



# LWC 20

**DE** ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG

**FR** DOSSIER TECHNIQUE  
TRADUCTION DU «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**EN** TECHNICAL DOCUMENT  
TRANSLATIONS OF THE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**IT** MANUALE TECNICO  
TRADUZIONE DELLE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**ES** DOCUMENTACIÓN TÉCNICA  
TRADUCCIÓN DEL «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**PT** MANUAL DE INSTRUÇÕES  
TRADUÇÃO DO «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**NL** BEDIENINGSHANDLEIDING  
VERTALING VAN DE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

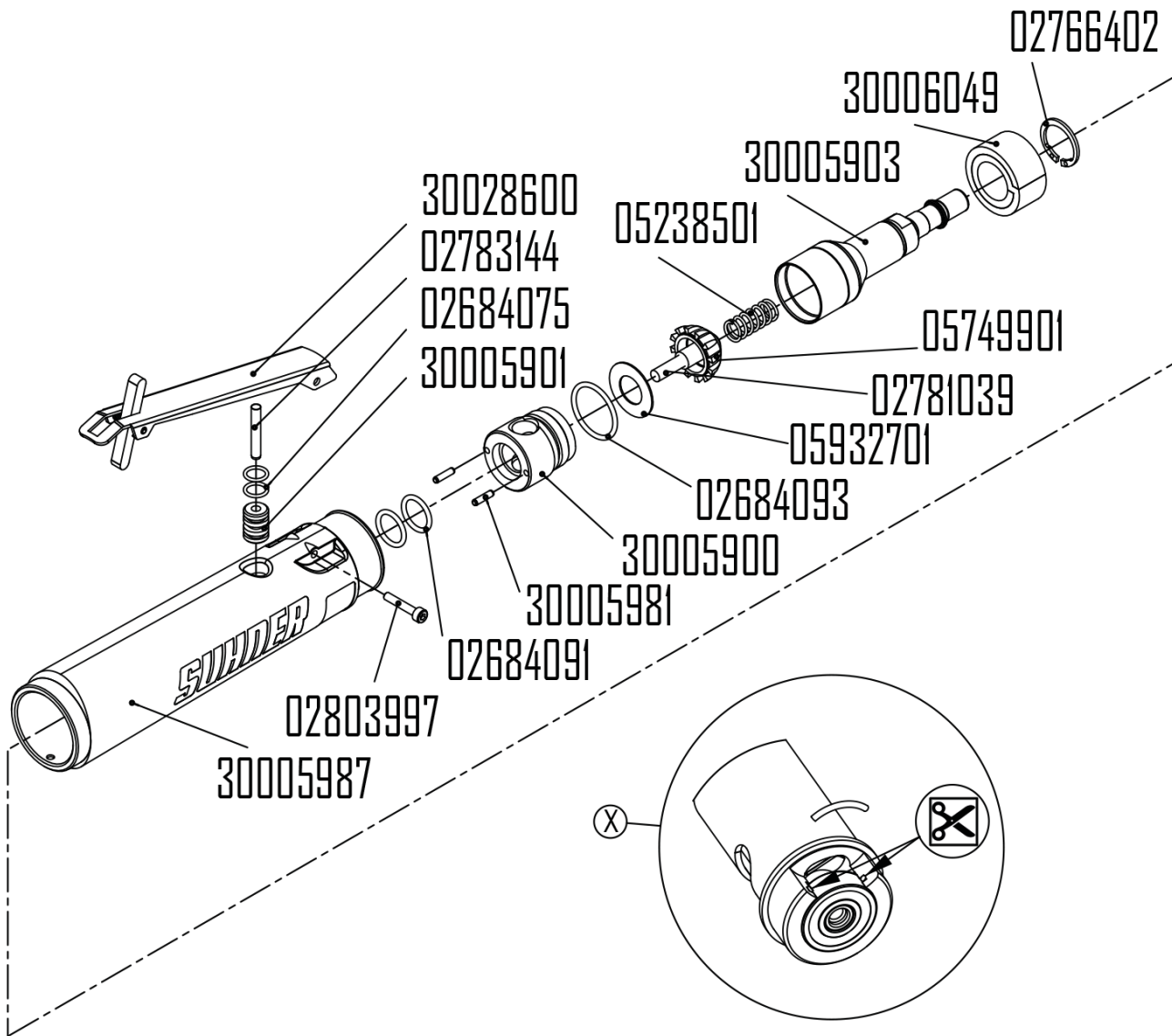
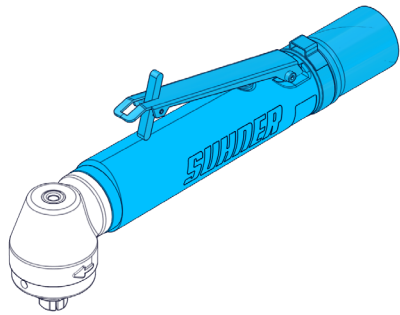
**SE** ANVÄNDARHANDBOK  
ÖVERSÄTTNING AV DEN «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

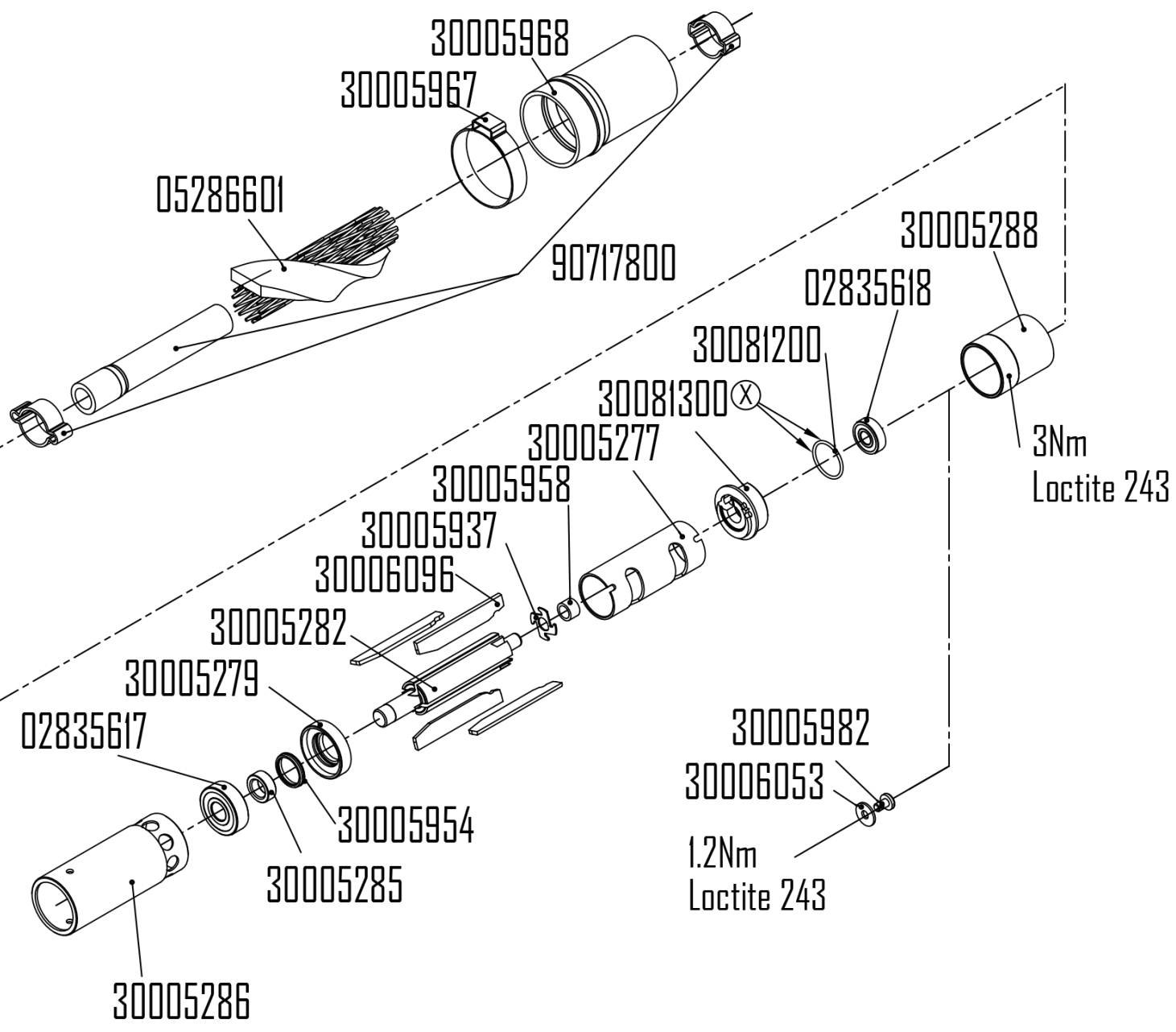
**FI** KÄYTTÖOHJE  
KÄÄNNÖS «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

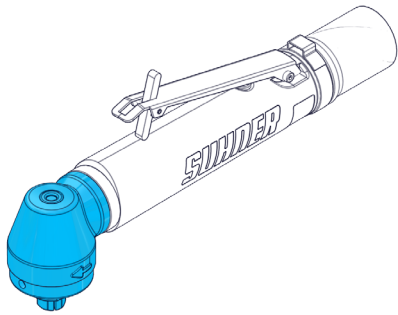
**CZ** NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ  
PŘEKLAD «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

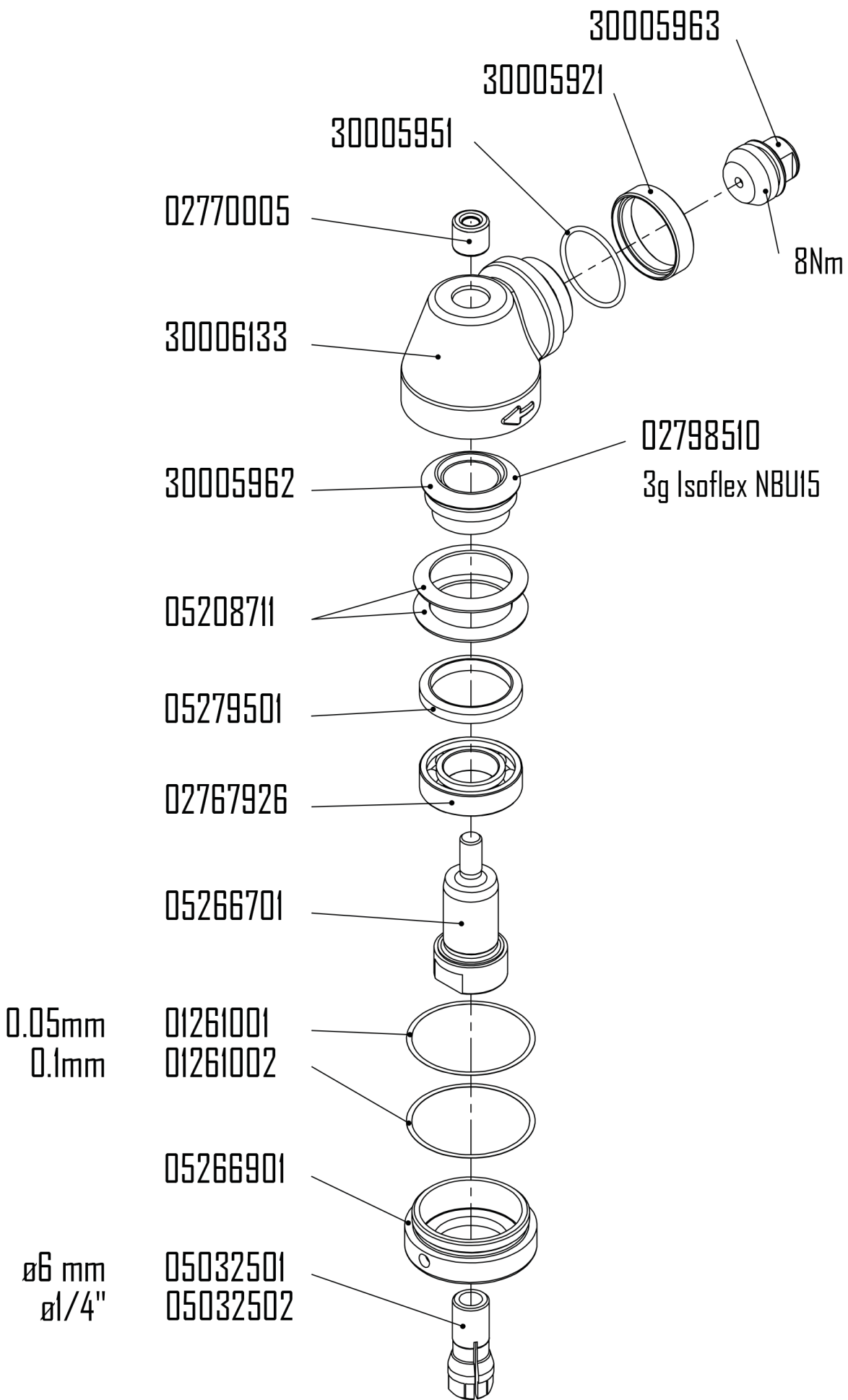
**PL** INSTRUKCJA OBSŁUGI  
TŁUMACZENIE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

**CN** 操作说明  
译自 «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»









	SYMBOLS DEUTSCH	SYMBOLS FRANCAIS	SYMBOLS ENGLISH
	<p>Achtung! Unbedingt lesen! Diese Information ist sehr wichtig für die Funktionsgewährleistung des Produktes. Bei Nichtbeachten kann ein Defekt die Folge sein.</p>	<p>Attention ! A lire impérativement! Cette information est très importante pour la garantie de fonctionnement du produit. La non observation peut entraîner une défectuosité.</p>	<p>Attention! Make sure to read! This information is very important for ensuring correct operation of the product. Failure to observe this information can result in a defect.</p>
 <b>WARNING</b> According to ANSI Z535.6	<p>Sicherheitshinweis / Warnung Diese Information dient zum Erlangen eines sicheren Betriebes. Bei Nichtbeachten ist die Sicherheit für den Bediener nicht gewährleistet.</p>	<p>Indication relative à la sécurité / Avertissement Cette information sert à permettre une utilisation sûre. En cas de non observation, la sécurité de l'utilisateur n'est pas garantie.</p>	<p>Note on safety / Warning This information serves to achieve safe operation. Failure to observe this information may compromise the operator's safety.</p>
 <b>NOTICE</b> According to ANSI Z535.6	<p>Information Diese Information dient zum guten Verständnis der Funktion des Produktes. Dadurch lässt sich die volle Leistungsfähigkeit des Produktes ausschöpfen.</p>	<p>Information Cette information sert à la compréhension du fonctionnement du produit. Par cela, la pleine capacité de fonctionnement du produit pourra être exploitée.</p>	<p>Information This information serves for a good understanding of the operation of the product, thereby permitting full exploitation of the operational potential of the product.</p>
	<p>Betriebsanleitung Vor Inbetriebnahme des Produktes Betriebsanleitung lesen.</p>	<p>Dossier technique Lire le dossier technique avant la mise en service.</p>	<p>Technical Document Read the technical document prior to commissioning.</p>
	<p>Schutzbrille und Gehörschutz Schutzbrille und Gehörschutz tragen.</p>	<p>Lunettes de protection et protection de l'ouïe Porter des lunettes de protection et une protection de l'ouïe.</p>	<p>Safety glasses and ear protection Wear safety glasses and ear protection.</p>
	<p>Druckluftversorgung Vor jedem Arbeiten an der Maschine Druckluftversorgung unterbrechen.</p>	<p>Alimenttion en air comprimé Avant chaque utilisation de la machine interrompre l'alimentation en air comprimé.</p>	<p>Compressed air Before any work is carried out on the machine disconnect the compressed air supply.</p>

## SIMBOLI

## ITALIANO

Attenzione!  
Da leggere assolutamente!  
Questa informazione è molto importante per il mantenimento della funzionalità del prodotto. In caso di non osservanza possono prodursi dei difetti.

