de tours appropriés
- Electronique d'asservissement tachymétrique fournissant une vitesse de travail constante
- Démarrage en douceur sans à-coups

### Applications

Pour des travaux lourds avec des fraises en métal dur et des meules de forme.



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W				
<b>USG 33-R (230V VDE)</b>	230	15 000 – 33 000	1 050	VDE	6	111 214 01	100 035 320
<b>USG 33-R (230V SEV)</b>	230	15 000 – 33 000	1 050	SEV	6	111 214 02	100 035 321


**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
1 x Spannzange  
1 x Jeu de clés

### Accessoires Pince

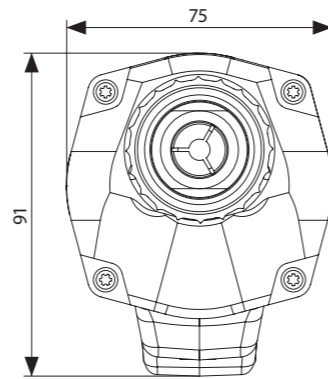
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 <b>Pinces</b>	<b>SPZ 6 mm</b>	6	0.24	052 034 02	100 046 669 1
	<b>SPZ 8 mm</b>	8	0.32	052 034 05	100 046 672 1
	<b>SPZ 10 mm</b>	10	0.39	052 034 07	100 046 673 1
	<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	052 034 03	100 046 670 1
	<b>SPZ 3/8"</b>	9,5	3/8	052 034 09	100 046 674 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 <b>Clé à fourche</b>	<b>SW 14</b>	037 857 03	100 048 819 1
	<b>SW 18</b>	037 857 04	100 048 820 1



## Meuleuse droite

# USK 3-R



- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à 45° de l'utilisateur

### Applications

Spécialement construit pour des travaux de meulage et polissage avec des outils de fort diamètre à cause de la faible vitesse.



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
<b>USK 3-R (230V VDE)</b>	230	1400 – 3000	1530	VDE	12	111 194 01	100 035 280
<b>USK 3-R (230V SEV)</b>	230	1400 – 3000	1530	SEV	12	111 194 02	100 035 281

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

Câble avec fiche  
1 x Jeu de clés  
1 x Spannzange

### Accessoires Pince

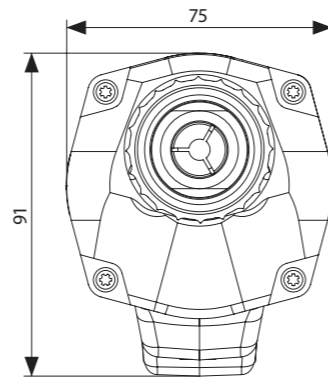
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 Pinces	<b>SPZ 12 mm</b>	12	0.47	014 902 09	100 051 800 1
	<b>SPZ 6 mm</b>	6	0.24	014 902 04	100 051 797 1
	<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	014 902 10	100 051 801 1
	<b>SPZ 3/8"</b>	9,5	3/8	014 902 11	100 051 802 1
	<b>SPZ 8 mm</b>	8	0.32	014 902 06	100 051 798 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Protection anti-particules	<b>Protection des particules série K</b>	450 357 01	100 016 968 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Clé à fourche	<b>SW 22</b>	037 857 05	100 048 821 1

## Meuleuse droite

# USK 6-R



- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à 45° de l'utilisateur

### Applications

Utilisé pour des travaux avec des disques en tissu de fibre, des roues à lamelles et des rouleaux de ponçage pneumatiques.



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
<b>USK 6-R (230V VDE)</b>	230	2 800 – 5 800	1 530	VDE	6	111 196 01	100 035 284
<b>USK 6-R (230V SEV)</b>	230	2 800 – 5 800	1 530	SEV	6	111 196 02	100 035 285

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble avec fiche  
1 x Jeu de clés  
1 x Spannzange

### Accessoires Pince

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 Pinces	<b>SPZ 6 mm</b>	6	0.24	014 902 04	100 051 797 1
	<b>SPZ 8 mm</b>	8	0.32	014 902 06	100 051 798 1
	<b>SPZ 12 mm</b>	12	0.47	014 902 09	100 051 800 1
	<b>SPZ 1/4"</b>	6,4	1/4	014 902 10	100 051 801 1
	<b>SPZ 3/8"</b>	9,5	3/8	014 902 11	100 051 802 1

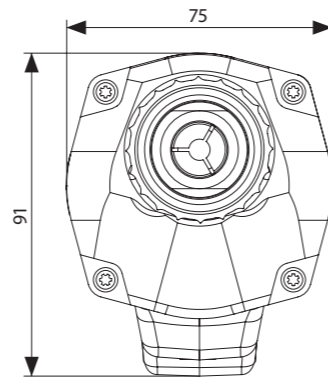
Type	No. de ID	No. de mat.	
 Protection anti-particules	<b>Protection des particules série K</b>	450 357 01	100 016 968 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Clé à fourche	<b>SW 22</b>	037 857 05	100 048 821 1



## Meuleuse droite

# USK 15-R



- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à 45° de l'utilisateur

### Applications

Pour des travaux lourds avec des fraises en métal dur et des meules de forme.



