

Biegsame Wellen

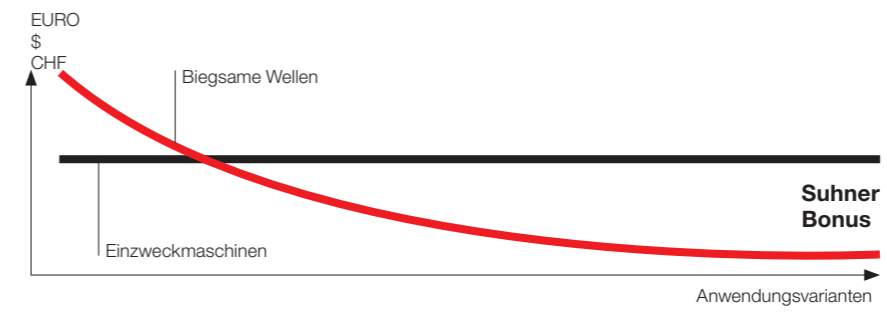




Die Universellen

Feinfühlig, leistungsstark und variabel.

Ein Konzept mit vielen Vorteilen. Unterschiedliche Arbeiten sind meist gleichbedeutend mit einem ganzen Park verschiedener Maschinen und Werkzeuge. Anders bei den Suhner-Maschinen mit biegsamer Welle. Hier heisst es: Universalität, Flexibilität und Handlichkeit bei höchster Leistung – von feinsten Arbeiten im mobilen Einsatz bis zu schweren Arbeiten unter extremen Bedingungen.



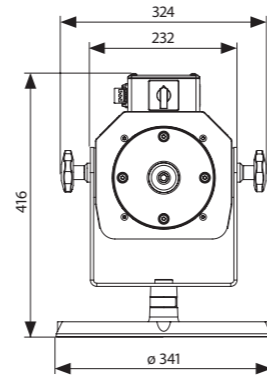
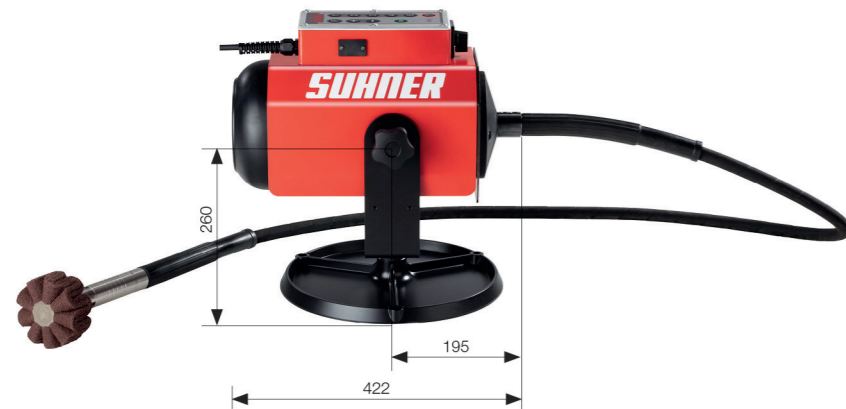
Tatsachen:

Durch die Trennung von Antrieb und Werkzeug kann auch im Dauerbetrieb ermüdungsfrei gearbeitet werden. Mit der leichten und handlichen biegsamen Welle lässt sich auch an sonst schwer zugänglichen Stellen arbeiten. Unser Verkaufsprogramm umfasst mehrtourige und stufenlos regelbare Maschinen. Praxisgerechte Drehzahlstufungen ermöglichen optimale Schnitt- und Umfangsgeschwindigkeiten, die eine hohe Zerspanleistung und die beste Werkzeugausnutzung ergeben.



Maschine mit Biegsamer Welle

ROTOmax 2.2



- Stabiler Hochleistungsmotor und robustes Metallgehäuse
- Steuerung vom Handstück aus durch optionale Handabschaltung
- Mit Sanftanlauf und Bremse
- Einfache intuitive Bedienung
- Die Abbildung der Schleifprozesse bzw. Arbeitsgänge wird durch die Speicherung von bis zu 6 (5 Speicherplätze + Taste „F“) verschiedenen Drehzahlen ermöglicht. Die Drehzahlen sind frei programmierbar und elektronisch geregelt.
- Perfektes Schliffbild durch elektronisch geregelte Drehzahl
- Grosse LED-Anzeige für gute Sichtbarkeit der Drehzahl.
- Automatische Erkennung, wenn Step-Schalter / Fusschalter angeschlossen wird.
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Trennen, Schruppen, Entrosten, Polieren, Bürsten, usw. Für schwere Arbeiten in Giessereien, im Kessel- und Stahlbau, in mechanischen Werkstätten, in rostfreien Stahl verarbeitenden Betrieben.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungs-aufnahme	Drehzahl	Stecker	Mat.-Nr.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	VDE	100 035 084
F	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	SEV	100 035 085
STM	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	VDE	101 001 430
STM	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	SEV	101 001 431
HM	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	VDE	101 001 434
HM	230-240	50/60	DIN 10	2.0	500 – 13 000	SEV	101 001 438

Motorausführung Für 1-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 45
Ausstattung Überlastschutz

Kombinationsmöglichkeiten

ROTOmax 2.2
2,00 kW

Werkzeug	Teilenummer	Material
NA 7 × 1500	030 007 02	
DIN 10/G 22	100 049 962	
NA 10 × 2000	030 026 03	
DIN 10/G 28	100 049 972	
NA 12 × 2000	030 029 02	
DIN 10/G 28	100 049 984	
FH 7 INOX (6mm)	110 235 01	100 035 064
WI 7 (6mm)	057 645 01	100 046 613
WI 7-45° (6mm)	057 662 01	100 045 263
WB 7	110 221 01	100 035 049
FH 10 INOX (6mm)	110 232 01	100 035 059
WI 10 (6mm)	057 645 03	100 046 615
WI 10-45° (6mm)	057 662 03	100 045 265
WB 10	110 222 01	100 035 050
FH 12 INOX (12mm)	110 233 01	100 035 060
SWH G 28	110 237 01	100 035 066
BSG 10/50	052 630 01	100 047 048
FSM 1:1	057 891 01	100 045 479
FTM	110 223 01	100 035 051

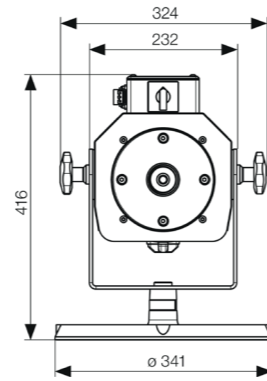
Foot switch 2/4 R with protective cover 110 266 01 / 100 035 126

Foot switch 2/4 T with protective cover 110 267 01 / 100 035 127

On/Off **Push button function**

Maschine mit Biegsamer Welle

ROTOmax 4.2



- Stabiler Hochleistungsmotor und robustes Metalgehäuse
- Steuerung vom Handstück aus durch optionale Handabschaltung
- Einfache intuitive Bedienung
- Mit Sanftanlauf und aktiver Bremse
- Die Abbildung der Schleifprozesse bzw. Arbeitsgänge wird durch die Speicherung von bis zu 6 (5 Speicherplätze + Taste „F“) verschiedenen Drehzahlen ermöglicht. Die Drehzahlen sind frei programmierbar und elektronisch geregelt.
- Perfektes Schliffbild durch elektronisch geregelte Drehzahl
- Grosse LED-Anzeige für gute Sichtbarkeit der Drehzahl
- Automatische Erkennung, wenn Step-Schalter / Fusschalter angeschlossen wird.
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Trennen, Schruppen, Entrosten, Polieren, Bürsten, usw. Für schwere Arbeiten in Giessereien, im Kessel- und Stahlbau, in mechanischen Werkstätten, in rostfreien Stahl verarbeitenden Betrieben.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungs-aufnahme	Drehzahl	Mat.-Nr.
	V	Hz		kW	min ⁻¹	
F	400-480	50/60	DIN 15	4.0	500 – 10 000	101 001 454
STM	400-480	50/60	DIN 15	4.0	500 – 10 000	101 001 455
HM	400-480	50/60	DIN 15	4.0	500 – 10 000	101 001 472

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 45
Ausstattung Überlastschutz

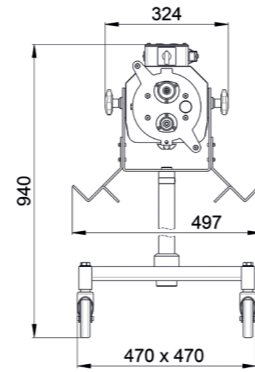
Kombinationsmöglichkeiten

ROTOmax 4.2
4.00 kW

Tool Holder / Accessory	Part Number	Accessories
NA 10 x 2000 DIN 15 / G 28	100049979 030 027 03	FH 10 INOX (6mm) 100035059 110 232 01
		WI 10 (6mm) 100046615 057 645 03
		WI 10-45° (6mm) 100045265 057 662 03
		WB 10 100035050 110 222 01
NA 12 x 2000 DIN 15 / G 28	100049987 030 030 02	FH 12 INOX (12mm) 100035060 110 233 01
		NA 12 100047048
		BSG 10/50 052 630 01
NA 15 x 2000 DIN 15 / G 35	100049990 030 032 02	NA 12 100045479
		FSM 1:1 057 891 01
		FTM 100035051 110 223 01
BSG 15/63	100052766 / 010 635 01	SWH G 28 100035066 110 237 01
SAM 1:1	100052753 / 010 443 01	FH 15 (12mm) 100052746 010 331 01
		WH 12 (MK 1) 100052743 010 330 01
		WH 15 (MK 2) 100052751 010 340 01

- Foot switch 2/4 R with protective cover
On/Off
110 266 01
100035126
- Foot switch 2/4 T with protective cover
Push-button function
110 267 01
100035127

Maschine mit Biegsamer Welle



ROTOmax 4.2 TWIN



- Anschluss von zwei Biegsame Wellen möglich:
Anschluss DIN 15: Drehzahl 500 – 9 700 min⁻¹
Anschluss DIN 10: Drehzahl 500 – 24 300 min⁻¹
- Stabiler Hochleistungsmotor und robustes Metallgehäuse
- Steuerung vom Handstück aus durch optionale Handabschaltung
- Mit Sanftanlauf und Bremse
- Einfache intuitive Bedienung
- Die Abbildung der Schleifprozesse bzw. Arbeitsgänge wird durch die Speicherung von bis zu 12 (2 x 5 Speicherplätze + 2 xTaste „F“) verschiedenen Drehzahlen ermöglicht.
Die Drehzahlen sind frei programmierbar und elektronisch geregelt.
- Perfektes Schliiffbild durch elektronisch geregelte Drehzahl
- Grosse LED-Anzeige für gute Sichtbarkeit der Drehzahl
- Automatische Erkennung, wenn Step-Schalter / Fusschalter angeschlossen wird.
- Mit fahrbarem Ständer
- Bauart:
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Trennen, Schruppen, Entrosten, Polieren, Bürsten, usw. Für schwere Arbeiten in Giessereien, im Kessel- und Stahlbau, in mechanischen Werkstätten, in rostfreien Stahl verarbeitenden Betrieben.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungs-aufnahme	Drehzahl	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
STM	400-480	50/60	DIN 10 / DIN 15	4.0	500 – 24 300	110 280 02	100 035 148

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 45
Ausstattung Überlastschutz