Indicazione relativa alla sicurezza / Avvertimento

Questa informazione serve al raggiungimento di un esercizio sicuro. In caso di inosservanza, la sicurezza dell'utilizzatore non è garantita.

Informazione

Questa informazione serve ad una corretta comprensione delle funzioni del prodotto. In questo modo è possibile sfruttare pienamente le potenzialità del prodotto.

Manuale tecnico

Prima della messa in funzione del prodotto, leggere il manuale tecnico.

Occhiali di protezione e protezione dell'udito

Portare gli occhiali di protezione e la protezione dell'udito.

Alimentazione dell'aria compressa

Prima di ogni lavoro sulla macchina, deve essere interrotta l'alimentazione d'aria compressa

## SÍMBOLOS

## ESPAÑOL

¡Atención!  
¡Léase imprescindiblemente!  
Esta información es muy importante para garantizar el funcionamiento del producto. Si no se tiene en cuenta se pueden producir defectos o averías.

Indicación relativa a la seguridad / Advertencia

Esta información es muy importante para garantizar un uso seguro del producto. Si se ignora, no está garantizada la seguridad del usuario.

Información

Esta información sirve para comprender el funcionamiento del producto. Ello permite aprovechar al máximo sus prestaciones.

Documentación técnica

Leer la documentación técnica antes de poner en servicio el producto.

Protección visual y acústica

Usar gafas y protección acústica.

Suministro de aire comprimido

Antes de ejecutar cualquier trabajo en la máquina, interrumpir el suministro de aire comprimido.

## SÍMBOLOS

## PORTUGUÊS

Atenção!  
A ler impreterivelmente!  
Esta informação é extremamente importante para a garantia de funcionamento do produto. A sua não observância pode ocasionar uma avaria.

Indicações relativas à Segurança / Aviso

Esta informação serve para alcançar uma operação segura. A sua não observância pode comprometer a segurança do operador.

Informação

Esta informação permite a boa compreensão do funcionamento do produto de modo a que se possa explorar à sua plena capacidade de funcionamento.

Manual de Instruções

Ler o manual de Instruções antes de proceder ao arranque inicial.

Protecção visual e acústica

Usar óculos e dispositivos de protecção acústica.

Alimentação de ar comprimido

Antes de qualquer trabalho a executar na máquina, cortar a alimentação de ar comprimido.

	SYMBOLEN	SYMBOLER	SYMBOLIT
	NEDERLANDS	SVENSKA	SUOMI
	<p>Let op! Absoluut lezen! Deze informatie is zeer belangrijk voor een gegarandeerde werking van het product. Het niet in acht nemen van deze informatie kan een defect tot gevolg hebben.</p>	<p>Obs! Det är mycket viktigt att du läser följande information! Denna information är mycket viktig för att säkerställa produktens funktionsgaranti. Om du inte iakttar informationen kan detta leda till en defekt.</p>	<p>Huomio! Luettava ehdottomasti! Nämä tiedot ovat erittäin tärkeitä tuotteen asianmukaisen toiminnan varmistamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, seurauksena voi olla vikoja.</p>
 <b>WARNING</b> According to ANSI Z535.6	<p>Veiligheidsinstructie/waarschuwing Deze informatie dient voor een veilige werking. Indien deze informatie niet in acht wordt genomen, kan de veiligheid van de bediener niet worden gegarandeerd.</p>	<p>Säkerhetsinformation / Varning Denna information säkerställer en säker drift av produkten. Om du inte följer den är operatörens säkerhet inte garanterad.</p>	<p>Turvallisuusohje / varoitus Nämä tiedot on laadittu käyttöturvallisuuden takaamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, käyttäjän turvallisuutta ei voida taata.</p>
 <b>NOTICE</b> According to ANSI Z535.6	<p>Informatie Deze informatie dient voor een goed begrip van de werking van het product. Hierdoor kan de volledige capaciteit van het product optimaal worden benut.</p>	<p>Information Denna information hjälper dig att få en bra förståelse angående produktens funktion. På det sättet får du möjligheten att ta vara på alla prestationsmöjligheter som produkten erbjuder.</p>	<p>Tiedot Nämä tiedot on laadittu edistämään tuotteen toimintaan perehtymistä. Näin tuotteen kaikkia ominaisuuksia voidaan täysimääräisesti hyödyntää.</p>
	<p>Handleiding Lees voor de inbedrijfstelling van het product de handleiding door.</p>	<p>Användarhandbok Före idrifttagningen av produkten bör du läsa användarhandboken.</p>	<p>Käyttöohje Lue käyttöohje ennen tuotteen käyttöönottoa.</p>
	<p>Veiligheidsbril en gehoorbescherming Draag een veiligheidsbril en gehoorbescherming.</p>	<p>Skyddsglasögon och hörselskydd Ta på dig skyddsglasögon och hörselskydd.</p>	<p>Suojalasit ja kuulosuojaimet Käytä suojalaseja ja kuulosuojaimia.</p>
	<p>Persluchtvoorziening Voor alle werkzaamheden aan de machine moet de persluchtvoorziening worden onderbroken.</p>	<p>Tryckluftsförsörjning Innan arbeten genomförs vid maskinen måste tryckluftsförsörjningen avbrytas.</p>	<p>Paineilman syöttö Katkaise paineilman syöttö ennen kaikkia koneelle tehtäviä töitä.</p>



## SYMBOLY

ČESKY

## SYMBOLY

POLSKI

## 符号

中国

Pozor!  
Bezpodmínečně si přečtěte!  
Tato informace je velmi důležitá pro zajištění funkčnosti výrobku. V případě nedbání to může mít za následek záva-  
du.

Uwaga!  
Koniecznie przeczytać!  
Informacja ta jest bardzo ważna, by zagwarantować prawidłowe działanie produktu. Jej nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie.

注意!  
请务必阅读!  
本信息对于保证产品功能正常十分重要。  
若不遵守,可导致失灵。

Bezpečnostní upozornění / výstraha  
Tato informace slouží k dosažení bezpečného provozu. V případě nedbání není zaručena bezpečnost pro obsluhu.

Informacja dotycząca bezpieczeństwa / ostrzeżenie  
Informacja ta służy do zapewnienia bezpiecznego sposobu pracy. W razie jej nieprzestrzegania nie można zagwarantować bezpieczeństwa operatorowi.

安全提示 / 警告  
本信息用于确保安全运行。若不遵守,恐  
无法保证使用者安全。

Informace  
Tato informace slouží pro dobré pochopení funkce výrobku. Lze tím vyčerpat kompletní výkonnost výrobku.

Informacja  
Informacja ta służy do prawidłowego zrozumienia działania produktu. Dzięki niej można w pełni wykorzystać możliwości produktu.

信息  
本信息有助于透彻理解产品功能。由此可  
充分发挥产品的性能。

Návod k používání  
Návod k používání si přečtěte před uvedením výrobku do provozu.

Instrukcja obsługi  
Przed uruchomieniem produktu należy przeczytać instrukcję obsługi.

操作说明  
试运行产品前, 请阅读操作说明书。

Ochranné brýle a chrániče sluchu  
Noste ochranné brýle a chrániče sluchu.

Okulary ochronne i ochrona słuchu  
Nosić okulary ochronne i ochronę słuchu.

护目镜及听力防护装置  
请佩戴护目镜及听力防护装置

Přívod stlačeného vzduchu  
Před každou prací na stroji přerušete přívod stlačeného vzduchu.

Zasilanie sprężonym powietrzem  
Przed rozpoczęciem prac przy maszynie należy przerwać zasilanie sprężonym powietrzem.

压缩空气供气  
每次在机器上进行作业前, 请断开压缩空气供气。

**INHALTSVERZEICHNIS****DEUTSCH****TABLE DES MATIÈRES****FRANCAIS****CONTENTS****ENGLISH**

	SEITE		PAGE		PAGE			
1.1	ALLGEMEINER SICHERHEITSTECH- NISCHER HINWEIS.....	14	1.1	INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ.....	16	1.1	GENERAL NOTES ON SAFETY .....	18
1.2	BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG.....	14	1.2	UTILISATION CONFORME À LA DESTI- NATION.....	16	1.2	USE OF THE MACHINE FOR PURPOSES FOR WHICH IT IS INTENDED .....	18
1.3	NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG.....	14	1.3	UTILISATION CONTRAIRE À LA DESTI- NATION.....	16	1.3	INCORRECT USE .....	18
1.4	EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (ORIGINAL) .....	14	1.4	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE .....	16	1.4	EC DECLARATION OF CONFORMITY .....	18
2.1	VOR DER INBETRIEBNAHME.....	14	2.1	AVANT LA MISE EN SERVICE .....	16	2.1	PRIOR TO TAKING THE MACHINE INTO SERVICE .....	18
2.2	INBETRIEBNAHME.....	14	2.2	MISE EN SERVICE .....	16	2.2	TAKING THE MACHINE INTO SERVICE .....	18
2.3	LEISTUNGSDATEN .....	14	2.3	PERFORMANCES.....	16	2.3	RATING DATA.....	18
2.4	BETRIEBSBEDINGUNGEN.....	14	2.4	CONDITIONS D'EXPLOITATION .....	16	2.4	OPERATING CONDITIONS .....	18
3.1	WERKZEUGE.....	14	3.1	OUTILS.....	16	3.1	TOOLS.....	18
3.2	ARBEITSHINWEISE.....	14	3.2	INDICATIONS DE TRAVAIL.....	16	3.2	WORKING INSTRUCTIONS.....	18
4.1	VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG.	15	4.1	MAINTENANCE PRÉVENTIVE.....	17	4.1	PREVENTIVE MAINTENANCE.....	19

## INDICE

## ITALIANO

## PAGINA

1.1	INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA.....	20
1.2	IMPIEGO CONFORME DELLA MACCHINA .....	20
1.3	IMPIEGO NON CONFORME .....	20
1.4	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE .....	20
2.1	PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE	20
2.2	MESSA IN FUNZIONE .....	20
2.3	DATI SULLE PRESTAZIONI .....	20
2.4	CONDIZIONI DI IMPIEGO .....	20
3.1	UTENSILI .....	20
3.2	MODALITÀ DI LAVORO .....	20
4.1	MANUTENZIONE PREVENTIVA.....	21

## ÍNDICE

## ESPAÑOL

## PÁGINA

1.1	INDICACIÓN GENERAL RELATIVA A SEGURIDAD .....	22
1.2	USO CONFORME AL PRE-VISTO.....	22
1.3	USO NO CONFORME AL PREVISTO.	22
1.4	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE .....	22
2.1	ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO .....	22
2.2	PUESTA EN SERVICIO .....	22
2.3	DATOS DE RENDIMIENTO.....	22
2.4	CONDICIONES DE USO .....	22
3.1	ÚTILES .....	22
3.2	INSTRUCCIONES DE TRABAJO .....	22
4.1	MANTENIMIENTO PREVENTIVO .....	23

## ÍNDICE

## PORTUGUÊS

## PÁGINA

1.1	INDICAÇÕES GERAIS SOBRE A TÉCNICA DE SEGURANÇA .....	24
1.2	UTILIZAÇÃO CORRECTA PARA OS FINS PREVISTOS.....	24
1.3	UTILIZAÇÃO INCORRECTA.....	24
1.4	DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE .....	24
2.1	ANTES DO ARRANQUE INICIAL .....	24
2.2	ARRANQUE INICIAL.....	24
2.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	24
2.4	CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO.....	24
3.1	FERRAMENTAS .....	24
3.2	INDICAÇÕES PARA O TRABALHO .....	24
4.1	MANUTENÇÃO PREVENTIVA .....	25

INHOUDSOPGAVE		INNEHÅLLSFÖRTECKNING		SISÄLLYSLUETTELO	
NEDERLANDS		SVENSKA		SUOMI	
	PAGE		SIDA		SIVU
1.1	ALGEMENE VEILIGHEIDSTECHNISCHE INSTRUCTIES .....26	1.1	ALLMÄN SÄKERHETSINFORMATION 28	1.1	YLEINEN TURVATERKNINEN OHJE ..30
1.2	VOORGESCHREVEN GEBRUIK.....26	1.2	ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING .....28	1.2	MÄÄRÄYSTENMUKAINEN KÄYTTÖ ..30
1.3	NIET-VOORGESCHREVEN GEBRUIK 26	1.3	IKE ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING 28	1.3	MÄÄRÄYSTENVASTAINEN KÄYTTÖ ..30
1.4	EG-CONFORMITEITSVERKLARING..26	1.4	EG-KONFORMITETSFÖRKLARING..28	1.4	EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS.....30
2.1	VOOR DE INBEDRIJFSTELLING.....26	2.1	FÖRE IDRIFTTAGNINGEN .....28	2.1	ENNEN KÄYTTÖÖNOTTOA.....30
2.2	INBEDRIJFSTELLING.....26	2.2	IDRIFTTAGNING.....28	2.2	KÄYTTÖÖNOTTO.....30
2.3	CAPACITEITGEGEVENS.....26	2.3	PRESTANDADATA.....28	2.3	SUORITUSKYKYTIEDOT .....30
2.4	BEDRIJFSVOORWAARDEN.....26	2.4	DRIFTSVILLKOR .....28	2.4	KÄYTTÖOLOSUHTEET .....30
3.1	WERKTUIGEN.....26	3.1	VERKTYG.....28	3.1	TYÖKALUJA .....30
3.2	WERKINSTRUCTIES .....26	3.2	ARBETSANVISNINGAR.....28	3.2	TYÖSKENTELYOHJEET .....30
4.1	PREVENTIEF ONDERHOUD.....27	4.1	FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL .....29	4.1	ENNALTAEHKÄISEVÄ KUNNOSSAPITO .....31

	STRANA		STRONA		页
1.1	VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY .....32	1.1	OGÓLNA WSKAZÓWKA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO.34	1.1	一般安全技术提示.....36
1.2	POUŽITÍ V SOULADU S URČENÍM ...32	1.2	ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNA- CZENIEM.....34	1.2	合规用途.....36
1.3	POUŽITÍ V ROZPORU S URČENÍM ...32	1.3	ZASTOSOWANIE NIEZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....34	1.3	非合规用途.....36
1.4	ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ .....32	1.4	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE .....34	1.4	欧盟一致性声明.....36
2.1	PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU .....32	2.1	PRZED URUCHOMIENIEM.....34	2.1	试运行前.....36
2.2	UVEDENÍ DO PROVOZU.....32	2.2	URUCHOMINIE.....34	2.2	试运行.....36
2.3	VÝKONOVÉ PARAMETRY .....32	2.3	DANE TECHNICZNE .....34	2.3	性能数据.....36
2.4	PROVOZNÍ PODMÍNKY .....32	2.4	WARUNKI EKSPLOATACJI .....34	2.4	运行条件.....36
3.1	NÁSTROJE .....32	3.1	NARZĘDZIA .....34	3.1	工具.....36
3.2	PRACOVNÍ POKYNY.....32	3.2	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY...35	3.2	工作提示.....36
4.1	PREVENTIVNÍ ÚDR.....33	4.1	KONSERVACJA ZAPOBIEGAWCZA ...35	4.1	预防性维护.....36



## 1. SICHERHEITSHINWEIS

### 1.1 ALLGEMEINER SICHERHEITSTECHNISCHER HINWEIS

Diese Betriebsanleitung gilt für die Maschine LWC 20.