### Caractéristiques techniques


Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Pince	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
USK 15-R (230V VDE)	230	6 800 – 14 500	1 530	VDE	6	111 198 01	100 035 288
USK 15-R (230V SEV)	230	6 800 – 14 500	1 530	SEV	6	111 198 02	100 035 289

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble avec fiche  
1 x Jeu de clés  
1 x Spannzange

### Accessoires Pince

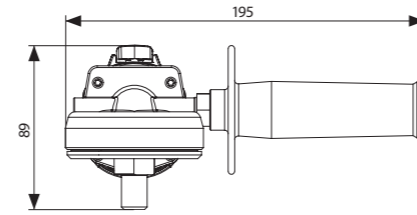
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 Pinces	SPZ 6 mm	6	0.24	014 902 04	100 051 797 1
	SPZ 12 mm	12	0.47	014 902 09	100 051 800 1
	SPZ 8 mm	8	0.32	014 902 06	100 051 798 1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	014 902 10	100 051 801 1
	SPZ 3/8"	9,5	3/8	014 902 11	100 051 802 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Protection anti-particules	Protection des particules série K	450 357 01	100 016 968 1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Clé à fourche	SW 22	037 857 05	100 048 821 1



**Satineuse**



**UPC 2-R**



**Caractéristiques techniques**

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
		min <sup>-1</sup>	W			mm		
<b>UPC 2-R (230V VDE)</b>	230	1 000 – 2 000	600	VDE	M14	125	111 313 01	100 054 609
<b>UPC 2-R (230V SEV)</b>	230	1 000 – 2 000	600	SEV	M14	125	111 313 02	100 054 610

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

**Equipment standard**

Câble  
1 x Jeu de clés

- Electronique numérique avec démarrage progressif
- Spécialement conçue pour la menuiserie métallique
- Protection contre les surcharges et stabilisation de la vitesse de rotation
- Vitesse de rotation réglable en continu entre 1 000 et 2 000 min<sup>-1</sup>
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

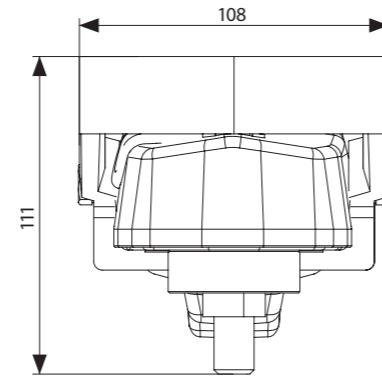
**Applications**

Pour le meulage et le polissage des tubes.



Satineuse

UPH 2-R



- Machine à haut rendement pour le polissage
- Charbons auto-rupteurs
- Interrupteur de sécurité
- Dispositif de blocage de la broche permettant un échange rapide des disques
- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à 45° de l'utilisateur

Applications

Polisseuse d'angle pour travaux de polissage et de ponçage dans ateliers de carrosserie et de peinture. Polissage avec éponge, polissage brillant avec disque en feutre et peau de mouton, finition avec disques non tiss.



Caractéristiques techniques




Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W				
UPH 2-R (230V VDE)	230	700 – 2 000	1 200	VDE	M 14	111 249 01	100 035 365
UPH 2-R (230V SEV)	230	700 – 2 000	1 200	SEV	M 14	111 249 02	100 035 366

Conception du moteur Moteur universel avec isolation de protection

Equipment standard

Câble avec connecteur normalisé  
Clé à fourche SW 17  
Poignée

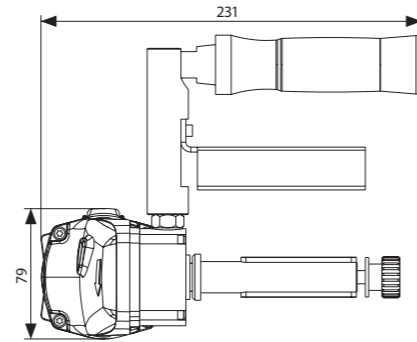
Accessoires et pièces détachées

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Protection anti-particules Protection des particules série K	450 357 01	100 016 968	1
	Rouleau à poncer les balustrades Rouleau de polissage main courante GSR 65	907 874 00	100 010 352	1
	Type	Tige	No. de ID	No. de mat.
		mm		
	Porte-outils FG M 14-19/100	M 14 (i)	907 875 00	100 010 353 1



## Machine de satinage

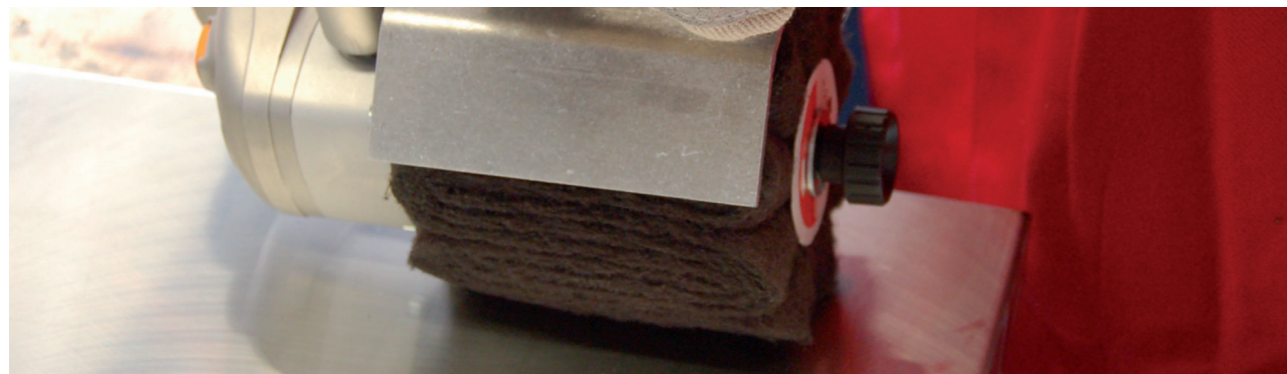
# UPG 5-R



- Broche interchangeable pour changement de  $\varnothing 19 \times 100$  mm à M 14
- Tambour de meulage  $100 \times 100$  mm utilisable en différentes versions
- Extrêmement léger
- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à  $45^\circ$  de l'utilisateur

