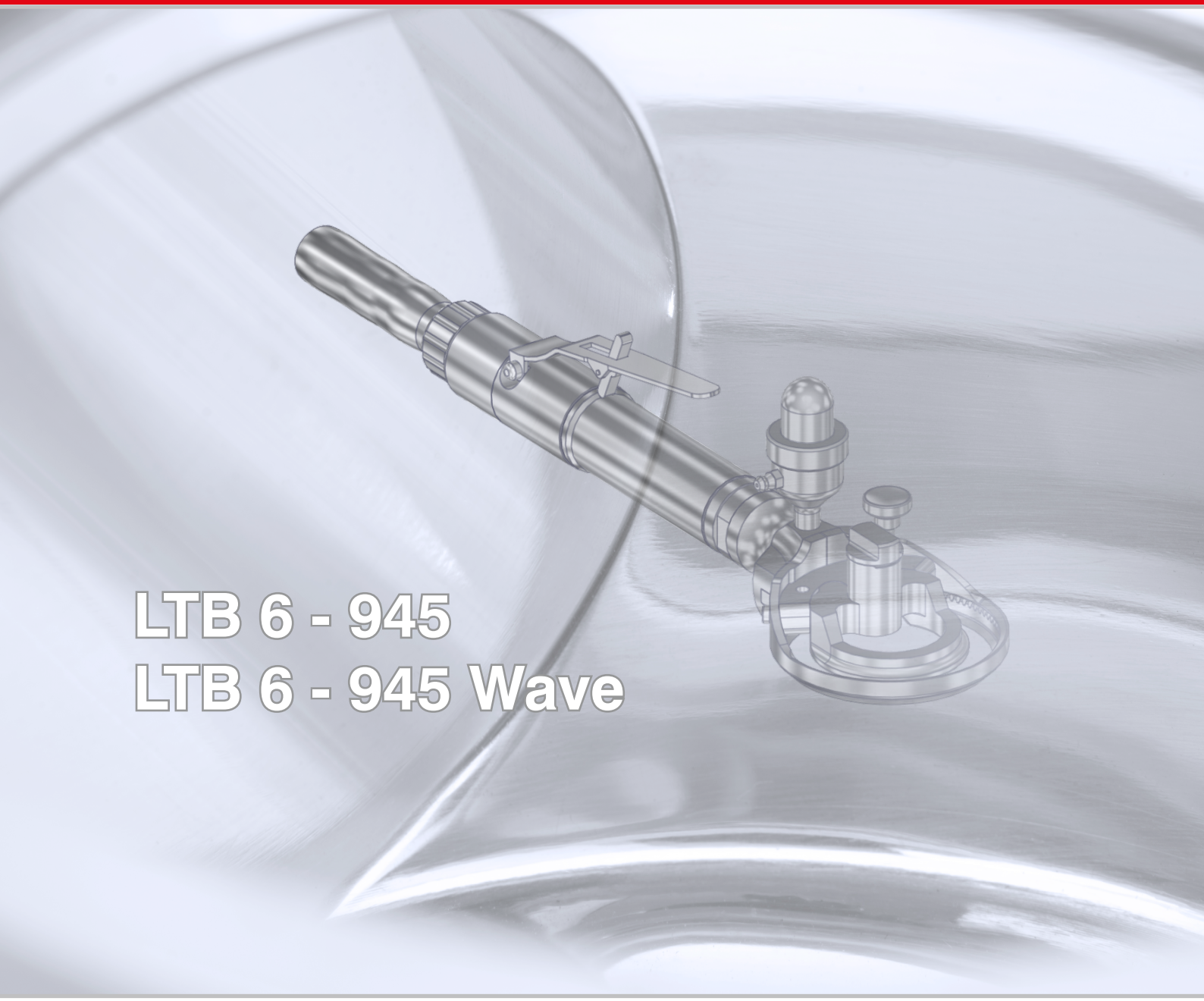
SUHNER®
ABRASIVE

TURBO TRIM SUHNER



LTB 6 - 945
LTB 6 - 945 Wave

DE ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG

FR DOSSIER TECHNIQUE
TRADUCTION DU «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

EN TECHNICAL DOCUMENT
TRANSLATIONS OF THE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

IT MANUALE TECNICO
TRADUZIONE DELLE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

ES DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
TRADUCCIÓN DEL «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

PT MANUAL DE INSTRUÇÕES
TRADUÇÃO DO «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

NL BEDIENINGSHANDLEIDING
VERTALING VAN DE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

SE ANVÄNDEARHANDBOK
ÖVERSÄTTNING AV DEN «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

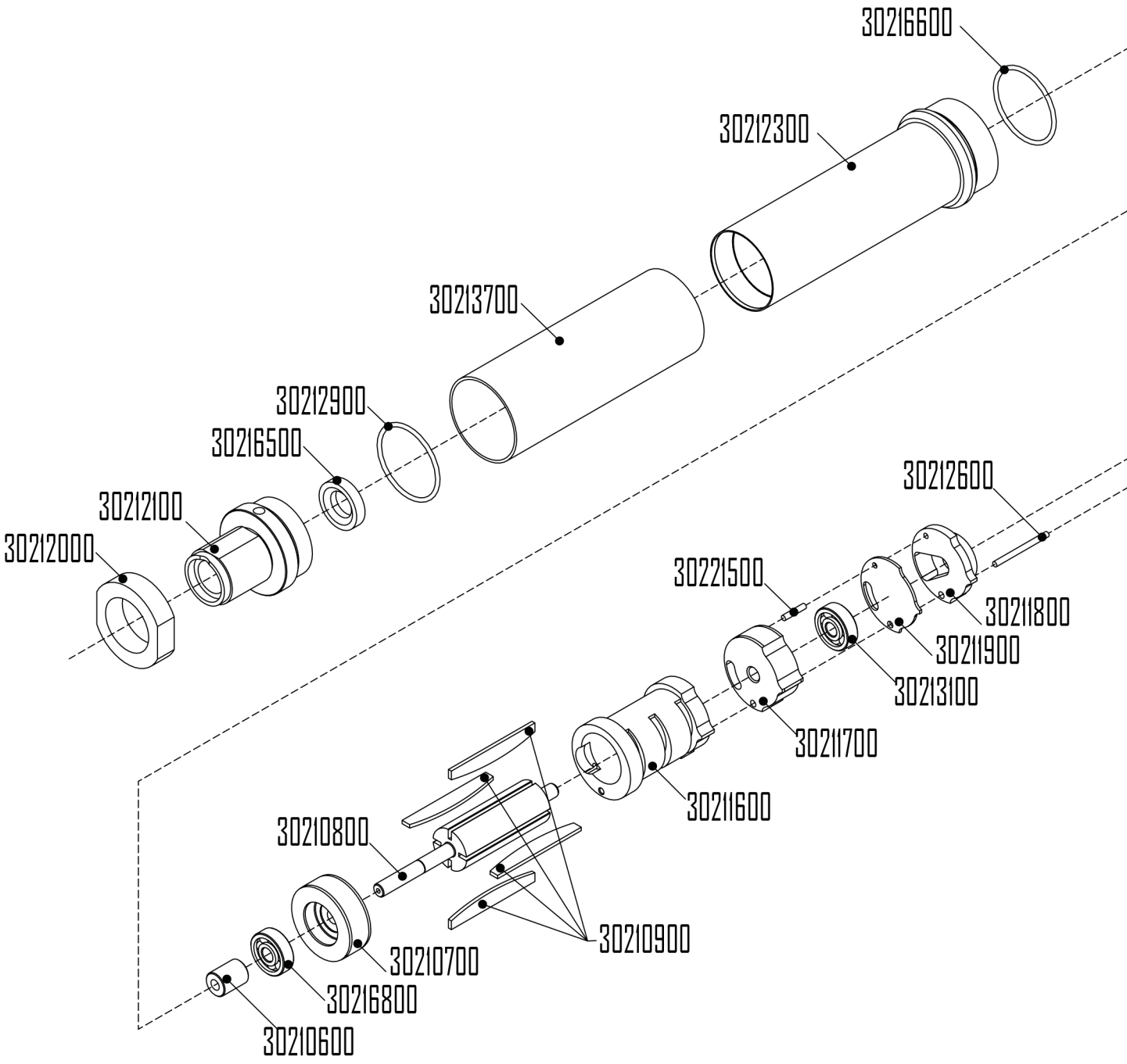
FI KÄYTTÖOHJE
KÄÄNNÖS «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