Nur qualifiziertes Personal darf die Maschine handhaben.

### 1.2 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Die Maschine ist bestimmt zum Schleifen, Fräsen und Entgraten von Metall, Stein und Kunststoff mit Frässtiften und Schleifkörpern.

### 1.3 NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Alle andern als unter Pkt. 1.2 beschriebenen Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemässe Verwendung und sind deshalb nicht zulässig.

### 1.4 EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (ORIGINAL)

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt mit der Serien- oder Chargen-Nr. (siehe Rückseite) den Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht. Angewandte Normen: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokumentbevollmächtigter: T. Fischer. CH-Lupfig 10/2019. T.Fischer/Divisionsleiter *TF*



## 2. INBETRIEBNAHME

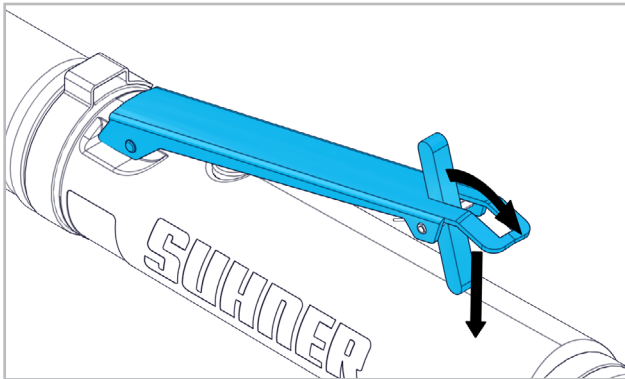
### 2.1 VOR DER INBETRIEBNAHME



Geölte Druckluft verwenden (siehe auch Luftqualität unter Pkt. 2.3). Länderspezifische Vorschriften sind zu beachten.

### 2.2 INBETRIEBNAHME

#### 2.2.1 EINSCHALTEN/AUSSCHALTEN



Sperre nach vorne kippen und Hebel auf Kunststoffhülle drücken. Durch Loslassen des Hebels stellt die Maschine ab.

## 2.3 LEISTUNGSDATEN

Druck	max. 6.3bar
Leistung	350W
Luftverbrauch bei max. Leistung	0.67m <sup>3</sup> /min
Luftverbrauch im Leerlauf	0.80m <sup>3</sup> /min
Einstellung Öler im Leerlauf	ca. 3-4 Tropfen/min
Leerlaufdrehzahl	21000min <sup>-1</sup>
Schalldruckpegel ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibration EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Luftqualität DIN ISO 8573-1	3/4/4
Länge	201mm
Gewicht	0.490kg

## 2.4 BETRIEBSBEDINGUNGEN

Temperaturbereich Betrieb: 0 bis +40°C  
Relative Luftfeuchtigkeit: 95% bei +10°C nicht kondensierend.



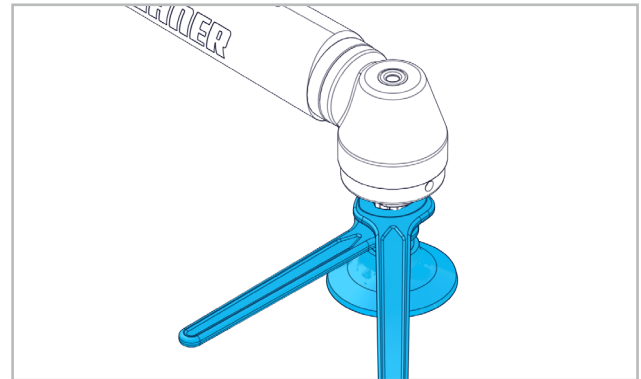
## 3. HANDHABUNG / BETRIEB

### 3.1 WERKZEUGE



Nur saubere Werkzeuge montieren!

#### 3.1.1 MONTAGE/DEMONTAGE DES WERKZEUGS



Spindel an der Schlüsselfläche mit Einmaulschlüssel festhalten und Spannzange mit Einmaulschlüssel lösen/festziehen. Probelauf min. 30 Sekunden ohne Belastung durchführen.

### 3.2 ARBEITSHINWEISE

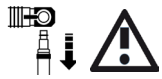


Bei Druckluftausfall ist der Ventilhebel loszulassen! Um ein optimales Ergebnis zu erreichen, Werkzeug mit leichtem Druck gleichmässig hin und her bewegen. Zu starker Druck verringert die Leistungsfähigkeit der Maschine und die Lebensdauer des Werkzeugs.



## 4. INSTANDHALTUNG / WARTUNG

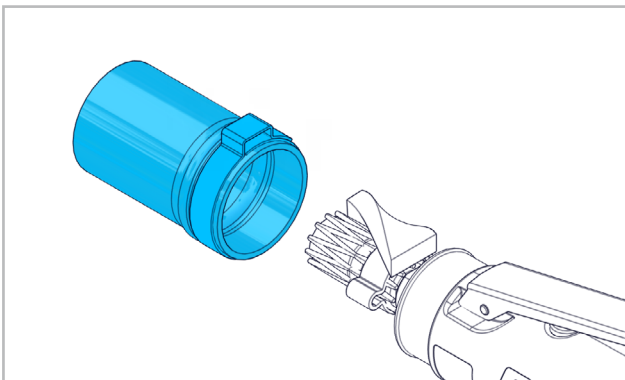
### 4.1 VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG



Leerlaufdrehzahl periodisch und nach jeder Wartung kontrollieren.

Selbst wenn die Maschine noch einwandfrei arbeitet, sollte durch eine Fachperson periodisch nach ca. 300-400 Arbeitsstunden, jedoch mindestens einmal jährlich der Motor ausgebaut, gereinigt und die vier Schieber auf Abnutzung geprüft werden, sowie das Fett (Isoflex NBU 15) im Getriebekopf erneuert werden (nicht auswaschen).

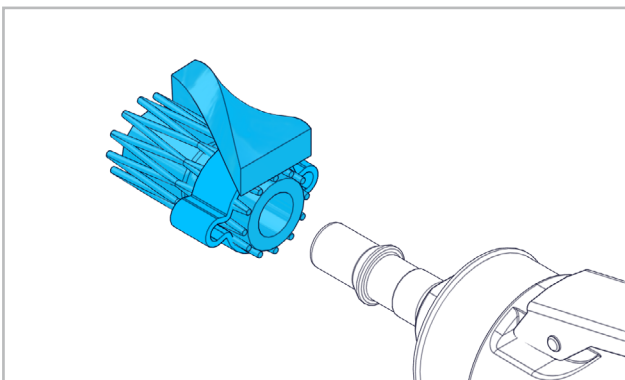
#### 4.1.1 ERSETZEN DES ABLUFTSCHLAUCHES



Schlauchklemme lösen und mit Abluftschlauch vom Kunststoffgehäuse abziehen. Neuen Abluftschlauch mit Schlauchklemme bis zum Anschlag auf Kunststoffgehäuse stülpen. Abluftschlauch mit Schlauchklemme so fixieren, dass sich der Abluftschlauch nicht wölbt.

#### 4.1.2 ERSETZEN DES ZULUFTSCHLAUCHES

Abluftschlauch entfernen (siehe Pkt. 4.1.1).



Schlauchklemme lösen. Zuluft- und Netzschlauch mit Schalldämmung aus dem Anschlussnippel herausziehen. Neuen Zuluft- und Netzschlauch mit Schalldämpfer zusammen mit der Schlauchklemme über den Anschlussnippel stülpen und fixieren.



## 1. INDICATION RELATIVE À SÉCURITÉ

### 1.1 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Ce dossier technique est valable pour la machine LWC 20.



Seul le personnel qualifié peut opérer sur la machine.

### 1.2 UTILISATION CONFORME À LA DESTINATION

La machine est destinée au meulage, au fraisage et à l'ébavurage du métal, de la pierre et du plastique à l'aide de fraises sur tige et de têtes de meulage.

### 1.3 UTILISATION CONTRAIRE À LA DESTINATION

Toutes les applications autres que celles décrites au point 1.2 sont à considérer comme contraires à la destination et ne sont donc pas admissibles.

### 1.4 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Traduction du «EG-Konformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig déclare par la présente, sous sa seule responsabilité, que le produit portant le numéro de série ou de lot (voir verso) est conforme aux exigences des directives 2006/42/EG. Normes appliquées : EN ISO 12100, EN ISO 11148. Fondé de pouvoir : T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Chef de division

*T. Fischer*



## 2. MISE EN SERVICE

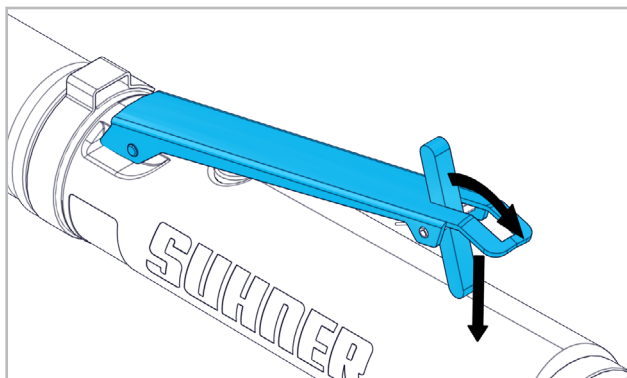
### 2.1 AVANT LA MISE EN SERVICE



Utiliser de l'air comprimé huilé (voir également qualité de l'air au point 2.3). Respecter les prescriptions spécifiques au pays.

### 2.2 MISE EN SERVICE

#### 2.2.1 ENCLANCHEMENT/DÉCLANCHEMENT



Faire basculer le dispositif de verrouillage vers l'avant et appuyez le levier sur l'enveloppe en plastique. En relâchant le levier, la machine s'arrête.

## 2.3 PERFORMANCES

Pression	max. 6.3bar
Puissance	350W
Consommation d'air à puissance max.	0.67m <sup>3</sup> /min
Consommation d'air au jeu mort	0.80m <sup>3</sup> /min
Réglage graisseur ralenti	env. 3-4 gouttes/min
Vitesse à vide	21000min <sup>-1</sup>
Niveau de pression acoustique EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibrations EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Qualité de l'air DIN ISO 8573-1	3/4/4
Longueur	201mm
Poids	0.490kg

## 2.4 CONDITIONS D'EXPLOITATION

Plage de températures en exploitation: 0 à +40°C

Humidité de l'air relative: 95% à +10°C sans condensation



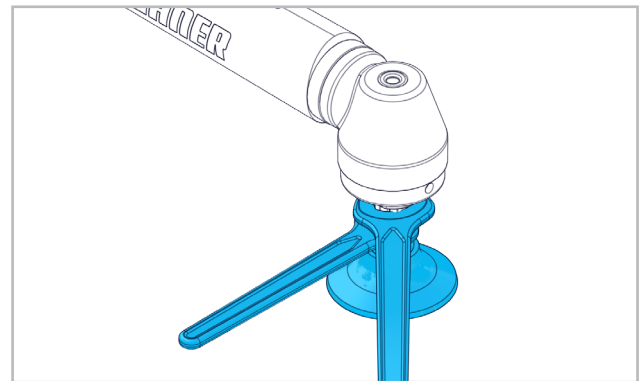
## 3. UTILISATION / EXPLOITATION

### 3.1 OUTILS



Ne monter que des outils propres !

#### 3.1.1 MONTAGE/DÉMONTAGE DE L'OUTIL



Maintenir la broche par le méplat avec une clé plate et libérer/verrouiller la pince de serrage avec une clé plate. Effectuer une marche d'essai de min. 30 secondes à vide.

### 3.2 INDICATIONS DE TRAVAIL



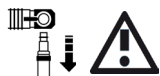
En cas d'interruption de l'alimentation en air comprimé, relâcher le levier de soupape ! Afin d'obtenir un résultat optimal, mouvoir l'outil de polissage en mouvement de va et vient en maintenant une légère pression d'appui. Une pression d'appui trop élevée diminue la capacité de performance de la machine et la durée de vie de l'outil de polissage.





## 4. MAINTENANCE / ENTRETIEN

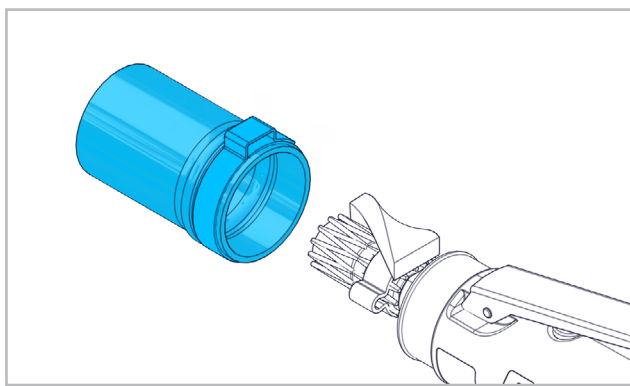
### 4.1 MAINTENANCE PRÉVENTIVE



Contrôler périodiquement la vitesse de rotation à vide sans introduction d'outil de même qu'après chaque opération de maintenance.

Même si la machine fonctionne encore parfaitement, un spécialiste doit périodiquement (environ toutes les 300-400 heures de service ou au moins une fois par an) démonter le moteur, le nettoyer et contrôler l'usure des quatre vanes ainsi que remplacer la graisse (Isoflex NBU 15) de la tête d'entraînement (ne pas lessiver).

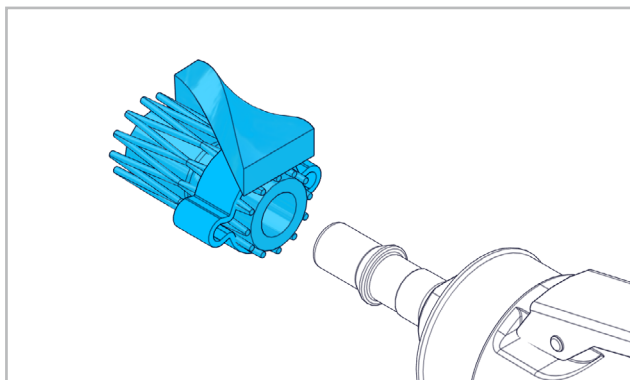
#### 4.1.1 REMPLACEMENT DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT D'AIR



Desserrer le collier de serrage du tuyau et le retirer du boîtier en plastique avec le tuyau d'échappement d'air. Enficher le nouveau tuyau d'échappement d'air avec le collier de serrage jusqu'à la butée sur le boîtier en plastique. Fixer le tuyau d'échappement d'air de telle façon à ce qu'il ne se bombe pas.

#### 4.1.2 REMPLACEMENT DU TUYAU D'AMENÉE D'AIR

Retirer le tuyau d'échappement d'air (voir point 4.1.1).