### Applications

Pour enlever les égratignures, la corrosion, pour l'ébavurage et le décalaminage, le polissage à la meule flexible et la rectification, d'aciers inoxydables en particulier, mais aussi d'acier, d'aluminium, de cuivre.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W			mm		
UPG 5-R (230V VDE)	230	1800 – 4000	1050	VDE	19 x 100	115	111 234 01	100 035 339
UPG 5-R (230V SEV)	230	1800 – 4000	1050	SEV	19 x 100	115	111 234 02	100 035 340

Conception du moteur Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
Clé à fourche SW 17  
Capot de protection,  $\varnothing 125 \times 100$  mm avec poignée  
Broche porte meule,  $\varnothing 19 \times 100$  mm

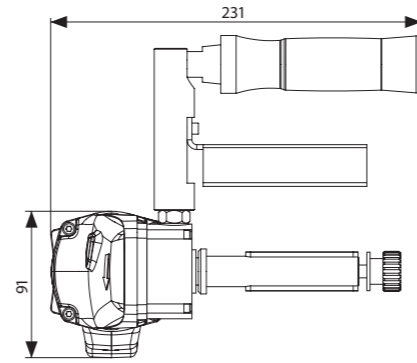
### Accessoires Porte-outils

	Type	Tige	No. de ID	No. de mat.	
		mm			
	Porte-outils	FG M 14-19/100	M 14 (i)	907 875 00	100 010 353 1
	Rouleau à poncer les balustrades	Rouleau de polissage main courante GSR 65		907 874 00	100 010 352 1



## Machine de satinage

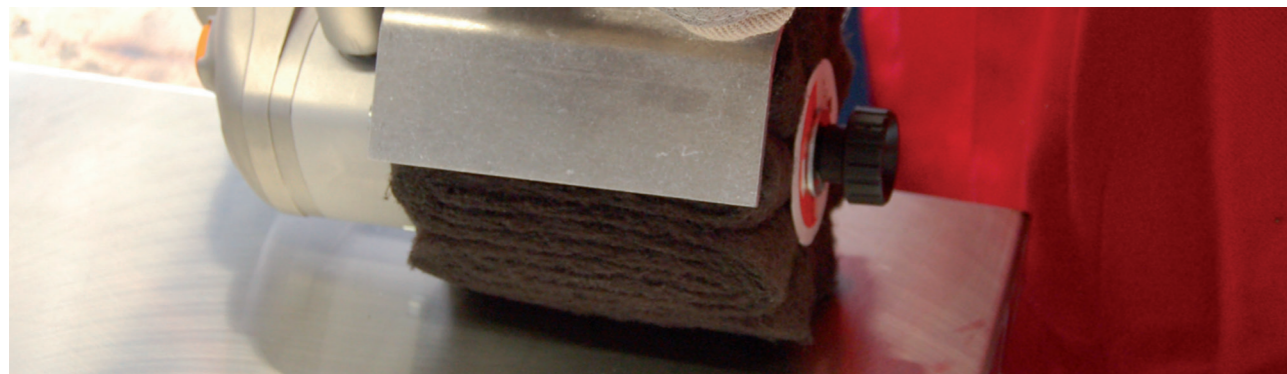
# UPK 5-R



- Broche interchangeable pour changement de  $\varnothing 19 \times 100$  mm à M 14
- Tambour de meulage  $100 \times 100$  mm utilisable en différentes versions
- Extrêmement léger
- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- L'air de sortie est évacué à  $45^\circ$  de l'utilisateur

### Applications

Pour enlever les égratignures, la corrosion, pour l'ébavurage et le décalaminage, le polissage à la meule flexible et la rectification, d'aciers inoxydables en particulier, mais aussi d'acier, d'aluminium, de cuivre.



### Caractéristiques techniques




Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W			mm		
UPK 5-R (230V VDE)	230	1800 – 4000	1530	VDE	19 x 100	115	111 236 01	100 035 344
UPK 5-R (230V SEV)	230	1800 – 4000	1530	SEV	19 x 100	115	111 236 02	100 035 345

Conception du moteur Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Câble  
Clé à fourche SW 17  
Capot de protection,  $\varnothing 125 \times 100$  mm avec poignée  
Broche porte meule,  $\varnothing 19 \times 100$  mm

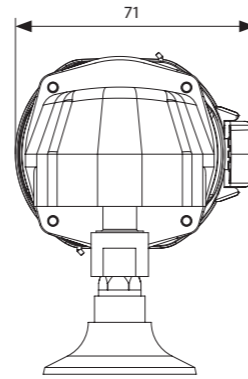
### Accessoires Porte-outils

	Type	Tige	No. de ID	No. de mat.	
		mm			
	Porte-outils	FG M 14-19/100	M 14 (i)	907 875 00	100 010 353 1
	Rouleau à poncer les balustrades	Rouleau de polissage main courante GSR 65		907 874 00	100 010 352 1
	Protection anti-particules	Protection des particules série K		450 357 01	100 016 968 1