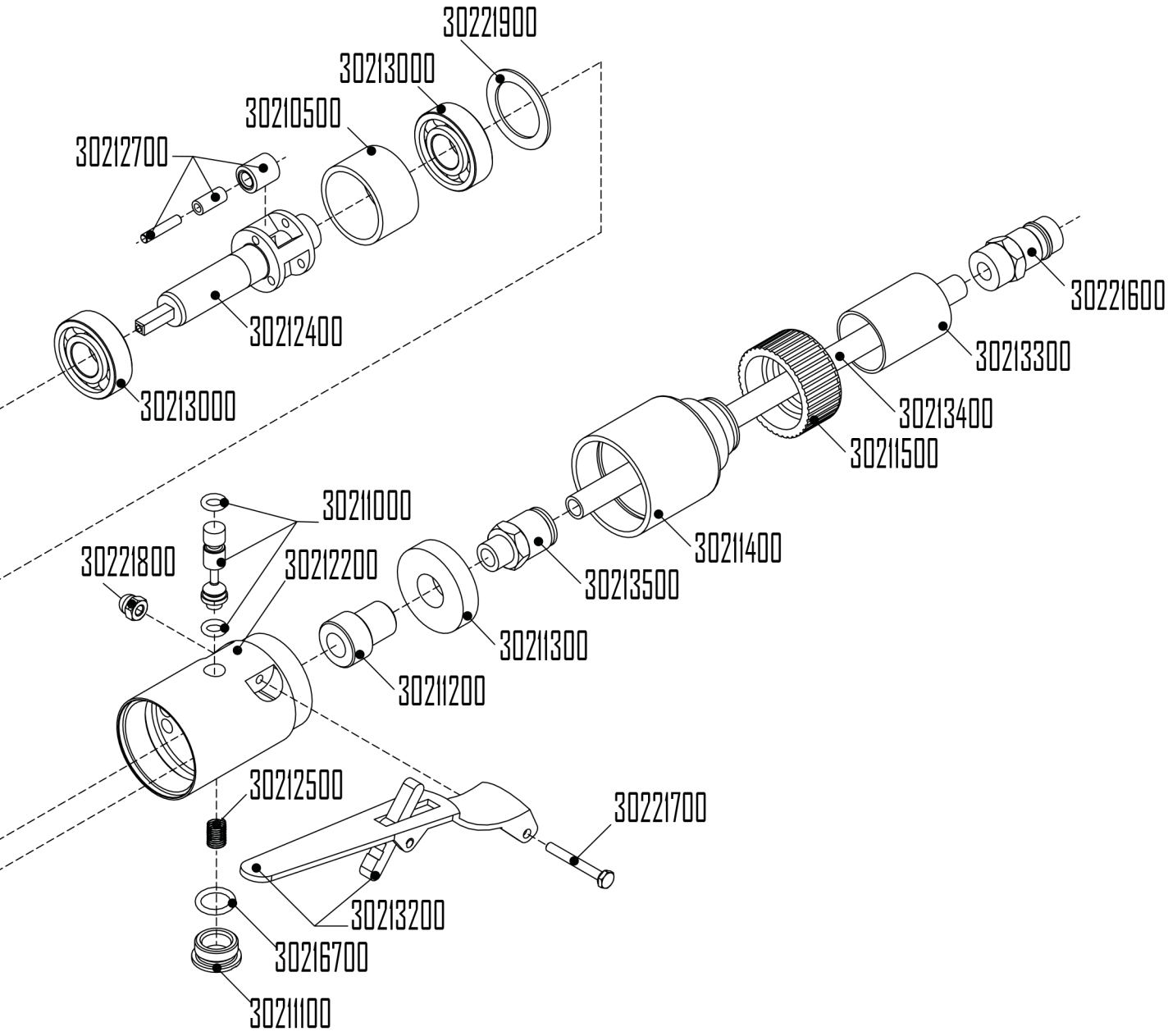
CZ NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ
PŘEKLAD «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

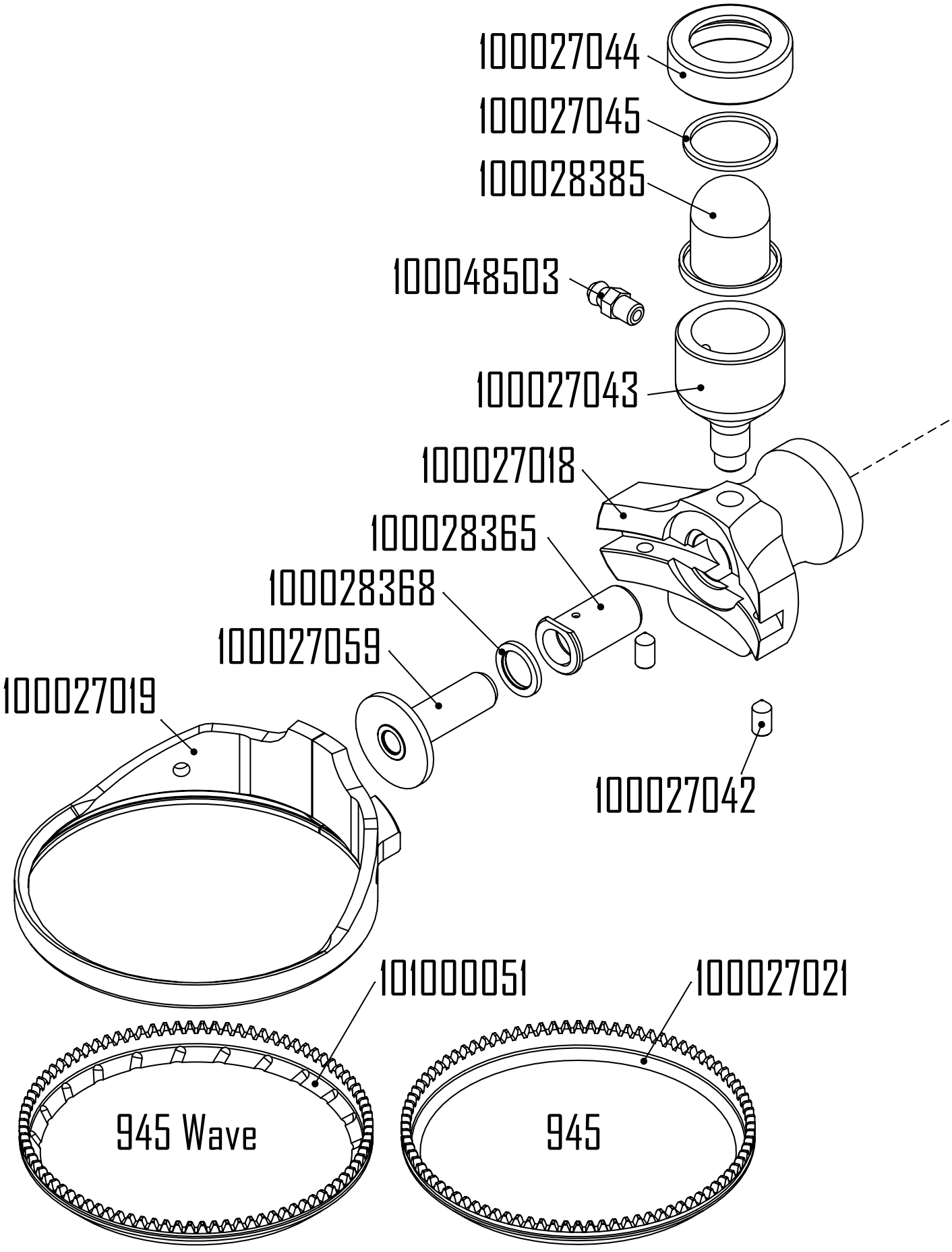
PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
TŁUMACZENIE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