Desserrer le collier de serrage du tuyau. Sortir le tuyau d'arrivée d'air et le tuyau réseau avec isolation phonique de l'écrou-raccord. Enficher et fixer le nouveau tuyau d'arrivée d'air et le nouveau tuyau réseau avec isolation phonique en même temps que le collier de serrage sur l'écrou-raccord.



## 1. NOTES ON SAFETY

### 1.1 GENERAL NOTES ON SAFETY

This operation manual is applicable for the machine LWC 20.



The machine may only be handled by personnel who are qualified.

### 1.2 USE OF THE MACHINE FOR PURPOSES FOR WHICH IT IS INTENDED

The tool is designed for grinding, milling, and deburring metal, stone, and plastic with burrs and abrasives.

### 1.3 INCORRECT USE



All uses other than those described under section 1.2 are regarded as incorrect use and are therefore not admissible.

### 1.4 EC DECLARATION OF CONFORMITY

Translations of the «EG-Koformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, hereby declares under sole responsibility that the product with the serial or batch no. (see reverse side) complies with the requirements under the Directive 2006/42/EG. Applied standards: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Document Agent: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Managing Division manager



## 2. COMMISSIONING

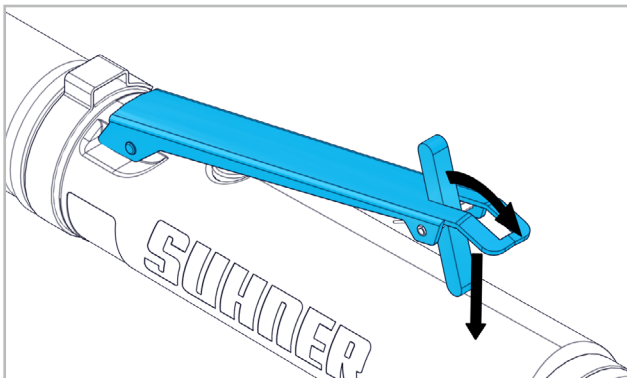
### 2.1 PRIOR TO TAKING THE MACHINE INTO SERVICE



Use oiled compressed air (see also air quality under section 2.3). Observe national regulations.

### 2.2 TAKING THE MACHINE INTO SERVICE

#### 2.2.1 TURN ON/TURN OFF



Tilt lock forward and press lever on plastic sleeve. Releasing the lever will shut the machine down.

## 2.3 RATING DATA

Pressure	max. 6.3bar
Power output	350W
Air consumption full load EN ISO 15744	0.67m <sup>3</sup> /min
Air consumption at idling EN ISO 15744	0.80m <sup>3</sup> /min
Setting oiler idle	about 3-4 drops/min
No-load speed	21000min <sup>-1</sup>
Sound pressure level EN ISO 15744 77.5dB(A), K=3dB(A)	
Vibration EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Air quality DIN ISO 8573-1	3/4/4
Length	201mm
Weight	0.490kg

## 2.4 OPERATING CONDITIONS

Temperature range during operation: 0 to +40°C

Relative air humidity: 95% at +10°C not condensed



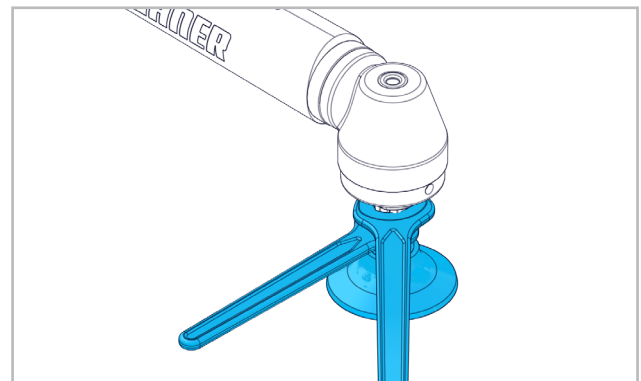
## 3. HANDLING / OPERATION

### 3.1 TOOLS



Use only clean tools!

#### 3.1.1 CHANGING/FITTING THE TOOL



Hold spindle by wrench flats with open end wrench and release/tighten down collet chuck with open end wrench. Perform a trial run a minimum over a period of 30 seconds without load.

### 3.2 WORKING INSTRUCTIONS

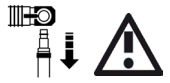


On failure of the compressed air release the valve lever! To achieve an optimum result, move grinding tool uniformly back and forth with light pressure. Excessive pressure lessens the working capability of the machine, as well as the life of the grinding tool.



## 4. SERVICE / MAINTENANCE

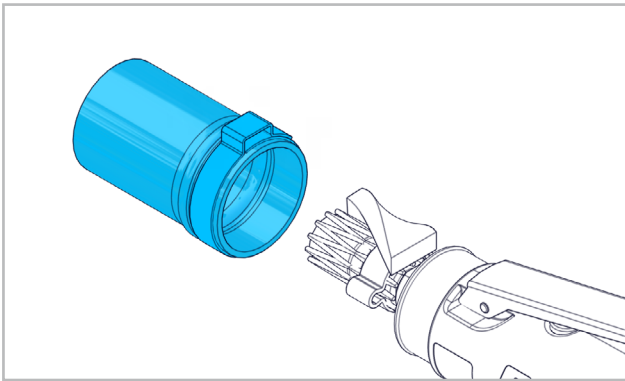
### 4.1 PREVENTIVE MAINTENANCE



Without a tool clamped in check no-load speed periodically and after each maintenance.

Even if the machine still operates perfectly, the motor should be removed, cleaned and the four slides checked for wear by a specialist after approx. 300 to 400 operating hours. The lubricant in the gear head (Isoflex NBU 15) should be replaced (do not wash out).

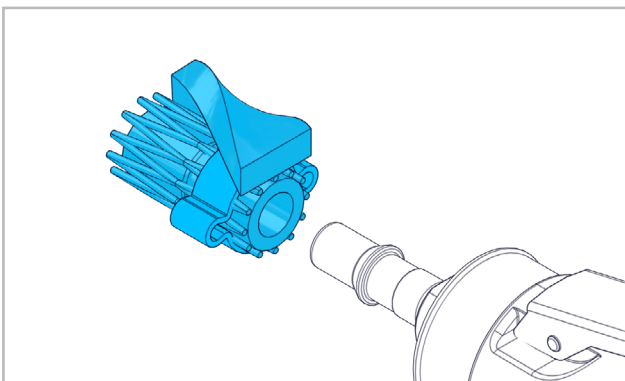
#### 4.1.1 REPLACEMENT OF THE EXHAUST AIR HOSE



Detach hose clamp and remove from plastic housing together with exhaust hose. Slide new exhaust hose with hose clamps up to the stop over onto plastic housing. Affix exhaust hose with hose clamp so that the vent hose is not arched.

#### 4.1.2 REPLACEMENT OF THE SUPPLY HOSE

Remove the exhaust air hose (see 4.1.1).



Loosen hose clamp. Remove supply and power hose with insulation from connection nipple. Slide new supply and power hose with silencer together with the hose clamp over onto the connection nipple and fix in place.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ


PL

CN

**i** **1. PRESCRIZIONI DI SICUREZZA**

**1.1 INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA**


Questo manuale tecnico si riferisce alla seguente macchina LWC 20.

 È autorizzato a manipolare la macchina esclusivamente personale qualificato.

**1.2 IMPIEGO CONFORME DELLA MACCHINA**

La macchina è destinata alla levigatura, alla fresatura e alla sbavatura di metallo, pietra e plastica con fragole e abrasivi.

**1.3 IMPIEGO NON CONFORME**



 Tutti gli ulteriori impieghi, non indicati al precedente punto 1.2 sono da considerare come non conformi alle prescrizioni e sono pertanto vietati.

**1.4 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

Traduzione delle «EG-Konformitätserklärung (Original)». Con la presente, la Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto contrassegnato con il numero di serie o con il numero di lotto (vedi retro) è conforme alle specifiche delle direttive 2006/42/EG. Norme applicate: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Responsabile della documentazione: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Presidente di divisione *T. Fischer*

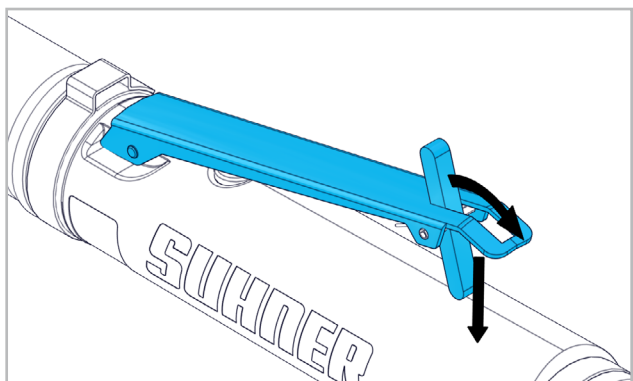
**i** **2. MESSA IN SERVIZIO**

**2.1 PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE**

  Utilizzare aria compressa oleosa (vedi anche qualità dell'aria al seguente punto 2.3). Sono da osservare le prescrizioni specifiche per le diverse nazioni.

**2.2 MESSA IN FUNZIONE**

**2.2.1 ACCESIONE/SPEGNIMENTO**



Ribaltare in avanti il bloccaggio e premere la leva contro

la guaina in plastica. Lasciando la leva, la macchina si arresta.

**2.3 DATI SULLE PRESTAZIONI**



Pressione	massimo 6.3bar
Potenza	350W
Consumo d'aria alla potenza max.	0.67m <sup>3</sup> /min
Consumo d'aria in minimo	0.80m <sup>3</sup> /min
Impostazione oiler inattività	ca. 3-4 gocce/min
Regime minimo	21000min <sup>-1</sup>
Livello di pressione sonora EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibrazione EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Qualità dell'aria DIN ISO 8573-1	3/4/4
Lungo	201mm
Peso	0.490kg

**2.4 CONDIZIONI DI IMPIEGO**

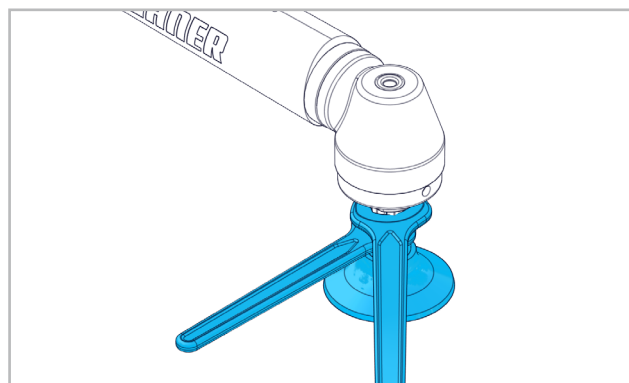
Temperatura d'esercizio: 0 a +40° C  
Umidità relativa: 95% a + 10° C senza condensa

**i** **3. MANIPOLAZIONE / IMPIEGO**

**3.1 UTENSILI**


  Montare esclusivamente utensili puliti!

**3.1.1 MONTAGGIO/DESMONTAGGIO DELL'UTENSILE**



Trattenere il bobina sulla superficie della chiave mediante la chiave monoforo ed allentare/stringere la pinza di serraggio con la chiave monoforo. Seguire una prova di funzionamento senza carico almeno per 30 secondi.

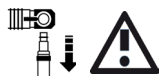
**3.2 MODALITÀ DI LAVORO**

 In caso di caduta della pressione, l'impugnatura della valvola deve essere rilasciata! Al fine di ottenere un risultato ottimale, muovere il utensile abrasivo con una leggera pressione in avanti e indietro. Una pressione eccessiva diminuisce l'efficienza della macchina e la durata di vita dell'utensile abrasivo.



## 4. SERVIZIO / MANUTENZIONE

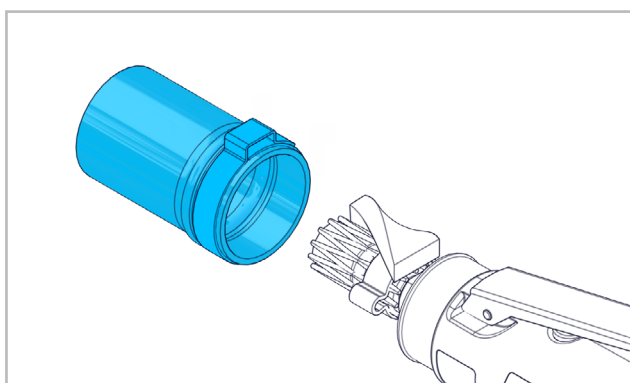
### 4.1 MANUTENZIONE PREVENTIVA



Controllare periodicamente e dopo ogni lavoro di manutenzione il regime minimo senza inserire utensili.

Anche se la macchina funziona ancora in modo perfetto, periodicamente ogni 300-400 ore circa di esercizio, o comunque almeno una volta all'anno, un esperto deve smontare e pulire il motore e controllare se le quattro guide scorrevoli sono usurate, nonché sostituire il grasso (Isoflex NBU 15) nella testa del riduttore (senza lavaggio).

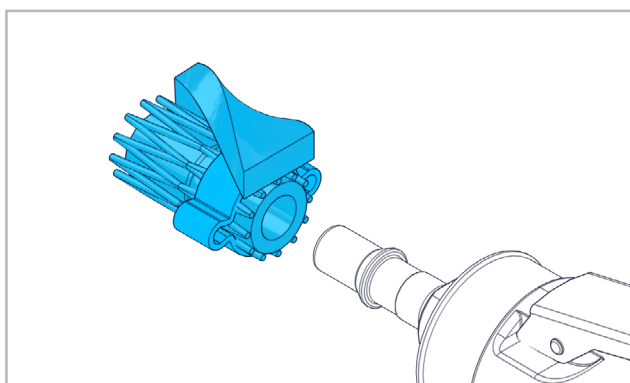
#### 4.1.1 SOSTITUZIONE DEL TUBO DI ESPULSIONE DELL'ARIA



Aprire la cravatta fermatubi e smontare il flessibile per l'aria di scarico dal corpo in plastica. Infilare il nuovo flessibile per l'aria di scarico con la cravatta fermatubi sul corpo in plastica fino all'arresto. Fissare il flessibile per l'aria di scarico con la cravatta fermatubi in modo che il flessibile non possa inarcarsi.

#### 4.1.2 SOSTITUZIONE DEL TUBO DI ALIMENTAZIONE DELL'ARIA

Togliere il flessibile per l'aria di scarico (vedere punto 4.1.1).



Aprire la cravatta fermatubi. Sfilare il flessibile aria di alimentazione e la rete tubolare con l'insonorizzazione dal raccordo filettato. Inserire il nuovo flessibile aria di alimentazione e la nuova rete tubolare con l'insonorizzazione sul raccordo filettato con la cravatta fermatubi e fissarli.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. INDICACIONES RELATIVAS A SEGURIDAD

### 1.1 INDICACIÓN GENERAL RELATIVA A SEGURIDAD

La presente documentación técnica es válida para la siguiente máquina LWC 20.



La máquina debe ser manejada únicamente por personal cualificado.

### 1.2 USO CONFORME AL PRE-VISTO

Esta máquina está diseñada para el rectificado, fresado y desbarbado de metales, piedra y plásticos con fresas y cuerpos abrasivos.