Kombinationsmöglichkeiten

ROTOmax 4.2 TWIN
4.00 kW

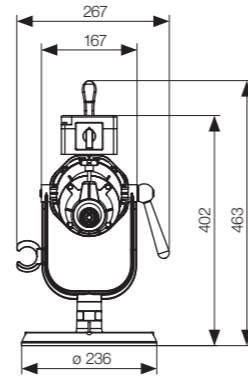
Wellenanschluss	Wellenmaß	Teilenummer	Wellenmaß	Teilenummer	
DIN 10	G 22	NA 7 x 1500	100049962	FH 7 INOX (6mm)	
		DIN 10/G 22	030 007 02	110 235 01	
	G 28	NA 10 x 2000	100049972	WI 7 (6mm)	
		DIN 10/G 28	030 026 03	057 645 01	
	G 28	NA 12 x 2000	100049987	WI 7-45° (6mm)	
		DIN 15 / G 28	030 030 02	057 662 01	
	G 35	NA 15 x 2000	100049990	WI 7-45° (6mm)	
		DIN 15 / G 35	030 032 02	057 662 03	
	DIN 15	G 22	NA 7 x 1500	100035064	WB 7
			DIN 10/G 22	110 221 01	100035049
G 28		NA 10 x 2000	100035059	WI 10 (6mm)	
		DIN 10/G 28	110 232 01	057 645 03	
G 28		NA 12 x 2000	100035060	WI 10-45° (6mm)	
		DIN 15 / G 28	110 233 01	057 662 03	
G 35		NA 15 x 2000	100035050	WB 10	
		DIN 15 / G 35	110 222 01	100035066	
G 35		NA 12 x 2000	100047048	FSM 1:1	
		DIN 15 / G 35	052 630 01	057 891 01	
G 35	NA 12 x 2000	100045479	FTM		
	DIN 15 / G 35	110 223 01	100035051		
G 35	NA 15 x 2000	100052766 / 010 635 01	SWH G 28		
	DIN 15 / G 35	110 237 01	100035066		
G 35	NA 15 x 2000	100052746	FH 15 (12mm)		
	DIN 15 / G 35	010 331 01	100052743		
G 35	NA 15 x 2000	100052743	WH 12 (MK 1)		
	DIN 15 / G 35	010 330 01	100052751		
G 35	NA 15 x 2000	100052751	WH 15 (MK 2)		
	DIN 15 / G 35	010 340 01			

Foot switch
2/4 R with protective cover
On/Off
110 266 01
100035126

Foot switch
2/4 T with protective cover
Push-button function
110 267 01
100035127

Maschine mit Biegsamer Welle

ROTOfix



- Getriebemaschine mit 5 Drehzahlen
- Äusserst solide Bauart gewährt problemloses Arbeiten
- Mit umfangreichem Suhner-Qualitätszubehör
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Fräsen, Bürsten, Polieren und Bohren im Formen- und Werkzeugbau. In mechanischen Werkstätten, in der Schuh- und Glasindustrie.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungs-aufnahme	Drehzahlstufen	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz					
F	400	50	G 28	0.5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 007 01	100 036 204
F	400	50	DIN 10	0.5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 008 07	100 036 207
STM	400	50	G 28	0.5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 011 01	100 036 210
STM	400	50	DIN 10	0.5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 012 07	100 036 211
HM	400	50	DIN 10	0.5	750; 1 400; 3 000; 6 300; 11 000	110 010 28	100 036 209

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 44

Normalausrüstung

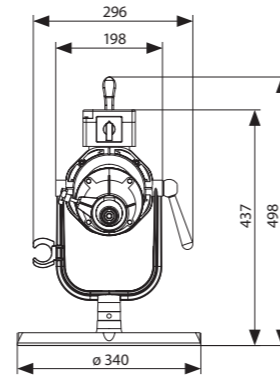
Kabel, 3m
 Mit aufgebautem Ein-Aus-Schalter
 Mit Tragegriff

Kombinationsmöglichkeiten

 ROTOfix G 28 0,50 kW	G 28	 NA 4 x 1250 G 28/G 16 030 001 02 100 049 960	G 16	 FH 4 INOX (6mm) 110 234 01 100 035 062
		 WI 4 (3mm) 057 661 01 100 045 259		
		 NA 7 x 1500 G 28/G 22 030 009 02 100 049 965	G 22	 FH 7 INOX (6mm) 110 235 01 100 035 064
Gear attachment RG		 RG 1:3 G 28 010 510 01 100 052 761		 WI 7 (6mm) 057 645 01 100 046 613
 ROTOfix DIN 10 0,50 kW	DIN 10	 NA 4 x 1250 DIN 10/G 16 030 002 02 100 049 961	G 16	 FH 4 INOX (6mm) 110 234 01 100 035 062
		 WB 4 110 220 01 100 035 048		
		 NA 7 x 1500 DIN 10/G 22 030 007 02 100 049 962	G 22	 FH 7 INOX (6mm) 110 235 01 100 035 064
Gear attachment RG		 RG 1:3 DIN 10 010 510 03 100 052 762		 WI 7 (6mm) 057 645 01 100 046 613
				 WB 7 110 221 01 100 035 049

Maschine mit Biegsamer Welle

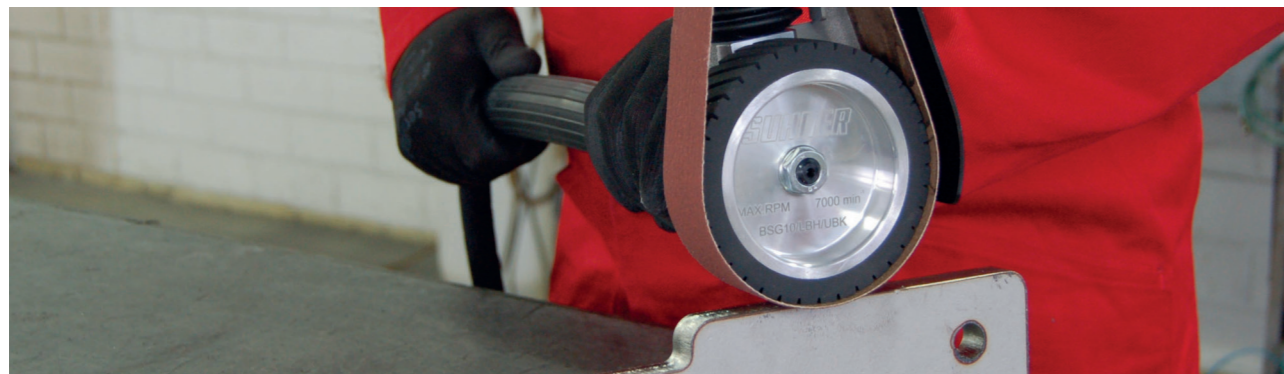
ROTOfera



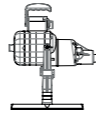
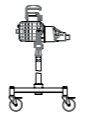
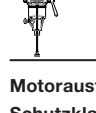
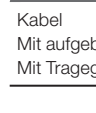

- Getriebemaschine mit 7 Drehzahlen – spart Energie und Kosten
- Lange Lebensdauer und Höchstleistung durch 1,00 kW Drehstrommotor
- Flexibles Mehrzweckgerät dank umfangreichem Suhner-Qualitäts-Zubehör
- Sehr robustes Alu-Gehäuse für den industriellen Einsatz
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Trennen, Schruppen, Schleifen, Fräsen, Entrosten, Bürsten und Polieren. Für anspruchsvolle Arbeiten in mechanischen Werkstätten, Schlossereien, im Formen- und Werkzeugbau, in rostfreiem Stahl verarbeitenden Betrieben (Küchen- und Spitalbedarf).



Technische Daten




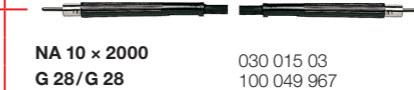






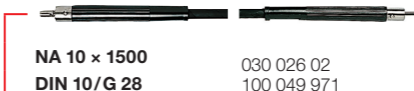







Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungsaufnahme	Drehzahlstufen	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
 F	400	50	G 28	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 019 01	100 036 212
F	400	50	DIN 10	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 020 07	100 036 216
 F	42	50	G 28	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 019 05	100 036 214
F	42	50	DIN 10	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 020 10	100 036 217
 STM	400	50	G 28	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 023 01	100 036 223
STM	400	50	DIN 10	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 024 07	100 036 226
 STM	42	50	G 28	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 023 26	100 036 225
STM	42	50	DIN 10	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 024 09	100 036 227
 HM	400	50	DIN 10	1.0	850; 1 600; 2 100; 3 200; 5 700; 8 000; 12 000	110 022 28	100 036 222

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 44

Normalausrüstung

Kabel
 Mit aufgebautelem Ein-Aus-Schalter
 Mit Tragegriff

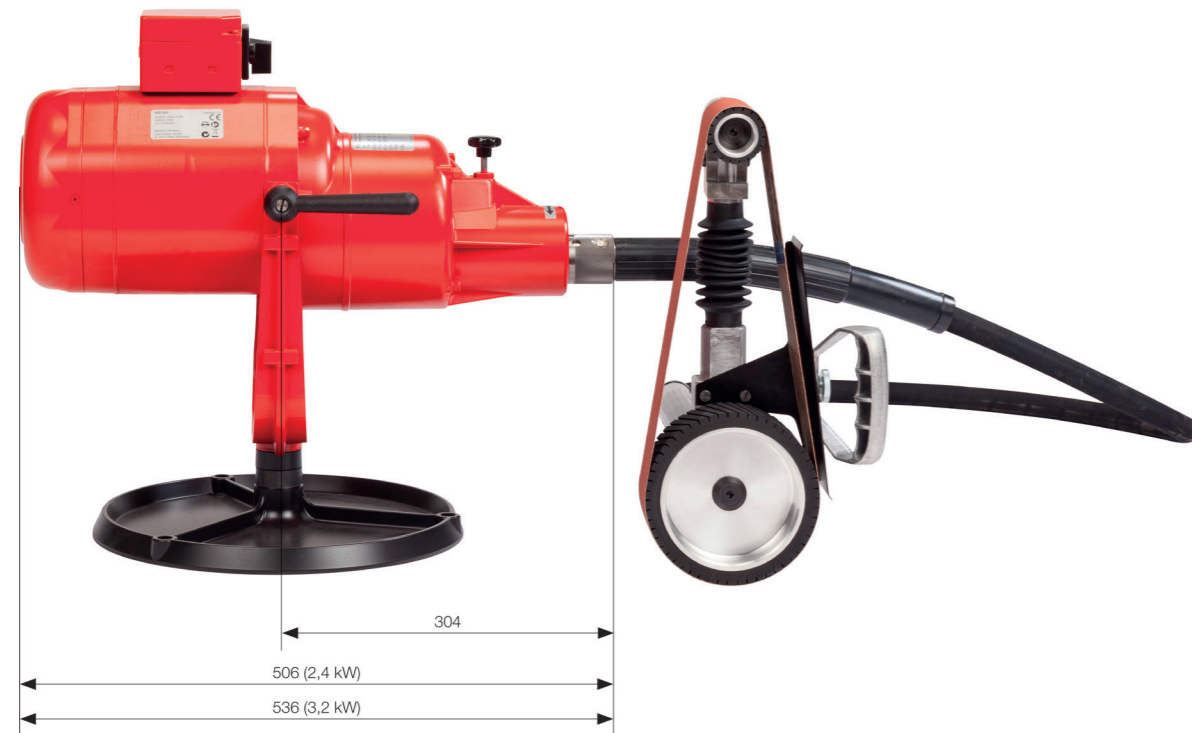
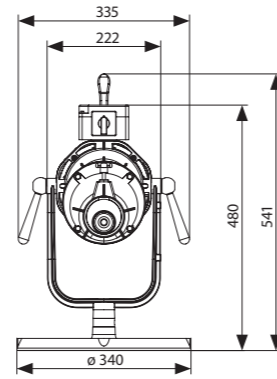
Kombinationsmöglichkeiten

