

SUHNER[®]
ABRASIVE

10/2024 FR

Arbres Flexibles



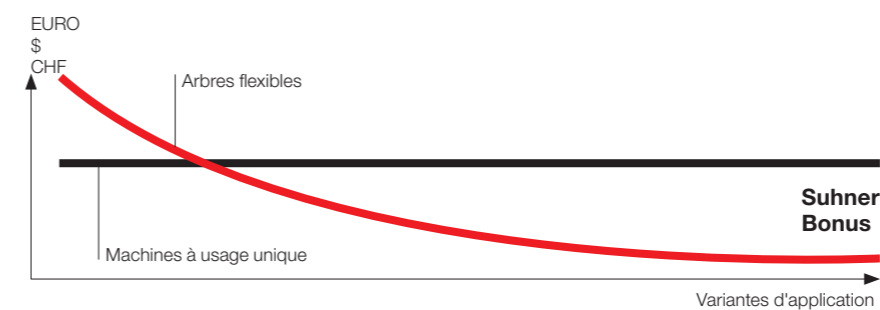
SUHNER[®]
ADVANCED COMPONENT CREATION



Les universels

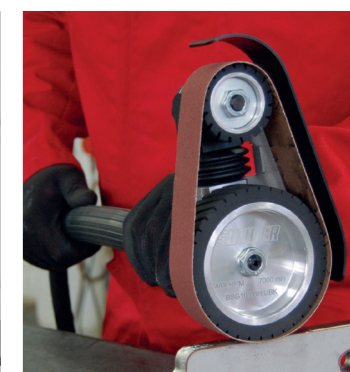
Délicat, performant et variable.

Un concept aux nombreux avantages. Des travaux différents sont généralement synonymes de tout un parc de machines et d'outils différents. Il en va autrement avec les machines Suhner avec un arbre flexible. Ici, cela signifie : universalité, flexibilité et maniabilité pour une performance maximale - des travaux les plus fins en utilisation mobile aux travaux lourds dans des conditions extrêmes.



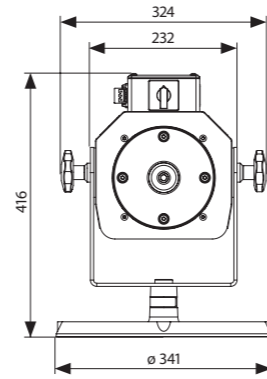
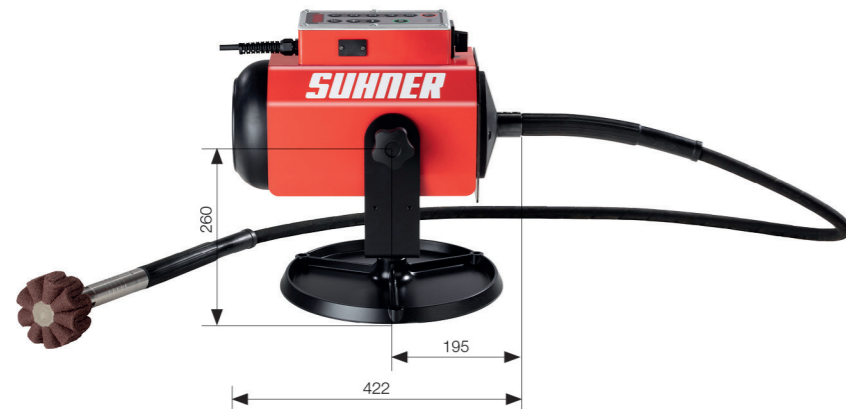
Les faits :

La séparation de l'entraînement et de l'outil permet de travailler sans se fatiguer, même en continu. L'arbre flexible, léger et maniable, permet de travailler dans des endroits autrement difficiles d'accès. Notre programme de vente comprend des machines à plusieurs vitesses et à réglage continu. Des échelonnements de vitesses de rotation adaptés à la pratique permettent d'obtenir des vitesses de coupe et des vitesses périphériques optimales, ce qui se traduit par un rendement d'enlèvement de copeaux élevé et la meilleure utilisation possible de l'outil.



Machine à arbre flexible

ROTOmax 2.2



- Moteur stable haute puissance et boîtier métallique robuste
- Commande à partir du porte-outil avec le commutateur manuel en option
- Avec un démarrage progressif et un frein
- Utilisation simple et intuitive
- Travail simplifié par la mémorisation de 6 vitesses de rotation. Les vitesses sont librement programmables et régulés électroniquement afin d'assurer un résultat parfait.
- Surface de ponçage parfaite grâce à une vitesse à régulation électronique
- Grand affichage LED pour une bonne visibilité de la vitesse de rotation
- Détection automatique lorsque l'interrupteur pas à pas / la pédale est connecté.
- 3 exécutions à disposition:
 - F:** avec socle
 - HM:** avec dispositif de suspension
 - STM:** avec support sur chariot à roulettes

Applications

Ponçage, tronçonnage, dégrossissage, dérouillage, polissage, brossage, etc. Pour des travaux difficiles dans les fonderies, dans la chaudronnerie et la construction métallique, dans les ateliers mécaniques, dans les entreprises de traitement de l'acier inoxydable.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Vitesse	Fiche	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	VDE	100 035 084
F	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	SEV	100 035 085
STM	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	VDE	101 001 430
STM	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	SEV	101 001 431
HM	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	VDE	101 001 434
HM	230-240	50/60	DIN 10	2,0	500 – 13 000	SEV	101 001 438

Conception du moteur Pour le courant alternatif monophasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 45
Equipement Protection contre les surcharges

Combinaisons possibles

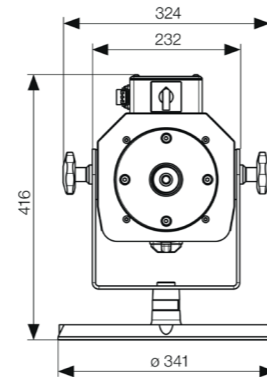
DIN 10

NA 7 × 1500	030 007 02	G 22	FH 7 INOX (6mm)	110 235 01 100 035 064
DIN 10/G 22	100 049 962		WI 7 (6mm)	057 645 01 100 046 613
			WI 7-45° (6mm)	057 662 01 100 045 263
			WB 7	110 221 01 100 035 049
NA 10 × 2000	030 026 03	G 28	FH 10 INOX (6mm)	110 232 01 100 035 059
DIN 10/G 28	100 049 972		WI 10 (6mm)	057 645 03 100 046 615
			WI 10-45° (6mm)	057 662 03 100 045 265
			WB 10	110 222 01 100 035 050
NA 12 × 2000	030 029 02	G 28	FH 12 INOX (12mm)	110 233 01 100 035 060
DIN 10/G 28	100 049 984		SWH G 28	110 237 01 100 035 066
			BSG 10/50	052 630 01 100 047 048
			FSM 1:1	057 891 01 100 045 479
			FTM	110 223 01 100 035 051

	Foot switch 2/4 R with protective cover	110 266 01 100 035 126	On/Off
	Foot switch 2/4 T with protective cover	110 267 01 100 035 127	Push button function

Machine à arbre flexible

ROTOmax 4.2



- Commande à partir du porte-outil avec le commutateur manuel en option
- Utilisation simple et intuitive
- Avec un démarrage progressif et un frein actif
- La représentation des processus de rectification ou des opérations est rendue possible par la mémorisation de jusqu'à 6 (5 emplacements de mémoire + touche "F") vitesses de rotation différentes. Les vitesses de rotation sont librement programmables et réglées électroniquement.
- Surface de ponçage parfaite grâce à une vitesse à régulation électronique
- Grand affichage LED pour une bonne visibilité de la vitesse de rotation
- Détection automatique lorsque l'interrupteur pas à pas / la pédale est connecté
- 3 exécutions à disposition:
 - F:** avec socle
 - HM:** avec dispositif de suspension
 - STM:** avec support sur chariot à roulettes

Applications

Ponçage, tronçonnage, dégrossissage, dérouillage, polissage, brossage, etc. Pour des travaux difficiles dans les fonderies, dans la chaudronnerie et la construction métallique, dans les ateliers mécaniques, dans les entreprises de traitement de l'acier inoxydable.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Vitesse	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹	
F	400-480	50/60	DIN 15	4,0	500 – 10 000	101 001 454
STM	400-480	50/60	DIN 15	4,0	500 – 10 000	101 001 455
HM	400-480	50/60	DIN 15	4,0	500 – 10 000	101 001 472

Conception du moteur Pour le courant alternatif triphasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 45
Equipement Protection contre les surcharges

Combinaisons possibles



Accessoire	Code	Accessoire	Code
DIN 15	NA 10 × 2000	100049979	G 28
	DIN 15 / G 28	030 027 03	
DIN 15	NA 12 × 2000	100049987	G 28
	DIN 15 / G 28	030 030 02	
DIN 15	NA 15 × 2000	100049990	G 28
	DIN 15 / G 35	030 032 02	
DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	G 28
DIN 15	SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	G 35
FH 10 INOX (6mm)	100035059	FH 12 INOX (12mm)	100035060
	110 232 01		110 233 01
WI 10 (6mm)	100046615	NA 12	100047048
	057 645 03		052 630 01
WI 10-45° (6mm)	100045265	BSG 10/50	052 630 01
	057 662 03		NA 12
WB 10	100035050	FSM 1:1	100045479
	110 222 01		057 891 01
FTM	100035051	FTM	110 223 01
	110 223 01		100035066
SWH G 28	100035066	SWH G 28	110 237 01
	110 237 01		FH 15 (12mm)
FH 15 (12mm)	100052746	WH 12 (MK 1)	010 330 01
	010 331 01		100052743
WH 12 (MK 1)	100052743	WH 15 (MK 2)	010 330 01
	010 330 01		100052751
WH 15 (MK 2)	100052751		010 340 01
	010 340 01		

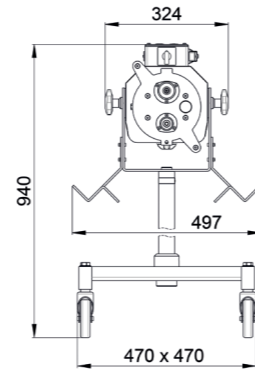


Foot switch 2/4 R with protective cover
On/Off
 110 266 01
 100035126



Foot switch 2/4 T with protective cover
Push-button function
 110 267 01
 100035127

Machine à arbre flexible



ROTOmax 4.2 TWIN




- Raccordement de deux arbres flexibles possible:
 - Raccord DIN 15 : vitesse de rotation 500 - 9 700 min-1
 - Raccord DIN 10 : vitesse de rotation 500 - 24 300 min-1
- Moteur stable haute puissance et boîtier métallique robuste
- Commande à partir du porte-outil avec le commutateur manuel en option
- Avec un démarrage progressif et un frein
- Utilisation simple et intuitive
- SLa représentation des processus de rectification ou des opérations est rendue possible par la mémorisation de jusqu'à 12 (2 x 5 emplacements de mémoire + 2 x touche "F") vitesses de rotation différentes.
- Les vitesses de rotation sont librement programmables et réglées électroniquement. surface de ponçage parfaite grâce à une vitesse à régulation électronique
- Surface de ponçage parfaite grâce à une vitesse à régulation électronique
- Large LED display to enable the speed to be seen easily
- Détection automatique lorsque l'interrupteur pas à pas / la pédale est connecté
- Avec support mobile
- Type de construction :
 - STM: avec support mobile