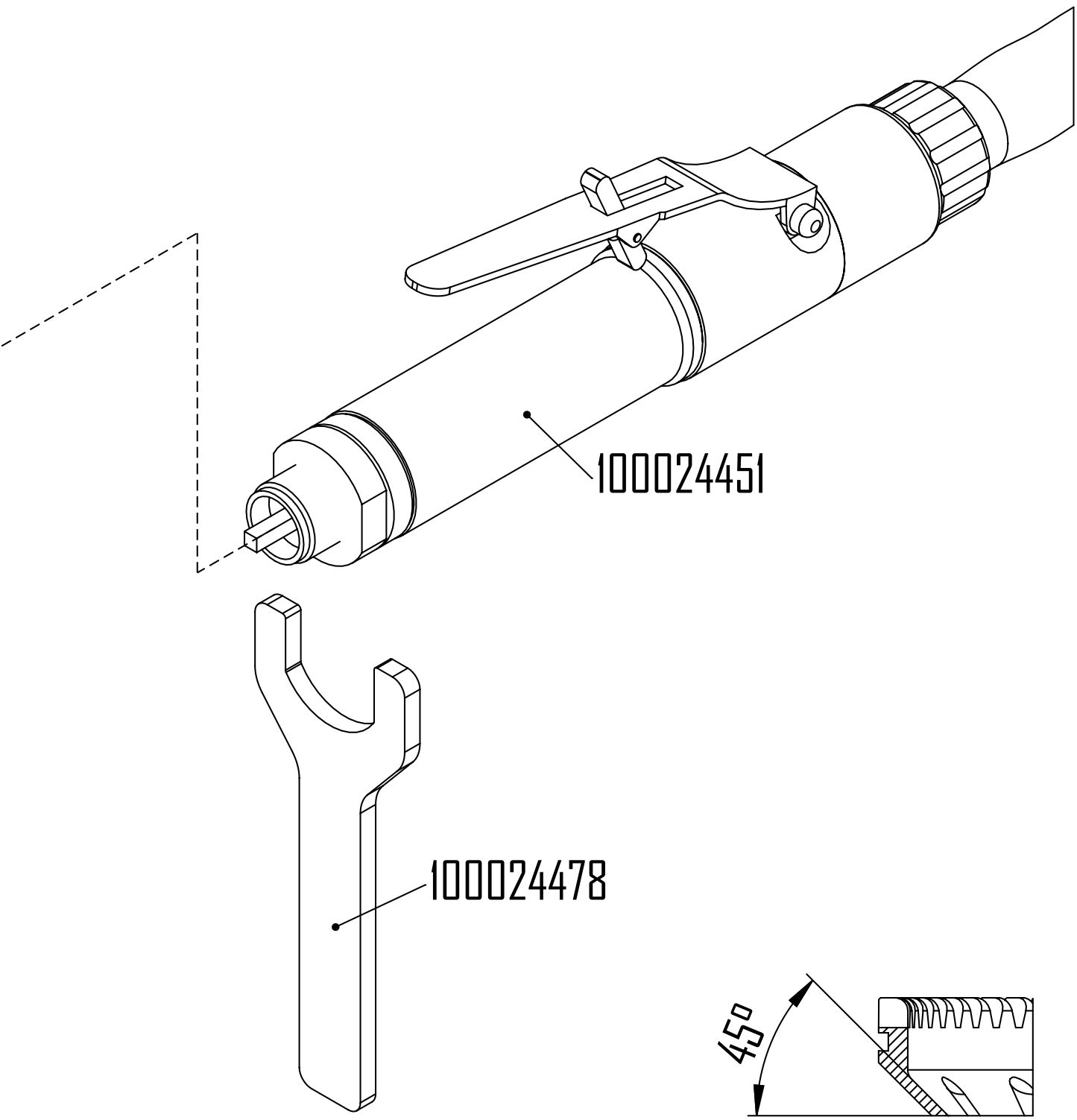
CN 操作说明
译自 «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