 ROTOfera G 28 1,00 kW	G 28	 NA 10 × 1500 G 28/G 28	030 015 02 100 049 966	G 28	 FH 10 INOX (6mm)	110 232 01 100 035 059
		 NA 10 × 2000 G 28/G 28	030 015 03 100 049 967		 WIG 10	300 090 00 100 026 864
		 NA 12 × 2000 G 28/G 28	030 028 02 100 049 982		 FSM 1:1*	057 891 01 100 045 479
Gear attachment RG		 RG 1:3 G 28	010 510 01 100 052 761		 FTM	110 223 01 100 035 051
 ROTOfera DIN 10 1,00 kW	DIN 10	 NA 10 × 1500 DIN 10/G 28	030 026 02 100 049 971	DIN 10	 FH 12 INOX (6mm)	110 233 01 100 035 060
		 NA 10 × 2000 DIN 10/G 28	030 026 03 100 049 972		 SWH G 28	110 237 01 100 035 066
		 NA 12 × 2000 DIN 10/G 28	030 029 02 100 049 984		 WI 10 (6mm)	057 645 03 100 046 615
		Gear attachment RG			 RG 1:3 DIN 10	010 510 03 100 052 762
					 BSG 10/50*	052 630 01 100 047 048

*only with NA 12

Maschine mit Biegsamer Welle

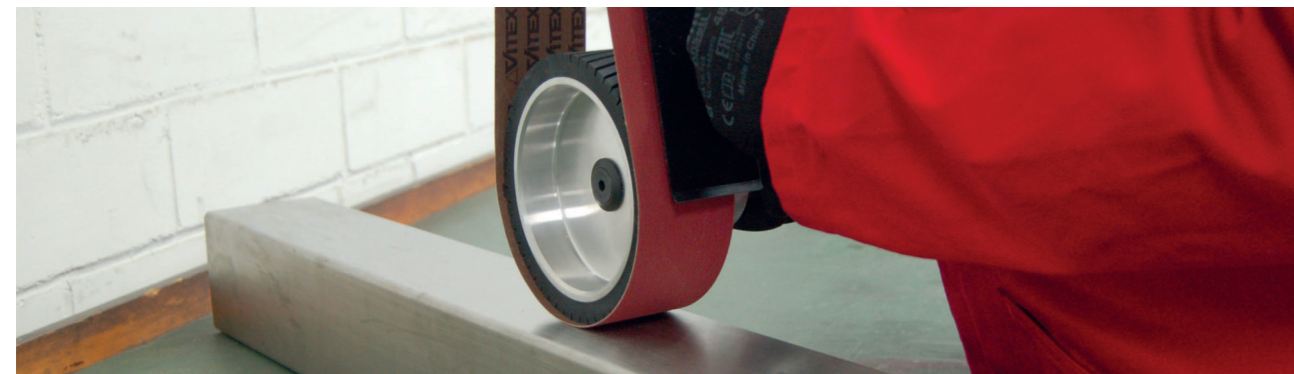
ROTAR 2.4 kW



- Getriebemaschine mit 6 Drehzahlen
- Vorzüglich geeignet für schwere Arbeiten
- Problemlose Mehrzweckmaschine dank umfangreichem Suhner-Qualitäts-Zubehör
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Trennen, Schruppen, Entrosten, Polieren, Bürsten, usw. Für schwere Arbeiten in Giessereien, im Kessel- und Stahlbau, in mechanischen Werkstätten, in Betrieben, die rostfreien Stahl verarbeiten.



Technische Daten

Typ	Spannung V	Frequenz Hz	Anschluss für Biegsame Welle DIN 15	Leistungsaufnahme kW	Drehzahlstufen min ⁻¹	ID-Nr.	Mat.-Nr.
F	400	50	DIN 15	2.4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 032 01	100 036 230
F	42	50	DIN 15	2.4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 032 04	100 036 232
STM	400	50	DIN 15	2.4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 031 01	100 036 229
HM	400	50	DIN 15	2.4	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 033 17	100 036 235

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 44

Normalausrüstung

Kabel
Stern-Dreieckschalter

Kombinationsmöglichkeiten

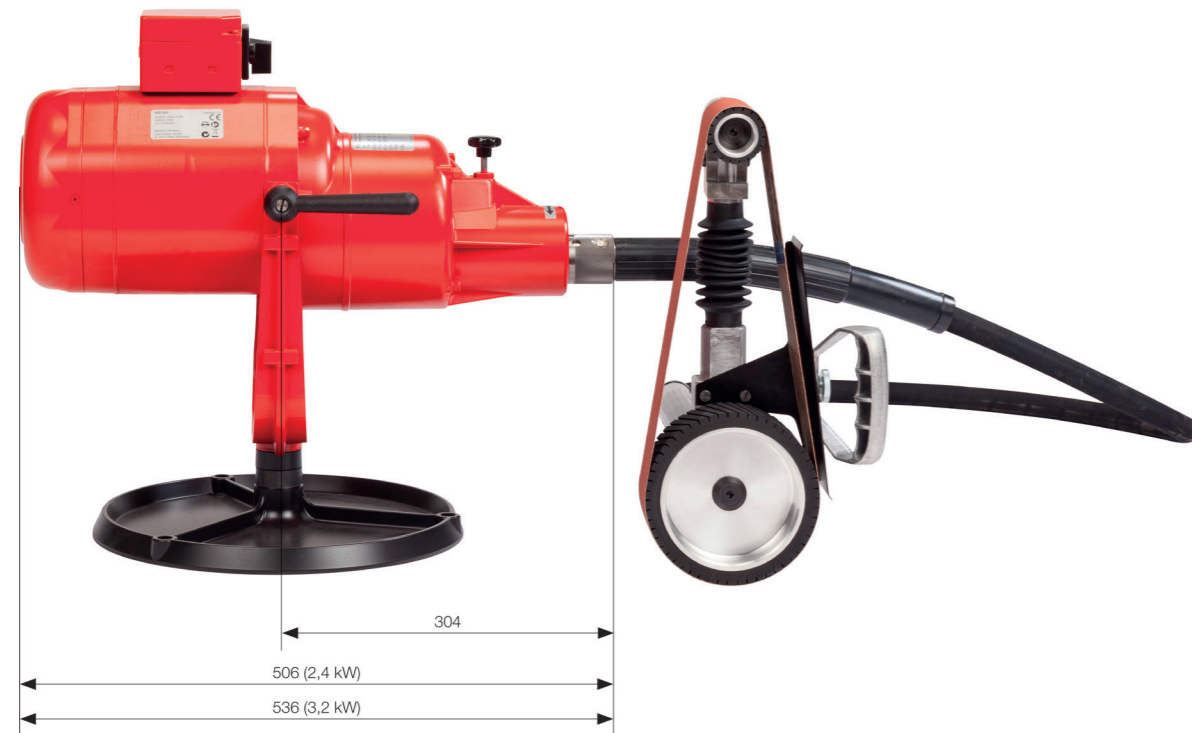
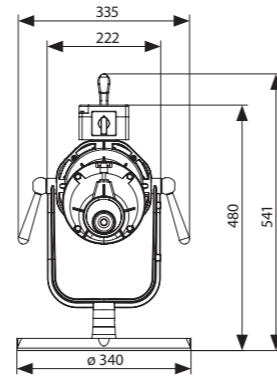
ROTAR
2,40 kW/3,20 kW

Accessories	Part No.
NA 10 x 2000 DIN 15/G 28	030 027 03 100 049 979
NA 12 x 2000 DIN 15/G 28	030 030 02 100 049 987
NA 15 x 2000 DIN 15/G 35	030 032 02 100 049 990
BSG 15/63	010 635 01 100 052 766
SAM 1:1	010 443 01 100 052 753
FH 12 INOX (12mm)	110 233 01 100 035 060
SWH G 28	110 237 01 100 035 066
FSM 1:1	057 891 01 100 045 479
FTM	110 223 01 100 035 051
BSG 10/50	052 630 01 100 047 048
FH 15 (12mm)	010 331 01 100 052 746
WH 12 (MK 1)	010 330 01 100 052 743
WH 15 (MK 2)	010 340 01 100 052 751



Maschine mit Biegsamer Welle

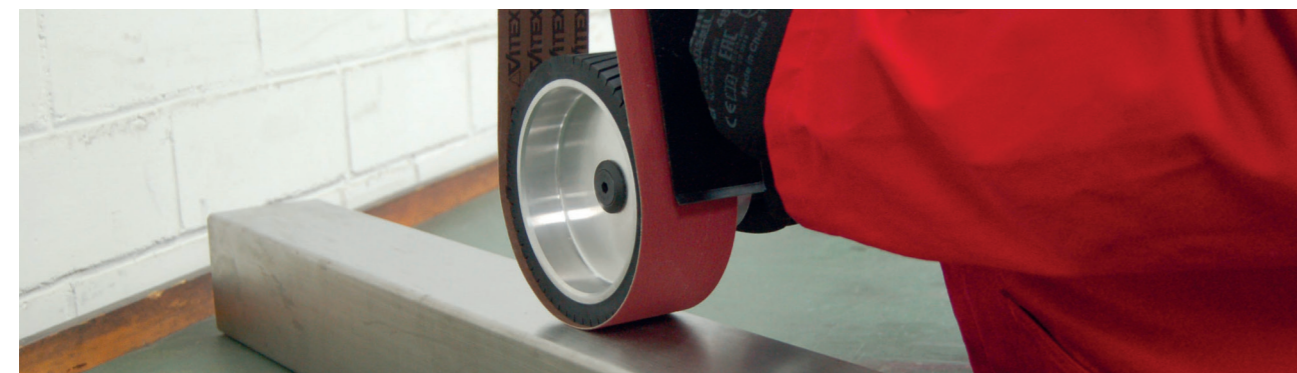
ROTAR 3.2 kW



- Getriebemaschine mit 6 Drehzahlen
- Vorzüglich geeignet für schwere Arbeiten
- Problemlose Mehrzweckmaschine dank umfangreichem Suhner-Qualitäts-Zubehör
- Wahlweise 3 Bauarten:
F: mit Fussplatte
HM: mit Aufhängevorrichtung
STM: mit fahrbarem Ständer

Einsatzgebiete

Schleifen, Trennen, Schruppen, Entrosten, Polieren, Bürsten, usw. Für schwere Arbeiten in Giessereien, im Kessel- und Stahlbau, in mechanischen Werkstätten, in Betrieben, die rostfreien Stahl verarbeiten.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungsaufnahme	Drehzahlstufen	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz		kW	min ⁻¹		
F	400	50	DIN 15	3.2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 035 07	100 036 237
STM	400	50	DIN 15	3.2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 034 07	100 036 236
HM	400	50	DIN 15	3.2	1 000; 1 700; 2 700; 5 100; 7 300; 13 500	110 036 18	100 036 239

Motorausführung Für 3-Phasen-Wechselstrom
Schutzklasse Schutzklasse 1
Schutzart IP 44