Applications

Ponçage, tronçonnage, dégrossissage, dérouillage, polissage, brossage, etc. Pour des travaux difficiles dans les fonderies, dans la chaudronnerie et la construction métallique, dans les ateliers mécaniques, dans les entreprises de traitement de l'acier inoxydable.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Vitesse	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
 STM	400-480	50/60	DIN 10 / DIN 15	4,0	500 - 10 000	110 280 02	100 035 148

Conception du moteur Pour le courant alternatif triphasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 45
Equipement Protection contre les surcharges

Combinaisons possibles

ROTOmax 4.2 TWIN
4.00 kW

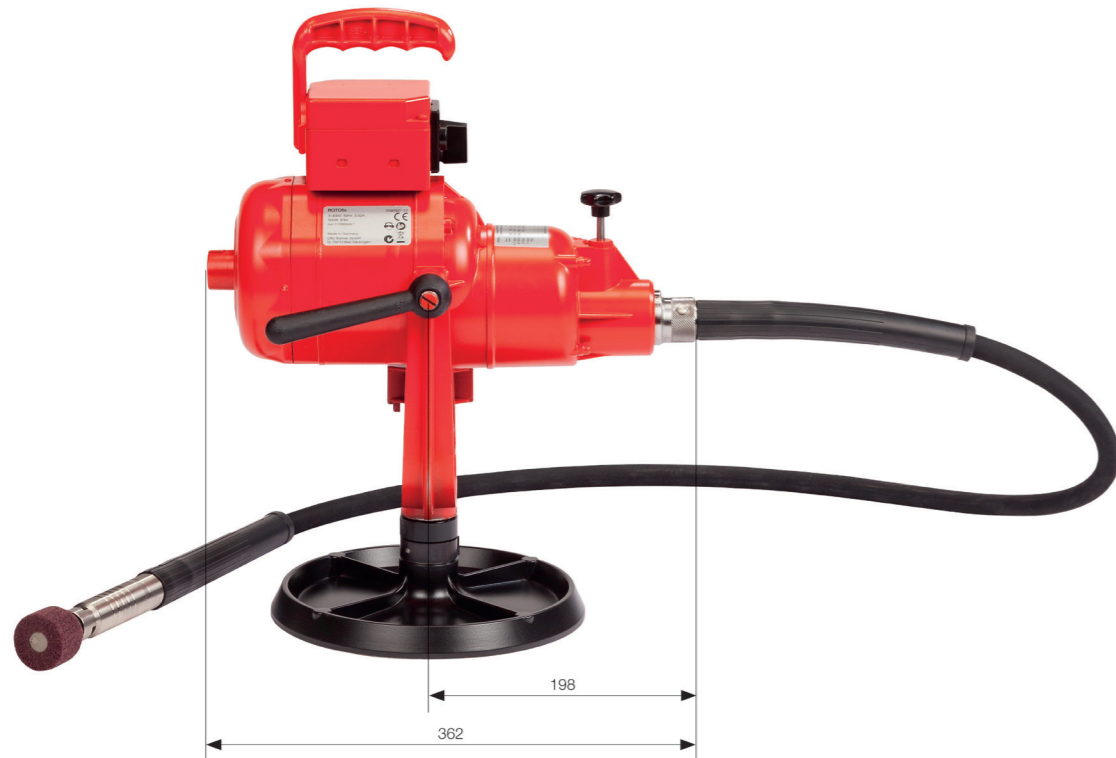
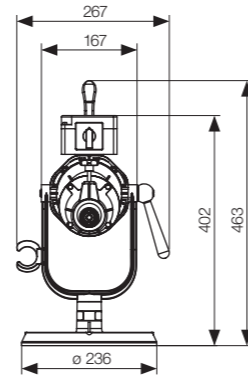
Connexion	Type	Code	Accessoire	Code			
DIN 10	G 22	NA 7 x 1500	100049962	FH 7 INOX (6mm)	100035064		
		DIN 10/G 22	030 007 02	WI 7 (6mm)	110 235 01		
	G 28	NA 10 x 2000	100049972	WI 7 (6mm)	100046613		
		DIN 10/G 28	030 026 03	WI 7-45° (6mm)	057 645 01		
	G 28	DIN 15	NA 10 x 2000	100049972	WI 7-45° (6mm)	100045263	
			DIN 15/G 28	030 026 03	WB 7	057 662 01	
	DIN 15	G 28	NA 12 x 2000	100049987	WB 7	100035049	
			DIN 15 / G 28	030 030 02	FH 10 INOX (6mm)	110 221 01	
		G 28	DIN 15	NA 12 x 2000	100049987	FH 10 INOX (6mm)	100035059
				DIN 15 / G 28	030 030 02	WI 10 (6mm)	110 232 01
G 35		DIN 15	NA 15 x 2000	100049990	WI 10 (6mm)	100046615	
			DIN 15 / G 35	030 032 02	WI 10-45° (6mm)	057 645 03	
G 35		DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	WI 10-45° (6mm)	100045265	
			SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	WB 10	057 662 03	
G 35		G 28	DIN 15	NA 12 x 2000	100049987	FH 12 INOX (12mm)	100035060
				DIN 15 / G 28	030 030 02	NA 12	110 233 01
	G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	BSG 10/50	100047048	
			SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	FSM 1:1	052 630 01	
	G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	FSM 1:1	100045479	
			SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	FTM	057 891 01	
G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	FTM	100035051		
		SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	SWH G 28	110 223 01		
G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	SWH G 28	100035066		
		SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	FH 15 (12mm)	110 237 01		
G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	WH 12 (MK 1)	100052746		
		SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	WH 12 (MK 1)	010 331 01		
G 35	DIN 15	BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	WH 15 (MK 2)	100052743		
		SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	WH 15 (MK 2)	010 330 01		

Foot switch 2/4 R with protective cover
On/Off
110 266 01
100035126

Foot switch 2/4 T with protective cover
Push-button function
110 267 01
100035127

Machine à arbre flexible

ROTOfix



- Machine à engrenages à 5 vitesses
- La construction extrêmement solide garantit un travail sans problème
- Avec de nombreux accessoires de qualité Suhner
- 3 exécutions à disposition: F: avec socle HM: avec dispositif de suspension STM: avec support sur chariot à roulettes

Applications

Pour travaux de meulage, de fraisage, de broissage, de polissage et de perçage dans la construction de moules et d'outils, les ateliers mécaniques, l'industrie de la chaussure et du verre.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fré- quence	Raccor- dement pour arbres flexibles	Puis- sance absorbée	Gamme de vitesses	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	400	50	G 28	0,5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 007 01	100 036 204
F	400	50	DIN 10	0,5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 008 07	100 036 207
STM	400	50	G 28	0,5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 011 01	100 036 210
STM	400	50	DIN 10	0,5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 012 07	100 036 211
HM	400	50	DIN 10	0,5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 010 28	100 036 209

Conception du moteur

Pour le courant alternatif triphasé

Classe de protection

Classe de protection 1

Protection

IP 44

Equipment standard

Câble, 3m
Avec interrupteur rotatif monté
Avec poignée porteuse

Combinaisons possibles



Accessoire	Code	Accessoire	Code
G 28	NA 4 x 1250	G 16	FH 4 INOX (6mm)
	G 28/G 16		WI 4 (3mm)
G 28	NA 7 x 1500	G 22	FH 7 INOX (6mm)
	G 28/G 22		WI 7 (6mm)
RG 1:3 G 28	010 510 01	FH 4 INOX (6mm)	110 234 01
	100 052 761	WI 4 (3mm)	100 035 062

Gear attachment RG

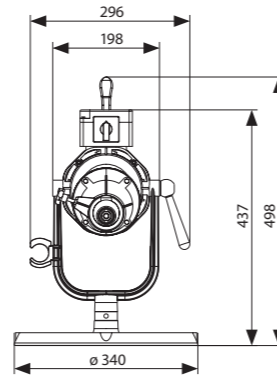


Accessoire	Code	Accessoire	Code
DIN 10	NA 4 x 1250	G 16	WB 4
	DIN 10/G 16		FH 7 INOX (6mm)
DIN 10	NA 7 x 1500	G 22	WI 7 (6mm)
	DIN 10/G 22		WB 7
RG 1:3 DIN 10	010 510 03	FH 7 INOX (6mm)	110 235 01
	100 052 762	WI 7 (6mm)	100 035 064

Gear attachment RG

Machine à arbre flexible

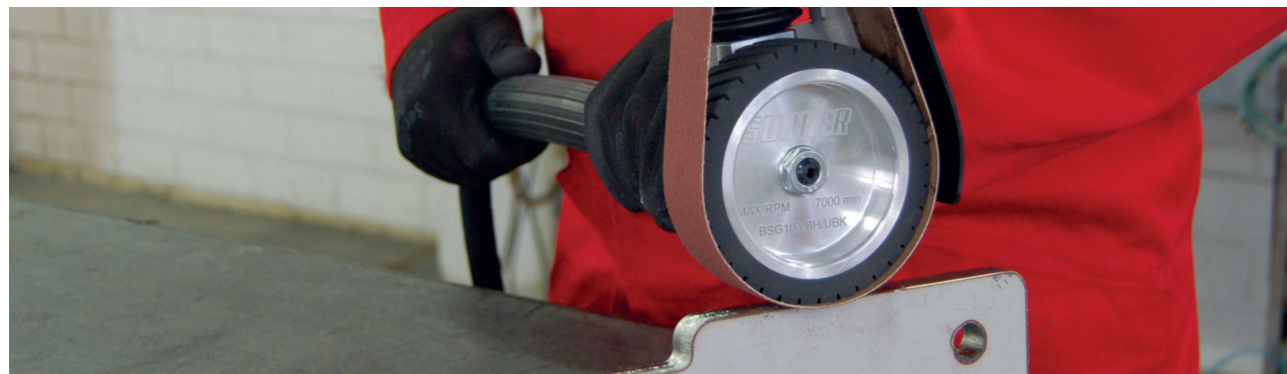
ROTOfera



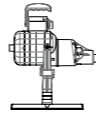
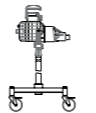

- Machine d'entraînement à 7 vitesses pour une économie réelle d'énergie et d'argent
- Durée de vie et puissance exceptionnelles grâce à un moteur triphasé de 1,00 kW
- Machine polyvalente extrêmement souple grâce aux très nombreux accessoires de qualité Suhner
- Boîtier très robuste en alu, compatible avec une utilisation industrielle
- 3 exécutions à disposition: F: avec socle HM: avec dispositif de suspension STM: avec support sur chariot à roulettes

Applications

Pour le tronçonnage, le dégrossissage, le meulage, le fraisage, le dérouillage et le polissage dans les ateliers mécaniques, les serrureries, la construction de moules et d'outils, les entreprises travaillant l'inox (Equipements pour cuisines et hôpitaux).