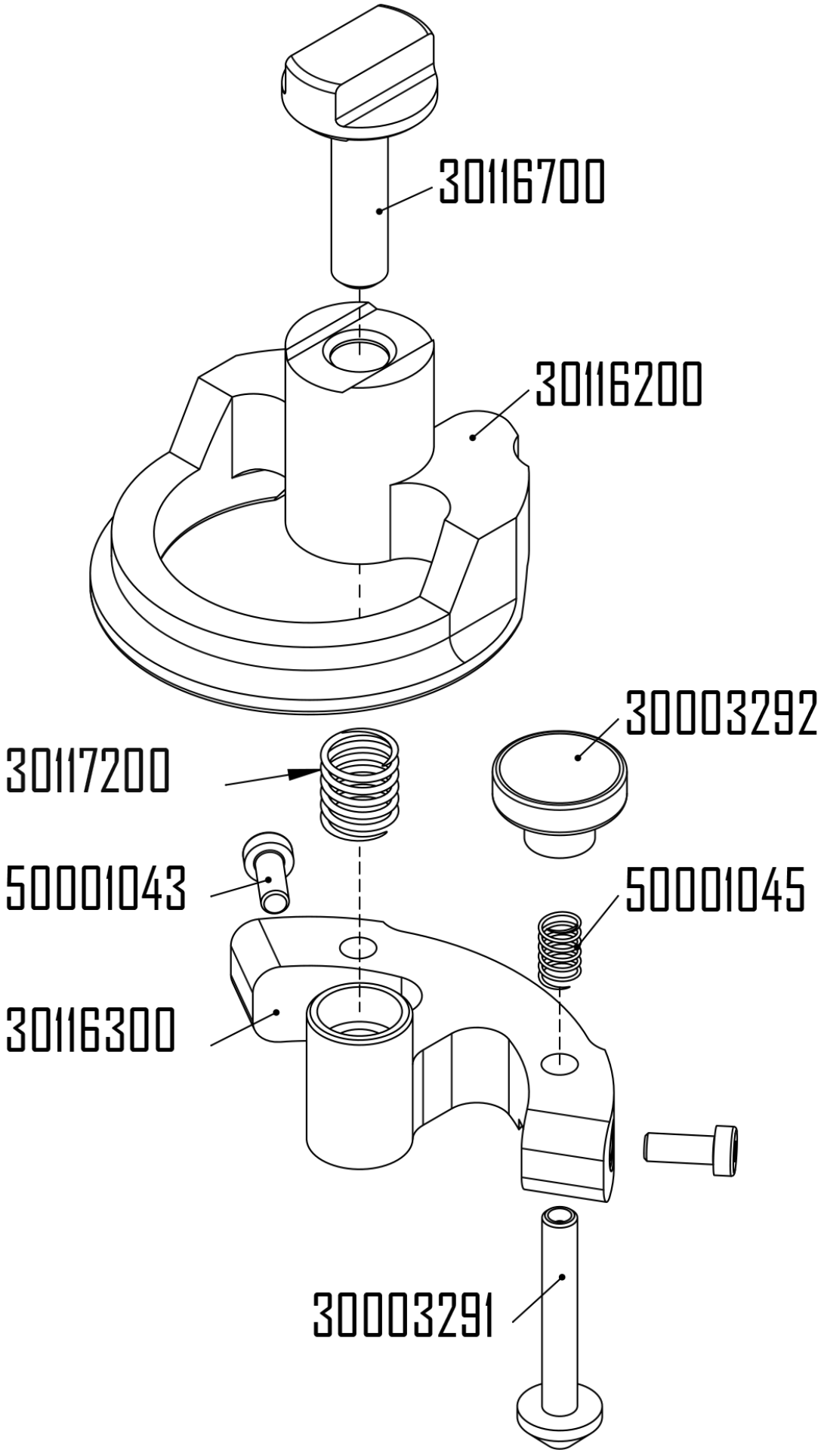
SUHNER®
ADVANCED COMPONENT CREATION


30216600
30212300
30213700
30212900
30216500
30212100
30212000
30212600
30221500
30211800
30211900
30213100
30211700
30211600
30210800
30210900
30210700
30216800
30210600


30221900
30213000
30210500
30212700
30212400
30213000
30221600
30213300
30213400
30211500
30211400
30213500
30211000
30221800
30212200
30211300
30211200
30212500
30221700
30213200
30216700
30211100


100027044
100027045
100028385
100048503
100027043
100027018
100028365
100028368
100027059
100027019
100027042
101000051
100027021
945 Wave
945


100024451
100024478
45°


30116700
30116200
30003292
30117200
50001043
50001045
30116300
30003291

	SYMBOLE DEUTSCH	SYMBOLES FRANCAIS	SYMBOLS ENGLISH
	Achtung! Unbedingt lesen! Diese Information ist sehr wichtig für die Funktionsgewährleistung des Produktes. Bei Nichtbeachten kann ein Defekt die Folge sein.	Attention ! A lire impérativement! Cette information est très importante pour la garantie de fonctionnement du produit. La non observation peut entraîner une défectuosité.	Attention! Make sure to read! This information is very important for ensuring correct operation of the product. Failure to observe this information can result in a defect.
 According to ANSI Z535.6	Sicherheitshinweis / Warnung Diese Information dient zum Erlangen eines sicheren Betriebes. Bei Nichtbeachten ist die Sicherheit für den Bediener nicht gewährleistet.	Indication relative à la sécurité / Avertissement Cette information sert à permettre une utilisation sûre. En cas de non observation, la sécurité de l'utilisateur n'est pas garantie.	Note on safety / Warning This information serves to achieve safe operation. Failure to observe this information may compromise the operator's safety.
 According to ANSI Z535.6	Information Diese Information dient zum guten Verständnis der Funktion des Produktes. Dadurch lässt sich die volle Leistungsfähigkeit des Produktes ausschöpfen.	Information Cette information sert à la compréhension du fonctionnement du produit. Par cela, la pleine capacité de fonctionnement du produit pourra être exploitée.	Information This information serves for a good understanding of the operation of the product, thereby permitting full exploitation of the operational potential of the product.
	Betriebsanleitung Vor Inbetriebnahme des Produktes Betriebsanleitung lesen.	Dossier technique Lire le dossier technique avant la mise en service.	Technical Document Read the technical document prior to commissioning.
	Schutzbrille und Gehörschutz Schutzbrille und Gehörschutz tragen.	Lunettes de protection et protection de l'ouïle Porter des lunettes de protection et une protection de l'ouïe.	Safety glasses and ear protection Wear safety glasses and ear protection.
 According to EN 14328:2005	Kettenhandschuh Kettenhandschuh zum Schutz der Hände tragen.	Gants pour chaîne Porter des gants pour chaîne pour protéger les mains.	Chainmail gloves Wear chainmail gloves to protect your hands.
	Druckluftversorgung Vor jedem Arbeiten an der Maschine Druckluftversorgung unterbrechen.	Alimenttion en air comprimé Avant chaque utilisation de la machine interrompre l'alimentation en air comprimé.	Compressed air Before any work is carried out on the machine disconnect the compressed air supply.

SIMBOLI ITALIANO	SÍMBOLOS ESPAÑOL	SÍMBOLOS PORTUGÚES
Attenzione! Da leggere assolutamente! Questa informazione è molto importante per il mantenimento della funzionalità del prodotto. In caso di non osservanza possono prodursi dei difetti.	¡Atención! ¡Léase imprescindiblemente! Esta información es muy importante para garantizar el funcionamiento del producto. Si no se tiene en cuenta se pueden producir defectos o averías.	Atenção! A ler impreterivelmente! Esta informação é extremamente importante para a garantia de funcionamento do produto. A sua não observância pode ocasionar uma avaria.
Indicazione relativa alla sicurezza / Avvertimento Questa informazione serve al raggiungimento di un esercizio sicuro. In caso di inosservanza, la sicurezza dell'utilizzatore non è garantita.	Indicación relativa a la seguridad / Advertenica Esta información es muy importante para garantizar un uso seguro del producto. Si se ignora, no está garantizada la seguridad del usuario.	Indicações relativas à Segurança / Aviso Esta informação serve para alcançar uma operação segura. A sua não observância pode comprometer a segurança do operador.
Informazione Questa informazione serve ad una corretta comprensione delle funzioni del prodotto. In questo modo è possibile sfruttare pienamente le potenzialità del prodotto.	Información Esta información sirve para comprender el funcionamiento del producto. Ello permite aprovechar al máximo sus prestaciones.	Informação Esta informação permite a boa compreensão do funcionamento do produto de modo a que se possa explorar à sua plena capacidade de funcionamento.
Manuale tecnico Prima della messa in funzione del prodotto, leggere il manuale tecnico.	Documentación técnica Leer la documentación técnica antes de poner en servicio el producto.	Manual de Instruções Ler o manual de Instruções antes de proceder ao arranque inicial.
Occhiali di protezione e protezione dell'udito Portare gli occhiali di protezione e la protezione dell'udito.	Protección visual y acústica Usar gafas y protección acústica.	Protecção visual e acústica Usar óculos e dispositivos de protecção acústica.
Guanti di maglia Indossare guanti di maglia a protezione delle mani.	Guantes de cadena con proteción Utilizar guantes de cadena con protección para proteger las manos.	Luva de malha metálica Utilizar luvas de malha metálica para proteger as mãos.
Alimentazione dell'aria compressa Prima di ogni lavoro sulla macchina, deve essere interrotta l'alimentazione d'aria compressa	Suministro de aire comprimido Antes de ejecutar cualquier trabajo en la máquina, interrumpir el suministro de aire comprimido.	Alimentação de ar comprimido Antes de qualiquer trabalho a executar na máquina, cortar a alimentação de ar comprimido.