Normalausrüstung

Kabel, 3m
 Stern-Dreieckschalter

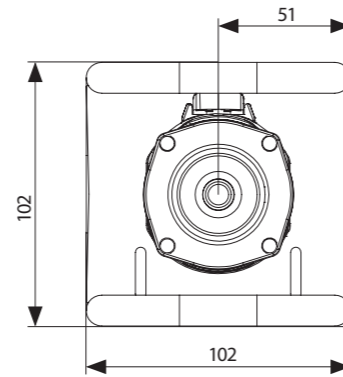
Kombinationsmöglichkeiten

ROTAR
2,40 kW/3,20 kW

Accessories	Part No.	Accessories	Part No.
NA 10 x 2000	030 027 03	FH 12 INOX (12mm)	110 233 01
DIN 15/G 28	100 049 979	SWH G 28	100 035 060
NA 12 x 2000	030 030 02		110 237 01
DIN 15/G 28	100 049 987	FSM 1:1	057 891 01
NA 15 x 2000	030 032 02		100 045 479
DIN 15/G 35	100 049 990	FTM	110 223 01
BSG 15/63	010 635 01		100 035 051
	100 052 766	BSG 10/50	052 630 01
SAM 1:1	010 443 01		100 047 048
	100 052 753	FH 15 (12mm)	010 331 01
			100 052 746
		WH 12 (MK 1)	010 330 01
			100 052 743
		WH 15 (MK 2)	010 340 01
			100 052 751

Maschine mit Biegsamer Welle

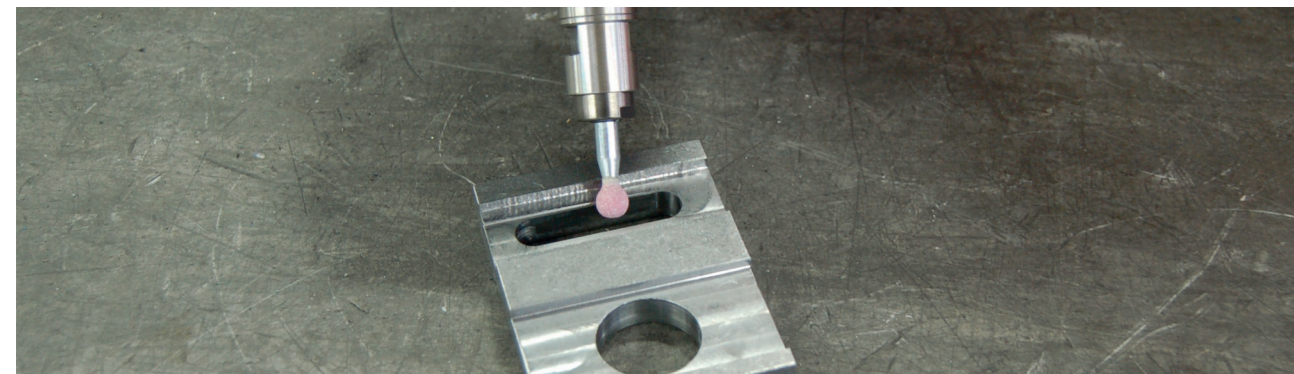
MINifix 25-R





- Sehr leichte und handliche Maschine garantiert ermüdungsfreies Arbeiten
- Feinfühliges Winkel- und gerade Handstücke für optimalen Anwendungsnutzen
- Integrierte Tachoregel-Elektronik
- Integrierter Überlastschutzschalter
- Unterspannungsschutz. Unbeabsichtigtes Einschalten nach einem Spannungsunterbruch auch bei eingeschalteter Maschine unmöglich
- Warnleuchte bei Kohlenverschleiß: LED (im schwarzen Gehäuse hinten) leuchtet auf, sobald die Kohlen gewechselt werden müssen.

Einsatzgebiete

Werkzeug- und Formenbau, Bijouterie- und Dentalindustrie, Motoren-Tuning, Modellbau usw. für die Verwendung von Hartmetallfräsern, Schleifstiften, Fächerschleifern (bis ø 40 mm), Drahtbürsten (bis ø 40 mm), Formpolierkörpern, Filzpolierkörpern, Faservliesbürsten- und scheiben.



Technische Daten

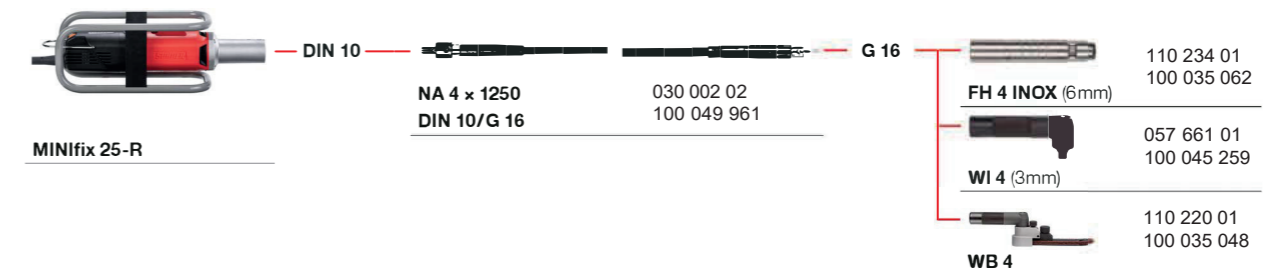
Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungsaufnahme	Drehzahl	Stecker	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz		W	min ⁻¹			
MINifix 25-R	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	VDE	110 262 01	100 035 119
MINifix 25-R	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	SEV	110 262 02	100 035 120
 MINifix 25-R SET	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	VDE	110 153 11	100 035 037
 MINifix 25-R SET	230	50	DIN 10	600	11 000 – 25 000	SEV	110 153 12	100 054 605

Motorausführung Schutzisolierter Universalmotor
Schutzklasse Schutzklasse 2

Normalausrüstung

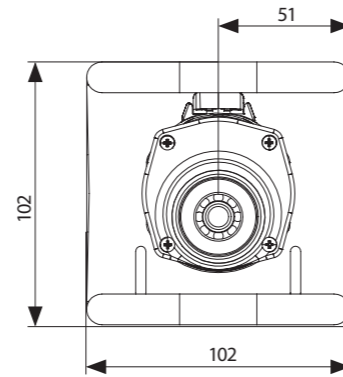
Kabel mit Stecker, 3m
 2 x Haltestifte Typ 10
 Set bestehend aus: Schutzisolierter Antriebsmotor, 3 m Kabel plus Stecker, biegsame Welle NA 4 x 1 250 mm DIN 10 / G 16, Handstück FH 4 mit Spannzange 6 mm. Werkzeugsatz: je 1 keramisch gebundener Formschleifkörper K 0 816 V, B 1303 V, F 0 808 V, 1 Satz Schlüssel, im Metallkoffer.

Kombinationsmöglichkeiten



Maschine mit Biegsamer Welle

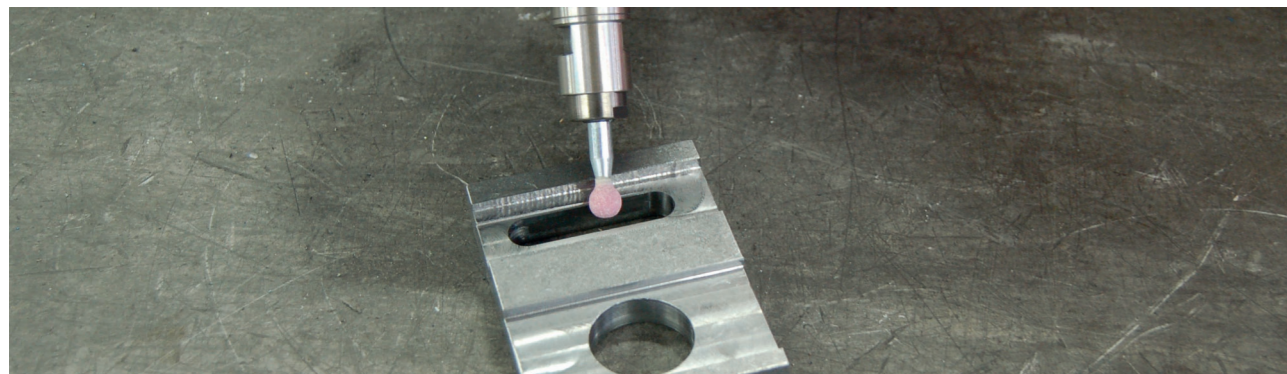
MINIFix 9-R



- Sehr leichte und handliche Maschine garantiert ermüdungsfreies Arbeiten
- Feinfühliges Winkel- und gerade Handstücke für optimalen Anwendungsnutzen
- Integrierte Tachoregel-Elektronik
- Integrierter Überlastschutzschalter
- Unterspannungsschutz. Unbeabsichtigtes Einschalten nach einem Spannungsunterbruch auch bei eingeschalteter Maschine unmöglich
- Warnleuchte bei Kohlenverschleiß: LED (im schwarzen Gehäuse hinten) leuchtet auf, sobald die Kohlen gewechselt werden müssen.

Einsatzgebiete

Werkzeug- und Formenbau, Bijouterie- und Dentalindustrie, Motoren-Tuning, Modellbau usw. für die Verwendung von Hartmetallfräsern, Schleifstiften, Fächerschleifern (bis ø 40 mm), Drahtbürsten (bis ø 40 mm), Formpolierkörpern, Filzpolierkörpern, Faservliesbürsten- und scheiben.



Technische Daten

Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Leistungs-aufnahme	Drehzahl	Stecker	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	V	Hz		W	min ⁻¹			
MINIFix 9-R	230	50	DIN 10	600	4 000 – 9 000	VDE	110 260 01	100 035 115
MINIFix 9-R	230	50	DIN 10	600	4 000 – 9 000	SEV	110 260 02	100 035 116

Motorausführung Schutzisolierter Universalmotor
Schutzklasse Schutzklasse 2

Normalausrüstung

Kabel mit Stecker, 3m
 2 x Haltestifte Typ 10

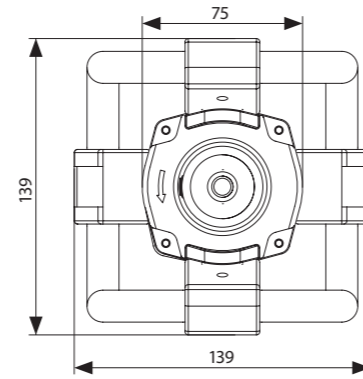
Kombinationsmöglichkeiten

MINIFix 9-R — DIN 10 — [Tool Holder] — G 22

Werkzeug	Bestellnummer
NA 7 x 1500	030 007 02
DIN 10/G 22	100 049 962
FH 7 INOX (6mm)	110 235 01 100 035 064
WI 7 (6mm)	057 645 01 100 046 613
WI 7-45° (6mm)	057 662 01 100 045 263

Maschine mit Biegsamer Welle

ROTOset 25-R




- Leistungsstarke Maschine mit Universalmotor
- Motor vibrationsarm dank Schwingungsdämpfung
- Integrierte Tachoregel-Elektronik
- Konstante Arbeitsdrehzahlen selbst unter Last
- Soft-Start für ruckfreies Arbeiten
- Überlastungs-, Unterspannungs- und Wiederanlaufschutz

Einsatzgebiete

Schleifen, Fräsen, Schruppen, Trennen, Bürsten und Polieren für Feinmechanik, Werkzeug- und Formenbau, Motoren-Tuning, Montagearbeiten.