Caractéristiques techniques











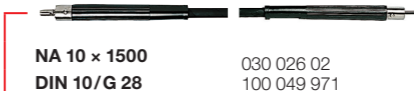

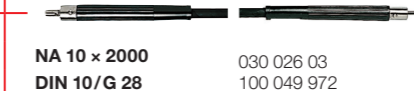






Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Gamme de vitesses	No. de ID	No. de mat.	
	V	Hz		kW	min ⁻¹			
	F	400	50	G 28	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 019 01	100 036 212
	F	400	50	DIN 10	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 020 07	100 036 216
	F	42	50	G 28	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 019 05	100 036 214
	F	42	50	DIN 10	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 020 10	100 036 217
	STM	400	50	G 28	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 023 01	100 036 223
	STM	400	50	DIN 10	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 024 07	100 036 226
	STM	42	50	G 28	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 023 26	100 036 225
	STM	42	50	DIN 10	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 024 09	100 036 227
	HM	400	50	DIN 10	1,0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 022 28	100 036 222

Conception du moteur Pour le courant alternatif triphasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 44

Equipment standard

Câble
 Avec interrupteur rotatif monté
 Avec poignée porteuse

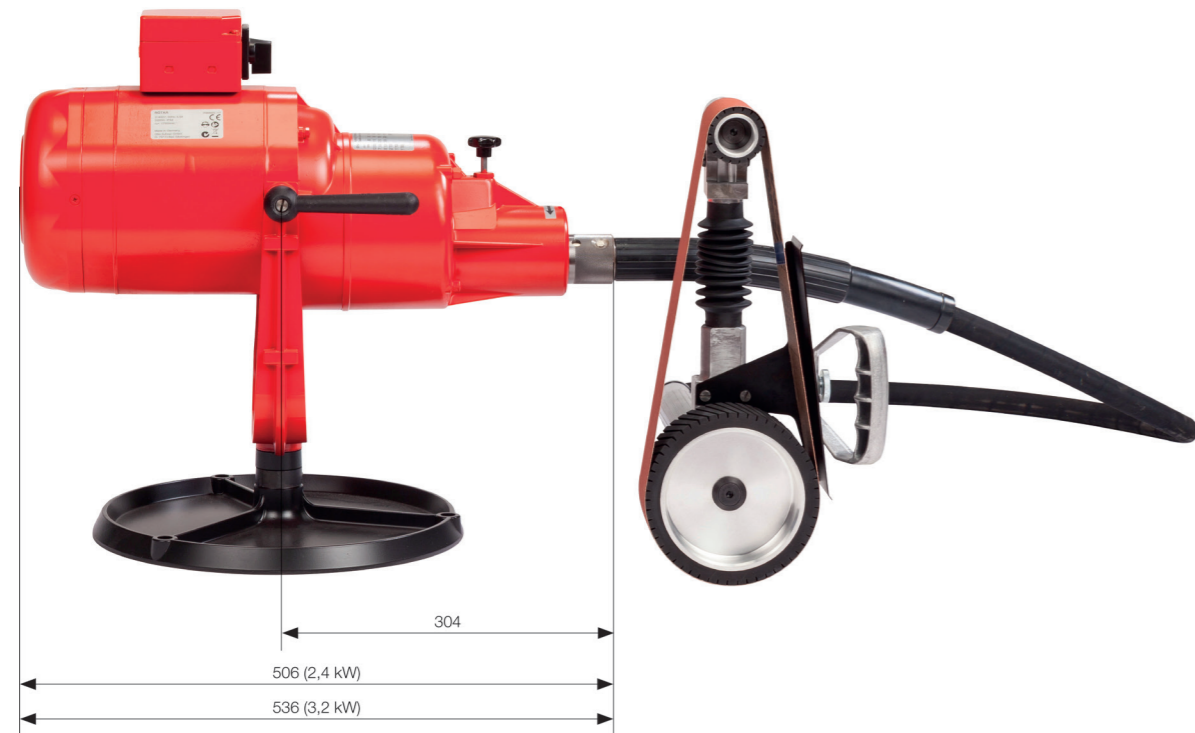
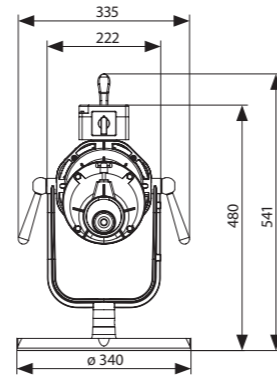
Combinaisons possibles

 ROTOfera G 28 1,00 kW	G 28	 NA 10 × 1500 G 28/G 28	030 015 02 100 049 966	G 28	 FH 10 INOX (6mm)	110 232 01 100 035 059	
		 NA 10 × 2000 G 28/G 28	030 015 03 100 049 967		 WIG 10	300 090 00 100 026 864	
		 NA 12 × 2000 G 28/G 28	030 028 02 100 049 982		 FSM 1:1*	057 891 01 100 045 479	
		 RG 1:3 G 28	010 510 01 100 052 761		 FTM	110 223 01 100 035 051	
 ROTOfera DIN 10 1,00 kW	DIN 10	 NA 10 × 1500 DIN 10/G 28	030 026 02 100 049 971	G 28	 FH 12 INOX (6mm)	110 233 01 100 035 060	
		 NA 10 × 2000 DIN 10/G 28	030 026 03 100 049 972		 SWH G 28	110 237 01 100 035 066	
		 NA 12 × 2000 DIN 10/G 28	030 029 02 100 049 984		 WI 10 (6mm)	057 645 03 100 046 615	
		 RG 1:3 DIN 10	010 510 03 100 052 762		 WB 10	110 222 01 100 035 050	
						 BSG 10/50*	052 630 01 100 047 048

*only with NA 12

Machine à arbre flexible

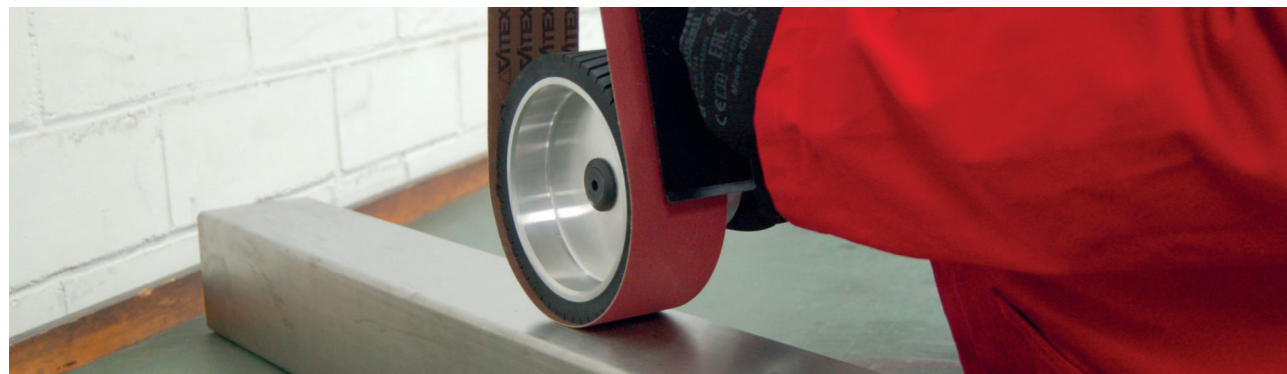
ROTAR 2.4 kW



- Machine d'entraînement à 6 vitesses
- Idéale pour les travaux lourds
- Polyvalence assurée par de nombreux accessoires de qualité Suhner
- 3 exécutions à disposition: F: avec socle HM: avec dispositif de suspension STM: avec support sur chariot à roulettes

Applications

Pour travaux lourds de meulage, de tronçonnage, de dégrossissage, de dérouillage, de polissage, de broyage, etc. dans les fonderies, la chaudronnerie, la construction métallique, les ateliers mécaniques et les entreprises travaillant l'inox.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Gamme de vitesses	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	400	50	DIN 15	2,4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 032 01	100 036 230
F	42	50	DIN 15	2,4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 032 04	100 036 232
STM	400	50	DIN 15	2,4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 031 01	100 036 229
HM	400	50	DIN 15	2,4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 033 17	100 036 235

Conception du moteur Pour le courant alternatif triphasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 44

Equipment standard

Câble
 Interrupteur étoile-triangle

Combinaisons possibles

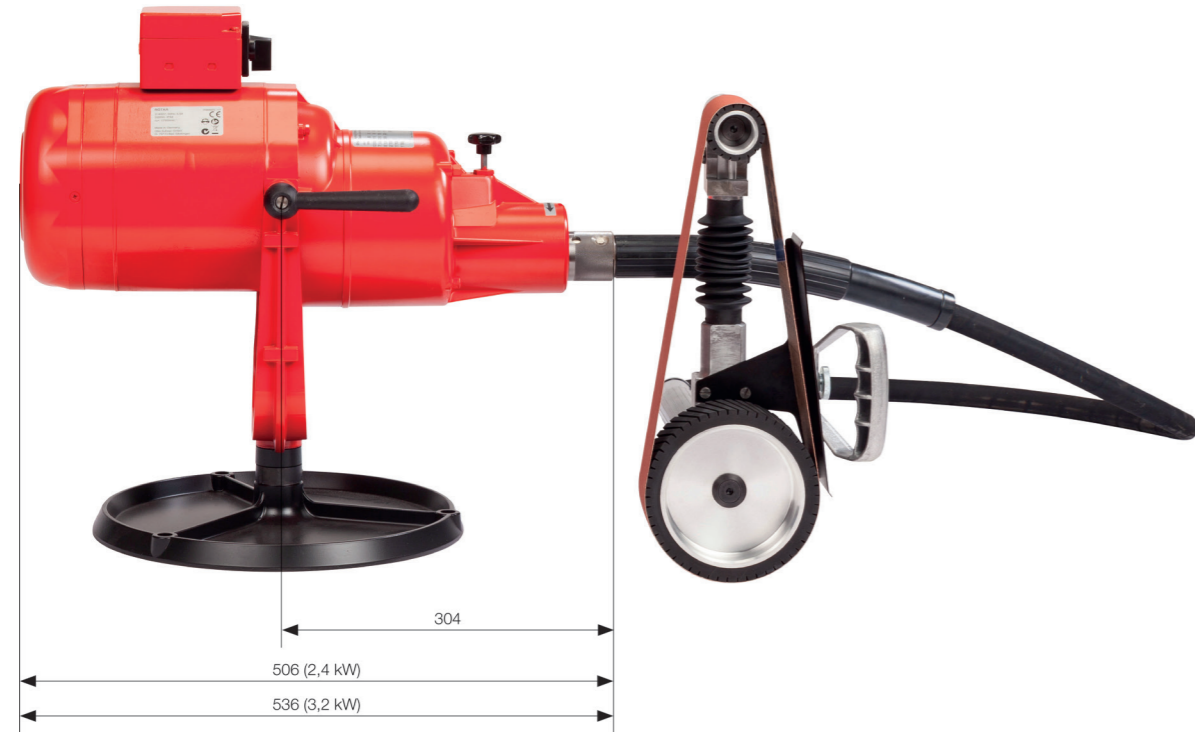
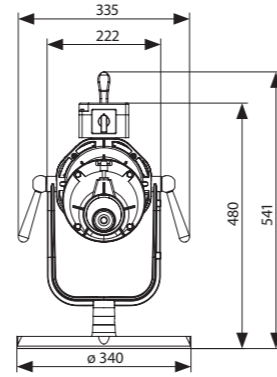
ROTAR
2,40 kW/3,20 kW