	Symbolen Nederlands	Symboler Svenska	Symbolit Suomi
	Let op! Absoluut lezen! Deze informatie is zeer belangrijk voor een gegarandeerde werking van het product. Het niet in acht nemen van deze informatie kan een defect tot gevolg hebben.	Obs! Det är mycket viktigt att du läser följande information! Denna information är mycket viktig för att säkerställa produktens funktionsgaranti. Om du inte iakttar informationen kan detta leda till en defekt.	Huomio! Luettava ehdottomasti! Nämä tiedot ovat erittäin tärkeitä tuotteen asianmukaisen toiminnan varmistamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, seurauksena voi olla vikoja.
	Veiligheidsinstructie/waarschuwing Deze informatie dient voor een veilige werking. Indien deze informatie niet in acht wordt genomen, kan de veiligheid van de bediener niet worden gegarandeerd.	Säkerhetsinformation / Varning Denna information säkerställer en säker drift av produkten. Om du inte följer den är operatörens säkerhet inte garanterad.	Turvallisuusohje / varoitus Nämä tiedot on laadittu käyttöturvallisuuden takaamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, käyttäjän turvallisuutta ei voida taata.
	Informatie Deze informatie dient voor een goed begrip van de werking van het product. Hierdoor kan de volledige capaciteit van het product optimaal worden benut.	Information Denna information hjälper dig att få en bra förståelse angående produktens funktion. På det sättet får du möjligheten att ta vara på alla prestationsmöjligheter som produkten erbjuder.	Tiedot Nämä tiedot on laadittu edistämään tuotteen toimintaan perehtymistä. Näin tuotteen kaikkia ominaisuuksia voidaan täysimääräisesti hyödyntää.
	Handleiding Lees voor de inbedrijfstelling van het product de handleiding door.	Användarhandbok Före idrifttagningen av produkten bör du läsa användarhandboken.	Käyttöohje Lue käyttöohje ennen tuotteen käyttöönottoa.
	Veiligheidsbril en gehoorbescherming Draag een veiligheidsbril en gehoorbescherming.	Skyddsglasögon och hörselskydd Ta på dig skyddsglasögon och hörselskydd.	Suojalasit ja kuulosuojaimet Käytä suojalaseja ja kuulosuojaimia.
	Meshhandschoen Draag meshhandschoenen om de handen te beschermen.	Brynjehandskar Ta på dig brynjehandskar för att skydda händerna.	Ketjuhansikkaat Käytä ketjuhansikkaita käsien suojana.
	Persluchtvoorziening Voor alle werkzaamheden aan de machine moet de persluchtvoorziening worden onderbroken.	Tryckluftsförsörjning Innan arbeten genomförs vid maskinen måste tryckluftsförsörjningen avbrytas.	Paineilman syöttö Katkaise paineilman syöttö ennen kaikkia koneelle tehtäviä töitä.

Symboly Česky	Symbole Polski	符号 中国
Pozor! Bezpodmínečně si přečtěte! Tato informace je velmi důležitá pro zajištění funkčnosti výrobku. V případě nedbání to může mít za následek závadu.	Uwaga! Koniecznie przeczytać! Informacja ta jest bardzo ważna, by zagwarantować prawidłowe działanie produktu. Jej nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie.	注意! 请务必阅读! 本信息对于保证产品功能正常十分重要。若不遵守, 可导致失灵。
Bezpečnostní upozornění / výstraha Tato informace slouží k dosažení bezpečného provozu. V případě nedbání není zaručena bezpečnost pro obsluhu.	Informacja dotycząca bezpieczeństwa / ostrzeżenie Informacja ta służy do zapewnienia bezpiecznego sposobu pracy. W razie jej nieprzestrzegania nie można zagwarantować bezpieczeństwa operatorowi.	安全提示 / 警告 本信息用于确保安全运行。若不遵守, 恐无法保证使用者安全。
Informace Tato informace slouží pro dobré pochopení funkce výrobku. Lze tím vyčerpat kompletní výkonnost výrobku.	Informacja Informacja ta służy do prawidłowego zrozumienia działania produktu. Dzięki niej można w pełni wykorzystać możliwości produktu.	信息 本信息有助于透彻理解产品功能。由此可充分发挥产品的性能。
Přívod stlačeného vzduchu Před každou prací na stroji přerušte přívod stlačeného vzduchu.	Instrukcja obsługi Przed uruchomieniem produktu należy przeczytać instrukcję obsługi.	操作说明 试运行产品前, 请阅读操作说明书。
Návod k používání Návod k používání si přečtěte před uvedením výrobku do provozu.	Okulary ochronne i ochrona słuchu Nosić okulary ochronne i ochronę słuchu.	护目镜及听力防护装置 请佩戴护目镜及听力防护装置
Ochranné brýle a chrániče sluchu Noste ochranné brýle a chrániče sluchu.	Rękawica z plecionki pierścieni Należy nosić rękawicę w celu ochrony dłoni.	防割手套 请穿戴防割手套, 以保护双手。
Rukavice na řetězy Noste rukavice na řetězy k ochraně rukou.	Zasilanie sprężonym powietrzem Przed rozpoczęciem prac przy maszynie należy przerwać zasilanie sprężonym powietrzem.	压缩空气供气 每次在机器上进行作业前, 请断开压缩空气供气。

Inhaltsverzeichnis

Deutsch

Seite

1.1 Allgemeiner sicherheitstechnischer Hinweis....16
1.2 Bestimmungsgemässe Verwendung....16
1.3 Nicht bestimmungsgemässe Verwendung....16
1.4 EG-Konformitätserklärung (Original)....16
2.1 Vor der Inbetriebnahme....16
2.2 Inbetriebnahme....16
2.3 Leistungsdaten....16
2.4 Betriebsbedingungen....16
3.1 Vorbau....17
3.2 Werkzeuge....17
3.3 Arbeitshinweise....18
4.1 Vorbeugende Instandhaltung....18
4.2 Reinigung....19