Technische Daten

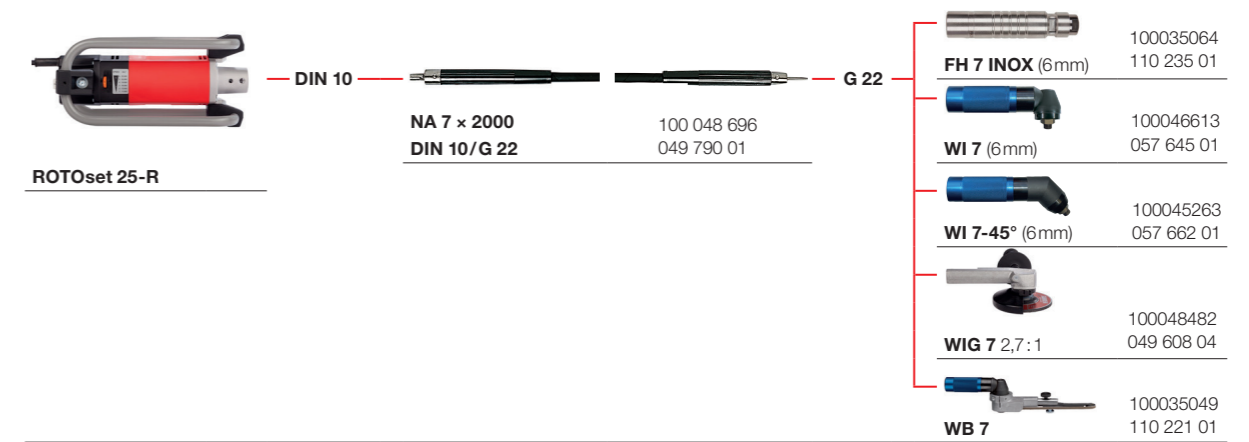
Typ	Spannung V	Frequenz Hz	Anschluss für Biegsame Welle DIN 10	Leistungsaufnahme W	Drehzahl min ⁻¹	Stecker	ID-Nr.	Mat.-Nr.
ROTOset 25-R	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	SEV	110 152 21	100 035 033
ROTOset 25-R	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	VDE	110 152 22	100 035 034
 ROTOset 25-R SET	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	SEV	110 159 21	100 034 945
ROTOset 25-R SET	230	50	DIN 10	1000	11 000 – 25 000	VDE	110 159 22	100 034 946

Motorausführung Schutzisolierter Universalmotor
Schutzklasse Schutzklasse 2

Normalausrüstung

Kabel mit Stecker, 3m
 2 x Haltestifte Typ 10
 Set bestehend aus: Universalmotor, schutzisoliert, mit kombiniertem Fuss- und Aufhängebügel, 3 m Kabel und Stecker. Biegsame Welle NA 7 x 2 000 mm, DIN 10 / G 22
 Handstück FH 7 mit Spannzange 6 mm
 Winkelschleifapparat WIG 7 (Untersetzung 2,7:1) mit Schutzhaube und Flansch für Schrupp- und Trennscheiben 115 mm ø. Werkzeugsatz: 1 Schruppscheibe 115 mm ø, 1 Trennscheibe 115 mm ø, 1 Stahldraht-Topfbürste TDB 70, 70mm ø, 1 Kunststoffschleifteller Typ FSS 110, je 2 Korundfingerscheiben Typ KFS 115 VS Korn 60 und 120, 1 Satz Schlüssel, robuster Metallkoffer.






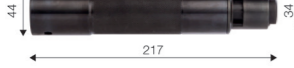
Kombinationsmöglichkeiten



Gerade Handstücke mit Spannzange

FH

- Für jede Arbeit das richtige Handstück
- Anschliessbar an sämtliche Suhner Biegsame Wellen
- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Elastische Lagerung für vibrationsarmes Arbeiten (FH 4 / 7 / 9 / 10 / 12)
- Eingebaute Hochpräzisionskugellager garantieren hohe Lebensdauer
- Hülse aus Edelstahl (FH 4 / 7 / 10 / 12)
- Für Schlüsselspannung, kugellagert, auf Lebensdauer geschmiert

FH									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Spannzange	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
	FH 4-INOX	40 000	G 16	107	6	20	110 234 01	100 035 062	1
	FH 7-INOX	25 000	G 22	128	6	27	110 235 01	100 035 064	1
	FH 9-INOX	18 000	G 28	156	6	33	110 276 01	100 035 139	1
	FH 10-INOX	18 000	G 28	165	6	33	110 232 01	100 035 059	1
	FH 12-INOX	18 000	G 28	165	12	33	110 233 01	100 035 060	1
	FH 15	10 000	G 35	217	12	44	010 331 01	100 052 746	1

Zubehör Spannzange

Typ	Verwendung mit	Bohrung mm	Bohrung Zoll	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
SPZ 1/8"	▶ FH 4 INOX	3.175	1/8	014 900 19	100 051 793	1
SPZ 1/4"	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	6.4	1/4	014 902 10	100 051 801	1
SPZ 3/32"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	2.34	3/32	014 909 09	100 051 810	1
SPZ 1/4"	▶ FH 4 INOX	6.4	1/4	014 900 20	100 051 794	1
SPZ 3/8"	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	9.5	3/8	014 902 11	100 051 802	1
SPZ 1/8"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	3.175	1/8	014 909 27	100 051 827	1
SPZ 3 mm	▶ FH 4 INOX	3	0.12	014 900 11	100 051 786	1
SPZ 3 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	3	0.12	014 902 01	100 051 796	1
SPZ 1/4"	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	6.4	1/4	014 909 26	100 051 826	1
SPZ 6 mm	▶ FH 4 INOX	6.0	0.24	014 900 18	100 051 792	1
SPZ 6 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	6	0.24	014 902 04	100 051 797	1
SPZ 3 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	3.0	0.12	014 909 12	100 051 812	1
SPZ 8 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	8	0.32	014 902 06	100 051 798	1
SPZ 6 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	6.0	0.24	014 909 19	100 051 819	1
SPZ 10 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	10	0.40	014 902 08	100 051 799	1
SPZ 8 mm	▶ FH 7 INOX ▶ FH 9 INOX ▶ FH 10-L ▶ SWH SPZ	8.0	0.32	014 909 23	100 051 823	1
SPZ 12 mm	▶ FH 10 INOX ▶ FH 12 INOX ▶ FH 15	12	0.47	014 902 09	100 051 800	1



Gerades Handstück extrem lange Ausführung

FH 10-L

- Für jede Arbeit das richtige Handstück
- Anschliessbar an sämtliche Suhner Biegsame Wellen mit G 28 Anschluss
- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Eingebaute Hochpräzisionskugellager garantieren hohe Lebensdauer
- Raffiniertes, biegbares Langhals-Handstück für schwer zugängliche Stellen
- Für Schlüsselspannung, kugelgelagert, auf Lebensdauer geschmiert
- Extrem lange Ausführung. Zum Bearbeiten schwer zugänglicher Stellen kann Spindelhals gebogen werden.
- Kann einmal gebogen werden. Kleinster Biegeradius R 250 mm. Grösster Winkel 45°.

FH 10-L									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Spannzange	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
FH 10-L (545 mm)	12000	G 28	545	6	36	110 258 11	100 035 105	1	
FH 10-L (750 mm)	12000	G 28	750	6	36	110 258 02	100 035 098	1	
FH 10-L (1000 mm)	12000	G 28	1000	6	36	110 258 03	100 035 099	1	
FH 10-L (1250 mm)	12000	G 28	1250	6	36	110 258 04	100 035 100	1	
FH 10-L (1500 mm)	12000	G 28	1500	6	36	110 258 05	100 035 101	1	
FH 10-L (1750 mm)	12000	G 28	1750	6	36	110 258 06	100 035 102	1	
FH 10-L (2000 mm)	12000	G 28	2000	6	36	110 258 07	100 035 103	1	
FH 10-L (2500 mm)	12000	G 28	2500	6	36	110 258 08	100 035 104	1	

Zubehör Spannzange						
Typ	Verwendung mit	Bohrung mm	Bohrung Zoll	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
SPZ 3/32"		2.34	3/32	014 909 09	100 051 810	1
SPZ 1/8"		3.175	1/8	014 909 27	100 051 827	1
SPZ 1/4"	► FH 7 INOX ► FH 9 INOX	6.4	1/4	014 909 26	100 051 826	1
SPZ 3 mm	► FH 10-L ► SWH SPZ	3.0	0.12	014 909 12	100 051 812	1
SPZ 6 mm		6.0	0.24	014 909 19	100 051 819	1
SPZ 8 mm		8.0	0.32	014 909 23	100 051 823	1

Gerade Handstücke mit Spannflansch

WS 10

- Für jede Arbeit das richtige Handstück
- Anschliessbar an sämtliche Suhner Biegsame Wellen mit G 28 Anschluss
- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Eingebaute Hochpräzisionskugellager garantieren hohe Lebensdauer



WS 10									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Max. Werkzeugbreite	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
WS 10	12000	G 28	146	22	33	010 332 01	100 052 749	1	








Gerade Handstücke mit MK Aufnahme

WH




- Gerade Handstücke mit Innenmorsekonus für optimalen Kraftschluss
- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Alle Handstücke kugelgelagert, auf Lebensdauer geschmiert
- Robuste Konstruktion für den problemlosen Dauereinsatz
- Präzisions-Handstücke mit genauem Rundlauf garantieren vibrationsfreies Arbeiten
- Aussenhalter (AH 12/15) zur Zweihandführung der Werkzeuge in Verbindung mit (WH 12/15)
- Mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss
- WH 12: Fixiermutter M 16 x 1 WH 15: Fixiermutter M 20 x 1,25

WH									
	Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Innenkonus	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
		min ⁻¹		mm		mm			
	WH 12	10 000	G 35	194	MK 1	42	010 330 01	100 052 743	1
	WH 15	5 000	G 35	208	MK 2	54	010 340 01	100 052 751	1

Zubehör Aufnahmedorne										
	Typ	Verwendung mit	Schaft	Werkzeug Durchmesser	Werkzeug Breite	Werkzeug Breite bis	Werkzeug Bohrung	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
				mm	mm		mm			
	FDV MK2-22	▶ SS 200/30 ▶ SS 250/30 ▶ FPS 200	MK 2	200	30		22	010 759 01	100 052 779	1
	FG MK1-5/8	▶ BSK 150/60 ▶ BSK 150/38	MK 1	150	50		5/8	014 750 01	100 051 765	1
	FDV MK1-14	▶ NSV 100-10 ▶ RDB 125/25 ▶ FPS 120 ▶ GSF ▶ SS 120/20	MK 1	125	20		14	020 720 01	100 052 019	1
	FDV MK1-18	▶ RDB 150/35 ▶ FPS 150 ▶ SS 150/30	MK 1	150	30	35	18	020 722 01	100 052 020	1
	FDV MK1-18	▶ RDB 178/35 ▶ FPS 175 ▶ SS 175/30	MK 1	175	35		18	020 723 01	100 052 021	1

AH


- Aussenhalter (AH 12/15) zur Zweihandführung der Werkzeuge in Verbindung mit (WH 12/15)
- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Alle Handstücke kugelgelagert, auf Lebensdauer geschmiert
- Robuste Konstruktion für den problemlosen Dauereinsatz
- Präzisions-Handstücke mit genauem Rundlauf garantieren vibrationsfreies Arbeiten

AH									
	Typ	Max. Drehzahl	Länge	Schaft	Werkzeug Durchmesser	Werkzeug Breite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
		min ⁻¹	mm		mm	mm			
	AH 12-1	10 000	327	MK 1	150	30	020 310 01	100 052 013	1
	AH 12-2	10 000	327	MK 1	175	30	020 310 02	100 052 014	1
	AH 15	5 000	355	MK 2	200	30	020 314 01	100 052 015	1

Handstück zum Schleifen

WH 13





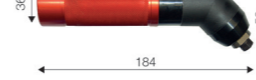
- Robuste, widerstandsfähige Ausführung.
- Inklusive Flanschen und Schutzhaube.
- Werkzeuge: 175 × 30 × 18 mm

WH 13									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Durchmesser	Schlüsselsatz	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WH 13 (G35)	5 000	G 35	255	33	1 × Einmaulschlüssel SW 17; 1 × Einmaulschlüssel SW 22; 1 × 6-Kt. Stiftschlüssel 6	089 739 01	100 039 793	1	


