

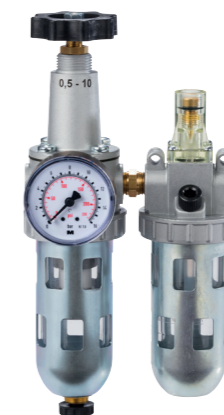
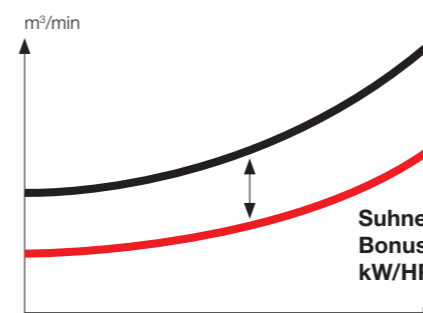
Outils pneumatiques



La souveraineté de l'air dans la rugosité du quotidien industriel

Les outils pneumatiques Suhner sont utilisés avec succès dans l'industrie et l'artisanat. Ils trouvent un champ d'application dans la construction mécanique, la chaudronnerie, les fondries, la construction d'outillages et de moules, ainsi que dans les travaux de montage. Les outils pneumatiques Suhner sont silencieux et sans vibration. Leur entraînement est assuré par un robuste moteur rotatif qui donne un rapport poids / puissance extrêmement favorable.

Consommation d'air



Les faits :

La conception de ces appareils facilite leur entretien. Les pièces d'usure d'un prix raisonnable sont toutes interchangeables. L'enveloppe extérieure des meuleuses est en matière synthétique. Ils servent à l'isolation contre le froid et ont une bonne prise en main. Pour qu'un outil pneumatique fonctionne d'une manière impeccable, il faut que l'air utilisé soit exempt d'eau de condensation et d'impuretés et que sa pression soit aussi constante que possible. De plus, l'air comprimé doit contenir de l'huile sous forme de brouillard destinée à lubrifier les organes mobiles. A cet effet, on fait passer l'air dans une unité de conditionnement composée d'un filtre séparateur, d'un mano-détendeur et d'un lubrificateur.

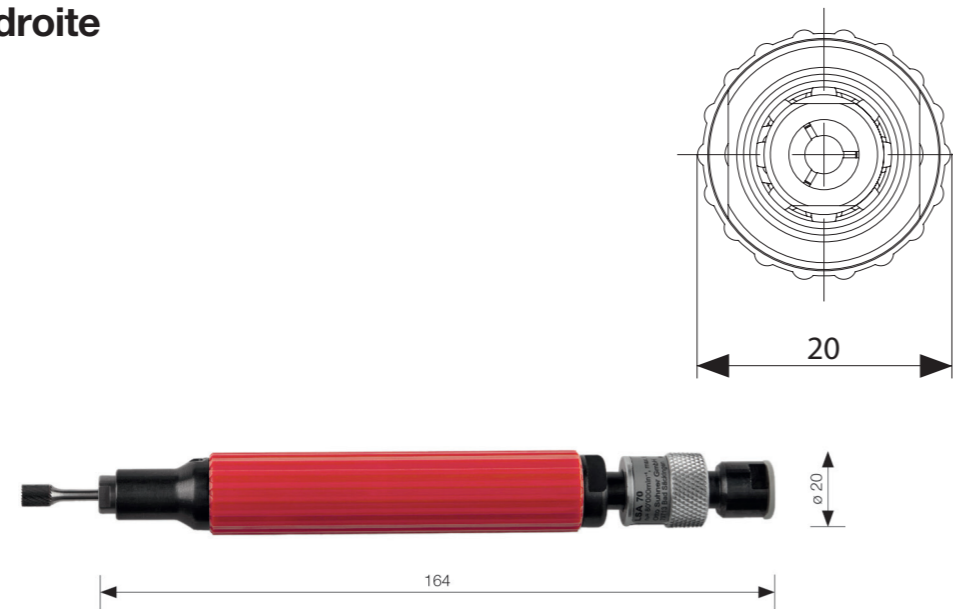


TOP-machines pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile : propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées.



Petite meuleuse droite

LSA 70



- Machines extrêmement légères et maniables. Dans la main, elles n'occupent pas plus de place qu'un crayon
- Meuleuse droite avec échappement vers l'avant pour des surfaces de travail toujours propres

Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique et finition après l'impression 3D.




Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Accouple-ment pour des embouts de tuyau et des raccords	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	"			
LSA 70	80 000	0,220	75	R 1/8	3	112 044 01	100 035 606

Equipment standard

1 x Jeu de clés
1 x Pince de serrage
Vanne à tiroir

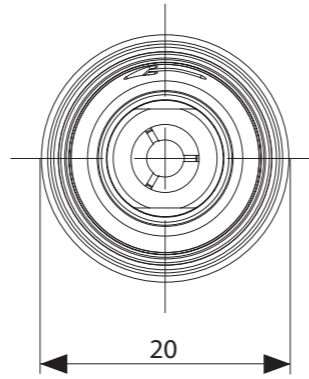
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.
	Clé à fourche	SW 8	037 857 06 100 048 822 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
	SPZ 3 mm	3	0.12	014 913 02	100 051 830 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 913 03	100 051 831 1
	SPZ 3/32	2,34	3/32	014 913 01	100 051 829 1

Petite meuleuse droite avec silencieux

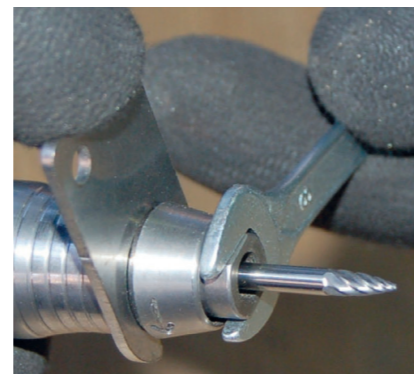
LSA 79



- Hautes performances, silencieux „stylo de meulage“ avec moteur à palettes 110W
- Palier élastique à faibles vibrations
- Machines extrêmement légères et maniables. Dans la main, elles n'occupent pas plus de place qu'un crayon

Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique et finition après l'impression 3D.







Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSA 79	77 000	0,310	110	5-6	3	112 045 01	100 035 609

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage
- 1 x Jeu de clés
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne rotative

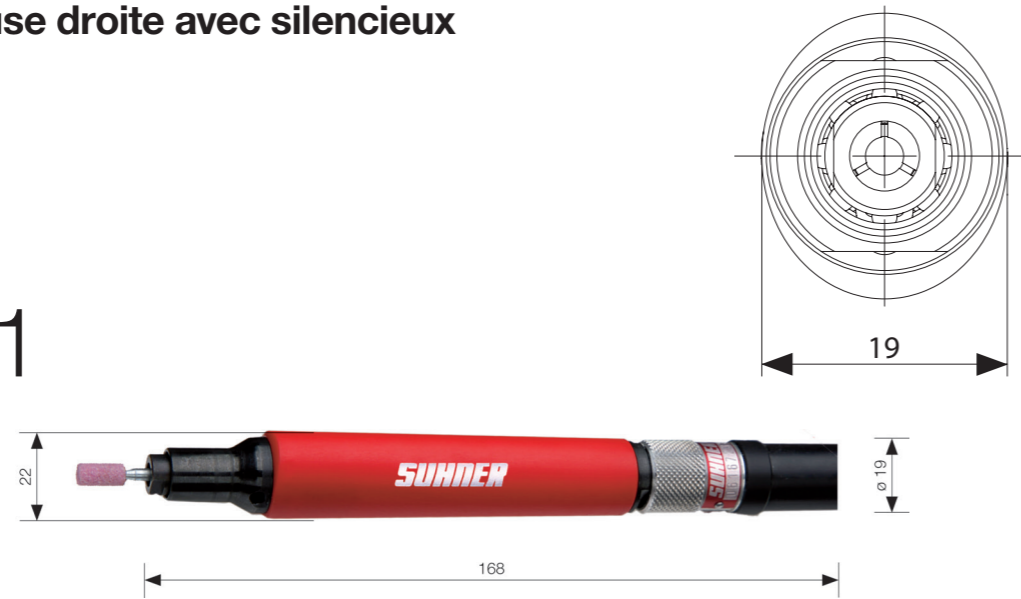
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé	Clé LSA 79	300 988 00	100 024 819 1
	Clé à fourche	SW 8	037 857 06	100 048 822 1
	Tuyau d'aliment compl.	Tuyau d'arrivée d'air compl.	057 123 01	100 046 145 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 15 MM 0,33 M	907 231 00	100 010 258 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3	0,12	014 913 02	100 051 830 1
		SPZ 3/32	2,34	3/32	014 913 01	100 051 829 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 913 03	100 051 831 1

Petite meuleuse droite avec silencieux

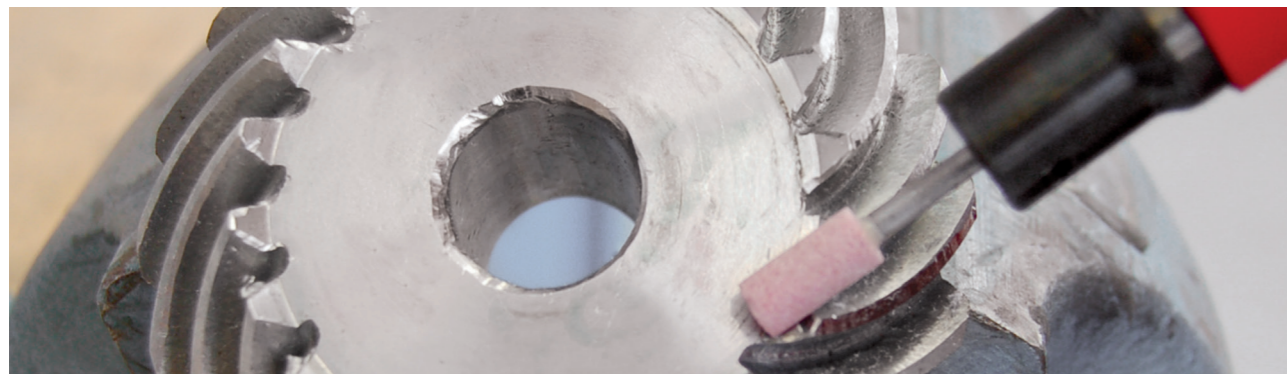
LSA 81




- Machines extrêmement légères et maniables. Dans la main, elles n'occupent pas plus de place qu'un crayon
- Echappement vers l'arrière avec silencieux intégré au tuyau

Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique.






Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consomma- tion d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'ali- mentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LSA 81	80000	0,200	75	5-6	3	057 070 01	100 046 114
 LSA 81 Set	80000	0,200	75	5-6	3	112 213 02	100 035 616

Equipment standard

1 x Pince de serrage
 1 x Jeu de clés
 Tuyau d'alimentation et d'échappement
 Vanne rotative
 LSA 81 Kit comprenant : Meuleuse à petites roues, plus 6 petites fraises en métal dur (types comme jeu de fraises II, denture N)

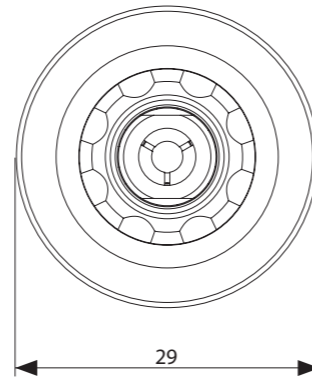
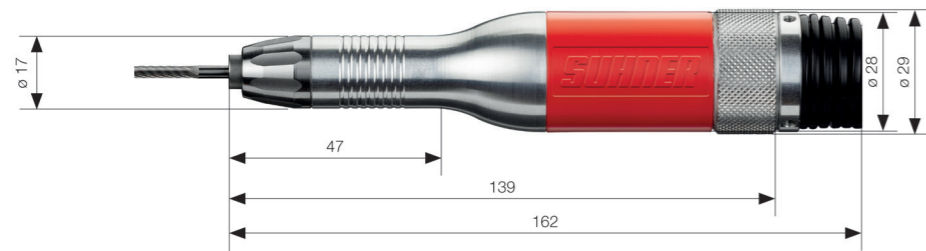
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche SW 8	037 857 06	100 048 822	1
	Tuyau d'aliment compl. Tuyau d'arrivée d'air compl.	057 123 01	100 046 145	1
	Tuyau d'échapp. compl. AS 15 MM 0,33 M	907 231 00	100 010 258	1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
	Pinces SPZ 3 mm	3	0.12	014 913 02	100 051 830
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 913 03	100 051 831
	SPZ 3/32	2,34	3/32	014 913 01	100 051 829

Meuleuse droite à turbine

LSB 90-TOP



- Régulateur pour une vitesse constante sous charge
- Temps d'arrêt court grâce au frein actif
- Très faible bruit et vibration
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique et finition après l'impression 3D.





Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSB 90-TOP	92 000	0,290	220	8	3	112 049 01	100 035 613

Equipment standard

1 x Pince de serrage
 1 x Jeu de clés
 Tuyau d'alimentation et d'échappement
 Vanne rotative

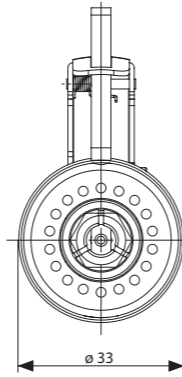
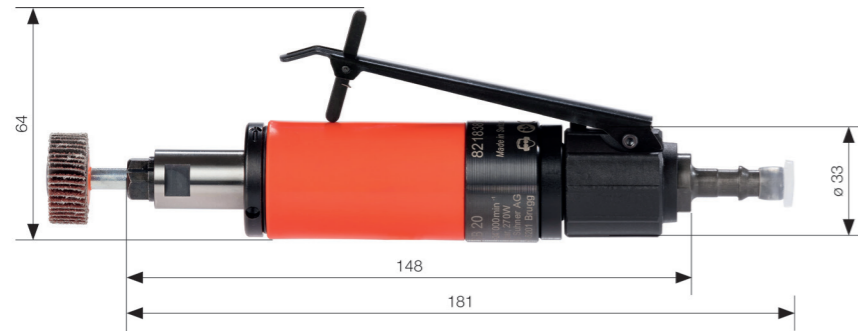
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 8	037 857 06	100 048 822 1
	Tuyau d'échapp. compl.	TUYAU D'ÉVACUATION D'AIR	097 405 01	100 040 042 50

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3	0.12	014 913 02	100 051 830	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 913 03	100 051 831	1
	SPZ 3/32	2,34	3/32	014 913 01	100 051 829	1

Meuleuse droite avec évacuation de l'air résiduel vers l'avant

LSB 20



- Meuleuses droites à hautes performances
- Construction compacte pour simplifier le maniement
- Evacuation de l'air résiduel vers l'avant

Applications

Industrie aéronautique, construction de mécanismes de locomotion, de turbines, fabrication d'outillages et construction de moules, pour l'ébarbage des roues dentées, pour le meulage, le fraisage, l'ébarbage.






Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSB 20	24 000	0,660	270	8	6	059 320 01	100 054 372

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Vanne combinée

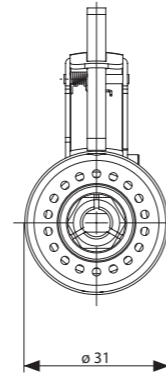
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche			
	SW 11	037 857 01	100 048 817	1
	SW 14	037 857 03	100 048 819	1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces					
	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse droite avec évacuation de l'air résiduel vers l'avant

LSB 35



- Meuleuses droites à hautes performances
- Construction compacte pour simplifier le maniement
- Evacuation de l'air résiduel vers l'avant

Applications

Industrie aéronautique, construction de mécanismes de locomotion, de turbines, fabrication d'outillages et construction de moules, pour l'ébarbage des roues dentées, pour le meulage, le fraisage, l'ébarbage.






Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSB 35	40 000	0,600	220	8	6	059 350 01	100 054 417

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Vanne combinée

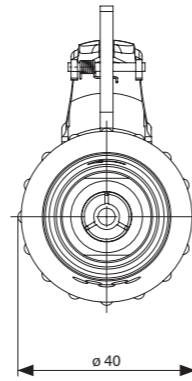
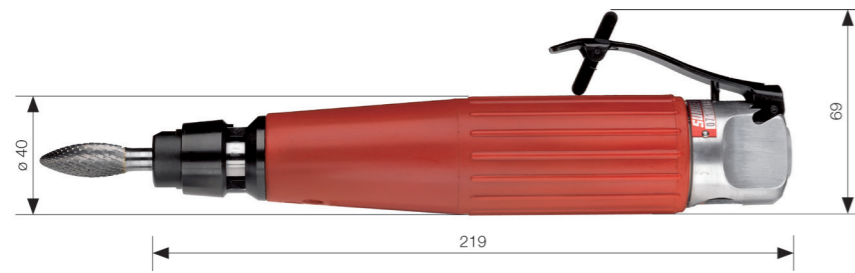
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	SW 11	037 857 01	100 048 817	1
	SW 14	037 857 03	100 048 819	1
	Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse droite avec évacuation de l'air résiduel vers l'avant

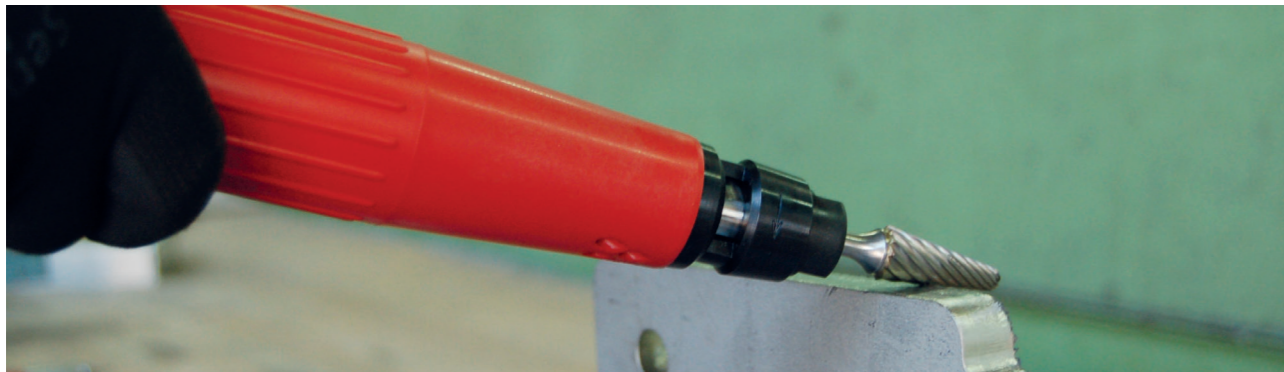
LSC 20



- Meuleuses droites hautes performances
- Exécution extrêmement robuste
- Broche logée dans des paliers à haute résistance
- Forme très élancée
- Boîtier avec isolation empêchant d'avoir les mains froides
- Relation optimale entre la puissance et la consommation d'air

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique et automobile. Machines pouvant être équipées de meules sur tige, de cylindres à meuler, de fraises en métal dur et de meules droites armées de matière fibreuse.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Accouplement pour des embouts de tuyau et des raccords	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	"	mm			
LSC 20	25 000	0,730	350	R 3/8	8	6	047 381 01	100 049 391

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage,
- 1 x Jeu de clés
- 1 x Clé à fourche SW 9 et SW 11
- Vanne à levier

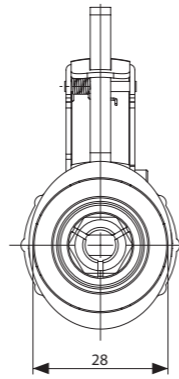
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
		SW 18	037 857 04	100 048 820 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 6mm 3 M	906 778 00	100 010 085 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0.12	014 909 12	100 051 812	1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	014 909 19	100 051 819	1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	014 909 23	100 051 823	1
	SPZ 3/32"	2,34	3/32	014 909 09	100 051 810	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 909 27	100 051 827	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	014 909 26	100 051 826	1

Meuleuse droite

LSB 44



- Meuleuse droite puissante avec moteur à lamelles
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile. Machines pouvant être équipées de meulages sur tige, de fraises en métal et finition après l'impression 3D.





Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSB 44	44 000	0,600	250	8	6	059 330 01	100 054 405

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne combinée

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 21/25 0,75 m	907 179 00	100 010 248 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse droite

LSB 44 E



- Meuleuse droite puissante avec moteur à lamelles
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Paliers élastique (LSB 44-E)

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile. Machines pouvant être équipées de meulages sur tige, de fraises en métal et finition après l'impression 3D.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSB 44-E	44 000	0,600	250	8	6	059 230 01	100 045 161

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne rotative

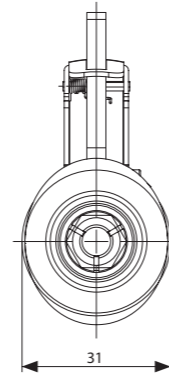
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 21/25 0,75 m	907 179 00	100 010 248 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse droite

LSC 10-2



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Basse vitesse pour les produits non tissés et le polissage

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LSC 10-2	8 600	0,800	350	8	6	112 036 01	100 035 592

Equipment standard

1 x Pince de serrage
 1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
 Tuyau d'alimentation et d'échappement
 Vanne à levier

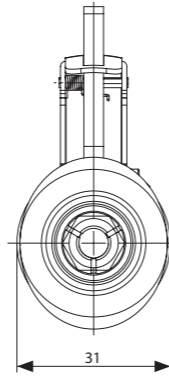
Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.	
Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
	SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
	SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse droite

LSB 14/25
LSC 20-2 / 35



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Paliers élastique (LSB 44-E)
- Régulateur (sauf LSC 35) assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Ba

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.







Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LSB 14	14 000	0,200	250	8	6	112 042 01	100 035 602
LSB 25	25 000	0,330	250	8	6	112 019 01	100 035 554
LSC 20-2	20 000	0,280	350	8	6	112 028 01	100 035 569
LSC 35	35 000	0,800	350	8	6	112 029 01	100 035 571

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage.
- 1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

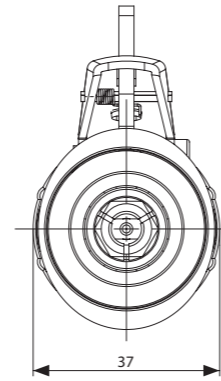
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche SW 11	037 857 01	100 048 817	1
	Clé à fourche SW 14	037 857 03	100 048 819	1
	Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1
	Tuyau d'échapp. compl. AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406	1
	Collier pour tuyau d'échapp. Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405	1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse droite

LSC 23-TOP/28



- Des meuleuses droites puissantes, malgré leurs faibles dimensions
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Faible poids pour un travail sans fatigue pendant de longues périodes
- Soupape à levier de sécurité
- TOP-Technology : pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées (LSC 23 TOP)



Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile. Machines pouvant être équipées de meules sur tige, de fraises en métal dur.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LSC 23-TOP	24 000	0,790	330	8	6	052 373 41	100 046 894
LSC 28	28 000	0,820	370	8	6	052 373 01	100 046 861

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

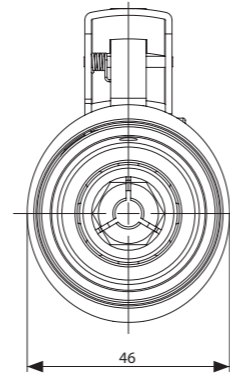
Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.	
Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
Tuyau d'échapp. compl.	AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503 1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501 1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509 1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse droite

LSE 18-TOP LSG 16/20



- Meuleuses droites à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- TOP-Technology : pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile (LSE 18 – TOP)



Applications

Pour le meulage, le fraisage, le brossage, le polissage dans les fonderies, la construction de machines, l'aéronautique, l'industrie automobile, la construction navale.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LSE 18-TOP	20 000	1,300	600	9	6	057 560 10	100 046 523
LSG 16	17 000	0,600	900	9	6	112 001 01	100 035 472
LSG 20	20 500	0,960	900	9	6	112 002 01	100 035 474

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage,
- 1 x Clé à fourche SW 14 et SW 17
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

Accessoires

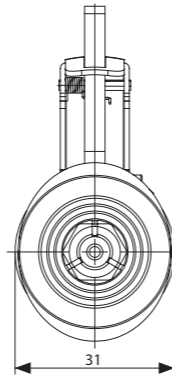
Type	No. de ID	No. de mat.
Clé à 6 pans SK 6	027 855 04	100 050 743 1
Clé à fourche SW 14	037 857 03	100 048 819 1
Clé à fourche SW 17	037 857 07	100 048 823 1
Tuyau d'aliment compl. ZS 9 mm x 3 m	907 986 00	100 010 408 1
Tuyau d'échapp. compl. AS 9-10 3,0 M	057 669 01	100 045 281 1

Type	No. de ID	No. de mat.
Porte-outils SPG 26	057 833 01	100 045 434 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
Pinces	SPZ 6 mm	6	052 034 02	100 046 669 1	
	SPZ 8 mm	8	052 034 05	100 046 672 1	
	SPZ 10 mm	10	052 034 07	100 046 673 1	
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	052 034 03	100 046 670 1
	SPZ 3/8"	9,5	3/8	052 034 09	100 046 674 1

Meuleuse droite à col long

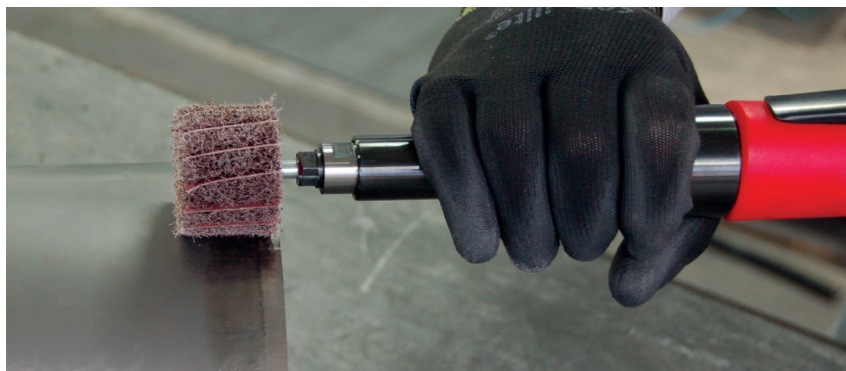
LLC 4-2



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Paliers élastique (LSB 44-E)
- Régulateur assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Basse vitesse pour les produits non tissés et le polissage

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LLC 4-2	4600	0,220	320	8	6	112 037 01	100 035 594

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage,
- 1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

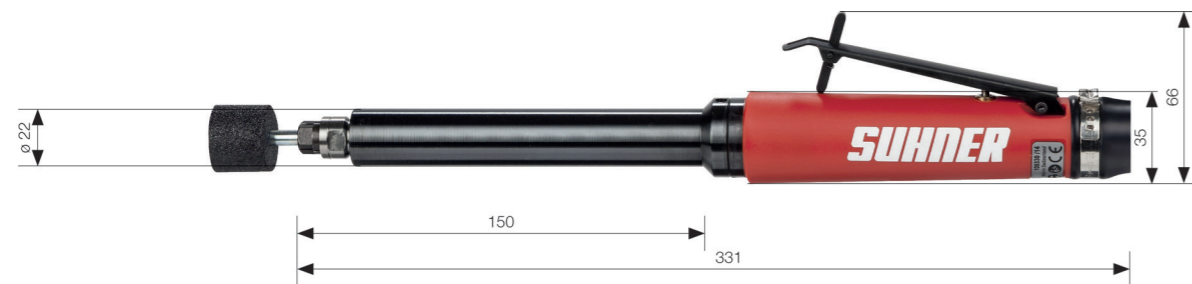
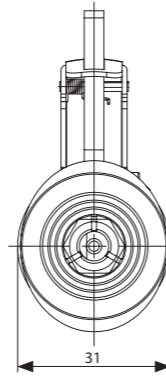
Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.	
Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
	SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
	SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse droite à col long

LLC 20/35



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Paliers élastique (LSB 44-E)
- Régulateur (LLC 4 20) assurant vitesse constante et faible consommation d'air

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LLC 35	35 000	0,280	350	8	6	112 020 01	100 035 556
LLC 20	20 000	0,800	350	8	6	112 030 01	100 035 573

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage,
- 1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

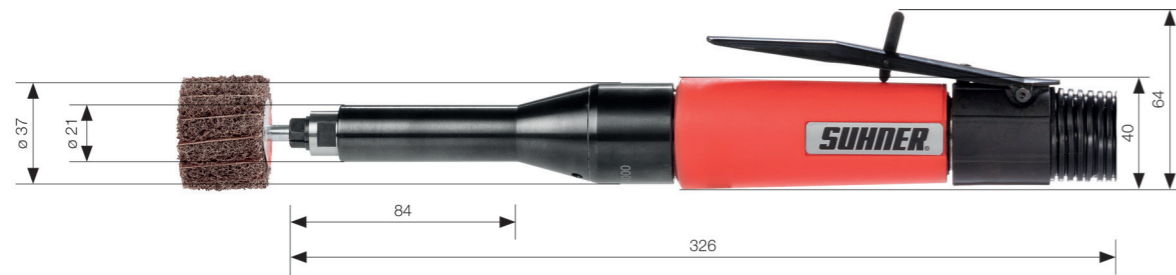
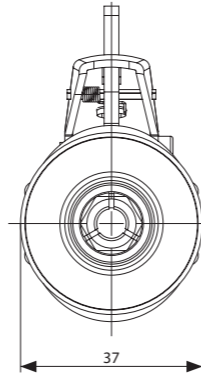
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse droite à col long