### 1.3 USO NO CONFORME AL PREVISTO



Todo uso distinto a lo descrito en el punto 1.2 se considera no conforme al previsto, por lo que no está permitido.

### 1.4 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

Traducción del «EG-Konformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig declara bajo su única responsabilidad que el producto con el N° de serie o N° de lote (véase la parte posterior) se halla en conformidad con la Directiva 2006/42/EG. Normas técnicas armonizadas: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Representante autorizado: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Director de División *T. Fischer*



## 2. PUESTA EN SERVICIO

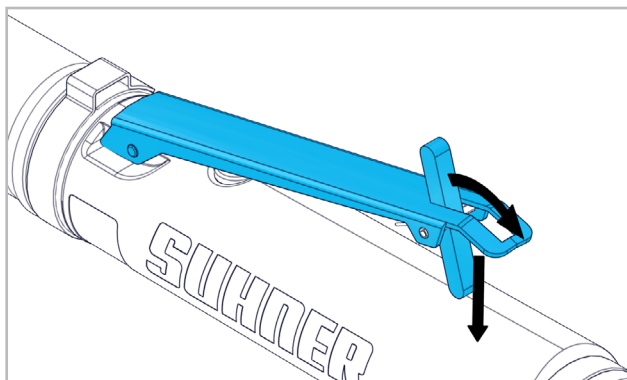
### 2.1 ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO



Utilizar aire comprimido lubricado (ver también la calidad del aire en el Punto 2.3). Observar las disposiciones legales específicas del país.

### 2.2 PUESTA EN SERVICIO

#### 2.2.1 CONECTAR/DESCONECTAR



El bloqueo se debe inclinar hacia delante y presionar la palanca contra la cubierta de plástico. Al soltar la leva, la

máquina se desconecta.

### 2.3 DATOS DE RENDIMIENTO

Presión	máx. 6.3bar
Potencia	350W
Consumo de aire con potencia máxima	0.67m³/min
Consumo de aire al ralentí	0.80m³/min
Ajuste de ralentí con engrasador	alrededor de 3-4 gotas/min
Velocidad en vacío	21000min <sup>-1</sup>
Nivel de presión sonora EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibración EN ISO 28927-12	3.4m/s², K=0.9m/s²
Calidad del aire DIN ISO 8573-1	3/4/4
Largo	201mm
Peso	0.490kg

### 2.4 CONDICIONES DE USO

Gama de temperaturas en servicio: 0 a +40° C  
 Humedad relativa del aire: 95% a +10 ° C sin condensación



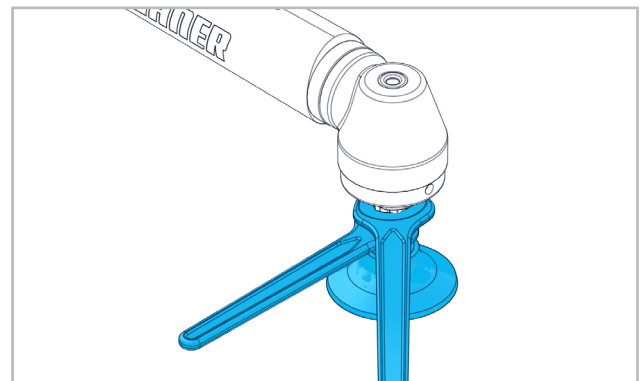
## 3. MANEJO / OPERACIÓN

### 3.1 ÚTILES



¡Montar únicamente útiles limpios!

#### 3.1.1 CAMBIO/MONTAJE DEL ÚTIL



Retener el husillo por la superficie de aplicación de llave con una llave de una boca y soltar/apretar la mordaza con una llave de una boca. Realizar una prueba de funcionamiento de unos 30 segundos sin carga.

### 3.2 INSTRUCCIONES DE TRABAJO

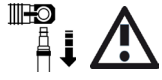


¡En caso de falta de presión, soltar la palanca de accionamiento de la válvula! PPara conseguir un resultado óptimo, mover el útil para lijar uniformemente en todas direcciones ejerciendo una ligera presión. Si se ejerce una presión excesiva disminuyen el rendimiento de la máquina y la duración del útil para lijar.



## 4. MANTENIMIENTO / ENTRETENIMIENTO

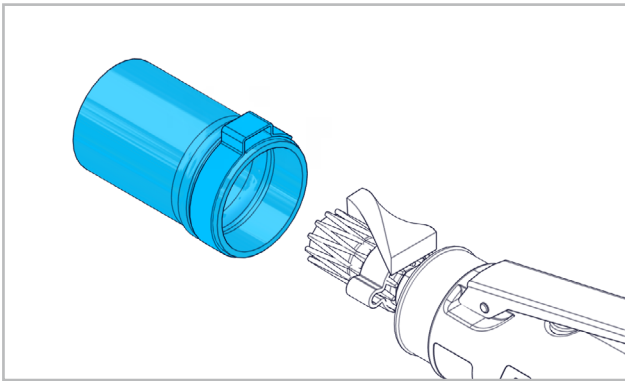
### 4.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO



Periódicamente y después de cada mantenimiento, controlar la velocidad en vacío, con la herramienta desmontada.

Incluso aunque la máquina funcione perfectamente y sin problemas, se debe encargar el desmontaje del motor, su limpieza y la comprobación del desgaste del pasador a personal técnico especializado, cada 300-400 horas de trabajo aprox. o una vez al año como mínimo. También deberá renovar el lubricante (Isoflex NBU 15) de la unidad de engranaje (no solo limpiarlo).

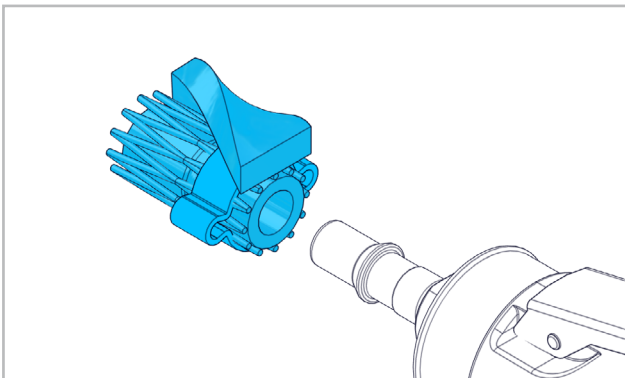
#### 4.1.1 SUBSTITUCIÓN DE LA MANGUERA DE ESCAPE



Afloje las bridas de la manguera y extraiga la manguera de escape de la carcasa de plástico aislante. Lleve la manguera de escape nueva con las bridas hasta el tope de la carcasa de plástico aislante. Fije la manguera de escape con las bridas de forma que no quede abombada.

#### 4.1.2 SUBSTITUCIÓN DE LA MANGUERA DE SUMINISTRO

Extraiga la manguera de escape (véase el punto 4.1.1).



Afloje las bridas. Saque la manguera de entrada y de red con insonorización del empalme de conexión. Lleve las nuevas mangueras de entrada y de red con silenciador integrado con las bridas hasta el empalme de conexión y fíjelas.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. INDICAÇÕES SOBRE SEGURANÇA

### 1.1 INDICAÇÕES GERAIS SOBRE A TÉCNICA DE SEGURANÇA

Este Manual de Instruções só é válido para a seguinte máquina LWC 20.



Só pessoal qualificado deverá utilizá-las.

### 1.2 UTILIZAÇÃO CORRECTA PARA OS FINS PREVISTOS

A máquina destina-se a lixar, fresar e rebarbar metal, pedra e plástico por meio de limas rotativas e outros elementos abrasivos.

### 1.3 UTILIZAÇÃO INCORRECTA



Qualquer outra utilização diferente das descritas no ponto 1.2, será considerada como não apropriada e não será, portanto, permitida.

### 1.4 DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Tradução do «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig declara, pela presente, sob sua exclusiva responsabilidade, que o produto com os números de série e de lote indicados (no verso), cumpre os requisitos das directivas europeias 2006/42/EG. Normas aplicadas: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Subscritor do documento: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Gerente da Divisão *Tf*



## 2. ARRANQUE INICIAL

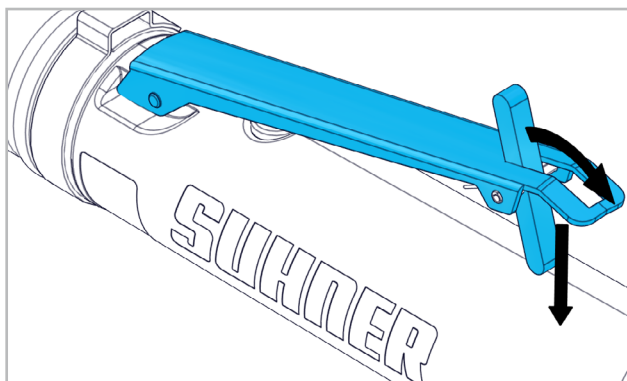
### 2.1 ANTES DO ARRANQUE INICIAL



Utilizar ar comprimido lubrificado (ver também a qualidade do ar no Ponto 2.3). Respeitar as normas nacionais e locais.

### 2.2 ARRANQUE INICIAL

#### 2.2.1 LIGAR À CORRENTE/DESLIGAR DA CORRENTE



Inclinar o bloqueio para a frente e premir a alavanca no invólucro de plástico. Ao soltar a alavanca, a máquina desliga-se.

### 2.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão	máx. 6.3bar
Potência	350W
Consumo de ar con potência máx.	0.67m <sup>3</sup> /min
Consumo de ar na operação no-load	0.80m <sup>3</sup> /min
Definir ocioso lubrificador	cerca 3-4 gotas/min
Velocidade em vazio	21000min <sup>-1</sup>
Nível de pressão sonora EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibração EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Qualidade do ar DIN ISO 8573-1	3/4/4
Comprimento	201mm
Oesi	0.490kg

### 2.4 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

Gama de temperaturas em operação: 0 a +40° C

Máxima humidade relativa do ar: 95% a + 10 ° C sem condensação



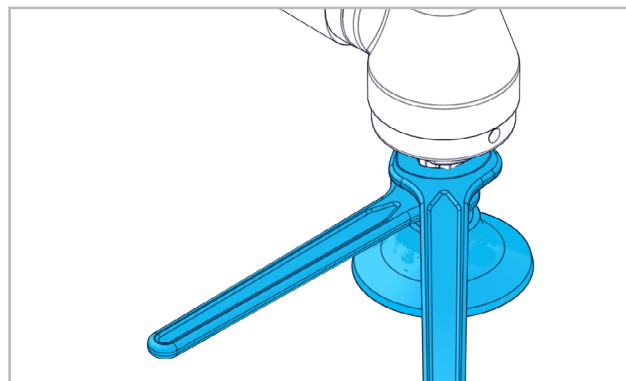
## 3. UTILIZAÇÃO / OPERAÇÃO

### 3.1 FERRAMENTAS



Montar só ferramentas limpas!

#### 3.1.1 MONTAGEM/MUDANÇA DE FERRAMENTA



Imobilizar o fuso com a chave de boca simples na zona para isso prevista e soltar/apertar a bucha de aperto com a chave de boca simples. Deixar funcionar em vazio um mínimo de 30 s.

### 3.2 INDICAÇÕES PARA O TRABALHO



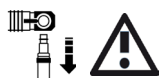
Caso falte a pressão, soltar a alavanca de acionamento da válvula! Para se obter um resultado óptimo, mover a ferramenta para polir regularmente de um lado para outro e com uma pressão ligeira. Uma pressão excessiva diminui o rendimento da máquina e a duração da ferramenta para polir.





## 4. SERVIÇO / MANUTENÇÃO

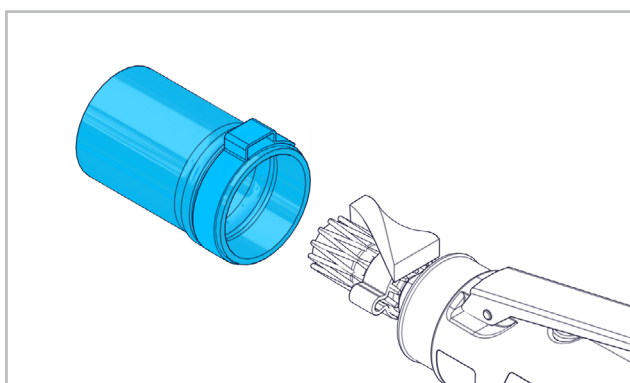
### 4.1 MANUTENÇÃO PREVENTIVA



Controlar o ralenti sem ferramenta montada, periodicamente, e depois de cada manutenção.

Mesmo que a máquina continue a trabalhar sem qualquer anomalia, é aconselhável que, após cada 300-400 horas de serviço, ou, pelo menos, uma vez por ano, um profissional especializado desmonte, limpe o motor e verifique o desgaste das quatro corrediças, bem como substitua a massa lubrificante (Isoflex NBU 15) no redutor (não lavar).

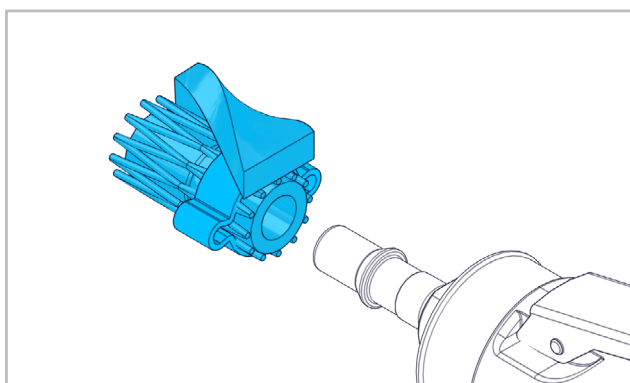
#### 4.1.1 SUBSTITUIÇÃO DA MANGUEIRA DE ESCAPE



Solte a abraçadeira da mangueira e retire com a mangueira de escape do alojamento de plástico. Puxar a mangueira de escape com abraçadeira sobre o alojamento de plástico até ao encaixe. Fixar a mangueira de escape com braçadeira de forma a que a mangueira de escape não arqueie.

#### 4.1.2 SUBSTITUIÇÃO DA MANGUEIRA DE ALIMENTAÇÃO

Remover a mangueira de escape (ver ponto 4.1.1).



Soltar a abraçadeira. Retirar a mangueira de alimentação e de rede com isolamento acústico do bico de ligação. Puxar a nova mangueira de alimentação e de rede com silenciador juntamente com abraçadeira sobre o bico de ligação e fixar.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES

### 1.1 ALGEMENE VEILIGHEIDSTECHNISCHE INSTRUCTIES

Deze bedieningshandleiding geldt voor de machine LWC 20.



Uitsluitend gekwalificeerd personeel mag de machines onderhouden.

### 1.2 VOORGESCHREVEN GEBRUIK

De machine is bedoeld voor het slijpen, frezen en ontbramen van metaal, steen en kunststof met freesstiften en slijpelementen.

### 1.3 NIET-VOORGESCHREVEN GEBRUIK



Alle andere dan onder 1.2 beschreven toepassingen gelden als niet-voorgeschreven gebruik en zijn daarom niet toegestaan.