Winkelhandstücke mit Spannzange



WI

- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Für Schlüsselspannung, verschleißfestes Gussgehäuse, kugellagert, Kegelradgetriebe, fettgeschmiert
- Alle Handstücke mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss

WI									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Spannzange	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
 WI 4	20 000	G 16	111	3	22.5	057 661 01	100 045 259	1	
 WI 7	17 100	G 22	157	6	36	057 645 01	100 046 613	1	
 WI 10	17 100	G 28	166	6	36	057 645 03	100 046 615	1	
 WI 7-45°	17 100	G 22	175	6	36	057 662 01	100 045 263	1	
 WI 10-45°	17 100	G 28	184	6	36	057 662 03	100 045 265	1	

Zubehör Spannzange


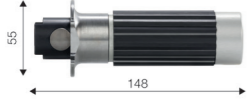
Typ	Verwendung mit	Bohrung mm	Bohrung Zoll	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
 SPZ 1/8"	► WI 4	3.175	1/8	057 663 02	100 045 271	1	
SPZ 1/8"	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	3.175	1/8	050 325 04	100 047 504	1	
SPZ 3 mm	► WI 4	3.0	0.12	057 663 01	100 045 270	1	
SPZ 1/4"	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	6.4	1/4	050 325 02	100 047 502	1	
SPZ 6 mm	► WI 4	6.0	0.24	057 663 03	100 045 272	1	
SPZ 3 mm		3.0	0.12	050 325 03	100 047 503	1	
SPZ 6 mm	► WI 7, WI 7 45°, WI 10, WI 10 45°	6.0	0.24	050 325 01	100 047 501	1	
SPZ 8 mm		8.0	0.32	050 325 17	100 047 509	1	

Typ	Verwendung mit	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
 SW 9		057 701 01	100 045 304	1	
SW 11		057 701 02	100 045 305	1	
 Umrüstsatz (Handschutz, Flansch-Schraube, U-Scheibe)	► WI 7 ► WI 10 ► LWC 16 - TOP ► LWC 21	097 393 01	100 040 034	1	


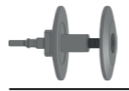
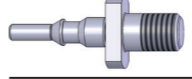

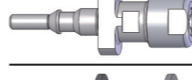
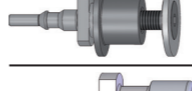
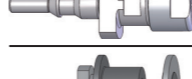
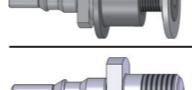


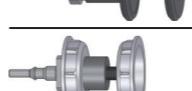
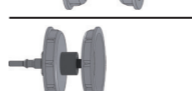
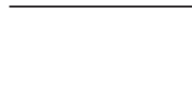


Handstück mit Schnellwechselsystem

SWH

- Wechsel der Aufnahmedorn/Schleifmittel ohne Werkzeug in Sekundenschnelle. In Verbindung mit einer ROTOmax Antriebseinheit (aktive Bremse) dauert der Arbeitsschrittwechsel nur 20 Sekunden
- Robuste aber handliche Ausführung, entwickelt für langanhaltende Einsätze
- Hohe Kupplungsgenauigkeit garantiert niedrige Vibrationen
- Breites Angebot an Spanndornen und Spindeln ermöglichen die Arbeit mit nahezu allen Schleif- und Polierädern
- Grosser Betätigungsknopf ermöglicht eine einfache Bedienung, auch mit groben Arbeitshandschuhen

SWH								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm				
 SWH G 28	12 000	G 28	156	55	110 237 01	100 035 066	1	
 SWH G 22	20 000	G 22	148	55	110 277 01	100 035 141	1	

Zubehör Aufnahmedorne


Typ	Verwendung mit	Werkzeug Durchmesser	Werkzeug Breite	Werkzeug Bohrung	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm	mm	mm				
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RFB ▶ RDB ▶ GSF ▶ NSV ▶ SS ▶ FPS 	120	20	14	110 238 01	100 035 067	1	
	▶ KEFR	150	50	18	110 239 01	100 035 068	1	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FG M14-19 x 50 ▶ FG M14-M 14 			M14	110 249 01	100 035 078	1	
	▶ KEFR	150	80	18	110 240 01	100 035 069	1	
	▶ Für Schleifmittel mit 6mm Schaft	100	40		110 250 01	100 035 079	1	
	▶ SUN-Roll	152	25	25	110 241 01	100 035 070	1	
	▶ Für Schleifmittel mit 1/4" Schaft	4"	2"		110 250 02	100 035 080	1	
	▶ SUN-Roll	152	50	25	110 242 01	100 035 071	1	
	▶ BSK	150	60	5/8	110 251 01	100 035 081	1	
	▶ FSW (165/25)	165	25	48	110 243 01	100 035 072	1	
	▶ FSW (165/50)	165	50	48	110 244 01	100 035 073	1	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVSR ▶ FVVR 	175	50	51	110 245 01	100 035 074	1	
	▶ SUN-Roll	203	50	76	110 246 01	100 035 075	1	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVVR ▶ SUN-Roll 	203	25	76	110 247 01	100 035 076	1	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ VPR ▶ PR /HPR 	200	30	14	110 248 01	100 035 077	1	



Winkelhandstücke mit Spannflansch

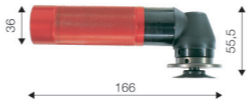
WI 10-F



- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Superflaches Winkelhandstück zum Schleifen in engen Stellen
- Extrem niedrige Bauart, mit Spannflansch für Schruppscheiben 115 mm ø, Linkslauf.
- Handstück mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss

WI 10-F									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Durchmesser	Schlüsselsatz	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WI 10-F (G28)	10 000	G 28	200	33	1 x 6-Kt. Stiftschlüssel 5; 1 x Haltestift 4	089 154 01	100 039 663	1	

WI 10-S

- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Für Schlüsselspannung, verschleißfestes Gussgehäuse, kugelgelagert, Kegelradgetriebe, fettgeschmiert
- Spezialhandstück mit Werkzeugaufnahme und Innengewinde
- Handstücke mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss
- Mit Spannflansch für FSS-Schleifteller 115 mm ø.

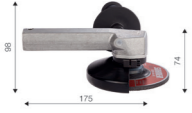

WI 10-S									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Durchmesser	Schlüsselsatz	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm					
 WI 10-S	12 000	G 28	166	36	1 x Hakenschlüssel; 1 x Zweilochmutterndreher A25	057 645 11	100 046 618	1	

Zubehör Schleifteller					
Typ	Verwendung mit	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
 FSS 115 M10	► KFS 115 ► WI 10 S	019 636 02	100 052 003	1	
 FSS 115-K M10	► FVVS ► FVOS 115-K ► FPS/PSM 125-K ► WI 10 S	907 501 00	100 010 308	1	
Typ	Verwendung mit	Produktbezogener Text	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
Flansch WI 10 S	► WI 10 S FSS 110		089 615 01	100 039 784	1
SF WI 10 S	► WI 10 S	Für Schruppscheiben	089 371 04	100 039 780	1




Winkelapparate

WIG

- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Wahlweise mit verschiedenen Untersetzungen für optimalen Einsatz (PräzisionsSpiralkegelradgetriebe)
- Alle Winkelapparate sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Alle Apparate mit Suhner Gleitkupplung und Schnellanschluss
- Weitestgehend gegen Rost geschützt



WIG									
Typ	Max. Drehzahl	Set bestehend aus	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Arbeits-spindel mm	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹			mm	mm				
 WIG 7 (M 14)	25 000	Mit Schutzhaube ø115mm, Spannflansche, Handgriff. Trennschutzhaube auf Anfrage	G 22	175	M14	049 608 04	100 048 482	1	
 WIG 10-125 (M 14)	15 000	Mit Schutzhaube ø125mm, Spannflansche, Handgriff, Spindelarretierung, Schutzhaube schlüssellos verstellbar. trennschutzhaube auf Anfrage	G 28	201	M14	300 090 00	100 026 864	1	

Zubehör Biegsame Wellen



Typ	Verwendung mit	Für Scheiben Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm				
 SH 125	► WIG 10 ► LWG 12 ► UWG 10-R ► UWK 10-R	125	300 017 59	100 027 957	1	
 SH 115 WIG 7	► WIG 7	115	048 201 04	100 048 211	1	
Typ	Verwendung mit	Arbeits-spindel mm	Schruppscheiben	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
 SF M14	► Schrupp- und Trennscheiben	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

FSM

- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Wahlweise mit verschiedenen Untersetzungen für optimalen Einsatz (PräzisionsSpiralkegelradgetriebe)
- Alle Winkelapparate sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Alle Apparate mit Suhner Gleitkupplung und Schnellanschluss
- Weitestgehend gegen Rost geschützt


FSM									
Typ	Max. Drehzahl	Set bestehend aus	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Arbeits-spindel mm	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹			mm	mm				
 FSM 1:1 (M14)	12 000	Mit Schutzhaube ø180mm, Spannflansche, Handgriff. Trennschutzhaube auf Anfrage	G 28	178	M14	057 891 01	100 045 479	1	
 FSM 2:1 (M14)	12 000	Mit Schutzhaube ø180mm, Spannflansche, Handgriff. Trennschutzhaube auf Anfrage	G 28	178	M14	057 891 06	100 045 482	1	




Zubehör und Ersatzteile

Typ	Verwendung mit	Für Scheiben Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm				
 SH 178 FSM	► FSM	178	052 601 01	100 047 033	1	
Typ	Verwendung mit	Arbeits-spindel mm	Schruppscheiben	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
 SF M14	► Schrupp- und Trennscheiben	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

SAM

- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Wahlweise mit verschiedenen Unterstellungen für optimalen Einsatz (PräzisionsSpiralkegelradgetriebe)
- Alle Winkelapparate sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Alle Apparate mit Suhner Gleitkupplung und Schnellanschluss
- Weitestgehend gegen Rost geschützt




SAM									
Typ	Max. Drehzahl	Set bestehend aus	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Arbeitsspindel mm	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹			mm	mm				
 SAM 1:1 (M14)	6 400	Mit Schutzhaube ø230mm, Spannflansche, Handgriff. Trennschutzhaube auf Anfrage	G 35	214	M14	010 443 01	100 052 753	1	

Zubehör und Ersatzteile						
Typ	Verwendung mit	Für Scheiben Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm				
 SH 178 SAM		178	048 201 01	100 048 208	1	
 SH 230 SAM	► SAM	230	048 201 03	100 048 209	1	
Typ	Verwendung mit	Arbeits-spindel mm	Schruppscheiben	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
 SF M14	► Schrupp- und Trennscheiben	M14	115mm, 125mm, 180mm, 230mm	048 200 11	100 048 207	1

Winkelapparate mit Wasserzuführung

TALM

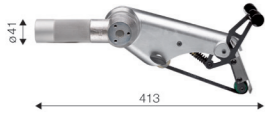
- Leichtmetallgehäuse mit Handgriff, zentrale Wasserzufuhr, Kegelradgetriebe, kugellagert, ohne Zubehör
- Aus Sicherheitsgründen muss bei der Verwendung eines Winkelapparats mit Wasserzuführung immer ein Antrieb in 42V-Ausführung (ROTO-fera, ROTAR) eingesetzt werden
- Anschliessbar an Suhner-Biegsame Wellen
- Alle Winkelapparate sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Alle Apparate mit Suhner Gleitkupplung und Schnellanschluss
- Weitestgehend gegen Rost geschützt