Accessoire	Code	Code
NA 10 x 2000	030 027 03	
DIN 15/G 28	100 049 979	
NA 12 x 2000	030 030 02	
DIN 15/G 28	100 049 987	
NA 15 x 2000	030 032 02	
DIN 15/G 35	100 049 990	
BSG 15/63	010 635 01	
	100 052 766	
SAM 1:1	010 443 01	
	100 052 753	
FH 12 INOX (12mm)	110 233 01	100 035 060
SWH G 28	110 237 01	100 035 066
FSM 1:1	057 891 01	100 045 479
FTM	110 223 01	100 035 051
BSG 10/50	052 630 01	100 047 048
FH 15 (12mm)	010 331 01	100 052 746
WH 12 (MK 1)	010 330 01	100 052 743
WH 15 (MK 2)	010 340 01	100 052 751



Machine à arbre flexible

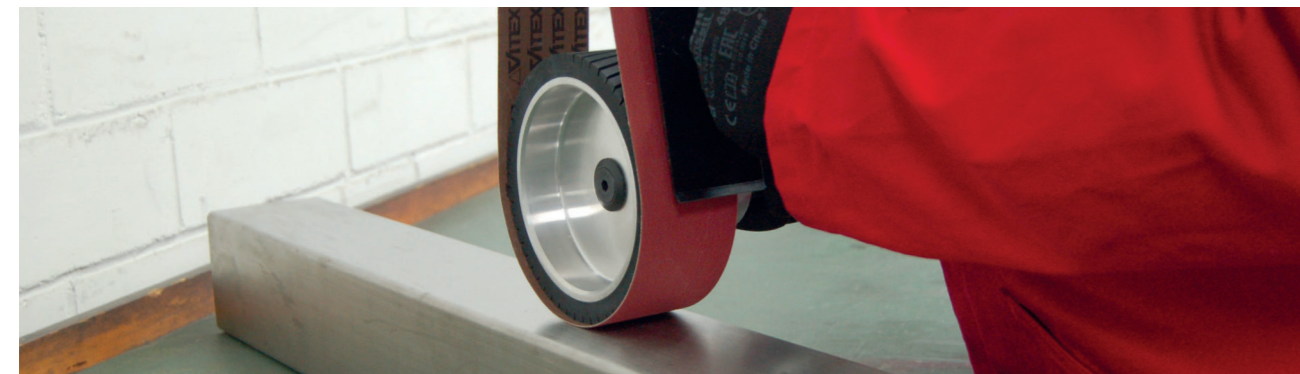
ROTAR 3.2 kW



- Machine d'entraînement à 6 vitesses
- Idéale pour les travaux lourds
- Polyvalence assurée par de nombreux accessoires de qualité Suhner
- 3 exécutions à disposition:
 - F:** avec socle
 - HM:** avec dispositif de suspension
 - STM:** avec support sur chariot à roulettes

Applications

Pour travaux lourds de meulage, de tronçonnage, de dégrossissage, de dérouillage, de polissage, de broyage, etc. dans les fonderies, la chaudronnerie, la construction métallique, les ateliers mécaniques et les entreprises travaillant l'inox.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Gamme de vitesses	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	400	50	DIN 15	3,2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 035 07	100 036 237
STM	400	50	DIN 15	3,2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 034 07	100 036 236
HM	400	50	DIN 15	3,2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 036 18	100 036 239

Conception du moteur Pour le courant alternatif triphasé
Classe de protection Classe de protection 1
Protection IP 44

Equipment standard

Câble, 3m
 Interrupteur étoile-triangle

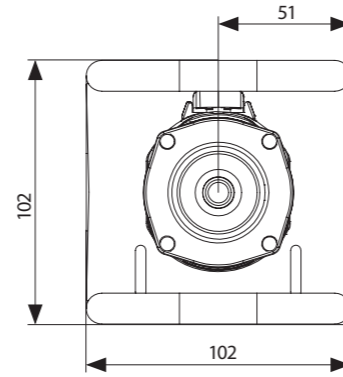
Combinaisons possibles

ROTAR
2,40 kW/3,20 kW

Accessoire	Code	Code
NA 10 x 2000	030 027 03	
DIN 15/G 28	100 049 979	
NA 12 x 2000	030 030 02	
DIN 15/G 28	100 049 987	
NA 15 x 2000	030 032 02	
DIN 15/G 35	100 049 990	
BSG 15/63	010 635 01	
	100 052 766	
SAM 1:1	010 443 01	
	100 052 753	
FH 12 INOX (12mm)	110 233 01	100 035 060
SWH G 28	110 237 01	100 035 066
FSM 1:1	057 891 01	100 045 479
FTM	110 223 01	100 035 051
BSG 10/50	052 630 01	100 047 048
FH 15 (12mm)	010 331 01	100 052 746
WH 12 (MK 1)	010 330 01	100 052 743
WH 15 (MK 2)	010 340 01	100 052 751

Machine à arbre flexible

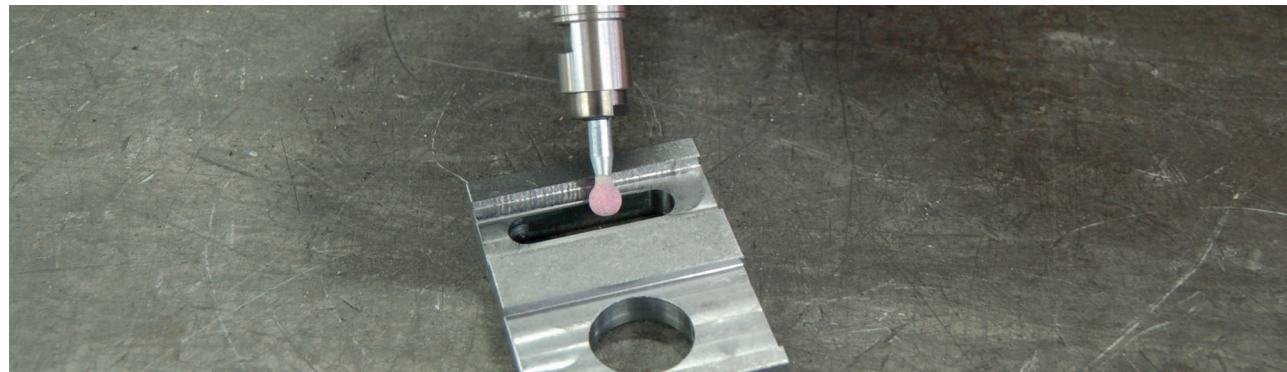
MINIFix 25-R





- Super-légère et très maniable pour un travail garanti sans fatigue
- Renvois d'angle précis et porte-outils droits pour un confort d'utilisation optimal
- Vitesse réglée électroniquement
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

Applications

Fabrication de moules et d'outillages, la bijouterie et l'industrie dentaire, la modification des moteurs, etc. Pour utiliser des fraises carbure, des meules de forme, des roues à lamelles (jusqu'à ø 40 mm), des brosses circulaires (jusqu'à ø 40 mm), des outils de polissage élastique, des polissoirs en feutre, brosses en tissu de fibre, meules renforcées à résistance élevée.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fré- quence	Raccor- dement pour arbres flexibles	Puis- sance absor- bée	Vitesse	Fiche	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		W	min⁻¹			
MINIFix 25-R	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	VDE	110 262 01	100 035 119
MINIFix 25-R	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	SEV	110 262 02	100 035 120
 MINIFix 25-R SET	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	VDE	110 153 11	100 035 037
 MINIFix 25-R SET	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	SEV	110 153 12	100 054 605

Conception du moteur

Pour le courant alternatif monophasé

Classe de protection

Classe de protection 2

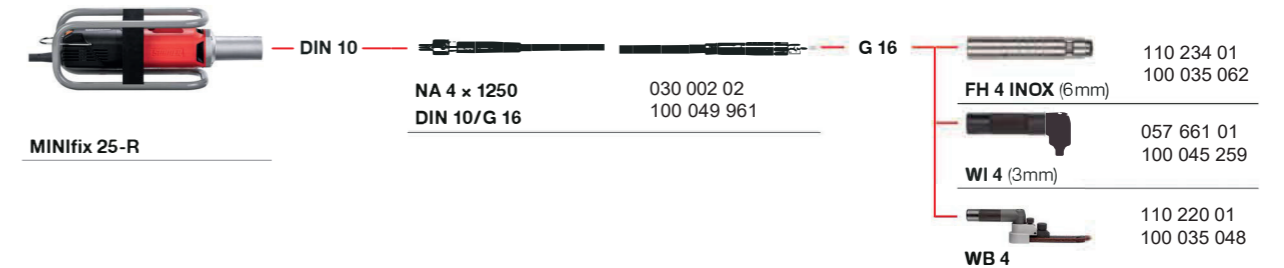
Equipment standard

Câble avec fiche

2 x Tiges type 10 pour le montage/démontage de l'arbre flexible

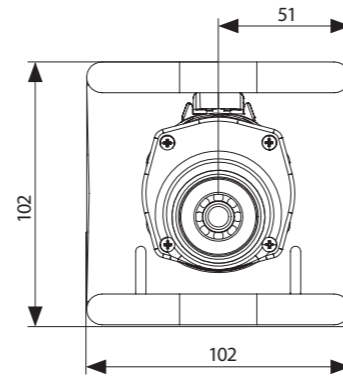
Kit comprenant : Moteur d'entraînement à isolation protectrice, câble de 3 m plus fiche, arbre flexible NA 4 x 1 250 mm DIN 10 / G 16, pièce à main FH 4 avec pince de serrage 6 mm. Jeu d'outils : 1 meule de forme à liant vitrifié K O 816 V, B 1303 V, F O 808 V, 1 jeu de clés, dans un coffret métallique.

Combinaisons possibles



Machine à arbre flexible

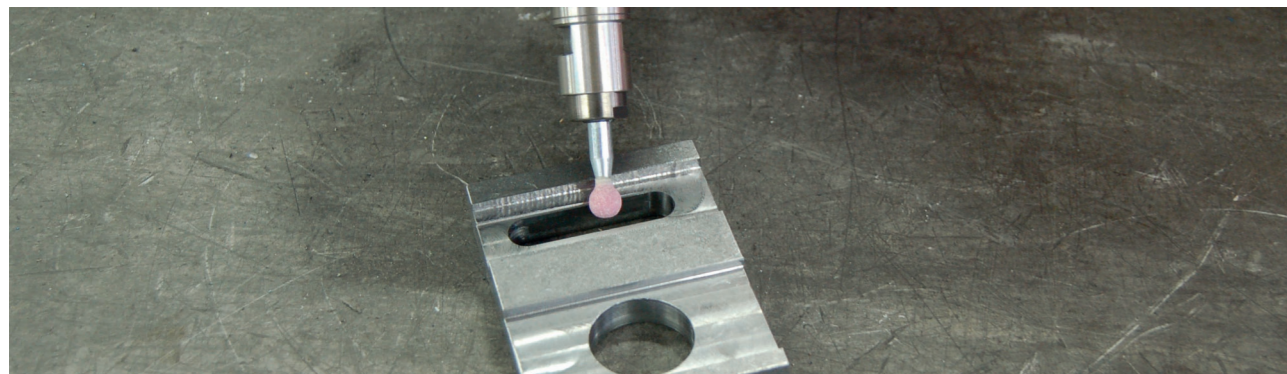
MINIFix 9-R



- Super-légère et très maniable pour un travail garanti sans fatigue
- Renvois d'angle précis et porte-outils droits pour un confort d'utilisation optimal
- Vitesse réglée électroniquement
- Avec disjoncteur de protection en cas de surcharge
- Protection contre les sous-tensions. Mise en service non intentionnelle impossible après une coupure de tension même si la machine est branchée
- Lampe d'avertissement en cas d'usure du charbon : la LED (dans le boîtier noir à l'arrière) s'allume dès que les charbons doivent être changés.

