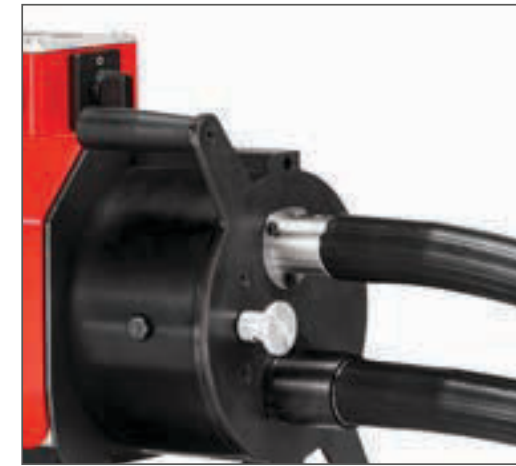


# ROTOmax 4.2 TWIN

## – Dettagli

La ROTOMax 4.2 TWIN è costituita da un motore DC a controllo elettronico, un'unità di comando con tastiera e display ed una centralina elettronica unica nel suo genere. Dispone di due raccordi meccanici per flessibili di due dimensioni diverse. La scelta del flessibile avviene tramite il riduttore, con conversione mediante leva di commutazione posta sulla parte terminale. Tramite un sensore l'unità di azionamento riconosce quale flessibile sta lavorando. La centralina elettronica avvia la macchina dolcemente e senza strappi. Lo spegnimento avviene velocemente e con freno attivo, il che consente di ridurre i tempi di lavorazione. Come elementi di comando esterni è possibile scegliere tra un interruttore a pedale con funzione on/off (dispositivo dell'uomo morto) e un interruttore meccanico sull'impugnatura.



Raccordo per due flessibili - DIN 10 e DIN 15



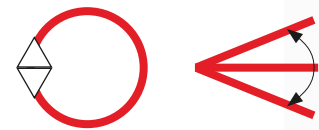
- La rappresentazione dei processi di rettifica o delle fasi di lavoro è consentita grazie alla memorizzazione di un massimo di 6 diverse velocità.
- Comandi semplici e intuitivi
- Levigatura perfetta grazie alla velocità regolata elettronicamente
- Ampio indicatore a LED per un'ottima visibilità della velocità. Impostazioni della velocità da 500 – 24300 min<sup>-1</sup> (DIN 10) e 500 – 9 700 min<sup>-1</sup> (DIN 15)
- Una finestra temporale di 60s protegge dall'accensione involontaria

Componenti elettronici protetti da polvere e getti d'acqua

- Potente motore a corrente continua, senza spazzole (BLDC) per corrente alternata trifase
- Altissimo grado di efficienza
- Eccellente efficienza energetica

IP 45

Rotazione del motore in tre direzioni:  
orizzontale: 360°, nel supporto portante: ± 45°



Ampia scelta d'impugnature



Attacco per interruttore a pedale e disinserimento manuale

Leva di commutazione

Raccordo DIN 10

Raccordo DIN 15

- Protezione da sottotensione: Dopo un'interruzione di corrente nessun riavvio automatico
- Quando il carico sull'albero è elevato, il regime viene ridotto e viene portata più potenza all'albero. In caso di sovraccarico la macchina si ferma

- Freno attivo, consente di risparmiare tempo tra un processo di lavoro e l'altro
- Avviamento dolce
- Protezione da sovraccarico integrata

Due piani d'appoggio per le impugnature