### 1.4 EG-CONFORMITEITSVERKLARING

Vertaling van de «EG-Konformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig verklaart hierbij in eigen verantwoordelijkheid dat het product met serie- of chargenr. (zie achterzijde) voldoet aan de eisen zoals gesteld in de richtlijnen 2006/42/EG. Toegepaste normen: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Gevolmachtigde persoon voor de documentatie: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Afdelingschef

*T. Fischer*



## 2. INBEDRIJFSTELLING

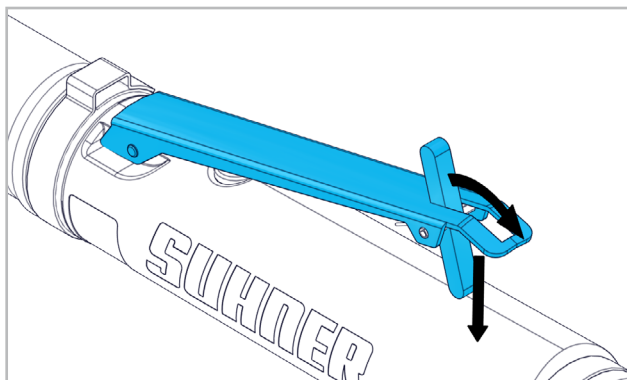
### 2.1 VOOR DE INBEDRIJFSTELLING



Gebruik geolieerde perslucht (zie ook luchtkwaliteit bij punt 2.3). Neem de nationale voorschriften in acht.

### 2.2 INBEDRIJFSTELLING

#### 2.2.1 INSCHAKELLEN/UITSCHAKELLEN



Blokkeerpal naar voren kantelen en hendel op kunststof huls drukken. Door de hendel los te laten, stopt de ma-

chine.

### 2.3 CAPACITEITGEGEVENS

Druk	max. 6.3bar
Vermogen	350W
Luchtverbruik bij max. vermogen	0.67m <sup>3</sup> /min
Luchtverbruik bij onbelaste werking	0.80m <sup>3</sup> /min
Instelling smeerpot bij onbelaste werking	ongeveer 3-4 druppels/min
Leeglooptoerental	21000min <sup>-1</sup>
Geluidsdruk niveau EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibratie EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Luchtkwaliteit DIN ISO 8573-1	3/4/4
Lengte	201mm
Gewicht	0.490kg

### 2.4 BEDRIJFSVOORWAARDEN

Temperatuurbereik werking: 0 tot +40°C  
 Relatieve luchtvochtigheid: 95% bij +10 °C, niet condenserend



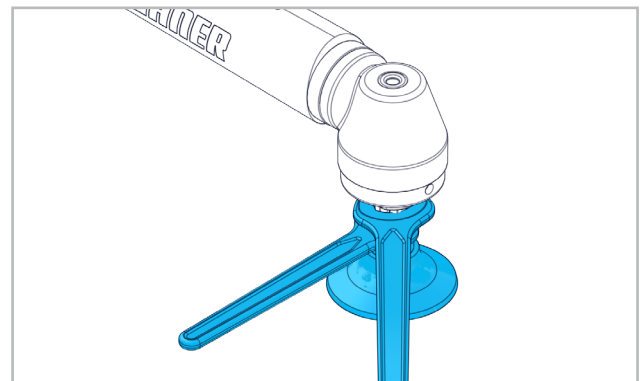
## 3. BEDIENING / WERKING

### 3.1 WERKTUIGEN



Monteer uitsluitend schone werktuigen!

#### 3.1.1 VERVANGING/MONTAGE VAN HET WERKTUIG



Houd de spindel met de steeksleutel vast aan het sleutelvlak en maak de spantang met de steeksleutel los/vast. Laat het slijpwerk tuig minimaal 30 seconden onbelast proefdraaien.

### 3.2 WERKINSTRUCTIES



Bij uitval van de perslucht moet de knop losgelaten worden! Beweeg het slijpwerk tuig onder lichte druk gelijkmatig heen en weer voor een optimaal slijpresultaat. Te sterke druk vermindert het prestatievermogen van de machine en verkort de levensduur van het slijpwerk tuig.



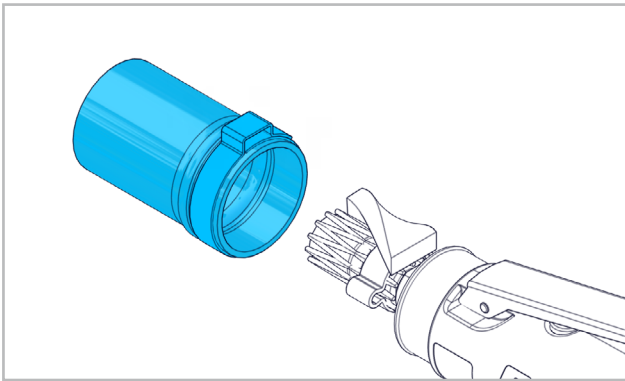
## 4. REPARATIE/ONDERHOUD

### 4.1 PREVENTIEF ONDERHOUD



Controleer het stationair toerental periodiek en na elk onderhoud. Zelfs als de machine nog perfect werkt, moet een deskundige regelmatig na ca. 300-400 werkuren, maar minstens eenmaal per jaar, de motor demonteren, reinigen en de vier schuifkleppen op slijtage controleren. Vervang tegelijk het vet in de transmissiekop (Isoflex NBU 15) (niet afwassen!).

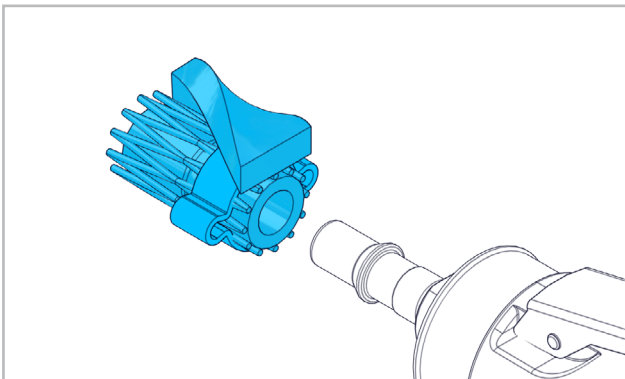
#### 4.1.1 LUCHTAFVOERSLANG VERVANGEN



Slangklem losmaken en met luchtafvoerslang van de kunststof behuizing trekken. Nieuwe luchtafvoerslang met slangklem tot de aanslag op de kunststof behuizing plaatsen. Luchtafvoerslang met slangklem zo bevestigen dat de luchtafvoerslang niet welft.

#### 4.1.2 LUCHTTOEVOERSLANG VERVANGEN

Luchtafvoerslang verwijderen (zie punt 4.1.1).



Slangklem losmaken. Luchttoevoer- en netslang met geluidsisolatie uit de aansluitnippel trekken. Nieuwe luchttoevoer- en netslang met geluidsisolatie en de slangklem over de aansluitnippel plaatsen en bevestigen.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. SÄKERHETSINFORMATION

### 1.1 ALLMÄN SÄKERHETSINFORMATION

Denna användarhandbok är giltig för maskinen LWC 20.



Endast kvalificerad personal har tillåtelse att hantera denna maskin.

### 1.2 ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING

Maskinen är avsedd för slipning, fräsning och avgradning av metall, sten och plast med frässtift eller slipkroppar.

### 1.3 Icke ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING



Alla användningar som inte har beskrivits under punkt 1.2 är icke ändamålsenliga och därför icke tillåtna.

### 1.4 EG-KONFORMITETSFÖRKLARING

Översättning av den «EG-Konformitätserklärning (Original)».

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig förklarar härmed på eget ansvar att produkten med serienummer och chargenummer (se baksidan) motsvarar kraven av direktivet 2006/42/EG. Använda normer: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokument-fullmäktige: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/ avdelningschef

*T. Fischer*



## 2. IDRIFTTAGNING

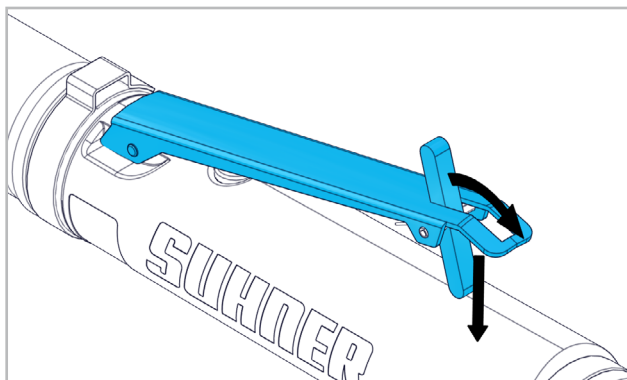
### 2.1 FÖRE IDRIFTTAGNINGEN



Använd oljad tryckluft (se även luftkvalitet under avsnitt 2.3). Beakta de specifika nationella föreskrifterna.

### 2.2 IDRIFTTAGNING

#### 2.2.1 KOPPLA TILL/FRÅN



Arreteringen viks framåt och spaken trycks på plasthöljet. Genom att släppa handtaget stängs maskinen av.

### 2.3 PRESTANDADATA

Tryck	max. 6.3bar
Prestanda	350W
Luftförbrukning vid max. prestanda	0.67m <sup>3</sup> /min
Luftförbrukning vid tomgång	0.80m <sup>3</sup> /min
Inställning av smörjaren i tomgång	ca 3-4 droppar/min
Tomgångsvarvtal	21000min <sup>-1</sup>
Ljudtrycksnivå EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibration EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Luftkvalitet DIN ISO 8573-1	3/4/4
Längd	201mm
Vikt	0.490kg

### 2.4 DRIFTSVILLKOR

Temperaturområde drift: 0 tot +40°C

Relativ luftfuktighet: 95% vid +10 °C, ej kondenserande



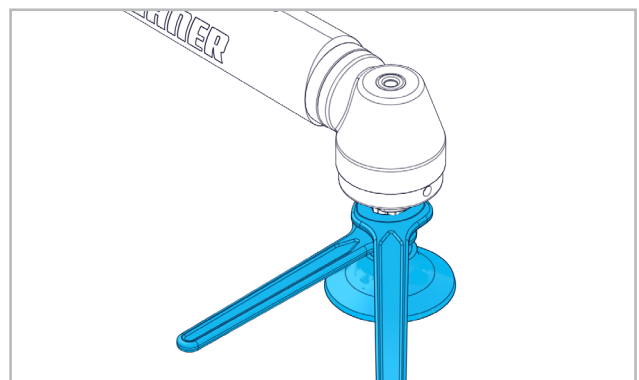
## 3. HANTERING / DRIFT

### 3.1 VERKTYG



Montera endast rena verktyg!

#### 3.1.1 BYTE/MONTERING AV VERKTYGET



Håll fast spindeln vid nyckelytan med en u-nyckel och lossa/dra fast spännhylschucken med u-nyckeln. Provkörning genomförs i minst 30 sekunder utan belastning.

### 3.2 ARBETSANVISNINGAR



Vid ett bortfall av tryckluften måste du släppa ventilspaken! För att uppnå ett optimalt slipresultat, rör slipverktyget fram och tillbaka med jämna rörelser och lätt tryck. Ett för högt tryck reducerar maskinens prestationsförmåga och slipverktygets livslängd.



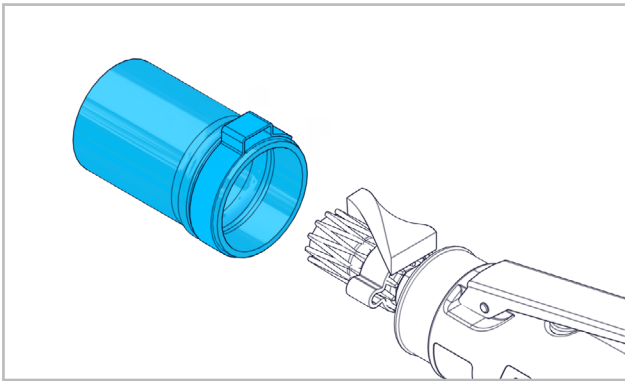
## 4. UNDERHÅLL / SKÖTSEL

### 4.1 FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL



Kontrollera tomgångshastigheten regelbundet och efter varje underhåll. Även om maskinen fortfarande fungerar felritt borde motorn periodiskt efter ca. - 300-400 arbetstimmar, dock minst en gång om året monteras ut, rengöras och de fyra sliden kontrolleras angående slitage. Förnya samtidigt fyllningen med smörjmedel i växelhuset (Isoflex NBU 15) (ingen rengöring!).

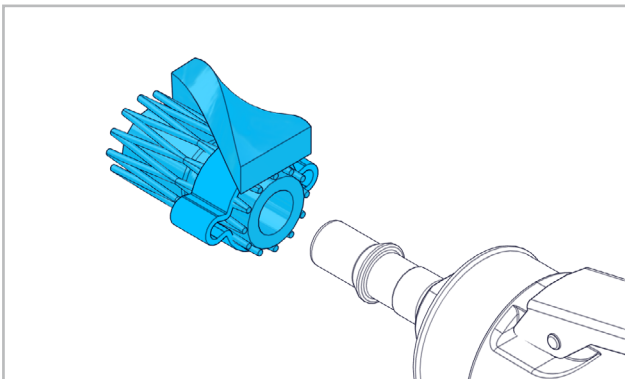
#### 4.1.1 BYTE AV SLANGEN FÖR FRÅNLUFT



Lossa slangklämman och dra av den tillsammans med slangens för frånluft från plasthöljet. Dra över den nya frånluftsslangen med slangklämman över plasthöljet ända till anslaget. Fixera frånluftsslangen med slangklämman så att frånluftsslangen inte buktar sig.

#### 4.1.2 BYTE AV SLANGEN FÖR TILLUFT

Demontera slangens för tilluft (se avsnitt 4.1.1).



Lossa slangklämman. Tillufts- och nätslangen med ljudisoleringen dras ut ur kopplingsnippeln. Den nya tillufts- och nätslangen med ljudisolering dras tillsammans med slangklämman över kopplingsnippeln och sättes fast.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. TURVALLISUUSOHJE

### 1.1 YLEINEN TURVATERKNINEN OHJE

Tämä käyttöohje koskee LWC 20-konetta.



Vain pätevä henkilöstö saa käsitellä konetta.

### 1.2 MÄÄRÄYSTENMUKAINEN KÄYTTÖ

Kone on tarkoitettu metalli-, kivi- ja muovimateriaalien hiomiseen, jyrshintään ja jäysteenpoistoon jyrsimillä ja hiomatyökaluilla.

### 1.3 MÄÄRÄYSTENVASTAINEN KÄYTTÖ



Kaikki muu kuin kohdassa 1.2 määritelty käyttö katsotaan määräystenvastaiseksi ja on sen vuoksi kiellettyä.

### 1.4 EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Käännös «EG-Konformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, vakuuttaa täten omalla vastuullaan, että tuote (katso sarja- tai eränumero sivun kääntöpuolelta) täyttää direktiivien 2006/42/EY vaatimukset. Noudatetut standardit: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokumentaatiosta vastaava valtuutettu edustaja: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019, T. Fischer/divisioonan johtaja *T. Fischer*



## 2. KÄYTTÖÖNOTTO

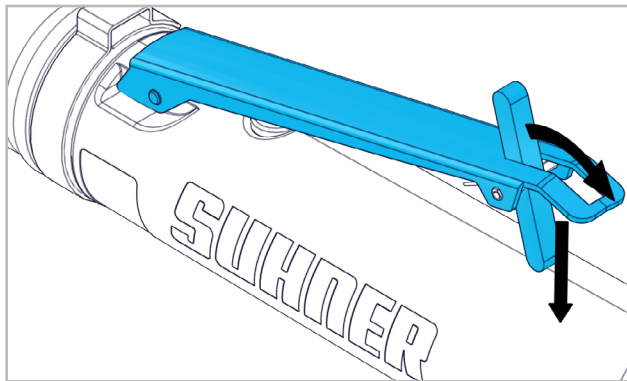
### 2.1 ENNEN KÄYTTÖÖNOTTOA



Käytä öljyttyä paineilmaa (katso myös ilmanlaatua koskevat tiedot kohdasta 2.3). Noudata maakohtaisia määräyksiä.