## Meuleuse d'angle

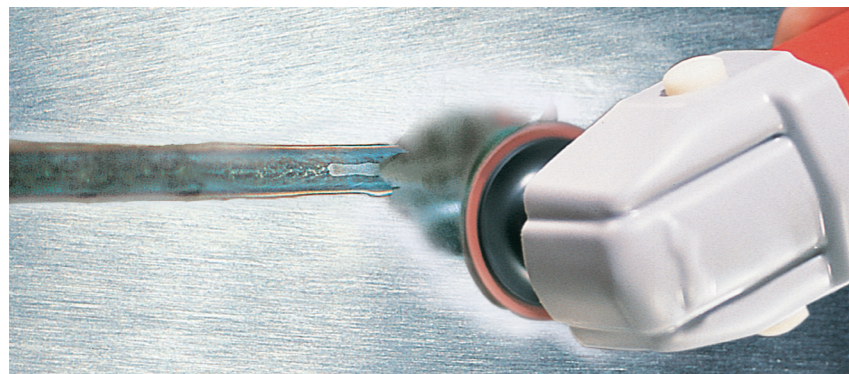
# UWC 20-R



- Broche 1/4"- 20 – particulièrement adaptée pour notre système de meulage SUN-fix
- La véritable meuleuse à une seule main avec rendement élevé
- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Ergonomie bien au point, légère, maniable et robuste
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

### Applications

Pour de légers travaux de meulage, de polissage et d'ébavurage. Utilisé dans l'industrie automobile où l'accès est difficile.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puis- sance absorbée	Fiche	Broche de lever INCH	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		"	mm		
<b>UWC 20-R (230V VDE)</b>	230	9 000 – 19 000	600	VDE	1/4 – 20	50	111 303 01	100 035 447
<b>UWC 20-R (230V SEV)</b>	230	9 000 – 19 000	600	SEV	1/4 – 20	50	111 303 02	100 035 448

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

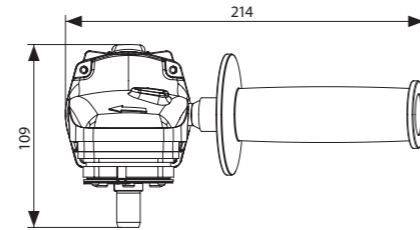
Câble  
Clé à fourche SW 14

### Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 14	037 857 03	100 048 819 1



## Meuleuse d'angle



# UWG 11-R



- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Capot de protection réglable sans outil rapidement et facilement
- Évacuation latérale de l'air à 45°
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- Le boîtier d'engrenage peut être dévissé et tourné par pas de 90°
- La vitesse est réajustée sous charge
- débrayage mécanique de l'entraînement en cas de blocage de l'outil pour travailler en toute sécurité

### Applications

Pour le dégrossissage et le tronçonnage avec meules ou disques à tronçonner  $\varnothing$  125 mm, le meulage de surfaces avec plateau élastique en matière synthétique au disques en fibre  $\varnothing$  125 mm, le traitement pour soudure inoxydable avec assiettes et disques à lamelles pliées.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W			mm		
<b>UWG 11-R (230V VDE)</b>	230	2800 – 10500	1100	VDE	M14	125	111 320 01	100 054 611
<b>UWG 11-R (230V SEV)</b>	230	2800 – 10500	1100	SEV	M14	125	111 320 02	100 054 612






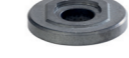
### Conception du moteur

Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

Poignée anti-vibrations  
Câble avec fiche  
Capot de protection  
Écrou de serrage rapide  
Flasque de réception

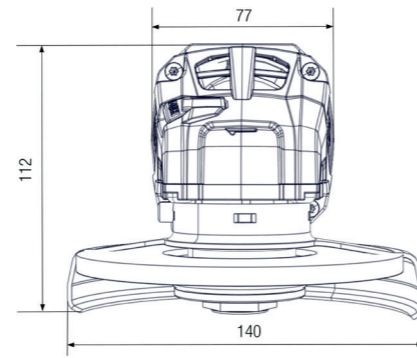
### Accessoires et pièces détachées

	Type	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.	
		mm			
	Capot de protection	SH 125 (UWG 11-R / UWK 11-R / AWG 10-R)	125	302 742 00	100 053 950 1
	Protection anti-particules	Protection des particules UWG 11-R			100 053 913 1
	Poignée anti-vibrations	Poignée anti-vibrations		302 743 00	100 053 951 1
	Capot de protection	Clip pour cagoule de protection TSH (UWG 11-R / UWK 11-R / AWG 10-R)	125	302 704 00	100 053 912 1
	Type		No. de ID	No. de mat.	
	Flasque de serrage	Écrou de serrage rapide SSM		302 741 00	100 053 949 1
	Flasque de serrage	SF Bride de serrage		302 740 00	100 053 948 1



## Meuleuse d'angle

# UWK 11-R



- L'électronique numérique garantit une vitesse de travail constante
- Capot de protection réglable sans outil rapidement et facilement
- Évacuation latérale de l'air à 45°
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Sécurité élevée pour l'utilisateur grâce à la protection thermique et au démarrage en douceur
- Le boîtier d'engrenage peut être dévissé et tourné par pas de 90°
- La vitesse est réajustée sous charge
- débrayage mécanique de l'entraînement en cas de blocage de l'outil pour travailler en toute sécurité

### Applications

Pour le dégrossissage et le tronçonnage avec meules ou disques à tronçonner  $\varnothing$  125 mm, le meulage de surfaces avec plateau élastique en matière synthétique au disques en fibre  $\varnothing$  125 mm, le traitement pour soudure inoxydable avec assiettes et disques à lamelles pliées.