Applications

Fabrication de moules et d'outillages, la bijouterie et l'industrie dentaire, la modification des moteurs, etc. Pour utiliser des fraises carbure, des meules de forme, des roues à lamelles (jusqu'à ø 40 mm), des brosses circulaires (jusqu'à ø 40 mm), des outils de polissage élastique, des polissoirs en feutre, brosses en tissu de fibre, meules renforcées à résistance élevée.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Vitesse	Fiche	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		W	min ⁻¹			
MINIFix 9-R	230	50	DIN 10	600	4 000 – 9 000	VDE	110 260 01	100 035 115
MINIFix 9-R	230	50	DIN 10	600	4 000 – 9 000	SEV	110 260 02	100 035 116

Conception du moteur

Pour le courant alternatif monophasé

Classe de protection

Classe de protection 2

Equipement standard

Câble avec fiche

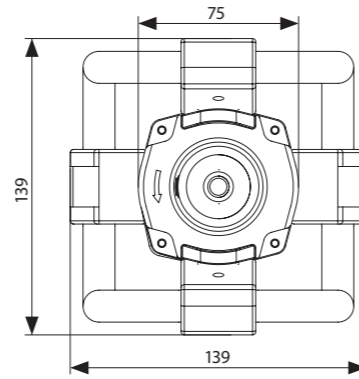
2 x Tiges type 10 pour le montage/démontage de l'arbre flexible

Combinaisons possibles



Machine à arbre flexible

ROTOset 25-R





- Machine puissantes équipée d'un moteur universel
- Moteur à faibles vibrations grâce à l'amortissement des vibrations
- Vitesse réglée électroniquement
- Démarrage progressif en douceur sans à-coups
- Soft-Start pour un fonctionnement sans à-coups
- Protection contre les surcharges, protection contre la sous-tension et contre le redémarrage

Applications

Pour le meulage, le fraisage, le dégrossissage, le tronçonnage, le broyage et le polissage dans les de fine mécanique, la construction de moules et d'outils, la modification des moteurs, les travaux de montage.



Caractéristiques techniques

Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Puissance absorbée	Vitesse	Fiche	No. de ID	No. de mat.
	V	Hz		W	min ⁻¹			
ROTOset 25-R	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	SEV	110 152 21	100 035 033
ROTOset 25-R	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	VDE	110 152 22	100 035 034
 ROTOset 25-R SET	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	SEV	110 159 21	100 034 945
 ROTOset 25-R SET	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	VDE	110 159 22	100 034 946

Conception du moteur

Pour le courant alternatif monophasé

Classe de protection

Classe de protection 2

Equipment standard

Câble avec fiche

2 x Tiges type 10 pour le montage/démontage de l'arbre flexible

Kit composé de : Moteur universel, isolé, avec étrier combiné de pied et de suspension, câble de 3 m et fiche. Arbre flexible NA 7 x 2 000 mm, DIN 10 / G 22

pièce à main FH 7 avec pince de serrage 6 mm

appareil à meuler angulaire TIG 7 (rapport de réduction 2,7:1) avec capot de protection et bride pour disques à ébarber et à tronçonner 115 mm ø. Jeu d'outils : 1

disque à ébarber 115 mm ø, 1 disque à tronçonner 115 mm ø, 1 brosse boisseau métallique TDB 70, 70 mm ø, 1 plateau de ponçage en plastique type FSS 110, 2 disques en fibre de corindon type KFS 115 VS grain 60 et 120, 1 jeu de clés, coffret métallique robuste.

Combinaisons possibles

Accessoire	Code
FH 7 INOX (6mm)	100035064 110 235 01
WI 7 (6mm)	100046613 057 645 01
WI 7-45° (6mm)	100045263 057 662 01
WIG 7 2,7:1	100048482 049 608 04
WB 7	100035049 110 221 01

Poignées droites avec pinces

FH

- La bonne poignée pour chaque application
- Possibilité de raccorder les poignées à tous les arbres flexibles Suhner
- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Palier élastique pour travaux à faible vibration (FH 4 / 7 / 9 / 10 / 12)
- Equipé avec des roulements à haute précision, garantissant une bonne longévité
- Corps en acier inoxydable (FH 4 / 7 / 10 / 12)
- Serrage par clef à fourche, roulements à billes graissés à vie

FH									
	Type	Max. Vitesse	Raccor- dement pour arbres flexibles	Longueur	Pince	Diamètre	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹		mm	mm	mm			
	FH 4-INOX	40 000	G 16	107	6	20	110 234 01	100 035 062	1
	FH 7-INOX	25 000	G 22	128	6	27	110 235 01	100 035 064	1
	FH 9-INOX	18 000	G 28	156	6	33	110 276 01	100 035 139	1
	FH 10-INOX	18 000	G 28	165	6	33	110 232 01	100 035 059	1
	FH 12-INOX	18 000	G 28	165	12	33	110 233 01	100 035 060	1
	FH 15	10 000	G 35	217	12	44	010 331 01	100 052 746	1

Accessoires Pince

Type	Utilisable avec	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
SPZ 1/8"	▶ FH 4 INOX	3,175	1/8	014 900 19	100 051 793	1
SPZ 1/4"	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	6,4	1/4	014 902 10	100 051 801	1
SPZ 3/32"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	2,34	3/32	014 909 09	100 051 810	1
SPZ 1/4"	▶ FH 4 INOX	6,4	1/4	014 900 20	100 051 794	1
SPZ 3/8"	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	9,5	3/8	014 902 11	100 051 802	1
SPZ 1/8"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	3,175	1/8	014 909 27	100 051 827	1
SPZ 3 mm	▶ FH 4 INOX	3	0.12	014 900 11	100 051 786	1
SPZ 3 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	3	0.12	014 902 01	100 051 796	1
SPZ 1/4"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	6,4	1/4	014 909 26	100 051 826	1
SPZ 6 mm	▶ FH 4 INOX	6,0	0.24	014 900 18	100 051 792	1
SPZ 6 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	6	0.24	014 902 04	100 051 797	1
SPZ 3 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	3,0	0.12	014 909 12	100 051 812	1
SPZ 8 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	8	0.32	014 902 06	100 051 798	1
SPZ 6 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	6,0	0.24	014 909 19	100 051 819	1
SPZ 10 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	10	0.40	014 902 08	100 051 799	1
SPZ 8 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	8,0	0.32	014 909 23	100 051 823	1
SPZ 12 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	12	0.47	014 902 09	100 051 800	1



Poignées droites exécution extra-longue

FH 10-L

- La bonne poignée pour chaque application
- Possibilité de raccorder les poignées à tous les arbres flexibles Suhner Accouplement G 28
- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Equipé avec des roulements à haute précision, garantissant une bonne longévité
- Col long, astucieux et cintrable : la poignée pour les endroits difficiles d'accès
- Serrage par clef à fourche, roulements à billes graissés à vie
- Exécution extra-longue. Pour l'usinage d'endroits difficilement accessibles, le manche peut être cintré.
- Peut être cintrée une seule fois. Rayon de courbure le plus petit R 250 mm. Angle le plus grand 45°.

FH 10-L									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Pince	Diamètre	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
FH 10-L (545 mm)	12000	G 28	545	6	36	110 258 11	100 035 105	1	
FH 10-L (750 mm)	12000	G 28	750	6	36	110 258 02	100 035 098	1	
FH 10-L (1000 mm)	12000	G 28	1000	6	36	110 258 03	100 035 099	1	
FH 10-L (1250 mm)	12000	G 28	1250	6	36	110 258 04	100 035 100	1	
FH 10-L (1500 mm)	12000	G 28	1500	6	36	110 258 05	100 035 101	1	
FH 10-L (1750 mm)	12000	G 28	1750	6	36	110 258 06	100 035 102	1	
FH 10-L (2000 mm)	12000	G 28	2000	6	36	110 258 07	100 035 103	1	
FH 10-L (2500 mm)	12000	G 28	2500	6	36	110 258 08	100 035 104	1	

Accessoires Pince						
Type	Utilisable avec	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
SPZ 3/32"		2,34	3/32	014 909 09	100 051 810	1
SPZ 1/8"		3,175	1/8	014 909 27	100 051 827	1
SPZ 1/4"	► FH 7 INOX ► FH 9 INOX	6,4	1/4	014 909 26	100 051 826	1
SPZ 3 mm	► FH 10-L ► SWH SPZ	3,0	0.12	014 909 12	100 051 812	1
SPZ 6 mm		6,0	0.24	014 909 19	100 051 819	1
SPZ 8 mm		8,0	0.32	014 909 23	100 051 823	1

Poignées droites avec flasque de serrage

WS 10

- La bonne poignée pour chaque application
- Possibilité de raccorder les poignées à tous les arbres flexibles Suhner Accouplement G 28
- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Equipé avec des roulements à haute précision, garantissant une bonne longévité



WS 10									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Largeur d'outil max.	Diamètre	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
WS 10	12000	G 28	146	22	33	010 332 01	100 052 749	1	

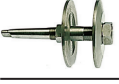






Poignée droite avec enregistrement MK

WH




- Les pièces à main droites avec cône Morse intérieur pour adhérence optimale
- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Toutes les poignées avec roulements à billes graissés à vie
- Construction robuste pour une utilisation permanente sans problème
- Poignées de précision tournant parfaitement rond pour un travail exempt de vibrations
- En relation avec (WH 12/15), poignée extérieure (AH 12/15) pour un guidage des outils à deux mains
- Avec accouplement Suhner et raccord rapide
- **WH 12:** Écrou de serrage M 16 x 1
- **WH 15:** Écrou de serrage M 20 x 1,25

WH										
	Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Cône intérieur	Diamètre	No. de ID	No. de mat.		
		min ⁻¹		mm		mm				
	WH 12	10 000	G 35	194	MK 1	42	010 330 01	100 052 743	1	
	WH 15	5 000	G 35	208	MK 2	54	010 340 01	100 052 751	1	

Accessoires Porte-outils										
	Type	Utilisable avec	Tige	diamètre d'outil	Lar-geur d'ou-til	Lar-geur de l'ou-til jus-qu'à	Alé-sage du outils	No. de ID	No. de mat.	
				mm	mm	mm	mm			
	FDV MK2-22	▶ SS 200/30 ▶ SS 250/30 ▶ FPS 200	MK 2	200	30		22	010 759 01	100 052 779	1
	FG MK1-5/8	▶ BSK 150/60 ▶ BSK 150/38	MK 1	150	50		5/8	014 750 01	100 051 765	1
	FDV MK1-14	▶ NSV 100-10 ▶ RDB 125/25 ▶ FPS 120 ▶ GSF ▶ SS 120/20	MK 1	125	20		14	020 720 01	100 052 019	1
	FDV MK1-18	▶ RDB 150/35 ▶ FPS 150 ▶ SS 150/30	MK 1	150	30	35	18	020 722 01	100 052 020	1
	FDV MK1-18	▶ RDB 178/35 ▶ FPS 175 ▶ SS 175/30	MK 1	175	35		18	020 723 01	100 052 021	1