Table des matières

Français

Page

1.1 Instructions générales de sécurité....22
1.2 Utilisation conforme à la destination....22
1.3 Utilisation contraire à la destination....22
1.4 Déclaration de conformité CE....22
2.1 Avant la mise en service....22
2.2 Mise en service....22
2.3 Performances....22
2.4 Conditions d'exploitation....22
3.1 Partie avant....23
3.2 Outils....23
3.3 Indications de travail....24
4.1 Maintenance préventive....24
4.2 Nettoyage....25

Contents

English

Page

1.1 General safety informations....28
1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended....28
1.3 Incorrect use....28
1.4 EC declaration of conformity....28
2.1 Prior to taking the machine into service....28
2.2 Taking the machine into service....28
2.3 Rating data....28
2.4 Operating conditions....28
3.1 Nose....29
3.2 Tools....29
3.3 Working instructions....30
4.1 Preventive maintenance....30
4.2 Cleaning....31

INDICE

ITALIANO

PAGINA

1.1 INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA....34
1.2 IMPIEGO CONFORME DELLA MACCHINA 34
1.3 IMPIEGO NON CONFORME 34
1.4 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE 34
2.1 PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE 34
2.2 MESSA IN FUNZIONE 34
2.3 DATI SULLE PRESTAZIONI 34
2.4 CONDIZIONI DI IMPIEGO 34
3.1 PARTE ANTERIORE 35
3.2 UTENSILI 35
3.3 MODALITÀ DI LAVARO 36
4.1 MANUTENZIONE PREVENTIVA....36
4.2 PULIZIA 37

ÍNDICE

ESPAÑOL

PÁGINA

1.1 INDICACIÓNES GENERALES DE SEGURIDAD 40
1.2 USO CONFORME AL PREVISTO....40
1.3 USO NO CONFORME AL PREVISTO.40
1.4 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE 40
2.1 ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO 40
2.2 PUESTA EN SERVICIO 40
2.3 DATOS DE RENDIMIENTO....40
2.4 CONDICIONES DE USO 40
3.1 COMPLEMENTO 41
3.2 ÚTILES 41
3.3 INSTRUCCIONES DE TRABAJO....42
4.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO 42
4.2 LIMPIEZA 43

ÍNDICE

PORTUGÚES

PÁGINA

1.1 INDICAÇÕES GERAIS SOBRE A TÉCNICA DE SEGURANÇA 46
1.2 UTILIZAÇÃO CORRECTA PARA OS FINS PREVISTOS....46
1.3 UTILIZAÇÃO INCORRECTA....46
1.4 DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE 46
2.1 ANTES DO ARRANQUE INICIAL 46
2.2 ARRANQUE INICIAL....46
2.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS....46
2.4 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO....46
3.1 ANTECORPO 47
3.2 FERRAMENTAS 47
3.3 INDICAÇÕES PARA O TRABALHO....48
4.1 MANUTENÇÃO PREVENTIVA 48
4.2 LIMPEZA....49

Inhoudsopgave

Nederlands

Page

1.1 Algemene Veiligheidstechnische Instructies 52
1.2 Voorgeschreven gebruik 52
1.3 Niet-voorgeschreven gebruik 52
1.4 EG-conformiteitsverklaring .. 52
2.1 Voor de inbedrijfstelling 52
2.2 Inbedrijfstelling 52
2.3 Capaciteitgegevens 52
2.4 Bedrijfsvoorwaarden 52
3.1 Aanbowstuk 53
3.2 Werktuigen 53
3.3 Werkinstructies 54
4.1 Preventief onderhoud 54
4.2 Reiniging 55

Innehållsförteckning

Svenska

Sida

1.1 Allmän säkerhetsinformation 58
1.2 Ändamålsenlig användning 58
1.3 Ike ändamålsenlig användning 58
1.4 EG-Konformitetsförklaring .. 58
2.1 Före idrifttagningen 58
2.2 Idrifttagning 58
2.3 Prestandadata 58
2.4 Driftsvillkor 58
3.1 Tillsatser 59
3.2 Verktyg 59
3.3 Arbetsanvisningar 60
4.1 Förebyggande underhåll 60
4.2 Rendöring 61

Sisällysluettelo

Suomi

Sivu

1.1 Yleinen turvaterkninen ohje .. 64
1.2 Määräystenmukainen käyttö .. 64
1.3 Määräystenvastainen käyttö .. 64
1.4 EY-Vaatimustenmukaisuusvakuutus 64
2.1 Ennen käyttöönottoa 64
2.2 Käyttöönotto 64
2.3 Suorituskykytiedot 64
2.4 Käyttöolosuhteet 64
3.1 Lisäkappaleen 65
3.2 Työkaluja 65
3.3 Työskentelyohjeet 66
4.1 Ennhaltaehkäisevä kunnossapito 66
4.2 Puhdistus 67

Obsah

Česky

Strana

1.1 Všeobecné bezpečnostní pokyny 70
1.2 Použití v souladu s určením ... 70
1.3 Použití v rozporu s určením ... 70
1.4 ES prohlášení o shodě 70
2.1 Před uvedením do provozu 70
2.2 Uvedení do provozu 70
2.3 Výkonové parametry 70
2.4 Provozní podmínky 70
3.1 Nástavce 71
3.2 Nástroje 71
3.3 Procovní pokyny 72
4.1 Preventivní údržba 72
4.2 Čištění 73

Spis treści

Polski

Strona

1.1 Ogólna wskazówka dotycząca bezpieczeństwa technicznego. 76
1.2 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem 76
1.3 Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem 76
1.4 Deklaracja zgodności WE 76
2.1 Przed uruchomieniem 76
2.2 Uruchominie 76
2.3 Dane techniczne 76
2.4 Warunki eksploatacji 77
3.1 Przystawski 77
3.2 Narzędzia 77
3.3 Informacje dotyczące pracy... 78
4.1 Konserwacja zapobiegawcza .. 78
4.2 Czyszczenie 79

目录

中国

页

1.1 一般安全技术提示 82
1.2 合规用途 82
1.3 非合规用途 82
1.4 欧盟一致性声明 82
2.1 试运行前 82
2.2 试运行 82
2.3 性能数据 82
2.4 运行条件 82
3.1 接插件 82
3.2 工具 83
3.3 工作提示 83
4.1 预防性维护 84
4.2 清洁 85

1. Sicherheitshinweis

1.1 Allgemeiner sicherheitstechnischer Hinweis

Diese Betriebsanleitung gilt für die Maschine LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Nur qualifiziertes Personal darf die Maschine handhaben. Es ist unbedingt dem Sicherheits- und auch dem Hygienerisiko Rechnung zu tragen.

Die separat beigelegten Sicherheitshinweise sind zwingend zu beachten.

Arbeitsbereich sauber und in einem gut beleuchteten Zustand halten. Umstehende Personen während der Benutzung der Maschine fernhalten. Enganliegende Bekleidung tragen und lange Haare fixieren.

Sehr scharfes Ringmesser!

STOP Nur lebensmittelverträgliche Schmiermittel (FDA zugelassen) verwenden, z.B. TURBO LUBE GREASE (Art.-Nr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (Art.-Nr. 60000077). Vorbau nicht auf harte Unterlage ablegen, sondern nur in den dafür vorgesehenen Halter.