### Caractéristiques techniques







Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Broche de lever mm	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W			mm		
<b>UWK 11-R (230V VDE)</b>	230	2800 – 11000	1700	VDE	M14	125	111 322 01	100 054 614
<b>UWK 11-R (230V SEV)</b>	230	2800 – 11000	1700	SEV	M14	125	111 322 02	100 054 615

**Conception du moteur** Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

Poignée anti-vibrations  
Câble  
Capot de protection  
Flasque de réception  
Écrou de serrage rapide

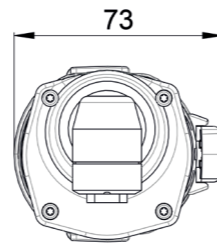
### Accessoires et pièces détachées

	Type	Pour diamètre de disques mm	No. de ID	No. de mat.	
	Capot de protection	SH 125 (UWG 11-R / UWK 11-R / AWG 10-R)	125	302 742 00	100 053 950 1
	Protection anti-particules	Protection des particules UWK 11-R			100 057 197 1
	Capot de protection	Clip pour cagoule de protection TSH (UWG 11-R / UWK 11-R / AWG 10-R)	125	302 704 00	100 053 912 1
	Poignée anti-vibrations	Poignée anti-vibrations		302 743 00	100 053 951 1
		Écrou de serrage rapide SSM		302 741 00	100 053 949 1
	Flasque de serrage	SF Bride de serrage		302 740 00	100 053 948 1





# Meuleuse d'angle à long col



## UVC 9-R



- Manche long et à angle droit pour les endroits difficile
- Indispensable pour tous travaux dans des endroits difficilement accessibles ou à l'intérieur de cavités
- Forme ergonomique, synonyme de travail sans fatigue
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Série exceptionnelle offrant toujours la dimension et le nombre de tours appropriés
- Electronique d'asservissement tachymétrique fournissant une vitesse de travail constante
- Démarrage en douceur sans à-coups
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.
- Protection anti-particules

### Applications

Industrie alimentaire et pharmaceutique, construction de machines, fonderie, fabrication d'outils et de moules, construction aéronautique, industrie spatiale et industrie automobile.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	Diamètre de l'outil max.	No. de ID	No. de mat.
	V	min <sup>-1</sup>	W		mm		
UVC 9-R (230V VDE)	230	3 800 – 8 500	600	VDE	55		100 054 617
UVC 9-R (230V SEV)	230	3 800 – 8 500	600	SEV	55	111 325 02	100 054 618

Conception du moteur : Moteur universel avec isolation de protection

### Equipment standard

- Câble
- 1 x Spannzange
- 1 x Jeu de clés

### Accessoires Pince

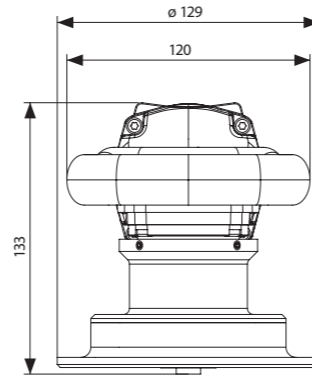
Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
Pincas	SPZ 3 mm	3,0	0.12	057 663 01 100 045 270 1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	057 663 03 100 045 272 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	057 663 02 100 045 271 1

Type	No. de ID	No. de mat.
Clé à fourche	SW 9	057 701 01 100 045 304 1
	SW 11	057 701 02 100 045 305 1



# Ébavureuse d'arêtes

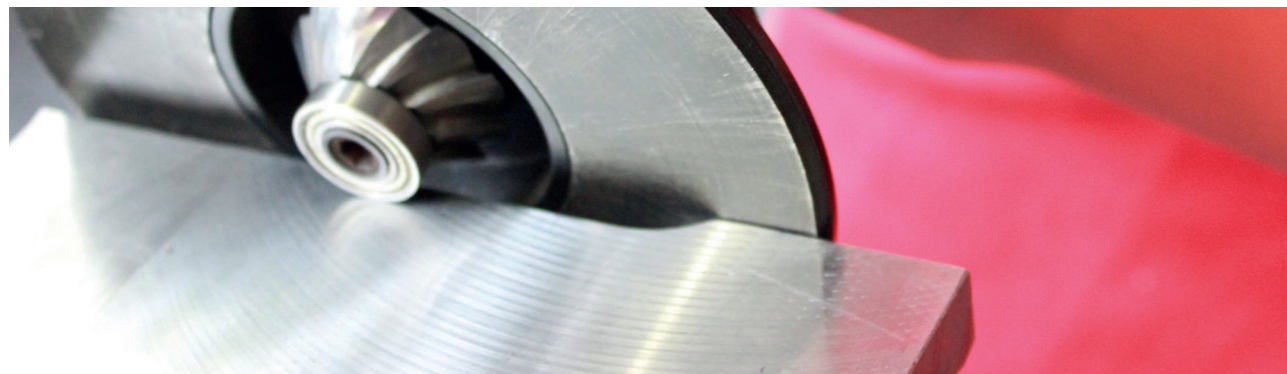
## UEK 10-R



- Entraînement puissant avec régulation électronique et double palier
- Large gamme de fraises pour différents angles et rayons
- Rayon de la fraise convient pour des perçages à partir de 22 mm
- Réglage vertical de la tête à 0,5 mm avec système d'encliquement
- Réglage individuel de la longueur de chanfrein
- Remplacement simple et rapide de la fraise
- Silencieux et méthode de coupe stable
- Longue durée de vie – moins de perte de temps due aux transformations

### Applications

Pour chanfreiner et arrondir les bords sur acier et aluminium. Idéal pour la préparation du cordon de soudure, du revêtement par poudre et du laquage.



### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Vitesse	Puissance absorbée	Fiche	No. de ID	No. de mat.
	V	min-1	W			
UEK 10-R (230V VDE)	230	4 600 – 10 500	1 530	VDE	111 261 01	100 035 398
UEK 10-R (230V SEV)	230	4 600 – 10 500	1 530	SEV	111 261 02	100 035 399

Conception du moteur Moteur universel avec isolation de protection

### Équipement standard

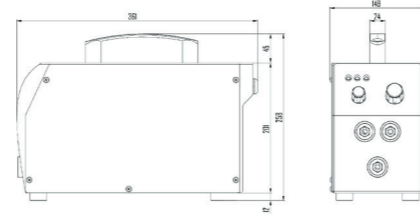
Câble électrique  
Clé 6 pans  
Dans une valise pratique

### Accessoires Fraise à chanfreiner

	Type	Dents	Hauteur de fraise	Angle	Rayon	max. Largeur chanfrein	No. de ID	No. de mat.	
			mm		mm				
	<b>Fraise hémisphérique</b> Fraise hémisphérique pour acier	KE R2	10	8,5	2		912 671 00	100 007 349	1
		KE R3	10	8,5	3		912 672 00	100 007 350	1
		KE R4	10	8,5	4		912 673 00	100 007 351	1
	<b>Fraise hémisphérique</b> Fraise hémisphérique pour aluminium	KE R2 ALU	8	8,5	2		912 892 00	100 007 495	1
		KE R3 ALU	8	8,5	3		912 893 00	100 007 496	1
		KE R4 ALU	8	8,5	4		912 894 00	100 007 497	1
	<b>Fraise à chanfreiner</b> Fraise à chanfreiner pour acier	KE 30-08	10	8,5	30	9,2	912 674 00	100 007 352	1
		KE 30-12	10	12	30	13,9	912 677 00	100 007 355	1
		KE 37-08	10	8,5	37,5	10,1	912 675 00	100 007 353	1
		KE 37-12	10	12	37,5	15,1	912 678 00	100 007 356	1
		KE 45-08	10	8,5	45	11,5	912 676 00	100 007 354	1
		KE 45-12	10	12	45	16,9	912 679 00	100 007 357	1
	<b>Fraise à chanfreiner</b> Fraise à chanfreiner pour aluminium	KE 60-12	10	12	60	24	912 683 00	100 007 361	1
		KE 30-08 ALU	8	8,5	30	9,2	912 895 00	100 007 498	1
	<b>Accessoires pour Fraise</b>	KE GB 08					912 680 00	100 007 358	1
		KE GB 12					912 681 00	100 007 359	1



# Appareil de nettoyage BRUSHmax



# BRUSHmax 3.0



- Technologie d'inverseur dernier cri, Appareil conçu pour une utilisation continue 24/24 h
- Vaste plage de fonctionnement et maniement très simple: Nettoyage, Polissage, Marquage, passif
- Réglage continu de la puissance: Adaptation précise au degré de salissure et au matériau
- Poids minimal et taille compacte: Idéal pour l'utilisation mobile sur les chantiers et lors des travaux de montage
- Un électrolyte pour les deux applications: Nettoyage et polissage
- Tout-en-un : Kit complet dans une boîte de transport
- Consommation électrique réduite par rapport aux transformateurs conventionnels
- Indice de protection : IP23

## Applications









### Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fiche	Poids	Classe de protection	Courant de sortie	Technique	No. de mat.
	V		Kg		A		
BRUSHmax 3.0 VDE (230V)	230	Schuko (Typ F)	7.5	IP23	65	Inverter	101 003 042
BRUSHmax 3.0 SEV (230V)	230	T12 (Typ J)	7.5	IP23	65	Inverter	101 003 044