LLC 4-TOP

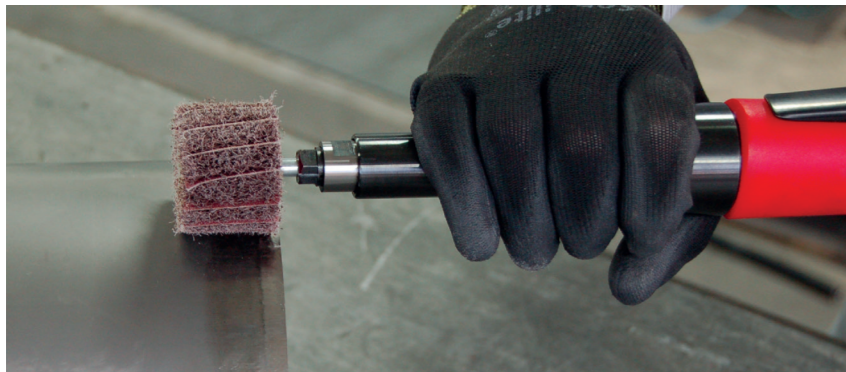


- Meuleuses droites à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Meuleuses droites LLC avec broche sur paliers élastiques
- Basse vitesse pour les produits non tissés et le polissage
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LLC 4-TOP	4 000	0,790	330	8	6	052 373 75	100 046 918

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage,
- 1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

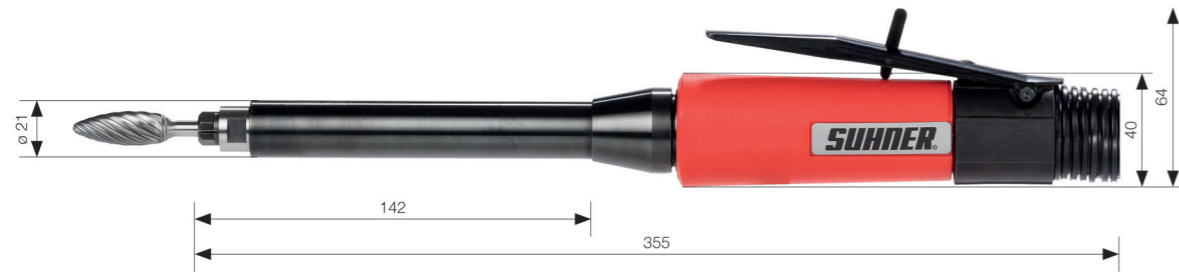
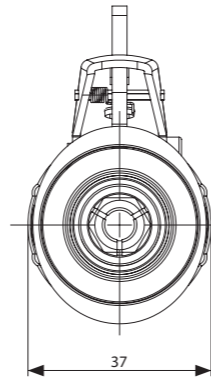
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à 6 pans	SK 2	027 855 17	100 050 748 1
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse droite à col long

LLC 23-TOP/28



- Meuleuses droites à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Meuleuses droites LLC avec broche sur paliers élastiques
- TOP-Technology : pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées (LLC 23 TOP)



Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LLC 23-TOP	24 000	0,790	330	8	6	052 373 42	100 046 895
LLC 28	28 000	0,820	370	8	6	052 373 03	100 046 863

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

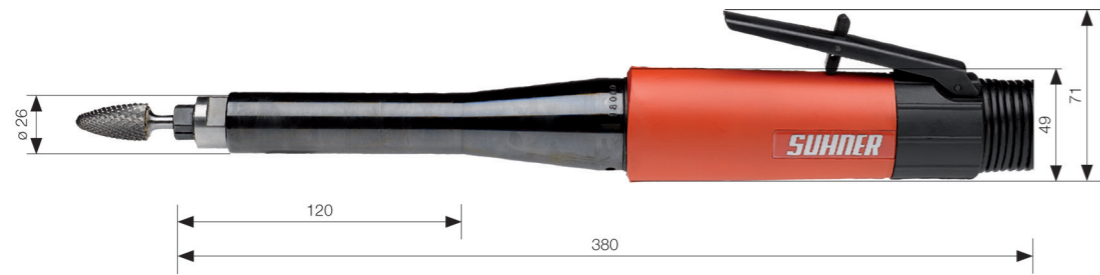
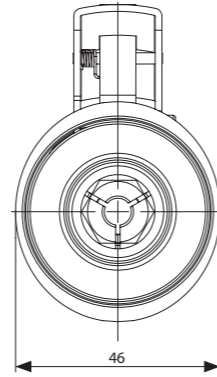
Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.	
Clé à 6 pans SK 2	027 855 17	100 050 748	1
Clé à fourche SW 11	037 857 01	100 048 817	1
Clé à fourche SW 14	037 857 03	100 048 819	1
Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1
Tuyau d'échapp. compl. AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255	1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
Pincés SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503	1
Pincés SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501	1
Pincés SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509	1
Pincés SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1

Meuleuse droite à col long

LLE 12/18-TOP LLG 16/20



- Meuleuses droites à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Robuste meuleuse droite à deux mains et col élancé, raccordement d'outil universel : pinces de serrage ou broches à visser.
- TOP-Technology : pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile (LLE 12 – TOP / 18 – TOP)



Applications

Pour le meulage, le fraisage, le brossage, le polissage dans les fonderies, la construction de machines, l'aéronautique, l'industrie automobile, la construction navale.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LLE 12-TOP	12 000	0,570	600	9	6	057 560 02	100 046 518
LLE 18-TOP	20 000	1,300	600	9	6	057 560 01	100 046 517
LLG 16	17 000	0,600	900	9	6	112 004 01	100 035 478
LLG 20	20 500	0,960	900	9	6	112 005 01	100 035 480

Equipment standard

- 1 x Pince de serrage.
- 1 x Clé à fourche SW 14 et SW 17
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

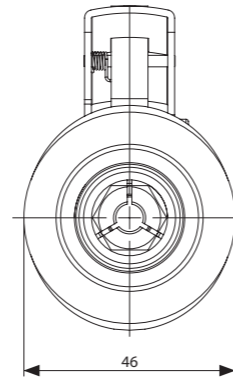
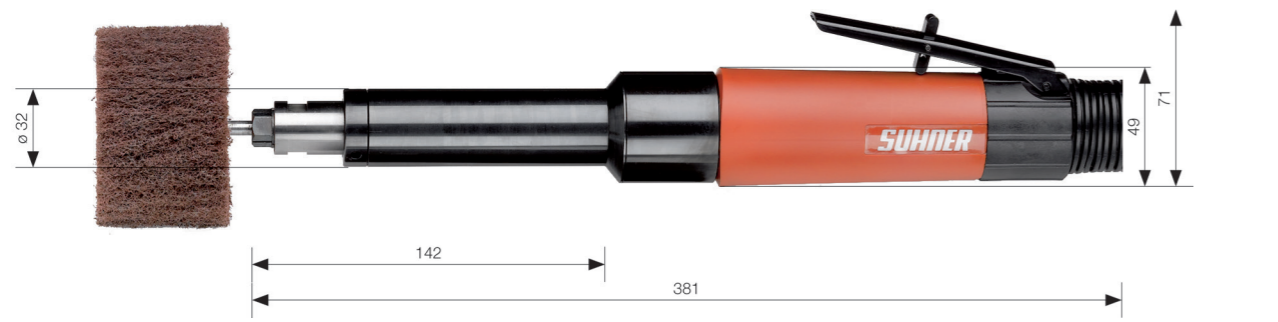
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
		SW 17	037 857 07	100 048 823 1
	Clé à 6 pans	SK 6	027 855 04	100 050 743 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 9 mm x 3 m	907 986 00	100 010 408 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 9-10 3,0 M	057 669 01	100 045 281 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.		
	Pinces	SPZ 6 mm	6	052 034 02	100 046 669	1	
		SPZ 8 mm	8	052 034 05	100 046 672	1	
		SPZ 10 mm	10	052 034 07	100 046 673	1	
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	052 034 03	100 046 670	1
		SPZ 3/8"	9,5	3/8	052 034 09	100 046 674	1

Meuleuse droite à col long

LLG 4



- Meuleuse droite à rendement élevé et à faible vitesse
- Haute efficacité énergétique
- Technologie élaborée d'amortissement du bruit
- Évacuation de l'air par l'arrière

Applications

Pour le meulage et le polissage avec les produits en fibres synthétiques, roues à lamelles, bandes abrasives sur supports en caoutchouc, brosses en fibres et nylon ainsi que des disques en coton.





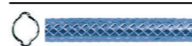

Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LLG 4	4 000	0,600	900	9	6	112 003 01	100 035 476

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 14 et SW 17
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 14	037 857 03	100 048 819 1
		SW 17	037 857 07	100 048 823 1
	Clé à 6 pans	SK 6	027 855 04	100 050 743 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 9 mm x 3 m	907 986 00	100 010 408 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 9-10 3,0 M	057 669 01	100 045 281 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 6 mm	6	0,24	052 034 02	100 046 669 1
		SPZ 8 mm	8	0,32	052 034 05	100 046 672 1
		SPZ 10 mm	10	0,39	052 034 07	100 046 673 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	052 034 03	100 046 670 1
		SPZ 3/8"	9,5	3/8	052 034 09	100 046 674 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage

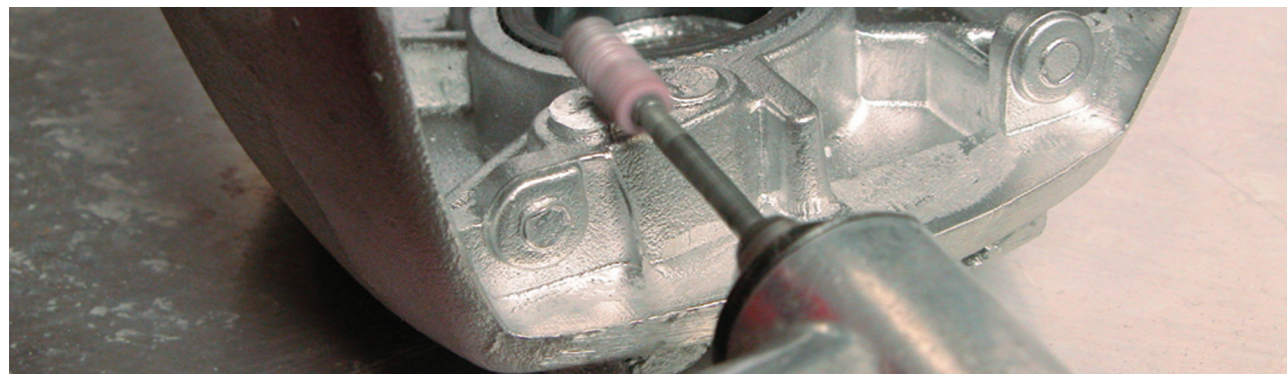
LWA 80



- Suhner Meuleuses d'angle en miniformat
- Machines extrêmement légères et maniables. Dans la main, elles n'occupent pas plus de place qu'un crayon
- Meuleuse d'angle avec silencieux et échappement latéral pivotant sur 360°
- Robustes et fiables, elles ont fait leurs preuves des milliers de fois

Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique.






Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W			
LWA 80	80 000	0,240	75	3	047 516 01	100 049 428

Équipement standard

- 1 x Pince de serrage
- 1 x Jeu de clés
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à tiroir

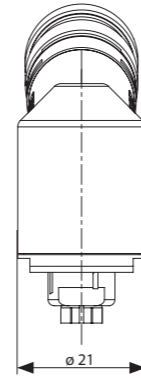
Accessoires

		Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 6	027 856 01	100 050 751	1
		SW 8	037 857 06	100 048 822	1
	Tuyau d'aliment compl.	Tuyau d'arrivée d'air compl.	057 123 01	100 046 145	1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 15 MM 0,33 M	907 231 00	100 010 258	1

		Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pincés	SPZ 3 mm	3	0.12	047 016 01	100 049 245	1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	047 016 02	100 049 246	1
		SPZ 3/32	2,4	3/32	047 016 03	100 049 247	1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage

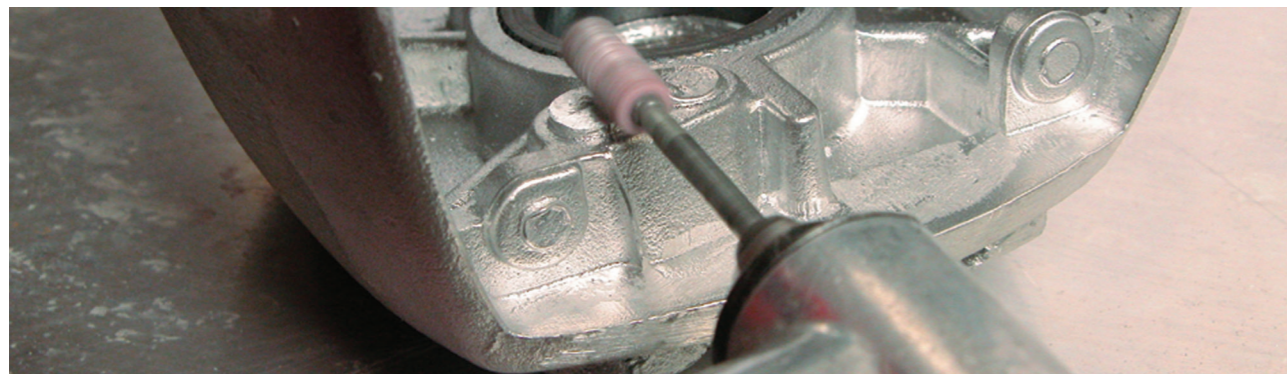
LWA 81



- Suhner Meuleuses d'angle en miniformat
- Machines extrêmement légères et maniables. Dans la main, elles n'occupent pas plus de place qu'un crayon
- Echappement vers l'arrière avec silencieux intégré au tuyau

Applications

Travaux délicats de fraisage, de meulage, de gravage et de polissage spécialement dans la fabrication d'outillages et de moules ainsi que dans l'industrie aéronautique.






Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWA 81	80 000	0,220	75	5-6	3	057 970 01	100 045 588

Equipment standard

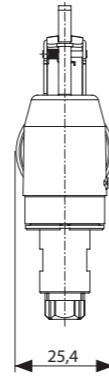
1 x Pince de serrage
 1 x Jeu de clés
 Tuyau d'alimentation et d'échappement
 Vanne rotative

Accessoires

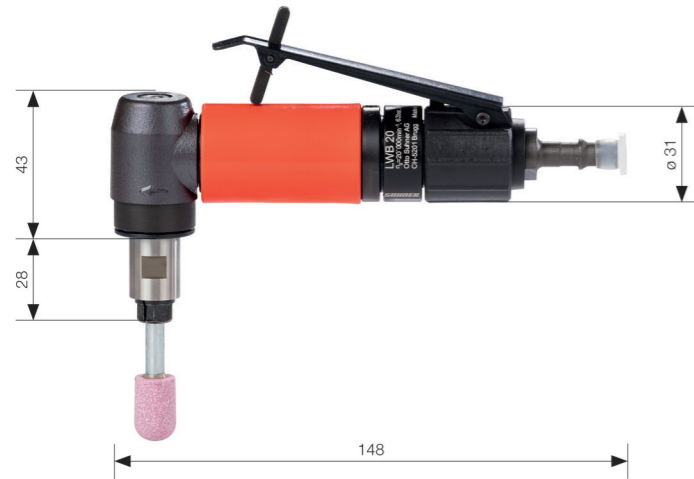
	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 6	027 856 01	100 050 751 1
		SW 8	037 857 06	100 048 822 1
	Tuyau d'aliment compl.	Tuyau d'arrivée d'air compl.	057 123 01	100 046 145 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 15 MM 0,33 M	907 231 00	100 010 258 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3	0.12	047 016 01	100 049 245 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	047 016 02	100 049 246 1
		SPZ 3/32	2,4	3/32	047 016 03	100 049 247 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage



LWB 20



- Meuleuse d'angle extrêmement petite, maniable légère et puissante. Parfaitement adaptée pour les travaux aux endroits difficiles d'accès
- Construction compacte pour simplifier le maniement
- Evacuation de l'air résiduel vers l'avant

Applications

Industrie aéronautique, construction de mécanismes de locomotion, de turbines, fabrication d'outillages et construction de moules, pour l'ébarbage des roues dentées, pour le meulage, le fraisage, l'ébarbage.





Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWB 20	20 000	0,600	250	8	6	059 352 01	100 043 949

Equipment standard

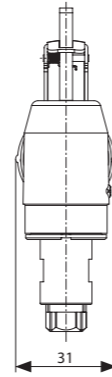
1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Vanne combinée

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0.12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0.24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0.32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage



LWB 21



- Meuleuse d'angle extrêmement petite, maniable légère et puissante. Parfaitement adaptée pour les travaux aux endroits difficiles d'accès
- Construction compacte pour simplifier le maniement
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé

Applications

Industrie aéronautique, construction de mécanismes de locomotion, de turbines, fabrication d'outillages et construction de moules, pour l'ébarbage des roues dentées, pour le meulage, le fraisage, l'ébarbage.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWB 21	25 000	0,600	250	8	6	059 339 01	100 054 410

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne combinée

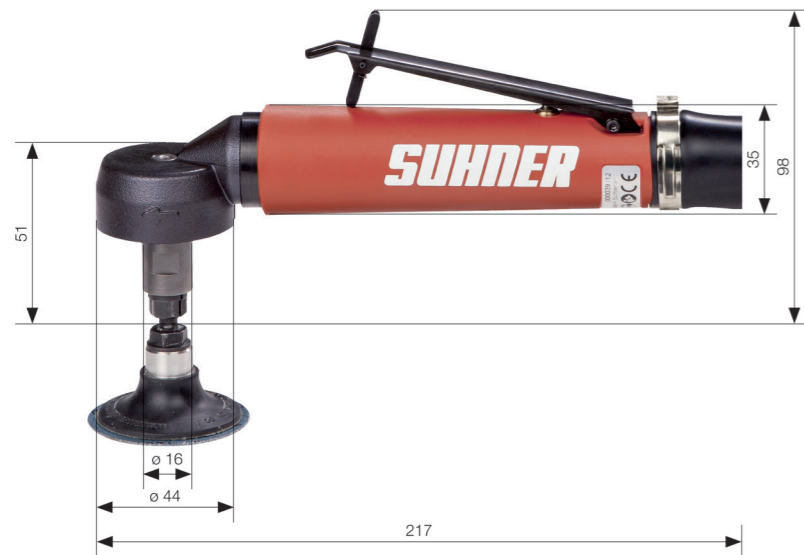
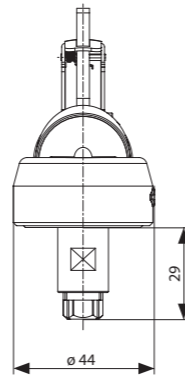
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage

LWB 4



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Régulateur (sauf LPC 12) assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Le travail à basse vitesse sur d'aluminium et les composites des fibres

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.







Caractéristiques techniques

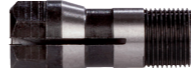
Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWB 4	4 500	0,20	250	8	6	112 018 01	100 035 552

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

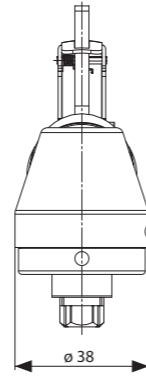
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503	1
	SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501	1
	SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509	1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502	1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504	1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage

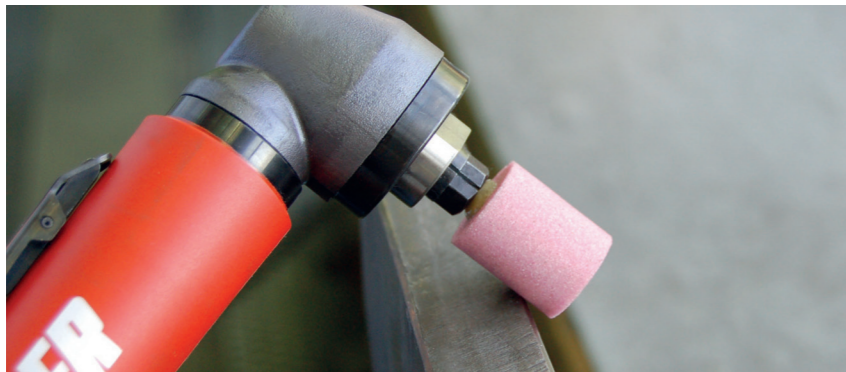
LWC 10-2/13-2
LWC 16-2/20-2



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Régulateur (sauf LWC 20-2) assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Le travail à basse vitesse sur d'aluminium et les composites des fibres

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LWC 10-2	10 000	0,22	320	8	6	112 023 01	100 035 560
LWC 13-2	13 500	0,28	350	8	6	112 033 01	100 035 586
LWC 16-2	16 000	0,46	350	8	6	112 024 01	100 035 562
LWC 20-2	21 000	0,80	350	8	6	112 034 01	100 035 588

Equipment standard

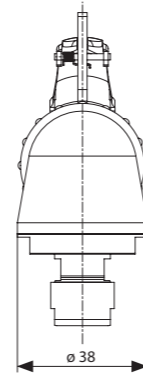
1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

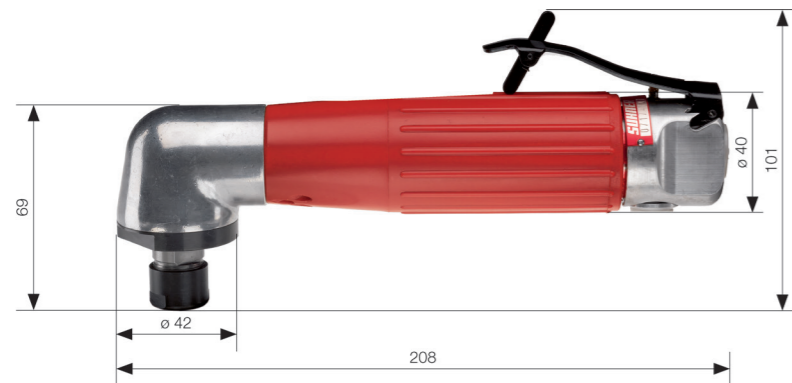
	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinc	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage



LWC 10/20



- Des meuleuses d'angle puissantes
- Exécution extrêmement robuste
- Broche logée dans des paliers à haute résistance
- Forme très élancée
- Boîtier avec isolation empêchant d'avoir les mains froides
- Relation optimale entre la puissance et la consommation d'air

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique et automobile. Machines pouvant être équipées de meules sur tige, de cylindres à meuler, de fraises en métal dur et de meules droites armées de matière fibreuse.




Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Accouplement pour des embouts de tuyau et des raccords "	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LWC 10	12 500	0,730	350	R 3/8	8	6	047 341 01	100 049 348
LWC 20	22 000	0,730	350	R 3/8	8	6	047 341 09	100 049 352

Equipment standard

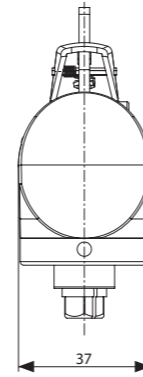
1 x Pince de serrage,
1 x Jeu de clés
Vanne à levier

Accessoires

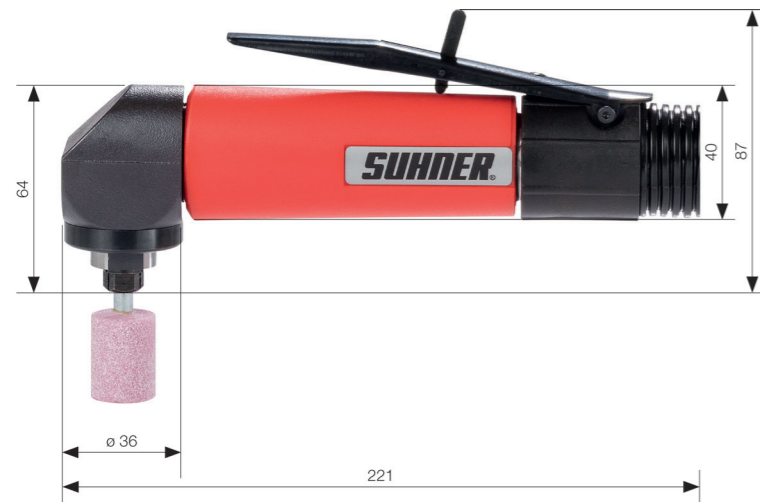
Type	No. de ID	No. de mat.
 Clé à fourche	SW 18	037 857 04 100 048 820 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
 Pinc	SPZ 3 mm	3,0	0.12	014 909 12 100 051 812 1
	SPZ 6 mm	6,0	0.24	014 909 19 100 051 819 1
	SPZ 8 mm	8,0	0.32	014 909 23 100 051 823 1
	SPZ 1/4"	6,4	1/4	014 909 26 100 051 826 1
	SPZ 1/8"	3,175	1/8	014 909 27 100 051 827 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage



LWC 16-TOP/ 21

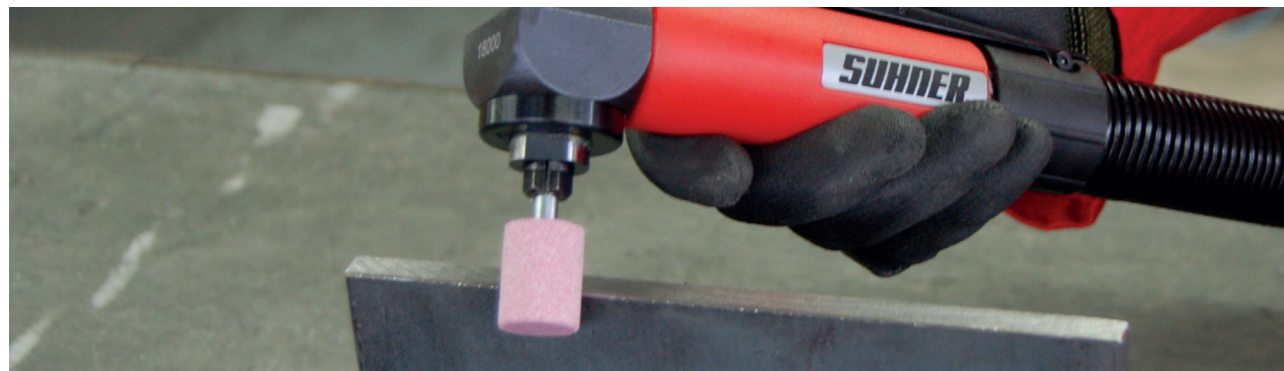


- Des meuleuses d'angle puissantes, malgré leurs faibles dimensions
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Faible poids pour un travail sans fatigue pendant de longues périodes
- Tête d'angle de très faible hauteur facilitant le travail dans les endroits difficilement accessibles
- Possibilité d'adapter une ponceuse à ruban ou un disque \varnothing 70mm
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.





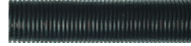

Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LWC 16-TOP	18 000	0,790	330	8	6	052 373 43	100 046 896
LWC 21	22 000	0,820	370	8	6	052 373 05	100 046 865

Equipment standard

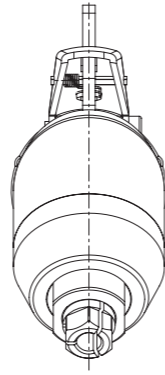
1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 17
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 17	037 857 07	100 048 823 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255 1
	Trosse de conversion (protège-mains, vis à bride, rondelle plate)		097 393 01	100 040 034 1
	Protège mains LWC		057 225 01	100 046 215 1
	Vis à bride LW		057 226 01	100 046 216 1
	U-Scheibe LWC 13/21		057 324 01	100 046 281 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse d'angle avec pince de serrage



LWC 17 45° – TOP



- Des meuleuses d'angle puissantes, malgré leurs faibles dimensions
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Faible poids pour un travail sans fatigue pendant de longues périodes
- Tête angulaire à 45° permettant de travailler dans des endroits difficiles d'accès
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWC 17-45°-TOP	18 000	0,790	330	8	6	059 085 01	100 045 096

Equipment standard

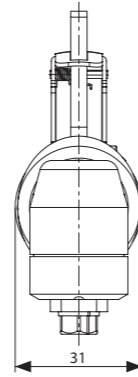
1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 17
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

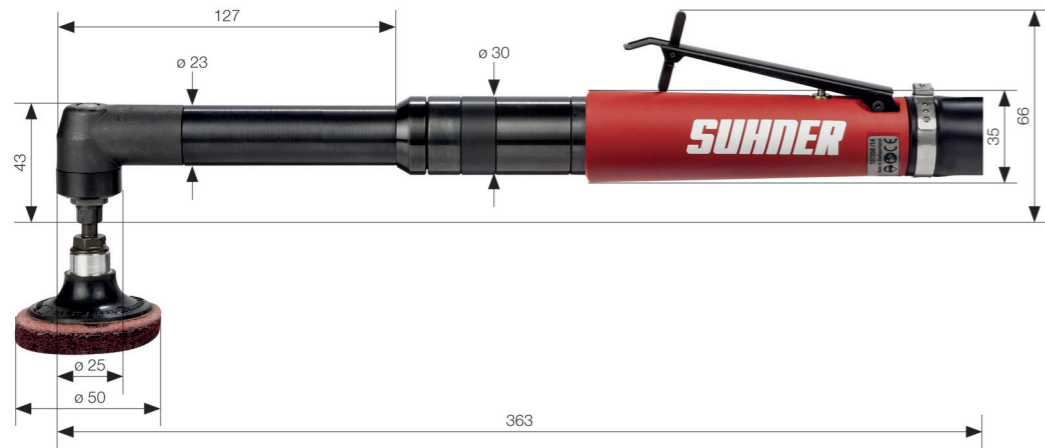
	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 17	037 857 07	100 048 823 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	050 325 04	100 047 504 1

Meuleuse d'angle à col long



LVC 4



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Manche long et à angle droit pour les endroits difficile
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Régulateur assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Le travail à basse vitesse sur d'aluminium et les composites des fibres

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.