1.2 Bestimmungsgemässe Verwendung

Diese Maschine ist in der Fleischindustrie dafür vorgesehen, um grob zerlegtes Fleisch weiter zu verarbeiten. Sie dient zum Entfernen von Fett, Geweben, Knochen und weiteren Kleinteilen und auch zum Lösen von Fleisch von anderen Tierteilen.

1.3 Nicht bestimmungsgemässe Verwendung

Alle andern als unter Pkt. 1.2 beschriebenen Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemässe Verwendung und sind deshalb nicht zulässig.

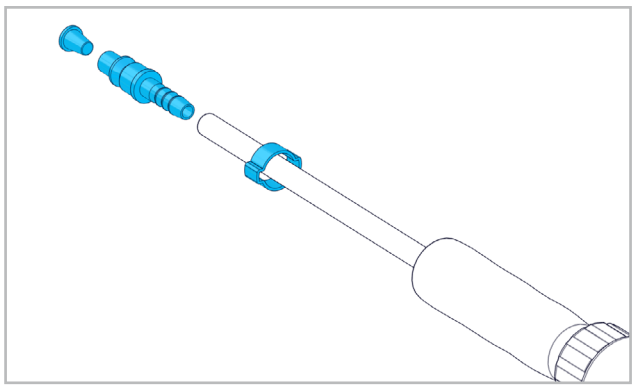
1.4 EG-Konformitätserklärung (Original)

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt mit der Serien- oder Chargen-Nr. (siehe Rückseite) den Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht. Angewandte Normen: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokumentbevollmächtigter: T. Fischer. CH-Lupfig 11/2020. T. Fischer/Divisionsleiter

2. Inbetriebnahme

2.1 Vor der Inbetriebnahme

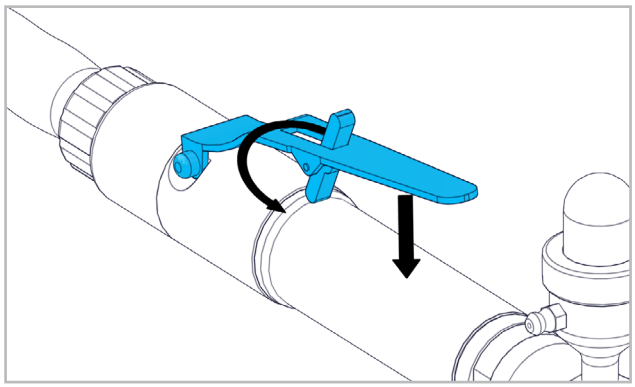
Montage der Schlauchtülle.
(Innen-Ø min. 4,5 mm, als Zubehör erhältlich. Schlauchtülle: Art.-Nr. 908051; Schlauchklemme: Art.-Nr. 02789204).



Schutzstopfen aus Zuluftschlauch entfernen. Schlauchklemme über Zuluftschlauch stülpen, Schlauchtülle in Zuluftschlauch stecken und mit der Schlauchklemme fixieren. Länderspezifische Vorschriften sind zu beachten.

2.2 Inbetriebnahme

2.2.1 Einschalten/Ausschalten



Sperre nach hinten kippen und Hebel auf Kunststoffhülle drücken. Durch Loslassen des Hebels stellt die Maschine ab.

Sehr scharfes Ringmesser!

2.3 Leistungsdaten

Druck	max. 6.3bar
Leistung	270W
Luftverbrauch bei max. Leistung	0.6m³/min
Einstellung Öler im Leerlauf	ca. 1-2 Tropfen/min
Leerlaufdrehzahl	6000min⁻¹
Schalldruckpegel EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibration EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Luftqualität DIN ISO 8573-1	3/5/4
Gewicht	1.250kg

2.4 Betriebsbedingungen

Temperaturbereich Betrieb: -7° bis +50°C
Relative Luftfeuchtigkeit: 95% bei +10°C nicht kondensierend.

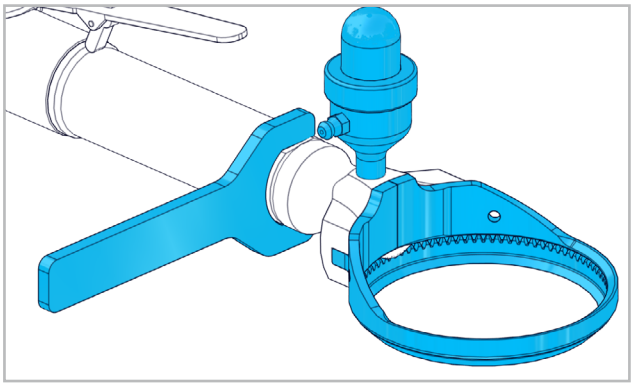
3. Handhabung / Betrieb

3.1 Vorbau

Es sind ausschliesslich SUHNER Vorbauten zu verwenden. Die Hinweise des Herstellers sind zu beachten! Nur Vorbauten in einwandfreiem Zustand verwenden. Vorbau vor Gebrauch überprüfen. Der Vorbau muss zentrisch positioniert sein und mit der Kontermutter gesichert werden.

Sehr scharfes Ringmesser!

3.1.1 Wechsel/Montage des Vorbaus



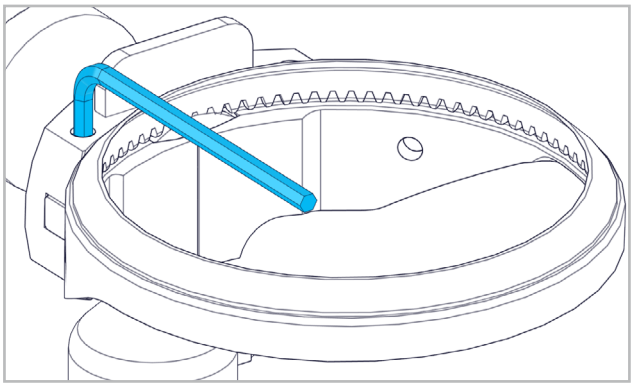
Vorbau auf Druckluftantrieb schrauben, ausrichten und mit Kontermutter arretieren. Nach der Montage 2-3mal den Knopf der Fettdose betätigen. Sollte der Vorbau nicht komplett eingeschraubt werden können, muss am Ringmesser leicht gedreht werden.

Sehr scharfes Ringmesser!

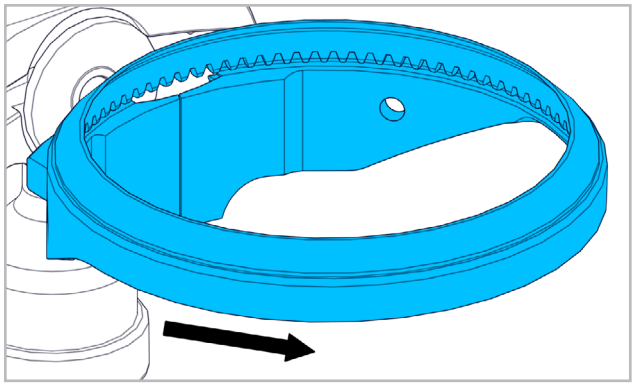
3.2 Werkzeuge

Nur saubere Werkzeuge montieren!