### Accessoires BRUSHmax

Type	No. de mat.	
Electrolyte de nettoyage et de polissage SE-70	BRUSHmax SE-70 1L	101 003 130 1
	BRUSHmax SE-70 5L	101 003 131 1
Neutralisateur SN-10	BRUSHmax SN-10 1L	101 003 132 1
	BRUSHmax SN-10 5L	101 003 136 1
Set de marquage	BRUSHmax Set de marquage	101 003 408 1
	BRUSHmax MA-80 0.5L	101 003 133 1
Liquide de marquage MA-80	BRUSHmax MA-80 1L	101 003 134 1
	BRUSHmax 3.0 kit complet de poignée	BRUSHmax 3.0 kit complet de poignée (3m)
BRUSHmax 3.0 kit complet de poignée (6m)		101 003 433 1
BRUSHmax 3.0 kit complet de poignée 10m		101 003 435 1
BRUSHmax Câble d'extension de poignée	BRUSHmax Câble d'extension de poignée,3m	101 003 444 1
	BRUSHmax Câble d'extension de poignée,6m	101 003 445 1
	BRUSHmax Câble d'extension de poignée,10m	101 003 446 1
BRUSHmax câble de masse	BRUSHmax câble de masse (3 m)	101 003 447 1
	BRUSHmax câble de masse (6 m)	101 003 448 1
BRUSHmax Extension câble de masse	BRUSHmax Extension câble de masse (3m)	101 003 449 1
	BRUSHmax Extension câble de masse (6m)	101 003 441 1
BRUSHmax 3.0 Poignée moulée,tige,douille	BRUSHmax 3.0 Poignée moulée,tige,douille	101 003 440 1
BRUSHmax broche, inclinaison de 45	BRUSHmax broche, inclinaison de 45	101 003 434 1
BRUSHmax broche, inclinaison de 90	BRUSHmax broche, inclinaison de 90	101 003 432 1
BRUSHmax Pinceau en fibre de carbone 1pc	BRUSHmax Pinceau en fibre de carbone 1pc	101 003 410 1
BRUSHmax Pinceau en fibre de carbone	BRUSHmax Pinceau en fibre de carbone 10pc	101 003 409 1
BRUSHmax Pinceau fibre carbone INOX 1pc	BRUSHmax Pinceau fibre carbone INOX 1pc	101 003 407 1
BRUSHmax Pinceau fibre carbone INOX	BRUSHmax Pinceau fibre carbone INOX 10pc	101 003 406 1

	Type	No. de mat.	
	<b>BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone S</b>	<b>BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone S1pc</b>	101 003 405 1
	<b>BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone M</b>	<b>BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone M1pc</b>	101 003 404 1
	<b>BRUSHmax Adaptateur double pinceau</b>	<b>BRUSHmax Adaptateur double pinceau</b>	101 003 396 1
	<b>BRUSHmax Adaptateur pour quatre pinceaux</b>	<b>BRUSHmax Adaptateur pour quatre pinceaux</b>	101 003 395 1
	<b>BRUSHmax Chariot de transport</b>	<b>BRUSHmax Chariot de transport</b>	101 003 392 1
	<b>BRUSHmax Support de poignée INOX</b>	<b>BRUSHmax Support de poignée INOX</b>	101 003 391 1

## Liquides

### SE-70

#### APPLICATION

Trempez le pinceau dans l'électrolyte de nettoyage et de polissage SE-70. Appliquez le pinceau humidifié pour polir et polir la soudure. pour nettoyer / polir. Assurez-vous à tout moment que le pinceau et la surface de travail restent humides. Pulvériser ensuite le neutralisant SN-10 sur la surface nettoyée et rincer à l'eau claire.

#### DANGER

#### MENTIONS DE DANGER

H290 Peut être corrosif pour les métaux.  
H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.  
H318 Provoque de graves lésions des yeux.

#### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

P260 Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.  
P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. NE PAS faire vomir.  
P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].  
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
P310 Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin



#### Contenu

#### No. de mat.

1L	101 003 130	1
5L	101 003 131	1

### SN-10

#### APPLICATION

Vaporisez la pièce directement après le Nettoyez et polissez avec le SN-10. Rincez ensuite la surface à l'eau claire et essuyez-la avec un chiffon propre si nécessaire.

#### ATTENTION

#### MENTIONS DE DANGER

H315 Provoque une irritation cutanée.  
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

#### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive/  
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
P337+P313 Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.







#### Contenu

#### No. de mat.

1L	101 003 132	1
5L	101 003 136	1

### Accessoires BRUSHmax

	Type	No. de mat.	
	<b>Pulvérisateur à pompe à pression</b>	<b>Pulvérisateur à pompe à pression (1,2 L)</b>	101 003 386 1
	<b>vaporisateur</b>	<b>vaporisateur (0,5 L)</b>	101 003 385 1
	<b>Gants de chimie</b>	<b>Gants de chimie</b>	101 003 384 1
	<b>Chiffon en microfibre Superclean</b>	<b>Chiffon en microfibre Superclean 40x40mm</b>	101 003 389 1

## Brosses

### BRUSHmax Pinceau en fibre de carbone



Filetage	Douille	No. de mat.	
M6	Cuivre	101 003 410	1
M6	Cuivre	101 003 409	1

### BRUSHmax Pinceau fibre carbone INOX



Filetage	Douille	No. de mat.	
M6	INOX	101 003 407	1
M6	INOX	101 003 406	1

### BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone S



Filetage	Douille	No. de mat.	
M6	Cuivre	101 003 405	1

### BRUSHmax Pinceau plat fibre carbone M



Filetage	Douille	No. de mat.	
M6	Cuivre	101 003 404	1

### BRUSHmax Adaptateur double pinceau



Filetage	Matériel	No. de mat.	
M6	INOX	101 003 396	1

### BRUSHmax Adaptateur pour quatre pinceaux





Filetage	Matériel	No. de mat.	
M6	INOX	101 003 395	1

### Pinceau en fibre carbone M10 laiton



Filetage	Douille	No. de mat.	
M10	Laiton	101 003 403	1
M10	Laiton	101 003 402	1

### Accessoires BRUSHmax

Type	No. de mat.	
 <b>Pâte de cuivre</b> / <b>Pâte de cuivre</b>	101 003 383	1
 <b>Brosse métallique "Mini"</b> / <b>Brosse métallique "Mini"</b>	101 003 388	1