Caractéristiques techniques


Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LVC 4	4 000	0,22	320	8	6	112 035 01	100 035 590

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 9 et SW 11
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

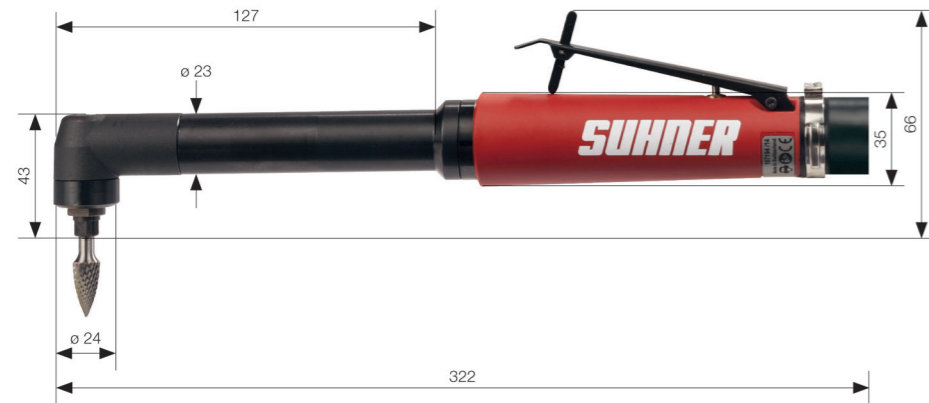
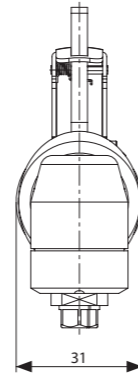
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 9 WI 4	057 701 01	100 045 304 1
		SW 11 WI 4	057 701 02	100 045 305 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0.12	057 663 01	100 045 270 1
		SPZ 6 mm	6,0	0.24	057 663 03	100 045 272 1
		SPZ 1/4"	6,350	1/4	057 663 05	100 045 274 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	057 663 02	100 045 271 1

Meuleuse d'angle à col long

LVC 20
LVB 13



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Manche long et à angle droit pour les endroits difficile
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Régulateur assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Le travail à basse vitesse sur d'aluminium et les composites des fibres

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'aire à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
LVC 20	20 000	0,28	350	8	6	112 026 01	100 035 566
LVB 13	13 000	0,20	250	8	6	112 025 01	100 035 564

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 9 et SW 11
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

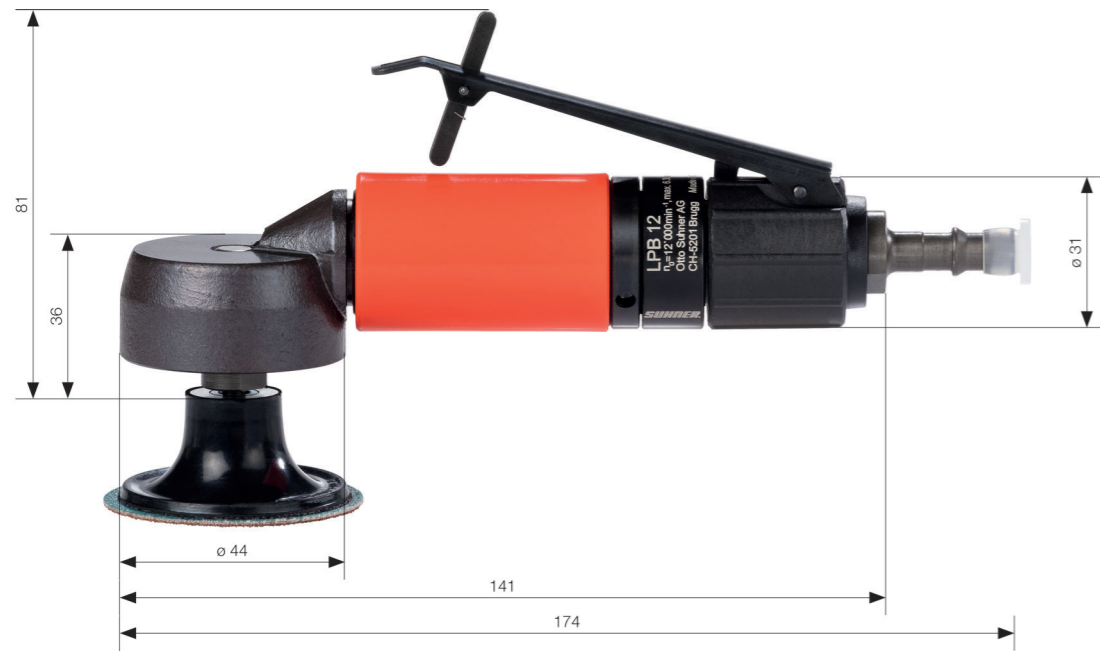
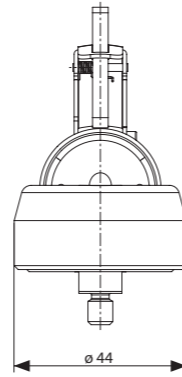
Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 9 WI 4	057 701 01	100 045 304 1
		SW 11 WI 4	057 701 02	100 045 305 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pinces	SPZ 3 mm	3,0	0,12	057 663 01	100 045 270 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	057 663 03	100 045 272 1
		SPZ 1/4"	6,350	1/4	057 663 05	100 045 274 1
		SPZ 1/8"	3,175	1/8	057 663 02	100 045 271 1

Meuleuse d'angle avec filetage

LPB 12



- Des meuleuses d'angle puissantes
- Construction compacte pour simplifier le maniement
- Evacuation de l'air résiduel vers l'avant
- Meuleuse d'angle pratique avec tête d'angle plate. Broche 1/4" – 20 – particulièrement adaptée pour notre système de meulage SUN-fix

Applications

Industrie aéronautique, construction de mécanismes de locomotion, de turbines, fabrication d'outillages et construction de moules, pour l'ébarbage des roues dentées, pour le meulage, le fraisage, l'ébarbage.






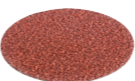
Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Broche de travail	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm	"		
LPB 12	12 000	0,600	250	8	1/4	059 351 02	100 043 942
LPB 12 Set	12 000	0,600	250	8	1/4	900 503 00	100 011 766

Equipment standard

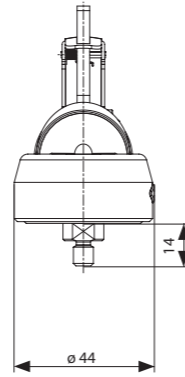
1 x Clé à fourche SW 11
 Vanne combinée
 LPB 12 Kit comprenant : Meuleuse d'angle LPB 12 avec plateau de ponçage SUN-fix Roll-On, 2 disques K36 / 60 / 80 en VA/ST, 2 disques en fibre non tissée M et un disque de nettoyage

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.				
	Excentrique	EX 1/4"-20	059 360 01	100 043 970 1			
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1			
	Type	Diamètre	Grains	No. de ID	No. de mat.		
		mm					
	Supports de meulage	SBH 50-K 1/4		908 778 00	100 009 693	1	
	SB 50-K VA K 60	50	60	908 770 00	100 009 685	100	
	SB 50-K VA K 80	50	80	908 771 00	100 009 686	100	
	SB 50-K VA K 120	50	120	908 772 00	100 009 687	100	
	Disques abrasifs (auto-agrippants)	SB 50-K VA K 150	50	150	908 773 00	100 009 688	100
	SB 50-K VA K 180	50	180	908 774 00	100 009 689	100	
	SB 50-K VA K 240	50	240	908 775 00	100 009 690	100	
	SB 50-K VA K 320	50	320	908 776 00	100 009 691	100	
	SB 50-K VA K 400	50	400	908 777 00	100 009 692	100	

Meuleuse d'angle avec filetage

LPB 4
LPC 12



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux, léger et portable
- Régulateur (sauf LPC 12) assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Le travail à basse vitesse sur d'aluminium et les composites des fibres

Applications

Construction de machines, fonderies, fabrication de moules et d'outillages, industrie aéronautique, spatiale et automobile.








Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Broche de travail	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm	"		
LPB 4	4 500	0,20	250	8	1/4	112 021 01	100 035 558
LPC 12	11 000	0,80	350	8	1/4	112 027 01	100 035 568

Equipment standard

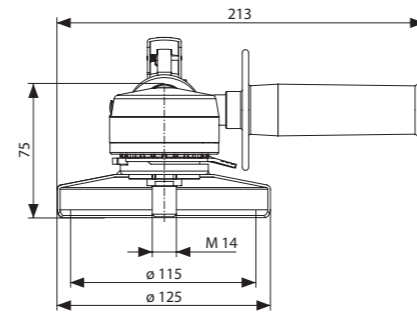
1 x Broche de travail, ø 1/4"
1 x Clé à fourche SW 11
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.		
	SW 11	037 857 01	100 048 817	1	
	SW 14	037 857 03	100 048 819	1	
	Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1	
	Tuyau d'échapp. compl. AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406	1	
	Collier pour tuyau d'échapp	Bride pour tuyau d'évacuation d'air	300 059 67	100 026 405	1

Meuleuse d'angle avec flasque de serrage

LWE 10-TOP LWG 8



- Meuleuses d'angle à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Meuleuse d'angle avec dispositif de blocage de broche permettant un changement rapide des disques, réglage rapide du capot de protection
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile (LWE 10 - TOP)



Applications

Equipées de disques de dégrossissage ou de tronçonnage, de disques en fibre sur plateau élastique, de disques à lamelles pliées, ces machines sont très appréciées dans les fonderies, la construction de machines, la chaudronnerie, la construction de véhicules.






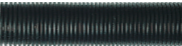

Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'air à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Broche de travail	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWE 10-TOP	10 000	1,300	600	9	M14	057 560 03	100 046 519
LWG 8	7 500	0,600	900	9	M14	112 043 01	100 035 604

Equipment standard

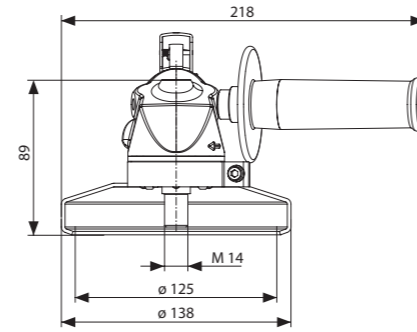
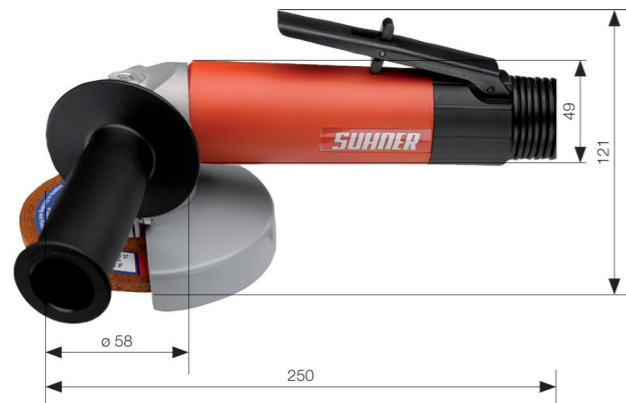
Poignée
Capot de protection
Flasque de serrage
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Clé SD 35
Vanne à levier

Accessoires Poignées

	Type	Broche de levier	No. de ID	No. de mat.	
	Flasque de serrage	SF M14	M14	048 200 11	100 048 207 1
	Type	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.	
		mm			
	Capot de protection	SH 115	115	048 201 08	100 048 215 1
	Type	No. de ID	No. de mat.		
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 9 mm x 3 m	907 986 00	100 010 408 1	
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 9-10 3,0 M	057 669 01	100 045 281 1	
	Clé à 2 ergots	SD 35	012 446 01	100 052 915 1	

Meuleuse d'angle avec flasque de serrage

LWG 12



- Meuleuses d'angle à hautes performances
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Poignée à monter en trois directions sur la meuleuse d'angle et donc utilisation universelle (LWG 12)

Applications

Equipées de disques de dégrossissage ou de tronçonnage, de disques en fibre sur plateau élastique, de disques à lamelles pliées, ces machines sont très appréciées dans les fonderies, la construction de machines, la chaudronnerie, la construction de véhicules.








Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'air à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Broche de travail	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LWG 12	12 000	0,600	900	9	M14	112 006 01	100 035 482

Equipment standard

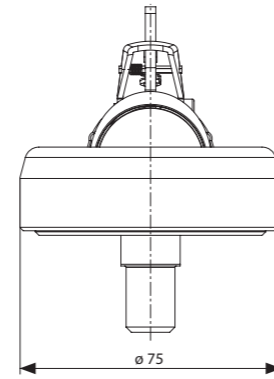
Poignée
Capot de protection
Flasque de serrage
Clé SD 35
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires Poignées

	Type	Broche de levier	No. de ID	No. de mat.	
	Flasque de serrage	SF M14	M14	048 200 11	100 048 207 1
	Type	Pour diamètre de disques	No. de ID	No. de mat.	
		mm			
	Capot de protection	SH 125	125	300 017 59	100 027 957 1
	Type	No. de ID	No. de mat.		
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 9 mm x 3 m	907 986 00	100 010 408	1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 9-10 3,0 M	057 669 01	100 045 281	1
	Clé à 2 ergots	SD 35	012 446 01	100 052 915	1

Satineuse

LPC 2 - TOP



- Meuleuse angulaire à rendement élevé et à faible vitesse
- Couple de rotation élevé grâce à un engrenage robuste
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Boîtier résistant à l'usure et parfaitement isolé, même dans la zone de la soupape. Fini les mains froides
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- TOP-Technology: pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Polisseuse d'angle pour travaux de polissage et de ponçage dans ateliers de carrosserie et de peinture. Polissage avec éponge, polissage brillant avec disque en feutre et peau de mouton, finition avec disques non tiss.






Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Broche de travail	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LPC 2-TOP	2 100	0,850	330	8	M14	052 373 54	100 046 904

Equipment standard

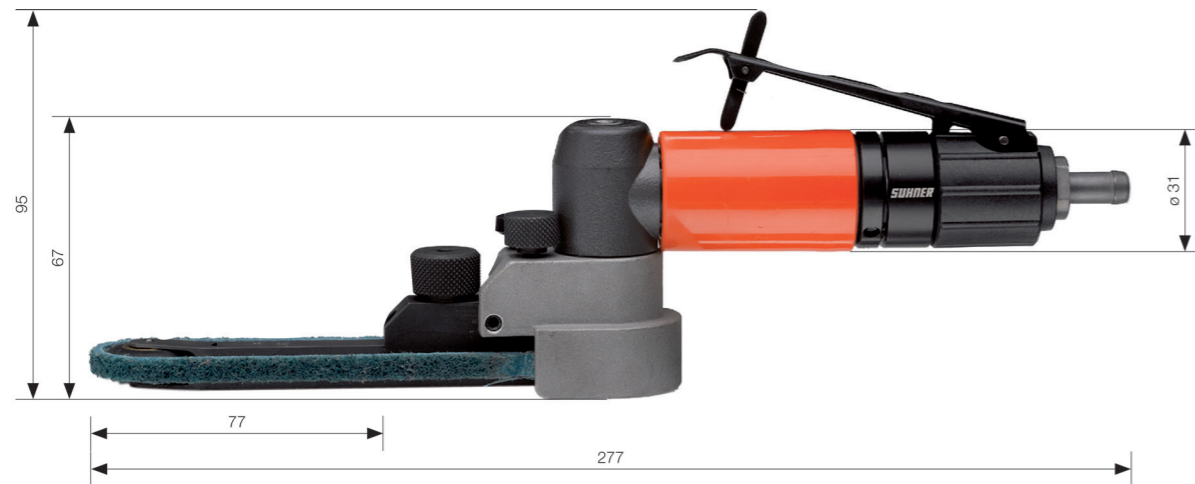
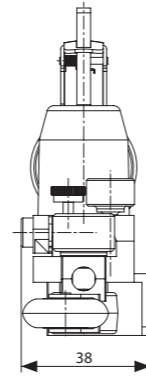
1 x Clé à fourche SW 17
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche SW 17	037 857 07	100 048 823	1
	Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1
	Tuyau d'échapp. compl. AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255	1

Ponceuse à ruban abrasif

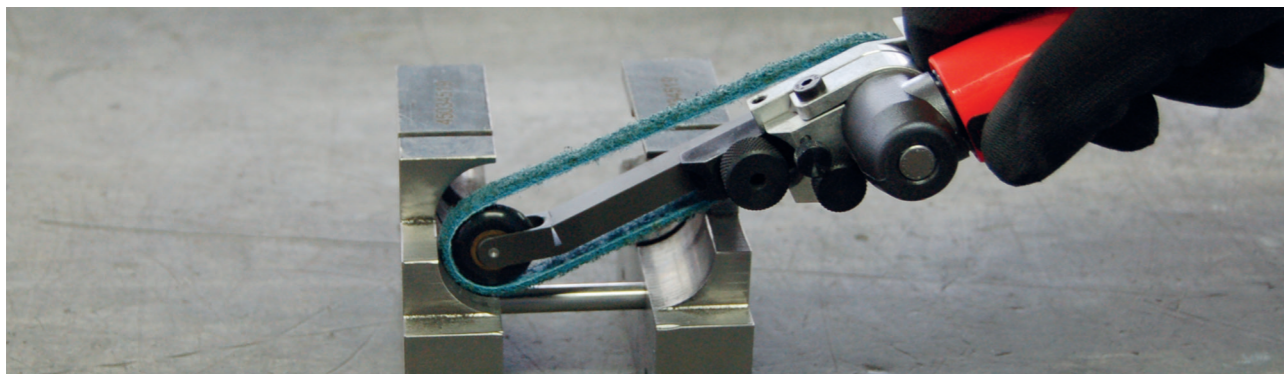
LBB 20




- 5 bras de contact différents, échange extrêmement simple, réglage alésé du rubans
- Petite, maniable, résistante

Applications

Ponceuse à ruban légère à une seule main avec réglage variable de la tension du ruban abrasif. Pour travaux d'ébavurage et de meulage.




Caractéristiques techniques





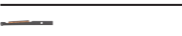
Type	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Vitesse de la bande	Dimension de bande	No. de ID	No. de mat.
	m³/min	W	mm	m/s	mm		
LBB 20	0,600	250	8	21	6 x 305;12 x 305	112 007 01	100 035 484
 LBB 20 Set	0,600	250	8	21	6 x 305;12 x 305	112 219 00	100 035 617




Equipment standard

1 x Jeu de clés
 Support des bandes KAK 25/9
 Vanne combinée
 LBB 20 Kit comprenant : Ponceuse à bande pneumatique LBB 20 avec adaptateur pour ponceuse à bande, avec bras de contact 25/9, assorti de 4 bandes K80/120 et 4 bandes de fibres M et VF.

Accessoires

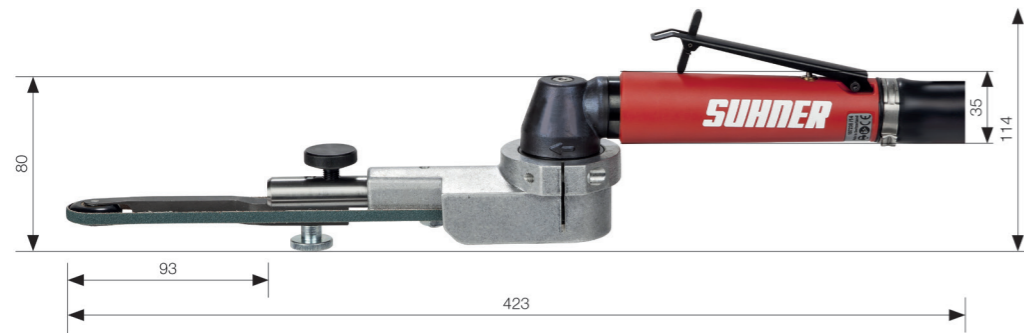
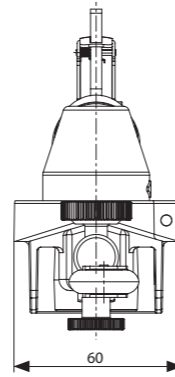
Type	No. de ID	No. de mat.	
 Ponceuse à ruban abrasif	BSGV 3/12 (WB 4)	059 160 01	100 045 053 1

Type	Longueur de bande	Bande adaptée	No. de ID	No. de mat.	
	mm				
 KAK 25/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 01	100 045 056	1
 KAK 16/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 02	100 045 057	1
 Support des bandes KAK 16/4	305	BSGB 3/305 / BSGB 6/305	059 162 03	100 045 058	1
 KAK 25/1,5	305	BSGB 3/305	059 162 06	100 045 059	1
 KAK 9/9	305	BSGB 6/305 / BSGB 12/305	059 162 07	100 045 060	1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
 Clé à fourche SW 11	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
 Clé à fourche SW 14	SW 14	037 857 03	100 048 819 1

Ponceuse à ruban abrasif

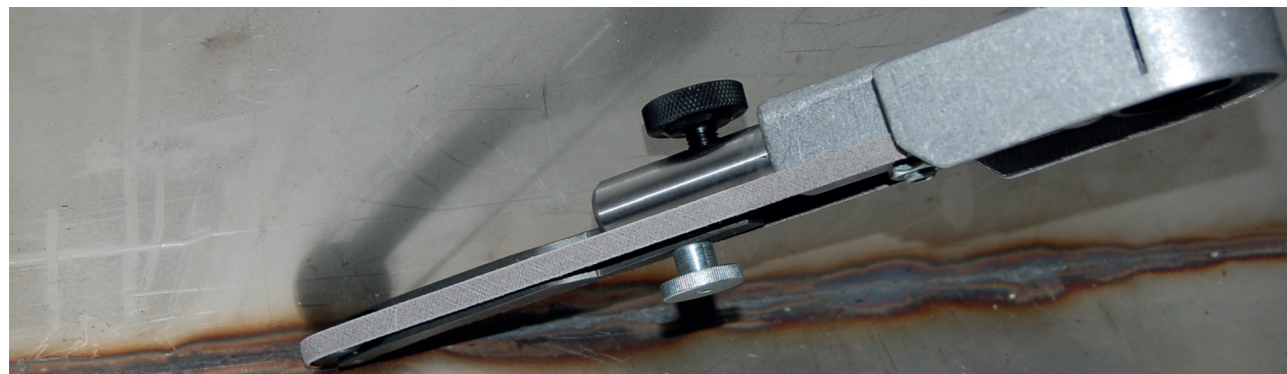
LBC 10/16



- Des outils extrêmement légers et maniables en comparaison de leur puissance
- Rubans abrasifs utilisables : longueur 520 mm, largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm
- Rubans abrasifs utilisables : longueur 520 mm largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm

Applications

Ponceuse à ruban légère à une seule main avec réglage variable de la tension du ruban abrasif. Pour travaux d'ébavurage et de meulage.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Vitesse de la bande	Dimension de bande	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm	m/s	mm		
LBC 10	10 000	0,220	320	8	16	6 x 520; 12 x 520	112 038 01	100 035 596
LBC 16	16 000	0,460	350	8	25	6 x 520; 12 x 520	112 039 01	100 035 597

Equipment standard

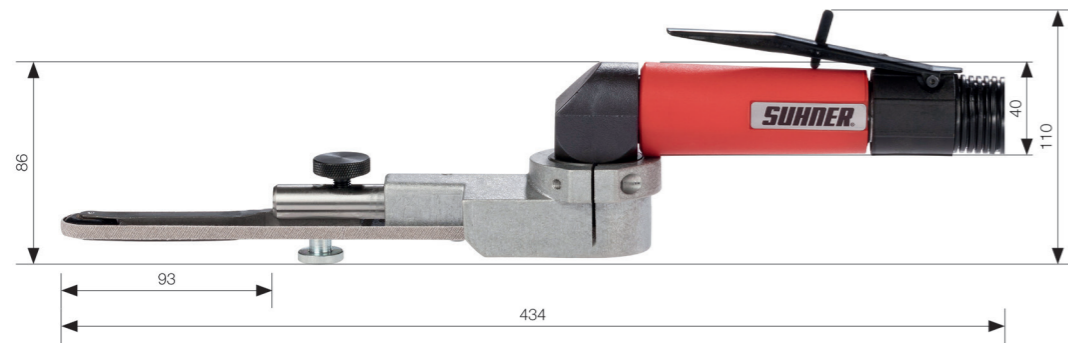
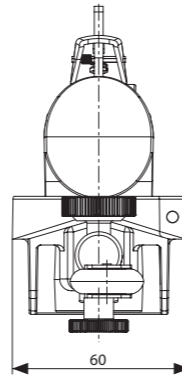
- 1 x Jeu de clés
- Support des bandes KA 25/9
- Tuyau d'alimentation et d'échappement
- Vanne à levier

Accessoires

		Type	No. de ID	No. de mat.			
	Ponceuse à ruban abrasif	BSGV 6/16 sans rouleau d'entraînement	300 671 00	100 026 081	1		
		Type	Longueur de bande	Bande adaptée	No. de ID	No. de mat.	
			mm				
	KA 16/4	520	BSGB 6/520	057 620 03	100 046 583	1	
	KA 16/9	520	BSGB 12/520	057 620 02	100 046 582	1	
	KA 19/12	520	BSGB 16/520	057 620 04	100 046 584	1	
	Support des bandes	KA 25/1,5	520	BSGB 3/520	057 620 06	100 046 586	1
		KA 25/9	520	BSGB 6/520 / BSGB 12/520	057 620 01	100 046 581	1
		KA 23/18	520	BSGB 19/520	057 620 05	100 046 585	1
	Adaptateur 610	A 610		061 714 01	100 042 527	1	
		Type	No. de ID	No. de mat.			
	Clé à fourche	SW 22	037 857 05	100 048 821	1		
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1		
	Tuyau d'échapp. compl.	AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406	1		

Ponceuse à ruban abrasif

LBC 16 TOP

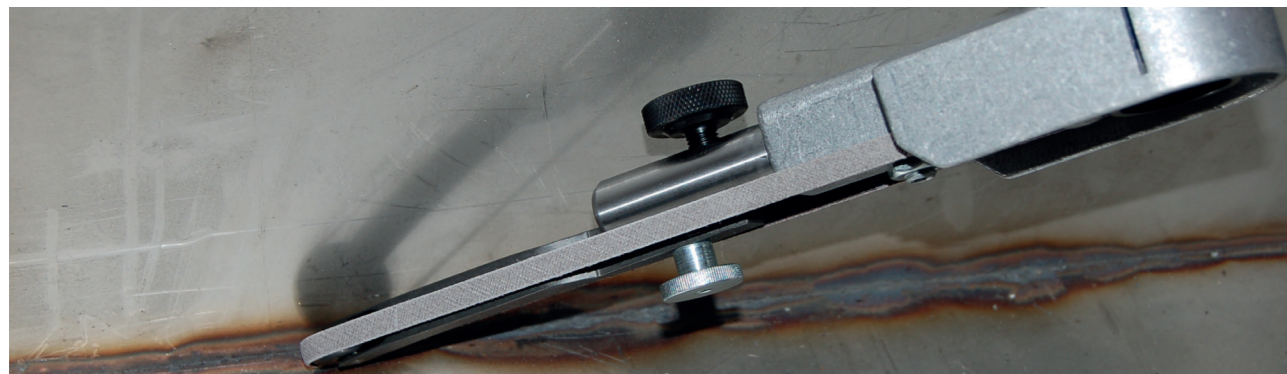


- Des outils extrêmement légers et maniables en comparaison de leur puissance
- Rubans abrasifs utilisables : longueur 520 mm, largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm
- Rubans abrasifs utilisables : longueur 520 mm largeurs livrables : 3, 6, 12, 16 et 19 mm
- TOP-Technology : pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile, propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées



Applications

Ponceuse à ruban légère à une seule main avec réglage variable de la tension du ruban abrasif. Pour travaux d'ébavurage et de meulage.