AH


- En relation avec (WH 12/15), poignée extérieure (AH 12/15) pour un guidage des outils à deux mains
- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Toutes les poignées avec roulements à billes graissés à vie
- Construction robuste pour une utilisation permanente sans problème
- Poignées de précision tournant parfaitement rond pour un travail exempt de vibrations

AH										
	Type	Max. Vitesse	Longueur	Queue	Outil Diamètre	Outil Largeur	No. de ID	No. de mat.		
		min ⁻¹	mm		mm	mm				
	AH 12-1	10 000	327	MK 1	150	30	020 310 01	100 052 013	1	
	AH 12-2	10 000	327	MK 1	175	30	020 310 02	100 052 014	1	
	AH 15	5 000	355	MK 2	200	30	020 314 01	100 052 015	1	

Poignée pour meules

WH 13



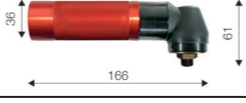


- Exécution lourde et robuste.
- Avec flasques et capot de protection.
- Outils : 175 x 30 x 18 mm









WH 13									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Diamètre	Jeu de clés	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WH 13 (G35)	5 000	G 35	255	33	1 x Clé à fourche SW 17; 1 x Clé à fourche SW 22; 1 x Clé 6 pans 6	089 739 01	100 039 793	1	




Poignées d'équerre avec pince

WI

- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Interchangeable, serrage par clef à fourche. Carter robuste, montage sur roulements à billes, renvoi par pignons coniques, lubrification à la graisse
- Toutes les pièces à main avec accouplement Suhner et raccord rapide

WI									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Pince	Diamètre	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
 WI 4	20 000	G 16	111	3	22,5	057 661 01	100 045 259	1	
 WI 7	17 100	G 22	157	6	36	057 645 01	100 046 613	1	
 WI 10	17 100	G 28	166	6	36	057 645 03	100 046 615	1	
 WI 7-45°	17 100	G 22	175	6	36	057 662 01	100 045 263	1	
 WI 10-45°	17 100	G 28	184	6	36	057 662 03	100 045 265	1	



Accessoires Pince						
Type	Utilisable avec	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
 SPZ 1/8"	► WI 4	3,175	1/8	057 663 02	100 045 271	1
 SPZ 1/8"	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1
 SPZ 3 mm	► WI 4	3,0	0.12	057 663 01	100 045 270	1
 SPZ 1/4"	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
 SPZ 6 mm	► WI 4	6,0	0.24	057 663 03	100 045 272	1
 SPZ 3 mm	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
 SPZ 6 mm	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
 SPZ 8 mm	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1

Type	Utilisable avec	No. de ID	No. de mat.	
 SW 9	► WI 7	057 701 01	100 045 304	1
 SW 11	► WI 10	057 701 02	100 045 305	1
 Trosse de conversion (protège-mains, vis à bride, rondelle plate)	► WI 7 ► WI 10 ► LWC 16 - TOP ► LWC 21	097 393 01	100 040 034	1



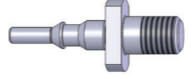

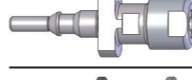
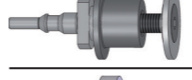
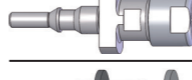
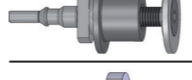
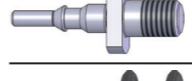


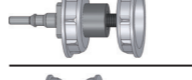

Poignée avec système de changement rapide

SWH

- Changement des mandrins porte-pièces/outils abrasifs sans outils en quelques secondes. Associé à une unité d'entraînement ROTOMax (frein actif), le changement d'étape ne prend que 20 secondes
- Conception robuste mais pratique développée pour une utilisation durable
- La haute précision de couplage garantit de faibles vibrations
- Large gamme de mandrins et de broches permettant de travailler avec presque toutes les meules de ponçage et de polissage
- Le gros bouton de commande permet une utilisation facile, même avec des gants de travail rugueux

SWH								
	Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Diamètre	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹		mm	mm			
	SWH G 28	12 000	G 28	156	55	110 237 01	100 035 066	1
	SWH G 22	20 000	G 22	148	55	110 277 01	100 035 141	1

Accessoires Porte-outils


Type	Utilisable avec	diamètre d'outil	Largeur d'outil	Alésage du outils	No. de ID	No. de mat.	
		mm	mm	mm			
	FDV SWH-14 ▶ RFB ▶ RDB ▶ GSF ▶ NSV ▶ SS ▶ FPS	120	20	14	110 238 01	100 035 067	1
	FDV SWH-18 ▶ KEFR	150	50	18	110 239 01	100 035 068	1
	FG SWH-M14 K ▶ FG M14-19 x 50 ▶ FG M14-M 14			M14	110 249 01	100 035 078	1
	FDV SWH-18 ▶ KEFR	150	80	18	110 240 01	100 035 069	1
	FG SWH-SPZ 6 ▶ Pour abrasifs avec tige de 6 mm	100	40		110 250 01	100 035 079	1
	FDV SWH-25 ▶ SUN-Roll	152	25	25	110 241 01	100 035 070	1
	FG SWH-SPZ 1/4" ▶ Pour abrasifs avec tige 1/4	4"	2"		110 250 02	100 035 080	1
	FDV SWH-25 ▶ SUN-Roll	152	50	25	110 242 01	100 035 071	1
	FG SWH 5/8" K ▶ BSK	150	60	5/8	110 251 01	100 035 081	1
	FDV SWH-48 ▶ FSW (165/25)	165	25	48	110 243 01	100 035 072	1
	FDV SWH-48 ▶ FSW (165/50)	165	50	48	110 244 01	100 035 073	1
	FDV SWH-51 ▶ FVSR ▶ FVVR	175	50	51	110 245 01	100 035 074	1
	FDV SWH-76 ▶ SUN-Roll	203	50	76	110 246 01	100 035 075	1
	FDV SWH-76 ▶ FVVR ▶ SUN-Roll	203	25	76	110 247 01	100 035 076	1
	FG SWH-M14 L ▶ VPR ▶ PR /HPR	200	30	14	110 248 01	100 035 077	1



Poignées d'équerre avec flasque de serrage


WI 10-F



- Rend possible le traitement des soudure situées profondément
- Poignée coudée super-plate pour le meulage d'endroits étroits
- Exécution extra-plate, avec flasque de serrage pour meules à dégrossir ø 115 mm. Rotation à gauche.
- Toutes les pièces à main avec accouplement Suhner et raccord rapide

WI 10-F									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Diamètre	Jeu de clés	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WI 10-F (G28)	10 000	G 28	200	33	1 x Clé 6 pans 5,1 x Tige 4	089 154 01	100 039 663	1	

WI 10-S

- Rend possible le traitement des soudure situées profondément
- Interchangeable, serrage par clef à fourche. Carter robuste, montage sur roulements à billes, renvoi par pignons coniques, lubrification à la graisse
- Poignée spéciale avec fixation d'outil et taraudage
- Toutes les pièces à main avec accouplement Suhner et raccord rapide
- Avec flasque de serrage pour meules à dégrossir ø 115 mm.

WI 10-S									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Diamètre	Jeu de clés	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WI 10-S	12 000	G 28	166	36	1 x Clé à crochet; 1 x Clé à écrou à deux trous A25	057 645 11	100 046 618	1	



Accessoires Supports de meulage				
Type	Utilisable avec	No. de ID	No. de mat.	
 FSS 115 M10	► KFS 115 ► WI 10 S	019 636 02	100 052 003	1
 FSS 115-K M10	► FVVS ► FVOS 115-K ► FPS/PSM 125-K ► WI 10 S	907 501 00	100 010 308	1

Type	Utilisable avec	Texte relatif au produit	No. de ID	No. de mat.	
Bride WI 10 S	► WI 10 S FSS 110		089 615 01	100 039 784	1
SF WI 10S	► WI 10 S	Pour disques d'ébarbage	089 371 04	100 039 780	1




Renvois d'angle

WIG

- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Au choix, divers rapports de réduction pour une utilisation toujours optimale (Renvois par pignons coniques de haute précision)
- Orientation possible sur 360° de tous les appareils pour un travail aisé dans la position la plus confortable
- Tous les appareils avec accouplement Suhner et raccord rapide
- Protégé contre la corrosion


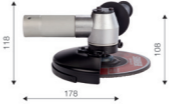
WIG								
Type	Max. Vitesse	Ensemble composé de	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Broche de lever	No. de ID	No. de mat.	
	min ⁻¹			mm	mm			
 WIG 7 (M 14)	25 000	Avec capot de protection ø115mm, bouteille de serrage, poignée. Capot de protection de tronçonnage sur demande	G 22	175	M14	049 608 04	100 048 482	1
 WIG 10-125 (M 14)	15 000	Avec capot de protection ø125mm, brides de serrage, poignée, blocage de la broche, capot de protection réglable sans clé, capot de protection de tronçonnage sur demande	G 28	201	M14	300 090 00	100 026 864	1

Accessoires Arbre flexible



Type	Utilisable avec	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.		
		mm				
 SH 125	► WIG 10 ► LWG 12 ► UWG 10-R ► UWK 10-R	125	300 017 59	100 027 957	1	
 SH 115 WIG 7	► WIG 7	115	048 201 04	100 048 211	1	
Type	Utilisable avec	Broche de lever	Meules à dégrossir	No. de ID	No. de mat.	
 SF M14	► Meules à dégrossir/tronçonner	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

FSM

- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Au choix, divers rapports de réduction pour une utilisation toujours optimale (Renvois par pignons coniques de haute précision)
- Orientation possible sur 360° de tous les appareils pour un travail aisé dans la position la plus confortable
- Tous les appareils avec accouplement Suhner et raccord rapide
- Protégé contre la corrosion


FSM								
Type	Max. Vitesse	Ensemble composé de	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Broche de lever	No. de ID	No. de mat.	
	min ⁻¹			mm	mm			
 FSM 1:1 (M14)	12 000	Avec capot de protection ø180mm, brides de serrage, poignée. Capot de protection de séparation sur demande	G 28	178	M14	057 891 01	100 045 479	1
 FSM 2:1 (M14)	12 000	Avec capot de protection ø180mm, brides de serrage, poignée. Capot de protection de séparation sur demande	G 28	178	M14	057 891 06	100 045 482	1




Accessoires et pièces détachées

Type	Utilisable avec	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.		
		mm				
 SH 178 FSM	► FSM	178	052 601 01	100 047 033	1	
Type	Utilisable avec	Broche de lever	Meules à dégrossir	No. de ID	No. de mat.	
 SF M14	► Meules à dégrossir/tronçonner	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

SAM

- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Au choix, divers rapports de réduction pour une utilisation toujours optimale (Renvois par pignons coniques de haute précision)
- Orientation possible sur 360° de tous les appareils pour un travail aisé dans la position la plus confortable
- Tous les appareils avec accouplement Suhner et raccord rapide
- Protégé contre la corrosion




SAM									
Type	Max. Vitesse	Ensemble composé de	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Broche de lever	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹			mm	mm				
 SAM 1:1 (M14)	6 400	Avec capot de protection ø230mm, brides de serrage, poignée. Capot de protection de séparation sur demande	G 35	214	M14	010 443 01	100 052 753	1	

Accessoires et pièces détachées						
Type	Utilisable avec	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.		
		mm				
 SH 178 SAM		178	048 201 01	100 048 208	1	
 SH 230 SAM	► SAM	230	048 201 03	100 048 209	1	
Type	Utilisable avec	Broche de lever	Meules à dégrossir	No. de ID	No. de mat.	
 SF M14	► Meules à dégrossir/tronçonner	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