TALM									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Arbeitsspindel mm	Schlüsselsatz	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm						
 TALM 2:1 (M14)	9 600	G 28	267	M14	1 × Einmaulschlüssel SW 17	057 908 06	100 045 505	1	
 TAM 1:1 (M14)	6 400	G 35	311	M14	1 × Einmaulschlüssel SW 17	010 444 01	100 052 757	1	
 TAM 2:1 (M14)	6 400	G 35	311	M14	1 × Einmaulschlüssel SW 17	010 444 06	100 052 759	1	

Rohrbandschleifer

FTM

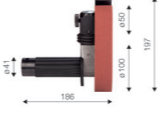
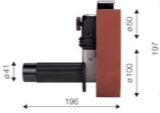


- Rohrbandumschlingung 220°
- Bearbeitung von Rohren bis zu 70 mm ϕ

FTM								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Bandabmessung	Länge	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm					
	FTM	9 000	G 28	30 x 610	413	110 223 01	100 035 051	1

Bandschleifgeräte

BSG

- Grosse Auswahl an Bandschleifgeräten
- Leichte und handliche Geräte im Verhältnis zur Leistung
- Anschliessbar an Suhner Biegsame Wellen
- Alle Bandschleifgeräte sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Einstellbar und ruhiger Bandlauf
- Alle Bandschleifgeräte mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss

BSG								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Bandabmessung	Länge	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm				
	BSG 10/35	7 000	G 28	35 x 450	186	052 630 02	100 047 049	1
	BSG 10/50	7 000	G 28	50 x 450	196	052 630 01	100 047 048	1
	BSG 15/63	5 000	G 35	63 x 950	240	010 635 01	100 052 766	1
	BSG 3/10/40	5 000	G 28	40 x 505	220	010 648 01	100 052 768	1

Zubehör						
Typ	Verwendung mit	Abmessung	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm				
	► BSG 10/50	50 x 40	052 643 01	100 047 065	1	
	► BSG 10/35	50 x 30	052 643 02	100 047 066	1	
	► BSG 3/10/40	70 x 40	035 454 01	100 050 114	1	
	► BSG 15/63	50 x 50	025 422 02	100 052 130	1	
	► BSG 10/50	100 x 40	052 644 01	100 047 068	1	
	► BSG 10/35	100 x 30	052 644 02	100 047 069	1	
	► BSG 3/10/40	50 x 40	035 455 01	100 050 115	1	
	► BSG 15/63	150 x 50	025 424 01	100 052 131	1	
	► BSG 10/50	100 x 40	908 917 00	100 009 783	1	

WB

- Grosse Auswahl an Bandschleifgeräten
- Leichte und handliche Geräte im Verhältnis zur Leistung
- Anschliessbar an Suhner Biegsame Wellen
- Alle Bandschleifgeräte sind 360° schwenkbar und ermöglichen bequemes Arbeiten
- Einstellbar und ruhiger Bandlauf
- Alle Bandschleifgeräte mit Suhner-Gleitkupplung und Schnellanschluss

WB								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Bandabmessung	Länge	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		min ⁻¹	mm					
	WB 4	20 000	G 16	6 x 305; 12 x 305	234	110 220 01	100 035 048	1
	WB 7	16 000	G 22	6 x 520; 12 x 520	368	110 221 01	100 035 049	1
	WB 10	20 000	G 28	6 x 520; 12 x 520	377	110 222 01	100 035 050	1

Zubehör						
Typ	Bandlänge	Passendes Band	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
		mm				
	KAK 16/4	305	BSGB 3/305 / BSGB 6/305	059 162 03	100 045 058	1
	KA 16/4	520	BSGB 6/520	057 620 03	100 046 583	1
	KAK 16/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 02	100 045 057	1
	KA 16/9	520	BSGB 12/520	057 620 02	100 046 582	1
	KAK 25/1,5	305	BSGB 3/305	059 162 06	100 045 059	1
	KA 19/12	520	BSGB 16/520	057 620 04	100 046 584	1
	KAK 25/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 01	100 045 056	1
	KA 25/1,5	520	BSGB 3/520	057 620 06	100 046 586	1
	KAK 9/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 07	100 045 060	1
	KA 25/9	520	BSGB 6/520 / BSGB 12/520	057 620 01	100 046 581	1
	KA 23/18	520	BSGB 19/520	057 620 05	100 046 585	1
	Adapter A 610			061 714 01	100 042 527	1
Typ			ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	BSGV 3/12 (WB 4)		059 160 02	100 045 054	1	
	BSGV 6/16 ohne Antriebsrolle		300 671 00	100 026 081	1	



Wellen komplett

Biegsame Wellen komplett NA

- Durch die Trennung von Antrieb und Werkzeug kann auch im Dauerbetrieb ermüdungsfrei gearbeitet werden
- Ideal einsetzbar an schwer zugänglichen Stellen
- Biegsame Wellen sind umweltfreundlich und haben minimale Laufgeräusche
- Höchste Qualität der Wellen garantiert geringen Verschleiss und lange Lebensdauer
- Alle Wellen sind innerhalb Sekunden auswechselbar
- Schlauchkupplung aus Edelstahl
- Bestehend aus Wellenseele mit Kupplungen, Gummischutzschlauch mit Verstärkungsstulpen und Kupplungen.

Biegsame Wellen komplett NA

Typ	Max. Drehzahl	Klein. Betriebsradius	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹	mm					




Typ	Max. Drehzahl	Klein. Betriebsradius	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹	mm					
NA 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 001 02	100 049 960	1
NA 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 002 02	100 049 961	1
NA 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		100 015 373	1
NA 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 009 02	100 049 965	1
NA 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 007 02	100 049 962	1
NA 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 790 01	100 048 696	1
NA 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 015 02	100 049 966	1
NA 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 02	100 049 971	1
NA 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 02	100 049 978	1
NA 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 015 03	100 049 967	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 03	100 049 972	1
NA 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 03	100 049 979	1
NA 10 x 2000 G 28/G 28 Step	15 000	170	G 28	G 28	030 015 13	100 049 969	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28 Step	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 13	100 049 975	1
NA 10 x 1500 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 22	100 049 976	1
NA 10 x 2000 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 026 33	100 049 977	1
NA 10 x 1500 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 22	100 049 980	1
NA 10 x 2000 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 027 33	100 049 981	1
NA 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 028 02	100 049 982	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 029 02	100 049 984	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 077 01	100 050 042	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 030 02	100 049 987	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 031 02	100 049 989	1
NA 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 952 01	100 047 431	1
NA 12 x 2000 G 28/G 28 Step	12 000	240	G 28	G 28	030 028 12	100 049 983	1
NA 12 x 2000 DIN 10/G 28 Step	12 000	240	DIN 10	G 28	030 029 12	100 049 986	1
NA 12 x 2000 DIN 15/G 28 Step	12 000	240	DIN 15	G 28	030 030 12	100 049 988	1
NA 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 032 02	100 049 990	1
NA 15v x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	048 236 01	100 048 221	1
NA 15 x 2000 DIN 15/G 35 Step	8 000	300	DIN 15	G 35	030 032 12	100 049 991	1
NA 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 025 01	100 049 970	1



Schlauch mit Kupplung

Schutzschlauch


Schutzschlauch

Typ	Max. Drehzahl min ⁻¹	Klein. Betriebsradius mm	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
							
SS 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 036 02	100 049 994	1
SS 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 039 02	100 049 996	1
SS 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		101 004 346	1
SS 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 040 02	100 049 997	1
SS 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 042 02	100 049 999	1
SS 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 792 01	100 048 700	1
SS 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 046 02	100 050 004	1
SS 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 02	100 050 012	1
SS 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 052 02	100 050 019	1
SS 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 046 03	100 050 005	1
SS 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 03	100 050 013	1
SS 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 052 03	100 050 020	1
SS 10 x 2000 G28/G28 STEP	15 000	170	G 28	G 28	030 046 13	100 050 006	1
SS 10 x 2000 DIN 10/G 28 STEP	15 000	170	DIN 10	G 28	030 049 13	100 050 014	1
SS 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 055 02	100 050 022	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 056 02	100 050 024	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 075 01	100 050 040	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 060 02	100 050 031	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 063 02	100 050 034	1
SS 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 954 01	100 047 435	1
SS 12 x 2000 G28/G28 STEP	12 000	240	G 28	G 28	030 055 12	100 050 023	1
SS 12 x 2000 DIN 10/G 28 STEP	12 000	240	DIN 10	G 28	030 056 12	100 050 026	1
SS 12 x 2000 DIN 15/G 28 STEP	12 000	240	DIN 15	G 28	030 060 12	100 050 032	1
SS 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 066 02	100 050 036	1
SS 15v x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	048 237 01	100 048 222	1
SS 15 x 2000 DIN 15/G 35 STEP	8 000	300	DIN 15	G 35	030 066 12	100 050 037	1
SS 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 069 01	100 050 038	1

Wellenseele mit Kupplung

Wellenseele mit Kupplungen WS

Wellenseele mit Kupplungen WS

Typ	Max. Drehzahl min ⁻¹	Klein. Betriebsradius mm	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
							
WS 4 x 1250 G 28/G 16	40 000	100	G 28	G 16	030 034 01	100 049 992	1
WS 4 x 1250 DIN 10/G 16	40 000	100	DIN 10	G 16	030 038 01	100 049 995	1
WS 4 x 1500 DIN 10/M4 - Flex Star	40 000	100	DIN 10	M4		100 053 207	1
WS 7 x 1500 G 28/G 22	20 000	140	G 28	G 22	030 041 01	100 049 998	1
WS 7 x 1500 DIN 10/G 22	20 000	140	DIN 10	G 22	030 043 01	100 050 001	1
WS 7 x 2000 DIN 10/G 22	25 000	140	DIN 10	G 22	049 791 01	100 048 698	1
WS 10 x 1500 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 045 01	100 050 002	1
WS 10 x 1500 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 01	100 050 007	1
WS 10 x 1500 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 01	100 050 015	1
WS 10 x 2000 G 28/G 28	15 000	170	G 28	G 28	030 045 02	100 050 003	1
WS 10 x 2000 DIN 10/G 28	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 02	100 050 008	1
WS 10 x 2000 DIN 15/G 28	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 02	100 050 016	1
WS 10 x 1500 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 11	100 050 010	1
WS 10 x 2000 DIN 10/G 28 F	15 000	170	DIN 10	G 28	030 048 22	100 050 011	1
WS 10 x 1500 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 11	100 050 017	1
WS 10 x 2000 DIN 15/G 28 F	15 000	170	DIN 15	G 28	030 051 22	100 050 018	1
WS 12 x 2000 G 28/G 28	12 000	240	G 28	G 28	030 054 01	100 050 021	1
WS 12 x 2000 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	030 057 01	100 050 027	1
WS 12 x 2000 DIN 10/G 35	12 000	240	DIN 10	G 35	030 076 01	100 050 041	1
WS 12 x 2000 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 059 01	100 050 029	1
WS 12 x 2000 DIN 15/G 35	12 000	240	DIN 15	G 35	030 062 01	100 050 033	1
WS 12 x 2500 DIN 10/G 28	12 000	240	DIN 10	G 28	049 953 01	100 047 433	1
WS 12 x 2500 DIN 15/G 28	12 000	240	DIN 15	G 28	030 059 04	100 050 030	1
WS 15 x 2000 DIN 15/G 35	8 000	300	DIN 15	G 35	030 065 01	100 050 035	1
WS 20 x 2500 DIN 15/G 35	5 000	300	DIN 15	G 35	030 070 01	100 050 039	1




Zubehör zu Biegsame Wellen

Endanschluss EA 10

- EA 10 Endanschlüsse sind ideal zum Kuppeln von Wellen an Fremdantriebe
- Endanschlüsse, kugelgelagert, mit zylindrischen Anschlusszapfen, zum Kuppeln der biegsamen Wellen an Fremdantriebe.