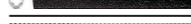
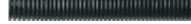
Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Vitesse de la bande	Dimension de bande	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm	m/s	mm		
LBC 16 TOP	18 000	0,650	330	8	28	6 x 520; 12 x 520	112 008 01	100 035 486

Equipment standard

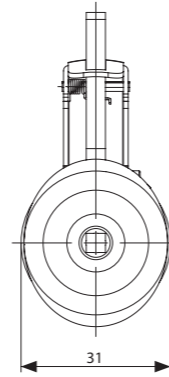
1 x Jeu de clés
Support des bandes KA 25/9
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

Type		No. de ID	No. de mat.			
	Ponceuse à ruban abrasif	BSGV 6/16 sans rouleau d'entraînement	300 671 00	100 026 081 1		
Type		Longueur de bande	Bande adaptée	No. de ID	No. de mat.	
		mm				
	KA 16/4	520	BSGB 6/520	057 620 03	100 046 583	1
	KA 16/9	520	BSGB 12/520	057 620 02	100 046 582	1
	KA 19/12	520	BSGB 16/520	057 620 04	100 046 584	1
	Support des bandes KA 25/1,5	520	BSGB 3/520	057 620 06	100 046 586	1
	KA 25/9	520	BSGB 6/520 / BSGB 12/520	057 620 01	100 046 581	1
	KA 23/18	520	BSGB 19/520	057 620 05	100 046 585	1
	Adaptateur 610	A 610		061 714 01	100 042 527	1
Type		No. de ID	No. de mat.			
	Clé à fourche	SW 22	037 857 05	100 048 821 1		
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1		
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 29/33 0,75 m	907 186 00	100 010 255 1		

Moteur d'entraînement pour système d'extension

LRC 20



- Tuyau d'échappement flexible
- Echappement de l'air vers l'arrière avec silencieux incorporé
- Design moderne et poignée ergonomique Suhner
- Extrêmement silencieux
- Régulateur assurant vitesse constante et faible consommation d'air
- Grand choix de tubes de rallonge en inox
- Extension peut être cintré une fois

Applications

Meulage, fraisage des endroits inaccessibles, par exemple. Angles des conteneurs, des moules, des soudures en profondeur, côtés intérieurs des tube étroits.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide min ⁻¹	Consommation d'air à vide m ³ /min	Puissance W	Tuyau d'alimentation diamètre mm	No. de ID	No. de mat.
LRC 20	20 000	0,280	350	8	112 031 01	100 035 575

Equipment standard

Logement pour VSC
Clé à 6 pans
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne à levier

Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.
Clé à fourche SW 9 WI 4	057 701 01	100 045 304 1
Clé à fourche SW 11 WI 4	057 701 02	100 045 305 1
Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
Tuyau d'échapp. compl. AS kompl. DL B/C (1'000 mm)	300 059 68	100 026 406 1

Type	Longueur mm	Diamètre extérieur mm	Raccordement pour arbres flexibles	Pinces mm	No. de ID	No. de mat.
Système d'extension	VSC 125 6 mm	125	13	Flexible à tige 4 pts	6	112 032 09 100 035 584 1
	VSC 250 6 mm	250	13	Flexible à tige 4 pts	6	112 032 07 100 035 582 1
	VSC 500 6 mm	500	13	Flexible à tige 4 pts	6	112 032 01 100 035 576 1
	VSC 1000 6 mm	1 000	13	Flexible à tige 4 pts	6	112 032 02 100 035 577 1
	VSC 1500 6 mm	1 500	13	Flexible à tige 4 pts	6	112 032 03 100 035 578 1

Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.
Pinces SPZ 3 mm	3,0	0.12	057 663 01	100 045 270 1
SPZ 6 mm	6,0	0.24	057 663 03	100 045 272 1
SPZ 1/4"	6,350	1/4	057 663 05	100 045 274 1
SPZ 1/8"	3,175	1/8	057 663 02	100 045 271 1

Ponceuse excentrique tout usage

LOB 10



- La ponceuse excentrique avec 10 000 tours maximum
- Peut être équipée de différents abrasifs
- Avec fixation „auto-agrippante“ et évacuation des poussières

Applications

A utiliser pour l'aluminium, l'acier inoxydable et différents matériaux synthétiques






Caractéristiques techniques



Type	Vitesse à vide	Consomma- tion d'aire à vide	Puissance	Accou- plement pour des embouts de tuyau et des raccords	Support de meulage diamètre	Excenter	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	"	mm	mm		
Système d'aspiration central LOB 10 150/5 mm	10 000	0,310	200	R 1/4	150	4,5	909 824 00	100 008 991
Système d'aspiration central LOB 10 120/5 mm	10 000	0,310	200	R 1/4	120	4,5	909 827 00	100 008 994

Equipment standard

Vanne à levier

Accessoires Supports de meulage

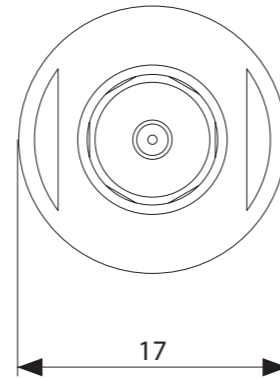
Type	No. de ID	No. de mat.	
 FSS 120-K pour LOB 10	909 831 00	100 008 996	1
 FSS 150-K pour LOB 10	909 832 00	100 008 997	1
 FSS 150-K pour LOB 10 sans trous	912 588 00	100 007 254	1

Type	Max. Vitesse	Diamètre	No. de ID	No. de mat.	
	min ⁻¹	mm			
 Support de protection SU 120-K	10 000	120	909 550 00	100 008 794	1
SU 150-K		150	909 551 00	100 008 795	1
 Revêtement souple 6 trous SA 120-K	10 000	120	909 548 00	100 008 792	1
SA 150-K		150	909 549 00	100 008 793	1

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247	1

Crayon de marquage

LGS 30



- Marquage assuré même sur de l'acier trempé grâce à une aiguille en métal dur

Applications

Crayon de marquage pour métaux, verre, matières synthétiques.



Caractéristiques techniques

Type	Consommation d'aire à vide	Tuyau d'alimentation diamètre	Course (Fréquence)	No. de ID	No. de mat.
	m ³ /min	mm	min ⁻¹		
LGS 30	0,030	4	30 000	057 950 01	100 045 553

Equipment standard

Pointe à graver, moyenne
 1 x Tuyau d'alimentation, 2 m
 Raccord G 1/4"
 Vanne rotative

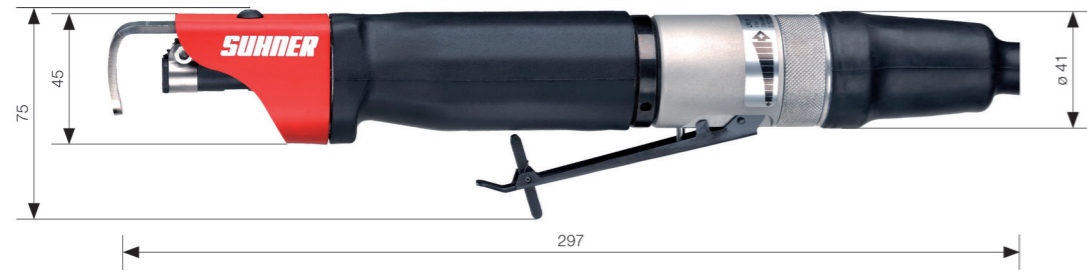
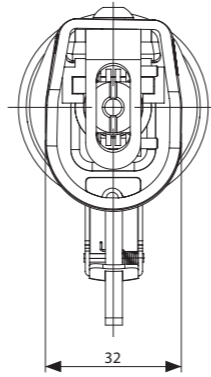
Accessoires Crayon de marquage

	Type	Tuyau d'alimentation diamètre	Longueur du tuyau	No. de ID	No. de mat.	
		mm	m			
	GN fine			057 957 01	100 045 565	1
	GN grossière			057 957 02	100 045 566	1
	GN moyenne			057 957 03	100 045 567	1
	TMF 2/49			059 256 01	100 045 191	1
	TMS 2/45			059 256 02	100 045 192	1
	Raccord d'air cpl. 2m LGS 30	4	2,0	907 643 00	100 010 323	1
	Liaison 1/4"	Pièce intermédiaire 1/4" - 1/4"		904 928 00	100 011 272	1

	Type	Filetage extérieur	N° dans le schéma	No. de ID	No. de mat.	
		"				
	Embout	Embout mâle G 1/4 DN 8	G 1/4	13	904 018 00	100 011 312 1

Lime à air comprimé

LFC 11



- Puissance élevée
- Couple élevé, travail fin et grossier possible
- Poignée ergonomique
- Boîtier robuste en métal léger

Applications

Ebavurage, limage, meulage, polissage, découpage, sciage et finition après l'impression 3D.



Caractéristiques techniques

Type	Consommation d'air à vide	Puissance	Course (Fréquence)	Variabilité de la course	Vibration	No. de ID	No. de mat.
	m ³ /min	W	min ⁻¹	mm	m/s ²		
LFC 11	0,230	300	12 000	2 – 11	< 2.5	112 014 01	100 035 547
LFC 11-SET	0,230	300	12 000	2 – 11	< 2.5	112 015 01	100 035 548

Equipment standard

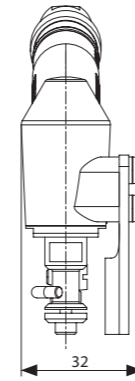
Tuyau d'alimentation et d'échappement
 Fixation d'outils 4 mm
 Vanne à levier

LFC 11 Kit comprenant : Lime linéaire LFC 11, complète avec coffret d'outil, tuyau d'air comprimé, silencieux, tuyau d'évacuation d'air et accessoires : 1 porte-outil pour tige ø 4,0 mm, 1 lime demi-ronde (taille grossière), 1 lime ronde 4 mm (taille grossière), 1 lame de scie pour tôle d'acier (32 tpi), 1 patin de ponçage, deux bandes d'émeri de chaque grain 80, 120, 150, 320.

Accessoires

	Type	Coupe/grain	Fût	Largeur	Longueur	Longueur patin de ponçage	No. de ID	No. de mat.	
			mm						
	Porte outil D 3 LFC 11		3				300 038 08	100 027 195	1
	Porte outil D 4 LFC 11		4				300 031 71	100 028 438	1
	Porte outil D 6 LFC 11		6				300 038 10	100 027 196	1
	Lames de scie	24 tpi		1,0	96		908 229 00	100 010 618	1
	Lames de scie	32 tpi		0,8	96		908 162 00	100 010 591	1
	Lames de scie	14 tpi		1,8	96		908 230 00	100 010 619	1
	Lames de scie	18 tpi		1,4	96		908 231 00	100 010 620	1
	Limes plates 6.5 x 90 mm	Grossier	4	6,5	90		908 233 00	100 010 622	1
	Limes plates 10 x 90 mm	Grossier	4	10	90		908 234 00	100 010 623	1
	Limes demi-rondes gros	Grossier	4	6,5	90		908 237 00	100 010 626	1
	Limes demi-rondes moyenne	medium	4	6,5	90		908 236 00	100 010 625	1
	Limes rondes	Grossier	4	4	90		908 240 00	100 010 629	1
	Patin de ponçage		4	23	90	35	450 070 01	100 017 782	1
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 60	60		24	110		908 222 00	100 010 613	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 80	80		24	110		908 165 00	100 010 594	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 120	120		24	110		908 166 00	100 010 595	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 150	150		24	110		908 224 00	100 010 615	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 240	240		24	110		908 167 00	100 010 596	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 320	320		24	110		908 227 00	100 010 616	10
	Bandes abrasives 120 x 25 mm K 400	400		24	110		908 228 00	100 010 617	10

Appareil à fraiser les collecteurs



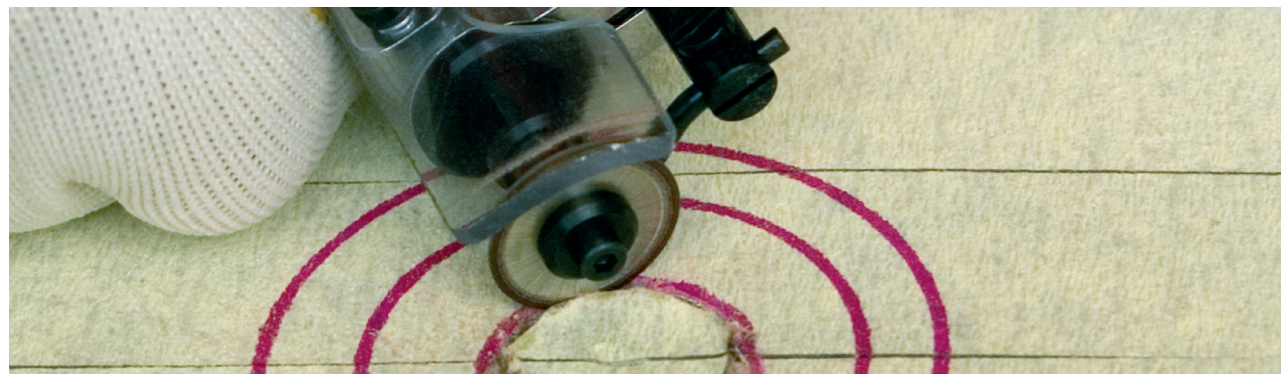
LWA 70-KF



- Appareil à fraiser les collecteurs
- Grande légèreté et maniabilité appréciable, silencieux incorporé
- Butée de profondeur réglable pour le fraisage à main levée avec meules diamantées

Applications

Enlèvement de mica des collecteurs, sciage de plastiques renforcés de fibres (composite).



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Accouple-ment pour des embouts de tuyau et des raccords	Tuyau d'alimentation diamètre	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	"	mm		
LWA 70-KF	70 000	0,240	75	R 1/8	5-6	047 443 01	100 049 411

Equipment standard





- 1 x Jeu de clés
- 1 x Pince de serrage
- Vanne à tiroir

Accessoires Disques abrasifs

Type	Diamètre	Largeur	Alésage	No. de ID	No. de mat.	
	mm		mm			
DS 19 0,3	19	0,3	3	903 368 00	100 011 160	1
DS 19 0,4	19	0,4	3	901 897 00	100 010 829	1
DS 19 0,5	19	0,5	3	903 369 00	100 011 161	1
DS 19 0,6	19	0,6	3	901 898 00	100 010 830	1
DS 19 0,7	19	0,7	3	903 370 00	100 011 162	1
DS 19 0,8	19	0,8	3	901 899 00	100 010 831	1
DS 19 0,9	19	0,9	3	903 371 00	100 011 163	1
DS 19 1,0	19	1,0	3	901 900 00	100 010 832	1
DS 22 0,3	22	0,3	3	903 372 00	100 011 164	1
DS 22 0,4	22	0,4	3	901 901 00	100 010 833	1
DS 22 0,5	22	0,5	3	903 373 00	100 011 165	1
DS 22 0,6	22	0,6	3	901 902 00	100 010 834	1
DS 22 0,7	22	0,7	3	903 374 00	100 011 166	1
DS 22 0,8	22	0,8	3	901 903 00	100 010 835	1
DS 22 0,9	22	0,9	3	903 375 00	100 011 167	1
DS 22 1,0	22	1,0	3	901 904 00	100 010 836	1

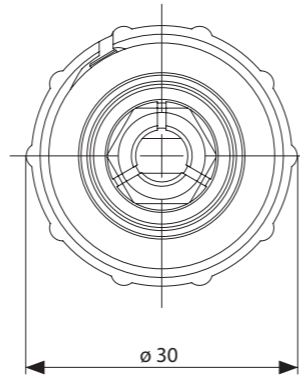


Meules diamantées

Type	No. de ID	No. de mat.	
 Tuyau d'aliment compl.	ZS 5 mm 2 m	906 776 00	100 010 084 1
 Tuyau d'aliment compl.	ZS 6mm 2 M	906 775 00	100 010 083 1
 Clé à fourche	SW 7	047 133 01	100 049 309 1
 Clé à 6 pans	SK 2.5	027 855 18	100 050 749 1

Meuleuse droite pour porte outils

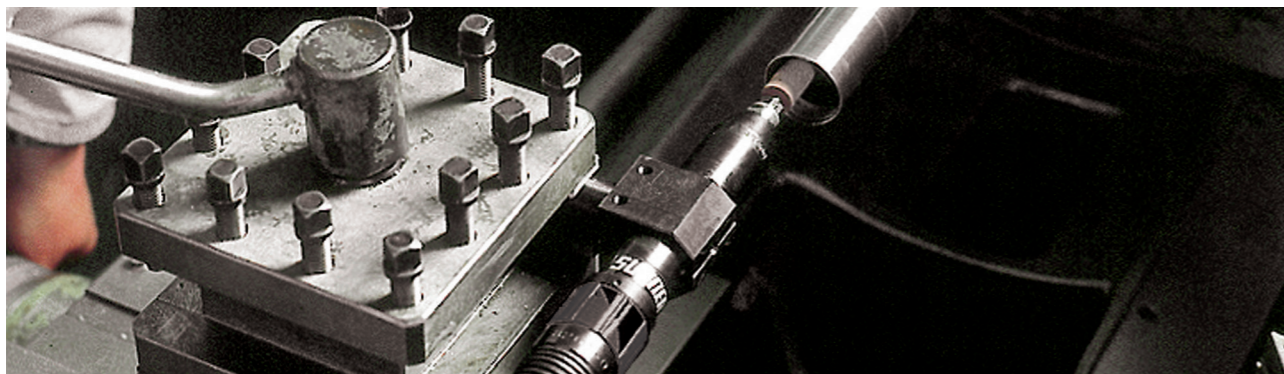
LFB 44



- Meuleuse avec paliers de précision

Applications

Pour travaux de finition tels que rectification intérieure, fraisage, rectification extérieure, alésage, rectification de filets, gravage, centrage.