## Câbles

### BRUSHmax 3.0 kit complet de poignée



Couleur	Longueur	No. de mat.	
	<b>m</b>		
rouge	3	101 003 430	1
rouge	6	101 003 433	1
rouge	10	101 003 435	1

### BRUSHmax Câble d'extension de poignée



Couleur	Longueur	No. de mat.	
	<b>m</b>		
rouge	3	101 003 444	1
rouge	6	101 003 445	1
rouge	10	101 003 446	1

### BRUSHmax câble de masse



Couleur	Longueur	No. de mat.	
	<b>m</b>		
noir	3	101 003 447	1
noir	6	101 003 448	1

### BRUSHmax Extension câble de masse



Couleur	Longueur	No. de mat.	
	<b>m</b>		
noir	3	101 003 449	1
noir	6	101 003 441	1

### BRUSHmax câble fileté M8



Filetage	Couleur	Longueur	No. de mat.	
		<b>m</b>		
M8	rouge	3	101 003 438	1
M8	rouge	6	101 003 442	1
M8	rouge	10	101 003 443	1

## Poignées, broches et manchons

### BRUSHmax 3.0 Poignée moulée, tige, douille



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 440	1

### BRUSHmax 3.0 tige + manchon coulissant



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 431	1

### BRUSHmax Poignée moulée + stylo



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 439	1

### BRUSHmax Poignée moulée



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 437	1

### BRUSHmax stylo



Matériel	Longueur	No. de mat.	
	<b>mm</b>		
Teflon	85	101 003 436	1

### BRUSHmax 3.0 Manchon coulissant



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 429	1

**BRUSHmax broche, inclinaison de 45**



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 434	1

**BRUSHmax broche, inclinaison de 90**



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 432	1

**Tige de conversion M10 femelle + douille**



Filetage	Matériel	No. de mat.	
M10	Teflon	101 003 425	1

**Goupille de conversion M10 femelle**



Filetage	Matériel	Longueur	No. de mat.	
		mm		
M10	Teflon	100	101 003 426	1

**BRUSHmax double manchon coulissant**



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 428	1

**BRUSHmax quadruple coulissement douille**



Matériel	No. de mat.	
Teflon	101 003 427	1

**Marquage / Etiquetage**

**MA-80**



Contenu	No. de mat.	
0,5L	101 003 133	1
1L	101 003 134	1

**Set de marquage**



Ensemble composé de	No. de mat.	
1 x adaptateur de marquage BRUSHmax 1 x électrode de marquage BRUSHmax (34 mm)(34 mm) 1 x BRUSHmax liquide de marquage MA-80 / 0.5L 1 x BRUSHmax bande de feutre de marquage (1m) 5 x joint torique BRUSHmax (ø25mm)	101 003 408	1

**Gabarit de marquage individuel**



No. de mat.	
101 003 411	1

**Adaptateur de marquage**



No. de mat.	
101 003 412	1

**Électrode de marquage**



Largeur	No. de mat.	
mm		
34	101 003 413	1

**Bande de feutre de marquage**



Longueur	Dimensions	No. de mat.	
m			
1	60mm x 1000mm x 2mm	101 003 414	1

joint torique



Dimensions	No. de mat.
Ø25mm	101 003 415 1

Imprimante thermique stencils



No. de mat.
101 003 419 1

papier stencil



Largeur	Longueur	No. de mat.
mm	m	
100	3	101 003 423 1
100	45	101 003 424 1

D600VP Étiqueteuse



No. de mat.
101 003 416 1

D800W Étiqueteuse



No. de mat.
101 003 418 1

Ruban pochoir P-Touch



Largeur	Longueur	No. de mat.
mm	m	
18	3	101 003 420 1
24	3	101 003 421 1
36	3	101 003 422 1

Lieu de travail

BRUSHmax Table de nettoyage INOX



Matériel	No. de mat.
INOX	101 003 394 1

BRUSHmax Chariot de transport



Matériel	Dimensions	No. de mat.
INOX	H69cm x L43cm x B53cm	101 003 392 1

BRUSHmax Support de poignée INOX



Matériel	No. de mat.
INOX	101 003 391 1

ChemMatte



Dimensions	No. de mat.
80cm x 1m	101 003 393 1



## Autres accessoires

### Réservoir de liquide



Contenu	No. de mat.	
250ml	101 003 390	1

### Pulvérisateur à pompe à pression



Contenu	No. de mat.	
1.2L	101 003 386	1

### vaporisateur



Contenu	No. de mat.	
0.5L	101 003 385	1

### Gants de chimie



No. de mat.	
101 003 384	1

### Chiffon en microfibre Superclean



Dimensions	No. de mat.	
40mm x 40mm	101 003 389	1

### Brosse métallique "Mini"



No. de mat.	
101 003 388	1

### Brosse métallique "Maxi"



No. de mat.	
101 003 387	1

### Pâte de cuivre


















No. de mat.	
101 003 383	1



# **SUHNER®**

## **ADVANCED COMPONENT CREATION**

					
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG / Turbo Trim	Lupfig	turbo-trim.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	SUHNER Deutschland GmbH	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	SUHNER USA Inc.	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	Austria	SUHNER Austria GmbH	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	SUHNER France SAS	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	SUHNER Italia S.r.l.	Zola Predosa (BO)	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Australia	SUHNER Pty Ltd.	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	SUHNER México SA de CV	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

**www.suhner.com**