Endanschluss EA 10

Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Durchmesser	Länge	Durchmesser Anschlusszapfen	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹		mm	mm	mm			
 EA 10 (G 28)	12 000	G 28	33	140	14	010 230 01	100 052 740	1
EA 10 (DIN10)	12 000	DIN 10	33	145	14	010 281 01	100 052 741	1

Isolierkupplung ISK 10/15

- ISK 10/15 Isolationskupplungen zur elektrischen Trennung zwischen Antriebsmotor und Welle




Isolierkupplung ISK 10/15

Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Durchmesser	Länge	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹		mm	mm			
 ISK 10 (DIN10)	15 000	2 x DIN 10	43	76	010 783 01	100 052 781	1
ISK 15 (DIN 15)	15 000	2 x DIN 15	58	96	010 782 01	100 052 780	1

RG


- RG Zusatzgetriebe am Antriebsmotor erhöht die Drehzahlen 1 : 3 und zugleich die Anwendungen
- Zur Erhöhung der Drehzahlen an Getriebemaschinen, Übersetzung 1 : 3, kugelgelagert, für leichte Arbeiten

RG

Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Durchmesser	Länge	Höhe	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
									
	RG (G28)	12 000	2 x G 28	28	247	106	010 510 01	100 052 761	1
	RG (DIN10)	12 000	2 x DIN 10	30	247	106	010 510 03	100 052 762	1

SWF


- Für biegsame Wellen. Spezialfett für hohe Umdrehungszahlen und lange Lebensdauer

SWF				
Typ	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
				
SWF	904 832 00	100 011 350	1	

SGF

Getriebefett für ROTOfix , ROTOfera, ROTAR.

- Getriebefett für Antriebsmaschinen für biegsame Wellen, Winkelhandstücke & Winkelapparate

SGF				
Typ	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
				
SGF	904 833 00	100 011 271	1	

Elektrische Steuerelemente

STEP

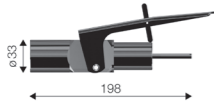
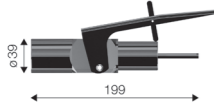
- Schneller und dadurch kosteneffizienter arbeiten
- Bessere Konzentration auf die effektive Arbeit
- Schneller in den Bearbeitungsabläufen
- Kurze Umrüstzeiten
- Grosse Qualitätssteigerung durch konzentrierteres Arbeiten
- Reduktion der Bearbeitungs- und Umrüstzeit
- Grosse Arbeitssicherheit
- Ein- und Ausschalten direkt am Handstück, somit „Stand-by-Betrieb“.
- Kein ungewolltes Einschalten der Maschine durch Einschaltsperr.
- Selbstständiges Abschalten der Stromzufuhr nach dem Totmann-Prinzip: Nach Loslassen des Schaltsystems schaltet die Maschine ab.
- Zusätzlicher Maschinenauptschalter an der Antriebseinheit.
- Der Schalter befindet sich immer im direkten Einflussbereich des Anwenders: kein Abwenden vom Werkstück zur Bedienung erforderlich.

STEP						
	Typ	Für Werkzeuge	Verwendung mit	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	STEP G28	G 28 Anschluss	ROTOfera STEP	059 054 01	100 045 017	1
	STEP 2/4 G 28	G 28 Anschluss	ROTOmax 2.0 / ROTOmax 4.0	110 268 01	100 035 128	1
	STEP 2/4 G 35	G 35 Anschluss	ROTOmax 2.0 / ROTOmax 4.0	110 269 01	100 035 129	1

Mechanische Steuerelemente

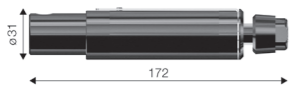
SAK

- Schneller und dadurch kosteneffizienter arbeiten
- Bessere Konzentration auf die effektive Arbeit
- Schneller in den Bearbeitungsabläufen
- Grosse Qualitätssteigerung durch konzentrierteres Arbeiten
- Reduktion der Bearbeitungs- und Umrüstzeit
- Das SAK G 28 wird in Verbindung mit allen Werkzeugen mit G 28-Anschluss verwendet. Das SAK G 35 wird in Verbindung mit allen Werkzeugen mit G 35-Anschluss verwendet. Es ist ein Sicherheitselement, welches in jeder Betriebssituation eine sofortige Abschaltung des Handstücks gewährleistet. Betätigung des Kupplungshebels grundsätzlich bei ausgeschalteter Antriebsmaschine. Die Kupplung trennt mechanisch beim Loslassen des Hebels. Die Hebelsperre rastet sofort ein. Ein unbeabsichtigtes Betätigen wird hierdurch verhindert. Sicherheits-Abschaltkupplung für mehr Arbeitssicherheit. Gewährleistet die sofortige Abschaltung des Handstücks.

SAK									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Für Werkzeuge	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm		mm				
 SAK (G28)	25 000	2 x G 28	198	G 28 Anschluss	33	052 926 01	100 047 288	1	
 SAK (G 35)	10 000	2 x G 35	199	G 35 Anschluss	39	057 110 01	100 046 135	1	

FHA


- Schneller und dadurch kosteneffizienter arbeiten
- Bessere Konzentration auf die effektive Arbeit
- Schneller in den Bearbeitungsabläufen
- Grosse Qualitätssteigerung durch konzentrierteres Arbeiten
- Reduktion der Bearbeitungs- und Umrüstzeit
- Typ FHA 7 mit G 22 passen auf alle Suhner Biegsame Wellen mit Handstückseitiger Kupplung Typ G 22. Einund Ausschalten während laufendem Motor möglich. Handstück mit integrierter Totmann- Schaltung.

FHA									
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Spannzange	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm	mm				
 FHA 7	25 000	G 22	172	6	31	300 031 67	100 028 435	1	


Verlängerungssystem

LRG 20

- Flexibler Abluftschlauch
- Ablufführung nach hinten mit integrierter Schalldämpfung
- Modernes Design mit ergonomischer Griffausbildung von Suhner
- Grosse Auswahl an Verlängerungsrohren aus Edelstahl


LRG 20								
Typ	Max. Drehzahl	Leistung	Zuluftschlauch Durchmesser	Anschluss für Biegsame Welle /Verlängerung	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹	W	mm					
 LRG 20	20 000	900	9	DIN 10	112 022 01	100 035 559	1	

URG 9-R

URG 9-R									
Typ	Spannung	Frequenz	Anschluss für Biegsame Welle	Drehzahl	Leistung	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	V	Hz							
 URG 9-R (230V VDE)	230	50	DIN 10	3 800 – 8 300	1 050	110 226 01	100 035 054	1	
URG 9-R (230V SEV)	230	50	DIN 10	3 800 – 8 300	1 050	110 226 02	100 035 055	1	










EA 10 G 28

- Zum Adaptieren der Verlängerungssysteme oder zum Verbinden von zwei Biegsamen Wellen.
- Durch Verwendung des Adapters EA 10 DIN 10 / G 28 können biegsame Wellen gekoppelt werden

EA 10 G 28								
Typ	Max. Drehzahl	Länge mm	Durchmesser mm	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹	mm	mm					
 EA 10 G 28 / DIN 10	15 000	151	37	G 28	DIN 10	450 226 01	100 017 981	1






VS DIN 10

- Bearbeitung von tiefer liegenden Schweissnähten möglich
- Winkelhandstück montierbar
- Sonderlängen bis 5 m, in 50 cm-Schritten, möglich
- Verlängerungsrohre sind aus Edelstahl
- Robust, auch zum Polieren geeignet (Verlängerungssystem DIN 10 / G 28)
- Durch Verwendung des Adapters EA 10 DIN 10 / G 28 können biegsame Wellen gekoppelt werden

VS DIN 10								
Typ	Max. Drehzahl	Länge	Durchmesser	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹	mm	mm					
 VS DIN 10 / G 16 250MM	25 000	250	20	DIN 10	G 16	450 226 60	100 018 008	1
 VS DIN 10 / G 16 500 MM	25 000	500	20	DIN 10	G 16	450 226 61	100 018 009	1
 VS DIN 10 / G 16 1000 MM	25 000	1000	20	DIN 10	G 16	450 252 01	100 018 086	1
 VS DIN 10 / G 22 250 MM	25 000	250	28	DIN 10	G 22	450 226 40	100 017 998	1
 VS DIN 10 / G 22 500 MM	25 000	500	28	DIN 10	G 22	450 226 41	100 017 999	1
 VS DIN 10 / G 22 1000 MM	25 000	1000	28	DIN 10	G 22	450 226 42	100 018 000	1
 VS DIN 10 / G 28 250 MM	15 000	250	34	DIN 10	G 28	450 226 20	100 017 987	1
 VS DIN 10 / G 28 500 MM	15 000	500	34	DIN 10	G 28	450 226 21	100 017 988	1
 VS DIN 10 / G 28 1000 MM	15 000	1000	34	DIN 10	G 28	450 226 22	100 017 989	1




WI




- Kleine Bauart gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten
- Für Schlüsselspannung, verschleißfestes Gussgehäuse, kugellagert, Kegelradgetriebe, fettgeschmiert

WI								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Durchmesser	ID-Nr.	Mat.-Nr.		
	min ⁻¹		mm	mm				
 WI 4 OHNE VERDREHNUT	20 000	G 16	111	22,5	057 661 11	100 045 262	1	
 WI 7 OHNE VERDREHNUT	17 100	G 22	157	36	057 645 21	100 046 619	1	
 WI 10 OHNE VERDREHNUT	17 100	G 28	166	36	057 645 23	100 046 620	1	
 WI 7-45° OHNE VERDREHNUT	17 100	G 22	175	36	057 662 21	100 045 268	1	
 WI 10-45° OHNE VERDREHNUT	17 100	G 28	184	36	057 662 23	100 045 269	1	

AD DIN 10















- Bearbeitung von tiefer liegenden Schweissnähten möglich
- Winkelhandstück montierbar
- Sonderlängen bis 5 m, in 50 cm-Schritten, möglich
- Verlängerungsrohre sind aus Edelstahl
- Robust, auch zum Polieren geeignet (Verlängerungssystem DIN 10 / G 28)
- Durch Verwendung des Adapters EA 10 DIN 10 / G 28 können biegsame Wellen gekoppelt werden

AD DIN 10								
Typ	Max. Drehzahl	Länge	Durchmesser	Anschluss Motorseite	Anschluss Werkzeugseite	ID-Nr.	Mat.-Nr.	
	min ⁻¹	mm	mm					
 AD DIN 10 / G 16	25 000	94	30	DIN 10	G 16	450 226 50	100 018 006	1
 AD DIN 10 / G 22	25 000	110	30	DIN 10	G 22	450 226 30	100 017 995	1
 AD DIN 10 / G 28	15 000	110	30	DIN 10	G 28	450 226 10	100 017 984	1

Zubehör Handstücke								
Typ	Max. Drehzahl	Anschluss für Biegsame Welle	Länge	Spannzange	Durchmesser	Schlüsselsatz	ID-Nr.	Mat.-Nr.
	min ⁻¹		mm	mm	mm			
 FH 4-INOX	40 000	G 16	107	6	20	2 × Einmaulschlüssel SW 13	110 234 01	100 035 062
 FH 7-INOX	25 000	G 22	128	6	27	1 × Einmaulschlüssel SW 14; 1 × Einmaulschlüssel SW 18	110 235 01	100 035 064
 FH 10-INOX	18 000	G 28	165	6	33	2 × Einmaulschlüssel SW 22	110 232 01	100 035 059

SUHNER[®]

ADVANCED COMPONENT CREATION

				
	Switzerland	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	Austria	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	Zola Predosa (BO)	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Australia	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

www.suhner.com