Appareils d'angle avec d l'eau

TALM

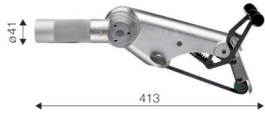
- Carter en alliage léger, avec poignée, arrivée de l'eau d'arrosage par le centre, renvoi par pignons coniques, montage sur roulements à billes, sans accessoires
- Pour des questions de sécurité, toujours se servir, lors de l'utilisation d'un appareil d'angle avec alimentation d'eau, d'un entraînement 42V (ROTOfera, ROTAR)
- Possibilité de raccordement à tous les arbres flexibles Suhner
- Orientation possible sur 360° de tous les appareils pour un travail aisé dans la position la plus confortable
- Tous les appareils avec accouplement Suhner et raccord rapide
- Protégé contre la corrosion

TALM									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Broche de lever	Jeu de clés	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm						
 TALM 2:1 (M14)	9 600	G 28	267	M14	1 x Clé à fourche SW 17	057 908 06	100 045 505	1	
 TAM 1:1 (M14)	6 400	G 35	311	M14	1 x Clé à fourche SW 17	010 444 01	100 052 757	1	
 TAM 2:1 (M14)	6 400	G 35	311	M14	1 x Clé à fourche SW 17	010 444 06	100 052 759	1	

Polisseuse de tubes

FTM

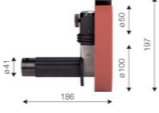
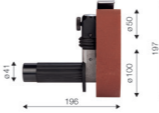


- Enveloppement jusqu'à 220°
- Traitement de tubes jusqu'à 70 mm de ϕ










FTM								
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Dimension de bande	Longueur	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm					
	FTM	9000	G 28	30 x 610	413	110 223 01	100 035 051	1

Ponceuses à ruban abrasif

BSG


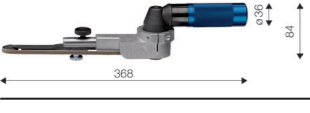

- Un grand choix de ponceuses à ruban
- Des outils extrêmement légers et maniables en comparaison de leur puissance
- Possibilité de les raccorder à tous les arbres flexibles Suhner
- Tous les modèles sont orientables sur 360° pour un grand confort de travail
- Déplacement du ruban silencieux à vitesse réglable
- Toutes les rectifieuses à bande avec accouplement Suhner et raccord rapide















BSG								
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Dimension de bande	Longueur	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm				
	BSG 10/35	7000	G 28	35 x 450	186	052 630 02	100 047 049	1
	BSG 10/50	7000	G 28	50 x 450	196	052 630 01	100 047 048	1
	BSG 15/63	5000	G 35	63 x 950	240	010 635 01	100 052 766	1
	BSG 3/10/40	5000	G 28	40 x 505	220	010 648 01	100 052 768	1

Accessoires						
Type	Utilisable avec	Dimensions	No. de ID	No. de mat.		
		mm				
	Rouleau supérieur 50 x 40	► BSG 10/50	50 x 40	052 643 01	100 047 065	1
	Rouleau supérieur 50 x 30	► BSG 10/35	50 x 30	052 643 02	100 047 066	1
	Rouleau supérieur BSG 3/10/40	► BSG 3/10/40	70 x 40	035 454 01	100 050 114	1
	Rouleau supérieur. 50x50	► BSG 15/63	50 x 50	025 422 02	100 052 130	1
	Rouleau inférieur 100 x 40 / 40 Shore	► BSG 10/50	100 x 40	052 644 01	100 047 068	1
	Rouleau inférieur 100 x 30 / 40 Shore	► BSG 10/35	100 x 30	052 644 02	100 047 069	1
	Rouleau inférieur BSG 3/10/40	► BSG 3/10/40	50 x 40	035 455 01	100 050 115	1
	Rouleau inférieur 150x50	► BSG 15/63	150 x 50	025 424 01	100 052 131	1
	Rouleau inférieur souple / blanc	► BSG 10/50	100 x 40	908 917 00	100 009 783	1

WB

- Un grand choix de ponceuses à ruban
- Des outils extrêmement légers et maniables en comparaison de leur puissance
- Possibilité de les raccorder à tous les arbres flexibles Suhner
- Tous les modèles sont orientables sur 360° pour un grand confort de travail
- Déplacement du ruban silencieux à vitesse réglable
- Toutes les rectifieuses à bande avec accouplement Suhner et raccord rapide

WB							
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Dimension de bande	Longueur	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹	mm				
	WB 4	20 000	G 16	6 x 305; 12 x 305	234	110 220 01	100 035 048 1
	WB 7	16 000	G 22	6 x 520; 12 x 520	368	110 221 01	100 035 049 1
	WB 10	20 000	G 28	6 x 520; 12 x 520	377	110 222 01	100 035 050 1

Accessoires						
Type	Longueur de bande	Bande adaptée	No. de ID	No. de mat.		
		mm				
	KAK 16/4	305	BSGB 3/305 / BSGB 6/305	059 162 03	100 045 058	1
	KA 16/4	520	BSGB 6/520	057 620 03	100 046 583	1
	KAK 16/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 02	100 045 057	1
	KA 16/9	520	BSGB 12/520	057 620 02	100 046 582	1
	KAK 25/1,5	305	BSGB 3/305	059 162 06	100 045 059	1
	KA 19/12	520	BSGB 16/520	057 620 04	100 046 584	1
	KAK 25/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 01	100 045 056	1
	KA 25/1,5	520	BSGB 3/520	057 620 06	100 046 586	1
	KAK 9/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 07	100 045 060	1
	KA 25/9	520	BSGB 6/520 / BSGB 12/520	057 620 01	100 046 581	1
	KA 23/18	520	BSGB 19/520	057 620 05	100 046 585	1
	A 610			061 714 01	100 042 527	1
Type			No. de ID	No. de mat.		
	BSGV 3/12 (WB 4)		059 160 02	100 045 054	1	
	BSGV 6/16 sans roulement d'entraînement		300 671 00	100 026 081	1	

Arbre complete

NA 20

- La séparation de l'élément d'entraînement et de l'outil est synonyme de travail sans fatigue, même lors d'une utilisation en continu
- Solution idéale pour les travaux dans des endroits difficilement accessibles
- Les arbres flexibles respectent l'environnement et sont très silencieux
- Usure minimale et longévité garanties par une qualité exceptionnelle de fabrication
- Chaque arbre est interchangeable en quelques secondes
- Raccord de tuyau en acier inoxydable
- Comprenant : âme flexible avec accouplements, gaine de protection en caoutchouc, manchons de protection et raccords.

NA 20						
Type	Max. Vitesse	Rayon de travail min.	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	mm				



Type	Max. Vitesse	Rayon de travail min.	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.	
	min ⁻¹	mm					
NA 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 001 02	100 049 960	1
NA 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 002 02	100 049 961	1
NA 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		100 015 373	1
NA 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 009 02	100 049 965	1
NA 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 007 02	100 049 962	1
NA 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 790 01	100 048 696	1
NA 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 015 02	100 049 966	1
NA 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 02	100 049 971	1
NA 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 02	100 049 978	1
NA 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 015 03	100 049 967	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 03	100 049 972	1
NA 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 03	100 049 979	1
NA 10 x 2000 G 28/G 28 Step	15 000	170	G 28	G 28	030 015 13	100 049 969	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28 Step	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 13	100 049 975	1
NA 10 x 1500 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 22	100 049 976	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 33	100 049 977	1
NA 10 x 1500 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 22	100 049 980	1
NA 10 x 2000 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 33	100 049 981	1
NA 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 028 02	100 049 982	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 029 02	100 049 984	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 077 01	100 050 042	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 030 02	100 049 987	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 031 02	100 049 989	1
NA 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 952 01	100 047 431	1
NA 12 x 2000 G 28/G 28 Step	12 000	240	G 28	G 28	030 028 12	100 049 983	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 28 Step	12 000	240	DIN 10	G 28	030 029 12	100 049 986	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 28 Step	12 000	240	DIN 15	G 28	030 030 12	100 049 988	1
NA 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 032 02	100 049 990	1
NA 15v x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	048 236 01	100 048 221	1
NA 15 x 2000 DIN 15/G 35 Step	8 000	300	DIN 15	G 35	030 032 12	100 049 991	1
NA 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 025 01	100 049 970	1



Gaine avec raccords

SS 20



SS 20

Type	Max. Vitesse min ⁻¹	Rayon de travail min. mm	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.	
							
SS 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 036 02	100 049 994	1
SS 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 039 02	100 049 996	1
SS 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		101 004 346	1
SS 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 040 02	100 049 997	1
SS 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 042 02	100 049 999	1
SS 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 792 01	100 048 700	1
SS 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 046 02	100 050 004	1
SS 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 02	100 050 012	1
SS 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 052 02	100 050 019	1
SS 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 046 03	100 050 005	1
SS 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 03	100 050 013	1
SS 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 052 03	100 050 020	1
SS 10 x 2000 G28/G28 STEP	15 000	170	G 28	G 28	030 046 13	100 050 006	1
SS 10 x 2000 DIN 10/G 28 STEP	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 13	100 050 014	1
SS 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 055 02	100 050 022	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 056 02	100 050 024	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 075 01	100 050 040	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 060 02	100 050 031	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 063 02	100 050 034	1
SS 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 954 01	100 047 435	1
SS 12 x 2000 G28/G28 STEP	12 000	240	G 28	G 28	030 055 12	100 050 023	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 28 STEP	12 000	240	DIN 10	G 28	030 056 12	100 050 026	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 28 STEP	12 000	240	DIN 15	G 28	030 060 12	100 050 032	1
SS 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 066 02	100 050 036	1
SS 15v x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	048 237 01	100 048 222	1
SS 15 x 2000 DIN 15/G 35 STEP	8 000	300	DIN 15	G 35	030 066 12	100 050 037	1
SS 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 069 01	100 050 038	1

Âme flexible avec accouplements

WS 20

WS 20


Type	Max. Vitesse min ⁻¹	Rayon de travail min. mm	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.	
							
WS 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 034 01	100 049 992	1
WS 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 038 01	100 049 995	1
WS 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		100 053 207	1
WS 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 041 01	100 049 998	1
WS 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 043 01	100 050 001	1
WS 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 791 01	100 048 698	1
WS 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 045 01	100 050 002	1
WS 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 01	100 050 007	1
WS 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 01	100 050 015	1
WS 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 045 02	100 050 003	1
WS 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 02	100 050 008	1
WS 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 02	100 050 016	1
WS 10 x 1500 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 11	100 050 010	1
WS 10 x 2000 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 22	100 050 011	1
WS 10 x 1500 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 11	100 050 017	1
WS 10 x 2000 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 22	100 050 018	1
WS 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 054 01	100 050 021	1
WS 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 057 01	100 050 027	1
WS 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 076 01	100 050 041	1
WS 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 059 01	100 050 029	1
WS 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 062 01	100 050 033	1
WS 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 953 01	100 047 433	1
WS 12 x 2500 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 059 04	100 050 030	1
WS 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 065 01	100 050 035	1
WS 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 070 01	100 050 039	1



Accessoires pour arbres flexibles


Broche d'accouplement EA 10

- Les accouplements EA 10 sont des accessoires idéaux pour le raccordement des arbres à des appareils d'entraînement d'origines diverses
- Accouplements sur roulement à billes avec manchon cylindrique, pour montage des arbres flexibles sur des appareils d'entraînement d'origines diverses.