### 2.2 KÄYTTÖÖNOTTO

#### 2.2.1 PÄÄLLE KYTKEMINEN / POIS KYTKEMINEN



Käännä lukitsin eteen ja paina vipu muovisuojusta vasten. Kone pysähtyy, kun vipu vapautetaan.

### 2.3 SUORITUSKYKYTIEDOT

Paine	max. 6.3bar
Teho	350W
Ilmankulutus maksimiteholla	0.67m <sup>3</sup> /min
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä	0.80m <sup>3</sup> /min
Voitelulaitteen asetus tyhjäkäynnissä noin 3-4 tippaa/min	
Tyhjäkäyntikierrosluku	21000min <sup>-1</sup>
Äänenpainetaso EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Tärinä EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Ilmanlaatu DIN ISO 8573-1	3/4/4
Pituus	201mm
Paino	0.490kg

### 2.4 KÄYTTÖOLOSUHTEET

Käyttölämpötila-alue: 0 bis +40°C

Suhteellinen ilmankosteus: 95% / +10°C ei kondensaatiota



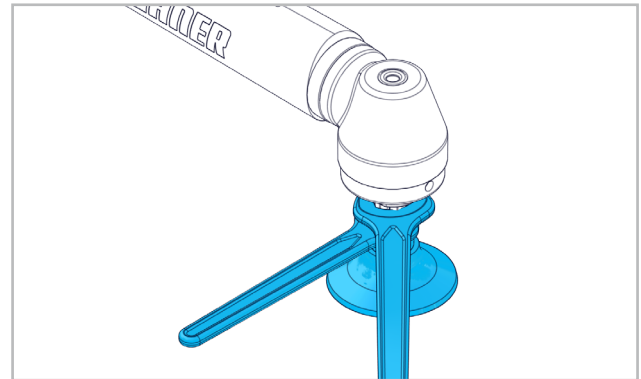
## 3. KÄSITTELY / KÄYTTÖ

### 3.1 TYÖKALUJA



Asenna vain puhtaita työkaluja!

#### 3.1.1 TYÖKALUJA VAIHTO/ASENNUS



Pidä kiinni karan avainpinnasta yksipäisellä kita-avaimella ja avaa/kiristä kiristysholkki yksipäisellä kita-avaimella. Suorita noin 30 sekunnin koekäyttö ilman kuormaa.

### 3.2 TYÖSKENTELYOHJEET



Venttiilivipu on vapautettava, kun paineilmaa ei ole! Optimaalisen hiontatuloksen aikaansaamiseksi hiomatyökalua on liikutettava kevyesti painaen tasaisesti edestakaisin. Liian voimakas painaminen vähentää koneen tehoa ja lyhentää hiomatyökalun elinikää.



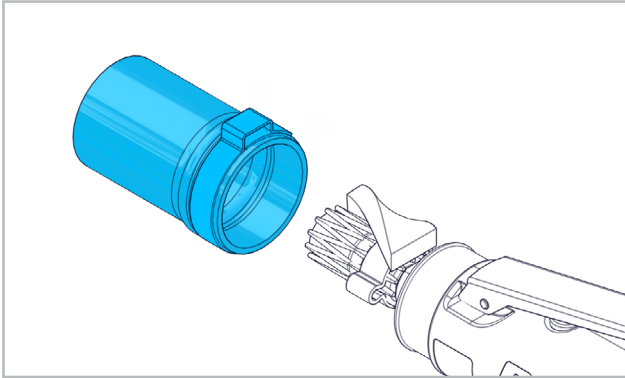
## 4. KUNNOSSAPITO / HUOLTO

### 4.1 ENNALTAEHKÄISEVÄ KUNNOSSAPITO



Tarkista joutokäyntinopeus säännöllisesti ja kunkin kunnossapidon jälkeen. Vaikka kone toimisikin vielä moitteettomasti, ammattihenkilöstön tulee purkaa ja puhdistaa moottori ja tarkastaa neljä luistia kulumisen varalta vähintään kerran vuodessa tai 300-400 käyttötunnin välein. Vaihda samalla rasva kierrepäässä (Isoflex NBU 15) (älä pese pois!).

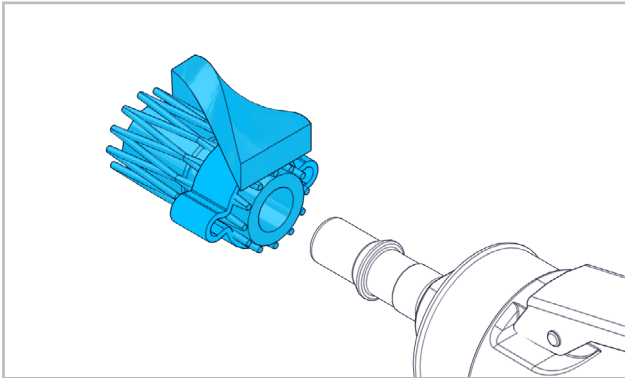
#### 4.1.1 POISTOILMALETKUN VAIHTAMINEN



Avaa letkun kiristin ja vedä se yhdessä poistoilmaletkun kanssa muovirungosta. Työnnä uusi poistoilmaletku letkun kiristimen kanssa perille asti muovirungon päälle. Kiinnitä poistoilmaletku letkun kiristimellä siten, että poistoilmaletku ei mene kaarelle.

#### 4.1.2 TULOILMALETKUN VAIHTAMINEN

Poista poistoilmaletku (katso kohta 4.1.1).



Avaa letkun kiristin. Vedä tuloilma- ja virtaletku äänenvaihtimen kanssa liitännänpasta. Työnnä uusi tuloilma- ja virtaletku sekä äänenvaihtimen yhdessä äänenvaihtimen kanssa liitännänpaan päälle ja kiinnitä.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

### 1.1 VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Tento návod k používání platí pro stroj LWC 20.

Se strojem smí manipulovat pouze kvalifikovaný personál.

### 1.2 POUŽITÍ V SOULADU S URČENÍM

Tento stroj je určen k broušení, frézování nebo odstraňování otřepů kovu, kamene a plastu pomocí stopkových fréz a brusných tělísek.

### 1.3 POUŽITÍ V ROZPORU S URČENÍM

Všechny ostatní způsoby použití než ty popisované v bodě 1.2 jsou považovány za použití v rozporu s určením a nejsou proto přípustné.

### 1.4 ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Překlad «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig prohlašuje tímto na svou výlučnou odpovědnost, že tento výrobek se sériovým číslem nebo číslem šarže (viz zadní stranu) vyhovuje požadavkům směrnice 2006/42/EG. Aplikované normy: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/ředitel divize *TF*



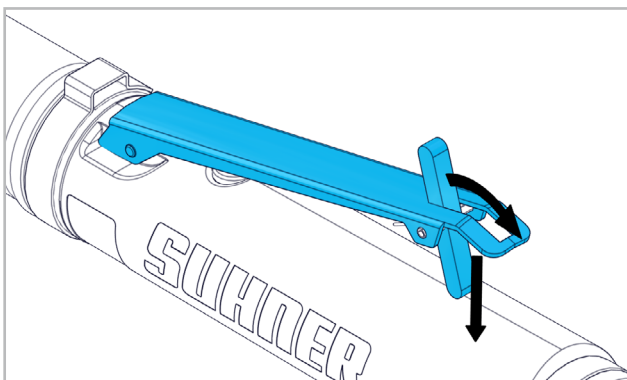
## 2. UVEDENÍ DO PROVOZU

### 2.1 PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

Používejte olejovaný stlačený vzduch (pátraz również parametry powietrza w punkcie 2.3). Je třeba se řídit předpisy specifickými pro danou zemi.

### 2.2 UVEDENÍ DO PROVOZU

#### 2.2.1 ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ



Pojistku sklopte dopředu a páčku přitlačte na plastový plášť. Puštěním páčky se stroj zastaví.

### 2.3 VÝKONOVÉ PARAMETRY

Tlak	max. 6.3bar
Výkon	350W
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	0.67m <sup>3</sup> /min
Spotřeba vzduchu při běhu naprázdno	0.80m <sup>3</sup> /min
Nastavení maznice při běhu	
Naprázdno	asi 3-4 kapky/min
Otáčky naprázdno	21000min <sup>-1</sup>
Závit broušícího vřetena	M14 / 5/8"
Hladina akustického tlaku EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Vibrace EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Kvalita vzduchu DIN ISO 8573-1	3/4/4
Délka	201mm
Hmotnost	0.490kg

### 2.4 PROVOZNÍ PODMÍNKY

Teplotní rozsah při provozu: 0 až +40°C

Relativní vlhkost vzduchu: 95% při +10°C bez kondenzací



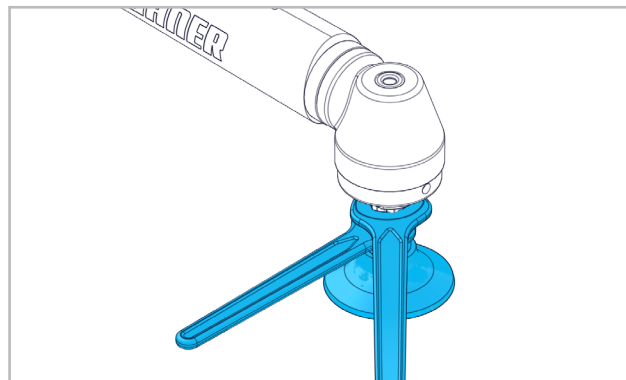
## 3. MANIPULACE / PROVOZ

### 3.1 NÁSTROJE



Namontujte jen čisté nástroje!

#### 3.1.1 VÝMĚNA/MONTÁŽ NÁSTROJE



Přidrže vřeteno na straně pro klíč pomocí jednostranného klíče a pomocí jednostranného klíče povolte/utáhněte upínací kleštinu. Provedte zkušební chod bez zatížení po dobu min. 30 sekund.

### 3.2 PRACOVNÍ POKYNY



Při výpadku stlačeného vzduchu je třeba páčku ventilu pustit! K dosažení optimálního výsledku broušení pohybujte broušícím nástrojem s mírným přitlakem rovnoměrně sem a tam. Příliš velký tlak snižuje výkonnost stroje a zkracuje životnost broušícího nástroje.





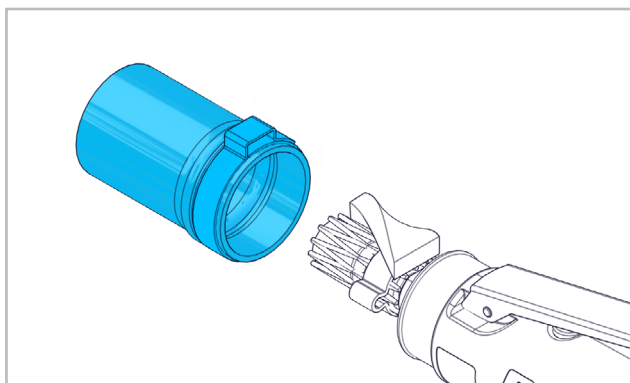
## 4. SERVIS / ÚDRŽBA

### 4.1 PREVENTIVNÍ ÚDR



Zkontrolovat volnoběžné otáčky pravidelně a po každé údržbě. I když stroj pracuje ještě bezchybně, měl by odborník periodicky po cca 300-400 hodinách práce, avšak minimálně jednou za rok, vymontovat motor, vyčistit ho a zkontrolovat opotřebení čtyř šoupátek. Současně vyměňte mazací tuk v převodové hlavě (Isoflex NBU 15) (nevymývat!).

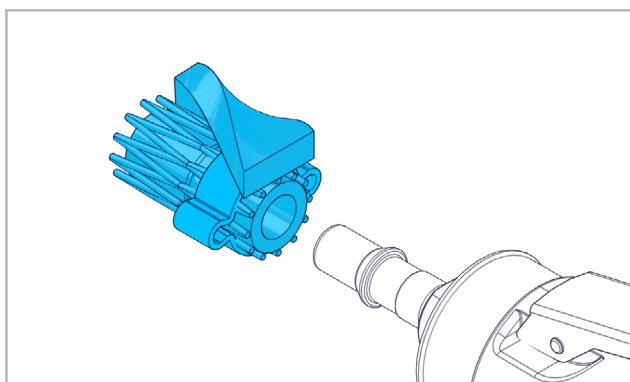
#### 4.1.1 VÝMĚNA HADICE ODPADNÍHO VZDUCHU



Povolte hadicovou sponu a s hadicí odpadního vzduchu ji vytáhněte z plastového tělesa. Novou hadici odpadního vzduchu s hadicovou sponou navlékněte až na doraz na plastové těleso. Hadici odpadního vzduchu s hadicovou sponou zajistěte tak, aby se hadice odpadního vzduchu nevydouvala.

#### 4.1.2 VÝMĚNA HADICE PŘÍVODNÍHO VZDUCHU

Odstraňte hadici odpadního vzduchu (viz bod 4.1.1).



Povolte hadicovou sponu. Hadici přívodního vzduchu a síťovou hadici se zvukovou izolací vytáhněte z přípojovací vsuvky. Novou hadici přívodního vzduchu a síťovou hadici s tlumičem hluku společně s hadicovou sponou přetáhněte přes přípojovací vsuvku a upevněte ji.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA

### 1.1 OGÓLNA WSKAZÓWKA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

Niniejsza instrukcja obsługi odnosi się do urządzenia LWC 20.



Urządzenie mogą obsługiwać wyłącznie wykwalifikowane osoby.

### 1.2 ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Maszyna jest przeznaczona do szlifowania, frezowania oraz usuwania zadziorów z metalu, kamienia i tworzyw sztucznych przy zastosowaniu frezów i ściernic.

### 1.3 ZASTOSOWANIE NIEZGODNE Z PRZEZNACZENIEM



Wszystkie inne zastosowania niewymienione w punkcie 1.2 są zastosowaniami niezgodnymi z przeznaczeniem i z tego względu nie są dopuszczalne.

### 1.4 DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Tłumaczenie «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Firma Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że produkt oznaczony numerem serii lub partii (podanym z tyłu urządzenia) spełnia wymogi dyrektyw 2006/42/WE. Zastosowane normy: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Specjalista ds. dokumentacji: T. Fischer. CH-Lupfig, 10/2019.

