ROTOmax 4.2 TWIN – 产品详情

ROTOMax 4.2 TWIN 由一个电子控制式直流电机、一个配有键盘和显示器的操作单元以及一个独特的电子控制系统组成。该产品提供了两个机械接口，可用于两种不同尺寸的轴。顶端的转换操纵杆调节传动齿轮，以此实现对轴的选择。驱动单元通过传感器识别出工作轴。电子控制系统使机器平稳启动，在提升功率的过程中不会出现突变影响。关机响应迅速，主动式制动器缩短了过程处理时间。外部操作元件可选用带有开/关功能的脚踏开关（失能安全开关）以及手持机头上的机械开关。

两种轴接口 – DIN 10 和 DIN 15

- 通过存储多达 6 种不同转速，实现对研磨流程以及工作程序的复现。
- 操作简便直观
- 电子控制转速确保完美表面研磨效果
- LED 大屏显示，让转速清晰易读。转速设置范围为 500 – 24,300 rpm (DIN 10) 和 500 – 9,700 rpm (DIN 15)
- 60s 时间窗口，防止意外启动

脚踏开关和手动开关接口

电子部件防尘防溅水

转换操纵杆

- 强力无刷直流电机 (BLDC)，用于 3 相交流电
- 效率极高
- 能效出众

DIN 10 接口

IP 45

驱动器三方向转动范围：
水平方向：360°，
叉架方向：± 45°

DIN 15 接口

- 低压保护装置：断电后不会自动启动
- 轴负载高时，转速降低，轴受力增加。过载时，机器停止

- 主动制动，节省加工过程之间的时间
- 软启动
- 集成过载保护装置

手持机头选择范围：

两个手持机头托架