Broche d'accouplement EA 10									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Diamètre	Longueur	Diamètre de branchement	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
 EA 10 (G 28)	12 000	G 28	33	140	14	010 230 01	100 052 740	1	
EA 10 (DIN10)	12 000	DIN 10	33	145	14	010 281 01	100 052 741	1	




Accouplements isolants ISK 10/15

- Les accouplements isolants ISK 10/15 sont synonymes d'une séparation électrique efficace entre le moteur et l'arbre

Accouplements isolants ISK 10/15									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Diamètre	Longueur	No. de ID	No. de mat.			
	min ⁻¹		mm	mm					
 ISK 10 (DIN10)	15 000	2 x DIN 10	43	76	010 783 01	100 052 781	1		
ISK 15 (DIN 15)	15 000	2 x DIN 15	58	96	010 782 01	100 052 780	1		

RG


- Multiplicateur RG pour une augmentation de la vitesse dans la proportion de 1 : 3 et par là du domaine d'application
- grandes vitesses, multiplication 1 : 3, montés sur roulements à billes, pour travaux légers

RG									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Diamètre	Longueur	Hauteur	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
									
									
RG (G28)	12 000	2 x G 28	28	247	106	010 510 01	100 052 761	1	
									
RG (DIN10)	12 000	2 x DIN 10	30	247	106	010 510 03	100 052 762	1	



SWF


- Pour arbres flexibles et pour hautes vitesses et longue durée de vie

SWF				
Type	No. de ID	No. de mat.		
				
SWF	904 832 00	100 011 350	1	

SGF

Getriebefett für ROTOfix , ROTOfera, ROTAR.


- Pour machines d'entraînement à arbres flexibles et pour poignées d'equerres

SGF				
Type	No. de ID	No. de mat.		
				
SGF	904 833 00	100 011 271	1	

Éléments de commande électriques

STEP

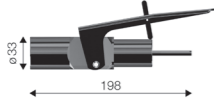
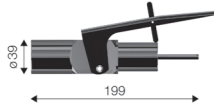
- Rapidité accrue, meilleure rentabilité du travail
- Meilleure concentration sur le travail effectif
- Déroulement plus rapide du travail
- Temps de rééquipement courts
- Augmentation sensible de la qualité par un travail plus concentré
- Diminution des temps de ponçage et de rééquipement
- Sécurité accrue
- Mise en marche et arrêt directement sur la poignée
- Pas de mise en marche indésirable de la machine grâce au blocage de la mise en marche.
- Arrêt automatique de l'alimentation en courant selon le principe de l'homme mort. Dès que l'opérateur relâche le système de commutation, la machine s'arrête.
- Interrupteur principal supplémentaire de la machine sur l'unité d'entraînement.
- L'interrupteur se trouve toujours dans la zone de travail de l'utilisateur : il n'est pas nécessaire de se détourner de la pièce à travailler.

STEP					
	Type	Pour outils	Utilisable avec	No. de ID	No. de mat.
	STEP G28	G 28 Raccord	ROTOfera STEP	059 054 01	100 045 017 1
	STEP 2/4 G 28	G 28 Raccord	ROTOmax 2.0 / ROTOfera 4.0	110 268 01	100 035 128 1
	STEP 2/4 G 35	G 35 Raccord	ROTOmax 2.0 / ROTOfera 4.0	110 269 01	100 035 129 1

Éléments de commande mécaniques

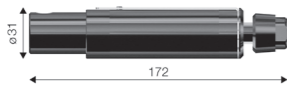
SAK

- Rapidité accrue, meilleure rentabilité du travail
- Meilleure concentration sur le travail effectif
- Déroulement plus rapide du travail
- Augmentation sensible de la qualité par un travail plus concentré
- Diminution des temps de ponçage et de rééquipement
- SAK G 28 est utilisée pour les poignées avec raccord G 28. SAK G 35 est utilisée pour les poignées avec raccord G 35. Il s'agit d'un élément de sécurité assurant le désaccouplement automatique du porte-outil, quelle que soit la situation d'emploi. N'actionner de levier d'accouplement qu'à l'arrêt de la machine d'entraînement. La relâchement du levier provoque une séparation mécanique de l'entraînement avec verrouillage immédiat du levier. Tout actionnement intempestif est donc exclu. Accouplement de sécurité pour une sécurité de travail accrue. Assure l'arrêt immédiat de l'outil.

SAK									
	Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Pour outils	Diamètre	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹		mm		mm			
	SAK (G28)	25 000	2 x G 28	198	G 28 Raccord	33	052 926 01	100 047 288	1
	SAK (G 35)	10 000	2 x G 35	199	G 35 Raccord	39	057 110 01	100 046 135	1

FHA


- Rapidité accrue, meilleure rentabilité du travail
- Meilleure concentration sur le travail effectif
- Déroulement plus rapide du travail
- Augmentation sensible de la qualité par un travail plus concentré
- Diminution des temps de ponçage et de rééquipement
- Type FHA 7 à raccordement G 22, compatible à tous les arbres flexibles Suhner à raccordement côté outil à main de type G 22. Possibilité de mise en marche / arrêt lorsque le moteur tourne. Outil à main à commutateur homme mort.

FHA									
	Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Pince	Diamètre	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹		mm	mm	mm			
	FHA 7	25 000	G 22	172	6	31	300 031 67	100 028 435	1


Systeme d'extension

LRG 20

- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Grand choix de tubes de rallonge en inox


LRG 20								
	Type	Max. Vitesse	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Raccordement pour arbres flexibles	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹	W	mm				
	LRG 20	20 000	900	9	DIN 10	112 022 01	100 035 559	1

URG 9-R

URG 9-R									
	Type	Tension	Fréquence	Raccordement pour arbres flexibles	Vitesse	Puissance	No. de ID	No. de mat.	
		V	Hz						
	URG 9-R (230V VDE)	230	50	DIN 10	3 800 – 8 300	1 050	110 226 01	100 035 054	1
	URG 9-R (230V SEV)	230	50	DIN 10	3 800 – 8 300	1 050	110 226 02	100 035 055	1










EA 10 G 28

- Adaptée à l'extension de systèmes de transmissions flexibles ou pour relier deux arbres flexibles.
- Les arbres flexibles peuvent être couplés en utilisant l'adaptateur EA 10 DIN 10 / G 28

EA 10 G 28									
	Type	Max. Vitesse	Longueur	Diamètre	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.	
		min ⁻¹	mm	mm					
	EA 10 G 28 / DIN 10	15 000	151	37	G 28	DIN 10	450 226 01	100 017 981	1



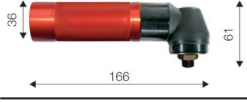


VS DIN 10

- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Utilisable avec renvois d'angle
- Des longueurs spéciales jusqu'à 5 m par tranche de 50 cm sont possibles
- Tubes d'extension, fabriqués en acier inoxydable
- Robuste, adapté pour le polissage (système d'extension DIN 10 / G 28)
- Les arbres flexibles peuvent être couplés en utilisant l'adaptateur EA 10 DIN 10 / G 28

VS DIN 10										
Type	Max. Vitesse	Longueur	Diamètre	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.			
	min ⁻¹	mm	mm							
 VS DIN 10 / G 16 250MM	25 000	250	20	DIN 10	G 16	450 226 60	100 018 008	1		
 VS DIN 10 / G 16 500 MM	25 000	500	20	DIN 10	G 16	450 226 61	100 018 009	1		
 VS DIN 10 / G 16 1000 MM	25 000	1000	20	DIN 10	G 16	450 252 01	100 018 086	1		
 VS DIN 10 / G 22 250 MM	25 000	250	28	DIN 10	G 22	450 226 40	100 017 998	1		
 VS DIN 10 / G 22 500 MM	25 000	500	28	DIN 10	G 22	450 226 41	100 017 999	1		
 VS DIN 10 / G 22 1000 MM	25 000	1000	28	DIN 10	G 22	450 226 42	100 018 000	1		
 VS DIN 10 / G 28 250 MM	15 000	250	34	DIN 10	G 28	450 226 20	100 017 987	1		
 VS DIN 10 / G 28 500 MM	15 000	500	34	DIN 10	G 28	450 226 21	100 017 988	1		
 VS DIN 10 / G 28 1000 MM	15 000	1000	34	DIN 10	G 28	450 226 22	100 017 989	1		




WI




- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Interchangeable, serrage par clef à fourche. Carter robuste, montage sur roulements à billes, renvoi par pignons coniques, lubrification à la graisse

WI									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Diamètre	No. de ID	No. de mat.			
	min ⁻¹		mm						
 WI 4 (G 16) sans rainure rotative	20 000	G 16	111	22,5	057 661 11	100 045 262	1		
 WI 7 (G 22) sans rainure rotative	17 100	G 22	157	36	057 645 21	100 046 619	1		
 WI 10 (G 28) sans rainure rotative	17 100	G 28	166	36	057 645 23	100 046 620	1		
 WI 7-45° sans rainure rotative	17 100	G 22	175	36	057 662 21	100 045 268	1		
 WI 10-45° sans rainure rotative	17 100	G 28	184	36	057 662 23	100 045 269	1		

AD DIN 10















- Rend possible le traitement des soudures situées profondément
- Utilisable avec renvois d'angle
- Des longueurs spéciales jusqu'à 5 m par tranche de 50 cm sont possibles
- Tubes d'extension, fabriqués en acier inoxydable
- Robuste, adapté pour le polissage (système d'extension DIN 10 / G 28)
- Les arbres flexibles peuvent être couplés en utilisant l'adaptateur EA 10 DIN 10 / G 28

AD DIN 10									
Type	Max. Vitesse	Longueur	Diamètre	Raccordement côté moteur	Raccordement côté outil	No. de ID	No. de mat.		
	min ⁻¹	mm	mm						
 AD DIN 10 / G 16	25 000	94	30	DIN 10	G 16	450 226 50	100 018 006	1	
 AD DIN 10 / G 22	25 000	110	30	DIN 10	G 22	450 226 30	100 017 995	1	
 AD DIN 10 / G 28	15 000	110	30	DIN 10	G 28	450 226 10	100 017 984	1	

Accessoires Poignées									
Type	Max. Vitesse	Raccordement pour arbres flexibles	Longueur	Pince	Diamètre	Jeu de clés	No. de ID	No. de mat.	
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
 FH 4-INOX	40 000	G 16	107	6	20	2 x Clé à fourche SW 13	110 234 01	100 035 062	1
 FH 7-INOX	25 000	G 22	128	6	27	1 x Clé à fourche SW 14; 1 x Clé à fourche SW 18	110 235 01	100 035 064	1
 FH 10-INOX	18 000	G 28	165	6	33	2 x Clé à fourche SW 22	110 232 01	100 035 059	1

SUHNER®

ADVANCED COMPONENT CREATION

					
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	SUHNER Deutschland GmbH	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	SUHNER USA Inc.	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	Austria	SUHNER Austria GmbH	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	SUHNER France SAS	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	SUHNER Italia S.r.l.	Zola Predosa (BO)	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Australia	SUHNER Pty Ltd.	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	SUHNER México SA de CV	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

www.suhner.com