T. Fischer/Dyrektor oddziału



## 2. URUCHOMIENIE

### 2.1 PRZED URUCHOMIENIEM

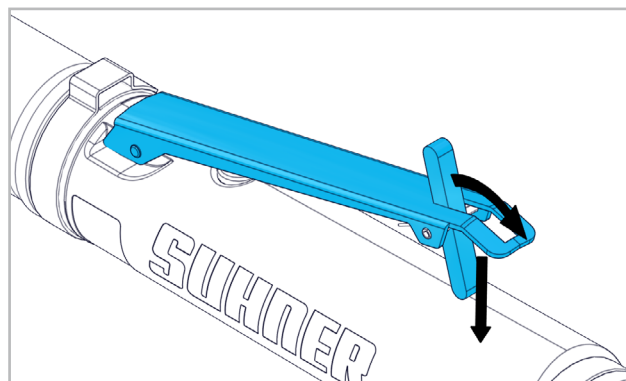


Używać olejonego sprężonego powietrza (consultar também a qualidade do ar no ponto 2.3). Przestrzegać lokalnych prze-

pisów obowiązujących w miejscu użytkowania.

### 2.2 URUCHOMINIE

#### 2.2.1 WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE



Odchylić blokadę do przodu i nacisnąć dźwignię w plastikowej osłonie. Puszczanie dźwigni powoduje zatrzymanie maszyny.

### 2.3 DANE TECHNICZNE

Ciśnienie	maks. 6.3bar
Moc	350W
Zużycie powietrza przy mocy maks.	0.67m <sup>3</sup> /min
Zużycie powietrza na biegu jałowym	0.80m <sup>3</sup> /min
Ustawienie naolejacza na biegu jałowym	około 3-4 krople/min
Prędkość obrotowa biegu jałowego	21000min <sup>-1</sup>
Poziom ciśnienia akustycznego EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
Wibracje EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
Jakość powietrza DIN ISO 8573-1	3/4/4
Długość	201mm
Ciężar	0.490kg

### 2.4 WARUNKI EKSPLOATACJI

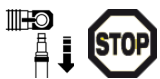
Zakres temperatury podczas pracy: 0 do +40°C

Względna wilgotność powietrza: 95% przy +10°C, brak skraplania



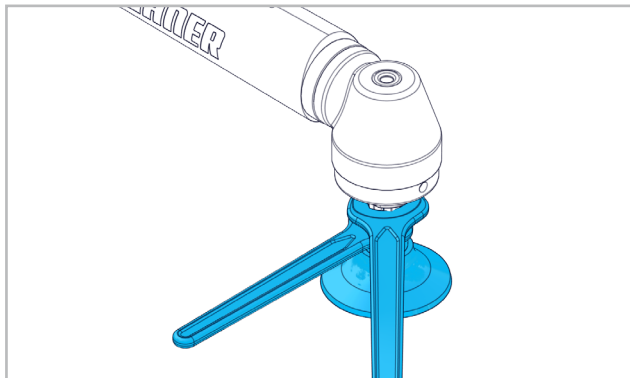
## 3. OBSŁUGA / EKSPLOATACJA

### 3.1 NARZĘDZIA



Montować wyłącznie czyste narzędzia!

### 3.1.1 WYMIANA/MONTAŻ NARZĘDZIA



Przytrzymać kluczem płaskim wrzeciono na powierzchni klucza i za pomocą klucza płaskiego poluzować / dokręcić tuleję zaciskową. Przeprowadzić próbę działania przez min. 30 sekund bez obciążenia.

### 3.2 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY



W razie awarii sprężonego powietrza należy puścić dźwignię zaworu! Aby uzyskać optymalne rezultaty szlifowania, należy równomiernie poruszać narzędziem szlifującym tam i z powrotem, wywierając jednocześnie lekki nacisk. Nadmierny nacisk zmniejsza wydajność maszyny i skraca żywotność narzędzia szlifierskiego.



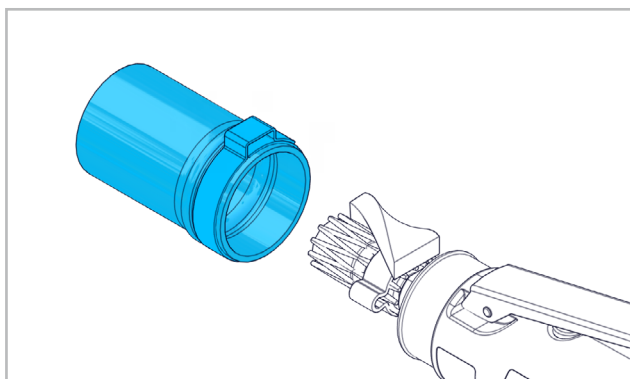
## 4. UTRZYMANIE / KONSERWACJA

### 4.1 KONSERWACJA ZAPOBIEGAWCZA



Sprawdzać prędkość biegu jałowego okresowo i po każdej konserwacji. Nawet jeśli maszyna pracuje jeszcze bez zarzutu, okresowo po ok. 300-400 godzinach pracy, aczkolwiek co najmniej raz w roku należy wymontować i wyczyścić silnik, przy czym specjalista powinien sprawdzić zużycie czterech suwaków. Jednocześnie wymienić smar w głowicy przekładni (Isoflex NBU 15) (nie przemywać!).

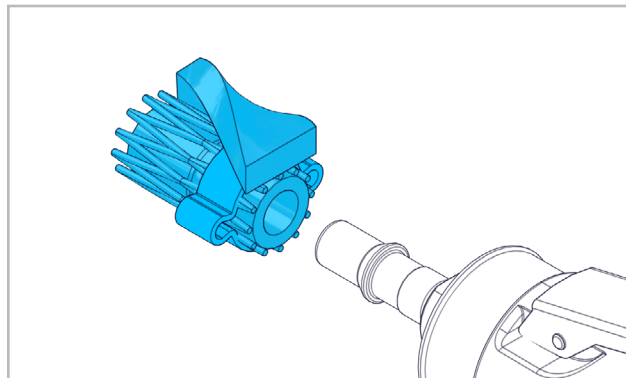
#### 4.1.1 WYMIANA MĘŻA ODPROWADZAJĄCEGO POWIETRZE



Poluzować obejmę węża i ściągnąć razem z węzłem odprowadzającym powietrze z obudowy z tworzywa sztucznego. Założyć nowy wąż odprowadzający powietrze razem z obejmą węża do oporu na obudowę z tworzywa sztucznego. Zablokować wąż odprowadzający powietrze za pomocą obejmy węża w taki sposób, aby nie dochodziło do wygięcia węża.

#### 4.1.2 WYMIANA MĘŻA DOPROWADZAJĄCEGO POWIETRZE

Zdemontować wąż odprowadzający powietrze (patrz punkt 4.1.1).



Poluzować obejmę węża. Wyciągnąć wąż doprowadzający powietrze i zasilający z izolacją akustyczną ze złączki przyłączeniowej. Założyć nowy wąż doprowadzający powietrze i zasilający z tłumikiem razem z obejmą węża na złączkę przyłączeniową, a następnie zablokować.

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



## 1. 安全提示

### 1.1 一般安全技术提示

本操作说明适用于 LWC 20 型机。



仅允许有资质人员操作机器。

### 1.2 合规用途

本机器专用于通过粗磨石和磨料对金属、石料和塑料进行打磨、铣削和去毛刺。

### 1.3 非合规用途



任何未列在第 1.2 条中的用途均属于非合规用途，不得滥用。

### 1.4 欧盟一致性声明

译自 «EG-Konformitätserklärung (Original)».

位于 Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig 的 Suhner Schweiz AG 有限责任公司在此以独立责任声明，该型号或批号 (见背面) 的产品符合 2006/42/EG. 指令的要求。应用标准: ENISO 12100, ENISO 11148. 文档负责人: T.Fischer. CH-Lupfig, 2019 年 10 月。

T. Fischer / 部门负责人



## 2. 试运行

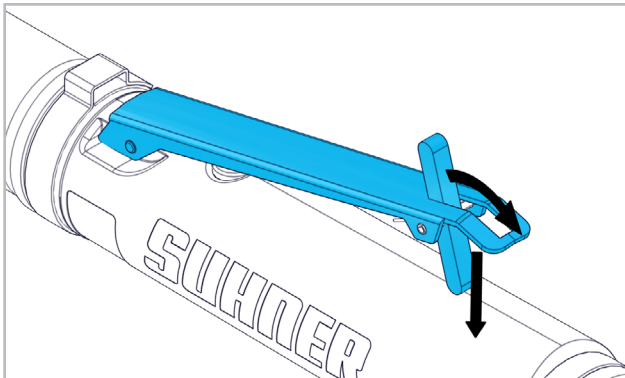
### 2.1 试运行前



请使用含油压缩空气 (另见第 2.3 节中的空气质量)。请遵守当地法规。

### 2.2 试运行

#### 2.2.1 开机/关机



向前倾斜锁止并将操纵杆按到塑料盖上。松开操纵杆，关闭机器。

### 2.3 性能数据

压力	最大 6.3bar
功率	350W
最大功率时的空气消耗	0.67m <sup>3</sup> /min
空转时的空气消耗	0.80m <sup>3</sup> /min
空转时注油器调节	ca. 3-4 滴/min
空转转速	21000min <sup>-1</sup>
声压级 EN ISO 15744	77.5dB(A), K=3dB(A)
振动 EN ISO 28927-12	3.4m/s <sup>2</sup> , K=0.9m/s <sup>2</sup>
空气质量 DIN ISO 8573-1	3/4/4
长	201mm
重量	0.490kg

### 2.4 运行条件

运行温度区间: 0 至 +40°C

相对空气湿度: +10°C 时 95%, 无冷凝



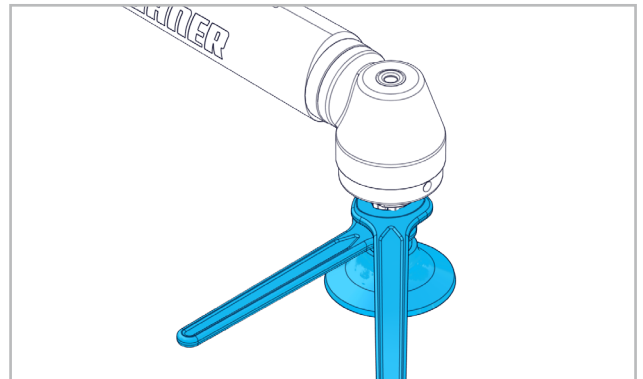
## 3. 操作 / 运行

### 3.1 工具



只允许使用干净的工具!

#### 3.1.1 更换/安装磨具



用开口扳手夹住夹持面上的主轴并用开口拧松/拧紧夹爪。请在无负载的条件下试运转至少 30 秒

### 3.2 工作提示



如果压缩空气故障，必须松开阀杆！为获得最佳的打磨效果，应对磨具施以较轻的压力，均匀地来回运动。压力过高将降低机器性能并减少磨具寿命。



## 4. 维护 / 维修

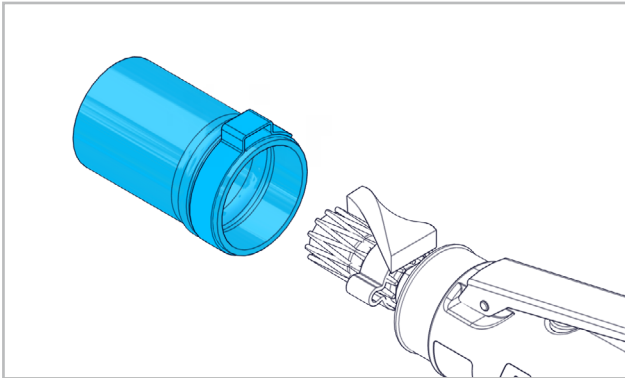
### 4.1 预防性维护



定期检查怠速并在每次维护后检查怠速。即使机器仍然正常工作，也应在大约 300-400 个工作小时后，请专业人员定期、但至

少应每年进行一次电机拆卸、清洁并检查四个滑杆是否磨损。同时, 补充变速头 (Isoflex NBU 15) 中的润滑脂 (切勿冲洗! )。

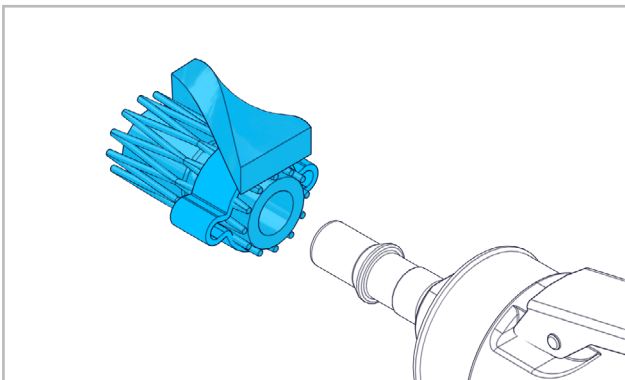
#### 4.1.1 更换排气管



松开软管箍, 并和排气管一起从塑料机箱上拔出。将新的排气管和软管箍套上塑料机箱 (插到底)。拧紧软管箍, 使排气管不弯折。

#### 4.1.2 更换进气管

拆下排气管 (见 4.1.1 节)。



松开软管箍。将进气管和网纹管连同吸音层一起从连接头上拔下。将新的进气管和网纹管连同吸音层和软管箍一起套上连接头并固定好。



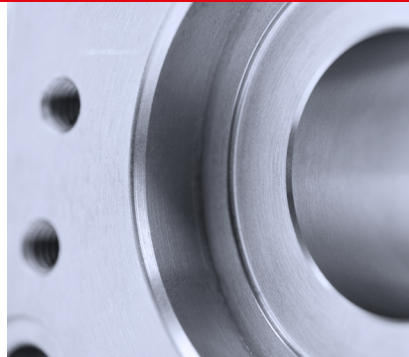


# **SUHNER**<sup>®</sup>

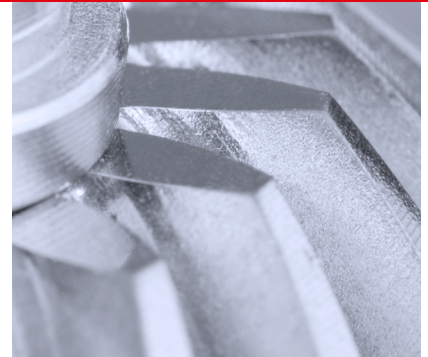
## **ADVANCED COMPONENT CREATION**



### **ABRASIVE**



### **MACHINING**



### **COMPONENTS**

SERIEN- UND CHARGEN-NUMMER

#### **DEUTSCH**

Änderungen vorbehalten!  
Für künftige Verwendung aufbewahren!

#### **FRANCAIS**

Modifications réservées !  
A lire et à conserver !

#### **ENGLISH**

Subject to change!  
Keep for further use!

#### **ITALIANO**

Sono riservate le eventuali modifiche!  
Conservare per la futura consultazione!

#### **ESPAÑOL**

¡Salvo modificaciones!  
Guardar esta documentación para un uso futuro!

#### **PORTUGÚES**

Sujeito a modificações!  
Para ler e conservar!

#### **NEDERLANDS**

Wijzigingen voorbehouden!  
Voor toekomstig gebruik bewaren!

#### **SVENSKA**

Ändringar förbehålles!  
Spara för framtida användning!

#### **SUOMI**

Pidätämme oikeuden tehdä muutoksia!  
Säilytä myöhempää käyttöä varten!

#### **ČESKY**

Změny vyhrazeny!  
Ušchovejte pro budoucí použití!

#### **POLSKI**

Wszelkie zmiany zastrzeżone!  
Przechowywać do przyszłego użytku!

#### **中文**

保留变更权利!  
请妥善保管, 以备将来使用!