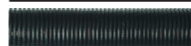
Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm			
LFB 44	44 000	0,600	250	8	6	052 373 08	100 046 868


Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 11 et SW 14
Tuyau d'alimentation et d'échappement
Vanne rotative

Accessoires

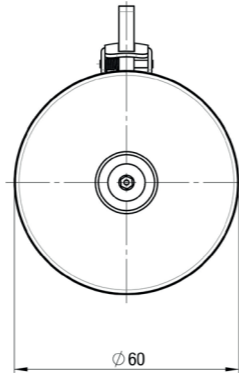
	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Clé à fourche	SW 11	037 857 01	100 048 817 1
		SW 14	037 857 03	100 048 819 1
	Tuyau d'aliment compl.	ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1
	Tuyau d'échapp. compl.	AS 21/25 0,75 m	907 179 00	100 010 248 1

	Type	No. de ID	No. de mat.	
	Support	SUP 45 26 mm LFB 44	047 151 02	100 049 311 1

	Type	Alésage mm	Alésage inch	No. de ID	No. de mat.	
	Pincés	SPZ 3 mm	3,0	0,12	050 325 03	100 047 503 1
		SPZ 6 mm	6,0	0,24	050 325 01	100 047 501 1
		SPZ 8 mm	8,0	0,32	050 325 17	100 047 509 1
		SPZ 1/4"	6,4	1/4	050 325 02	100 047 502 1

Ébavureuse d'arêtes

LEB 20



- Le LEB 20 est un petit ébavureur performant qui, grâce à son faible poids, invite à travailler en toute décontraction.
- La surface d'usinage est toujours maintenue fraîche et propre grâce à l'évacuation de l'air vers l'avant. Les ouvertures d'évacuation latérales supplémentaires permettent également de traiter des poches sur la pièce à usiner sans qu'une accumulation d'air ne se produise.
- La pince de serrage de précision réduit les vibrations et permet d'obtenir un bord propre et lisse.
- Le réglage rapide sans outil permet un réglage manuel sûr et rapide de la course. Points d'arrêt perceptibles tous les 90° avec réglage de la course de 0,25 mm chacun
- Le plateau d'appui rotatif permet un mouvement fluide. Cette caractéristique réduit le frottement sur la pièce à usiner et diminue les rayures. Le plateau de support en acier inoxydable est idéal pour le travail des matériaux inoxydables.
- Universel dans les segments : Construction métallique/traitement de l'acier inoxydable

Applications

Pour le chanfreinage et l'arrondissement des arêtes sur l'acier. Idéal pour la préparation au revêtement par poudre, à la peinture ou à la galvanisation.



Caractéristiques techniques

Type	Vitesse à vide	Consommation d'aire à vide	Puissance	Tuyau d'alimentation diamètre	Pince de serrage mm	No. de ID	No. de mat.
	min ⁻¹	m ³ /min	W	mm	mm		
LEB 20	24 000	0,660	270	8	6	112 050 01	100 035 615

Equipment standard

1 x Pince de serrage,
1 x Clé à fourche SW 14 et SW 17
Vanne combinée

Accessoires

Type	No. de ID	No. de mat.
Tuyau d'aliment compl. ZS 8 mm x 2 m	907 178 00	100 010 247 1

Type	Dents	Angle	Rayon	Tige	No. de ID	No. de mat.
			mm	mm		
Fraise hémisphérique sur tige	KES R2	4	2	6	913 474 00	100 006 751 1
Fraise hémisphérique pour acier	KES R3	4	3	6	913 470 00	100 006 747 1
Fraise à chanfreiner sur tige	KES 45	6	45	6	913 471 00	100 006 748 1












Type	No. de ID	No. de mat.
Palier de guidage	KES GB 04	913 472 00 100 006 749 1
Arbre de guidage	KES GB 05	913 473 00 100 006 750 1

Raccords

De l'air comprimé sec et propre est toujours une condition essentielle de bon fonctionnement des machines pneumatiques. Pour cela, prévoir une unité de conditionnement ou un lubrificateur bien dimensionné.

Type	No. de cde.	No. de mat.	Désignation	Poids kg	No.	LWA 80/81	LWA, LSA 70/79/81	LSB 44/35/20/44-E, LSB 25, LSB 90	LPB 12, LWB 20/21, LBB 20, LEB 20	LWC 16/17/21, LPB 4, LWB 4, LPC 2, LPC 12, LBC 16	LSC 10/20/23/28/35, LLC 4/20/23/28/35, LRC 20, LWC 16/10/13/20, LVB 13, LVC 4/20	LWC 10/20, LSC 20	LWE 10, LWG 8/12	LLE 12/18, LSE 18, LRG 20, LLG 16/20, LSG 16/20	LWA 70KF	LFB 44	LGS 30	LOB 10	LFC 11	
Unités de conditionnement d'air						Application														
	FRC 1/4"	017 200 01	100051984	R 1/4" 0,3m³/min	1,200	24	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	
	FRC 1/2"	017 201 01	100051985	R 1/2" 2m³/min	2,700	25	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●
Lubrificateur d'huile																				
	LO 1/4"	017 210 01	100051986	R 1/4" 0,3m³/min	0,400	-	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	
	LO 1/2"	017 211 01	100051987	R 1/2" 2m³/min	0,650	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●
Tuyaux d'air																				
	i. ø 5mm	906 776 00	100010084	Caoutchouc	0,100	26	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	
	i. ø 6mm	904 014 00	100011310	Plastique	0,110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	i. ø 8mm	908 059 00	100010494	Plastique	0,120	39	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	
	i. ø 8mm	907 174 00	100010246	Caoutchouc	0,100	42	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-	●	-	●	
	i. ø 9mm	904 015 00	100011311	Plastique	0,130	28	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	
Colliers pour tuyaux																				
	9 - 11	027 892 03	100050819	ø 5mm	0,002	30	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	
	11 - 13	027 892 04	100050820	ø 6/8mm	0,003	31	-	-	●	●	●	●	-	-	●	●	-	●	-	
	13 - 15	027 892 05	100050821	ø 9mm	0,005	32	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	

Voir le schéma de raccordement

Type	No. de cde.	No. de mat.	Désignation	Poids kg	No.	LWA 80/81	LWA, LSA 70/79/81	LSB 44/35/20/44-E, LSB 25	LPB 12, LWB 20/21, LBB 20, LEB 20	LWC 16/17/21, LPB 4, LWB 4, LPC 2, LPC 12, LBC 16	LSC 10/20/23/28/35, LLC 4/20/23/28/35, LRC 20, LWC 16/10/13/20, LVB 13, LVC 4/20	LWC 10/20, LSC 20	LWE 10, LWG 8/12	LLE 12/18, LSE 18, LRG 20, LLG 16/20, LSG 16/20	LWA 70 KF	LFB 44	LGS 30	LOB 10	LFC 11
Embout de tuyaux						Application													
	1/8" - 5/6mm	027 928 09	100049475	-	0,015	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/4" - 6mm	027 928 07	100049473	-	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/4" - 8mm	027 928 13	100049479	-	0,030	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
	3/8" - 6mm	027 928 08	100049474	-	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 8mm	027 928 12	100049478	-	0,035	16	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 9mm	027 928 05	100049471	-	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 12/13mm	027 928 11	100049477	-	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2" - 12/13mm	027 928 10	100049476	-	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2" - 16mm	027 928 03	100049470	-	0,075	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2" - 9mm	027 928 02	100049469	-	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tubulures double																			
	1/4" - 1/4"	027 992 06	100049527	-	0,050	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2" - 1/2"	027 992 02	100049523	-	0,070	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2" - 1/4"	027 992 03	100049524	-	0,060	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 1/2"	027 992 05	100049526	-	0,060	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 1/4"	027 992 04	100049525	-	0,060	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3/8" - 3/8"	027 992 07	100049528	-	0,060	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtre Airline																			
	LF 05 - G 1/4"	057 710 01	100045313	G 1/4"	0,175	37	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	-
Huile pneumatique																			
	POE	909 522 00	100008771	-	1 Liter	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unité lubrifiante																			
	DL AO 2 x 3/8"	909 521 00	100008770	-	0,150	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Voir le schéma de raccordement

Raccords rapides

Raccords rapides de sécurité

DN 6 et DN 8 selon la norme ISO 4414. Blocage automatique en cas de désaccouplement, avec purge préalable de l'air du tuyau du moteur. Principe du „passage intégral“ (full bore) : débit d'air maximal, perte de puissance minimale.

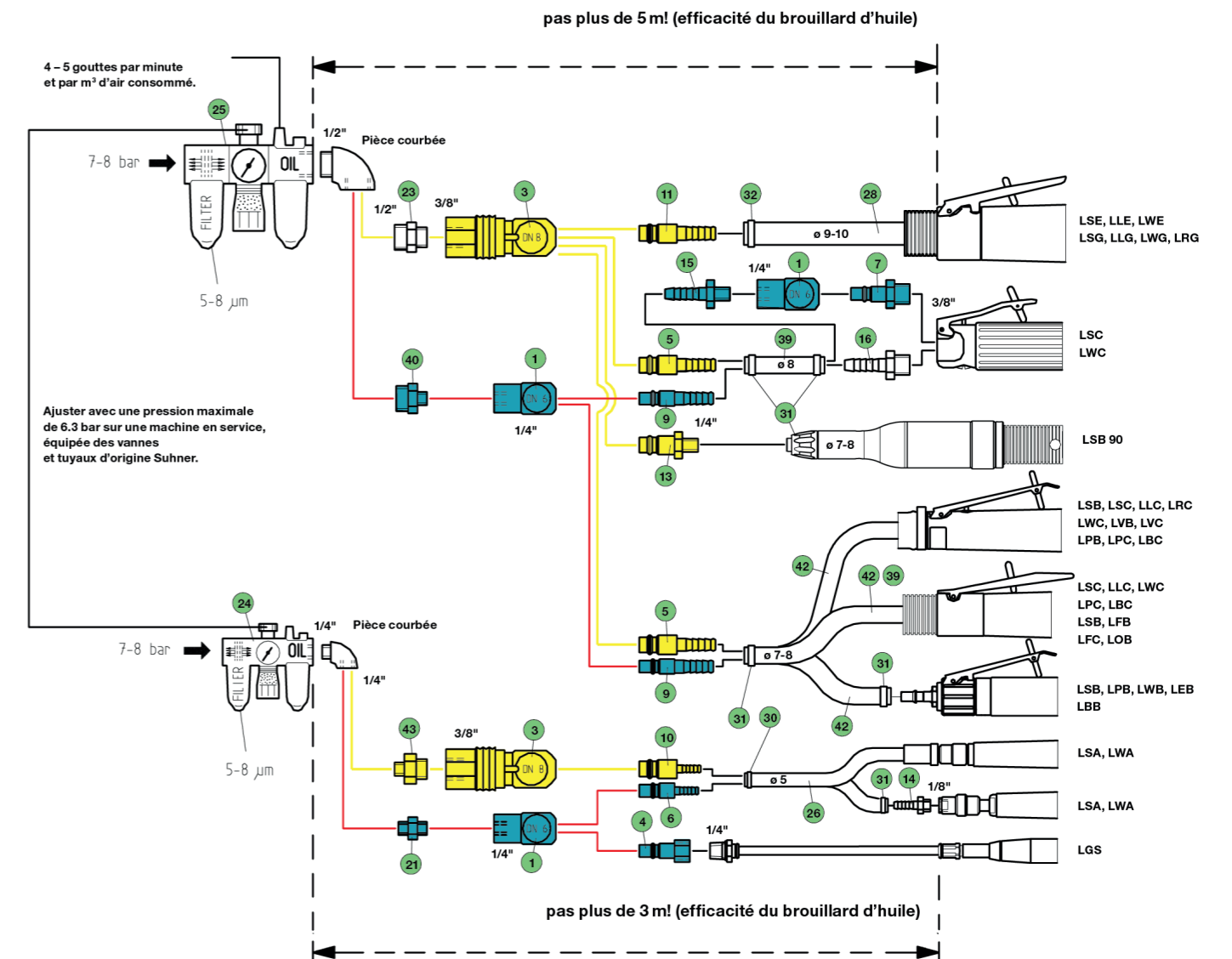
Accessoires									
Désignation	Type	No. de cde.	No. de mat.	Filetage extérieur	Filetage intérieur	Pour tuyau	Poids	No.	
						ø	kg		
	Accouplements	DN 6	908 049 00	100010456	-	G 1/4"	-	0,100	1
	Embouts à DN 6		908 051 00	100010458	-	-	5/6mm	0,015	6
			908 052 00	100010459	-	-	8mm	0,015	9
			908 053 00	100010460	G 3/8"	-	5/6mm	0,050	7
			908 113 00	100010547	G 1/4"	-	8mm	0,025	-
	Embouts à DN 6		908 054 00	100010461	-	G 1/4"	-	0,020	4
	Accouplements	DN 8	908 050 00	100010457	-	G 3/8"	-	0,145	3
	Embouts à DN 8		908 055 00	100010462	-	-	5/6mm	0,015	10
			908 056 00	100010491	-	-	8mm	0,015	5
			908 057 00	100010492	-	-	9/10mm	0,020	11
			908 058 00	100010493	-	-	12/13mm	0,020	8
	Embouts à DN 8		904 018 00	100011312	G 1/4"	-	-	0,020	13
			904 019 00	100011313	G 3/8"	-	-	0,025	-
			908 337 00	100010669	-	G 1/4"	-	0,025	-

Voir le schéma de raccordement

Schéma de raccordement pour une puissance optimale















Un air de travail propre et sec est indispensable!

Le montage en amont d'unités d'entretien, au moins d'un nébulisateur d'huile correctement dimensionné pour la à des fins de lubrification sont des conditions indispensables au bon fonctionnement des machines pneumatiques.



SUHNER®

ADVANCED COMPONENT CREATION

					
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	SUHNER Deutschland GmbH	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	SUHNER USA Inc.	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	Austria	SUHNER Austria GmbH	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	SUHNER France SAS	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	SUHNER Italia S.r.l.	Zola Predosa (BO)	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Australia	SUHNER Pty Ltd.	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	SUHNER México SA de CV	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

www.suhner.com