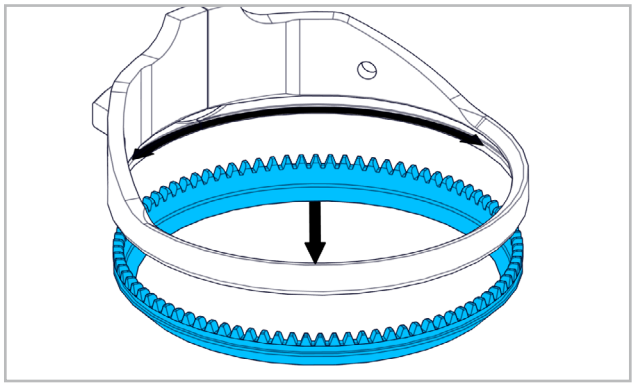
3.2.1 Montage/Demontage des Ringmessers



Lösen der vier Inbusschrauben mit Inbusschlüssel.



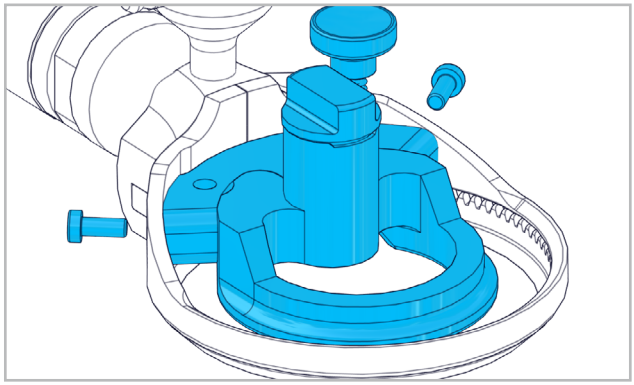
Führungsring nach vorne entnehmen.



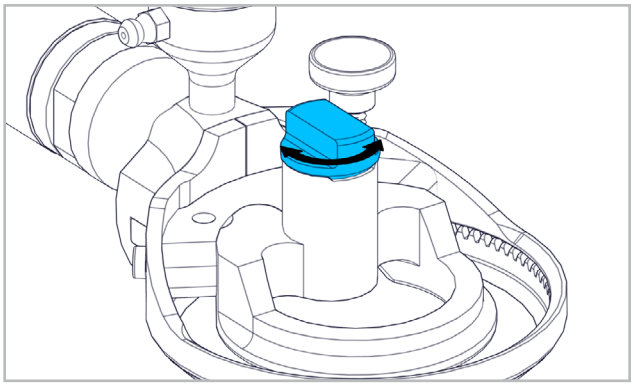
Ringmesser vom Führungsring lösen. Montage des Ringmessers in umgekehrter Reihenfolge. Inbusschrauben mit max. 1,5Nm anziehen. Nach der Montage Knopf der Fettdose 2-3 mal betätigen.

Sehr scharfes Ringmesser!

3.2.2 Montage/Demontage des Tiefananschlags



Tiefenanschlag im Führungsring positionieren. Befestigen/Lösen des Tiefenanschlags mit den beiden Imbusschrauben.



Einstellung der Schnitttiefe durch Drehen der Stellschraube.

SEHR SCHARFES RINGMESSER!

3.3 ARBEITSHINWEISE

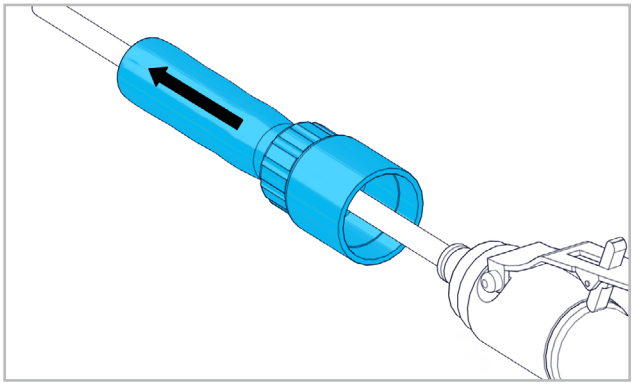
Maschine läuft noch aus, wenn der Ventilhebel losgelassen wird! Bei Druckluftausfall ist der Ventilhebel loszulassen!

4. INSTANDHALTUNG / WARTUNG

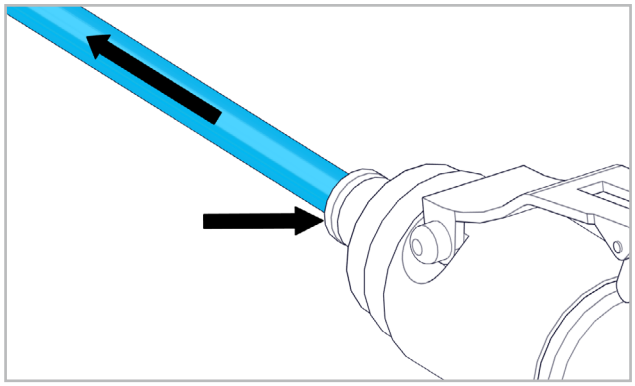
4.1 VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG

Bei der täglichen Reinigung alle Teile auf Verschleiss, Bruch, Risse oder andere Spuren überprüfen. Leerlaufdrehzahl periodisch und nach jeder Wartung kontrollieren. Selbst wenn die Maschine noch einwandfrei arbeitet, sollte durch eine Fachperson periodisch nach ca. 300-400 Arbeitsstunden, jedoch mindestens einmal jährlich der Motor ausgebaut, gereinigt und die vier Schieber auf Abnützung geprüft werden.

4.1.1 DEMONTAGE/MONTAGE DES ZULUFTSCHLAUCHS



Kupplung mit Abluftschlauch abschrauben, sodass sie nach hinten abgenommen werden kann.



Schlauchkupplung durch Drücken lösen, sodass der Zuluftschlauch herausgezogen werden kann.

SEHR SCHARFES RINGMESSER!

4.1.2 NACHSCHLEIFEN DES RINGMESSERS

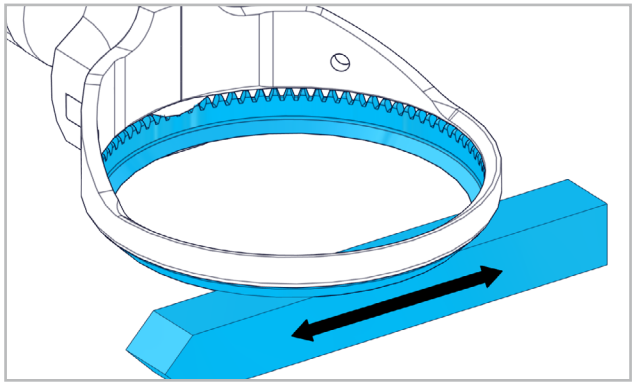
Das Nachschleifen des Ringmessers kann mit einer handelsüblichen Schleifmaschine durchgeführt werden. Hierfür gibt es spezielle Adapterplatten für die SUHNER Ringmesser.

SEHR SCHARFES RINGMESSER!

4.1.3 STÄHLEN DES RINGMESSERS

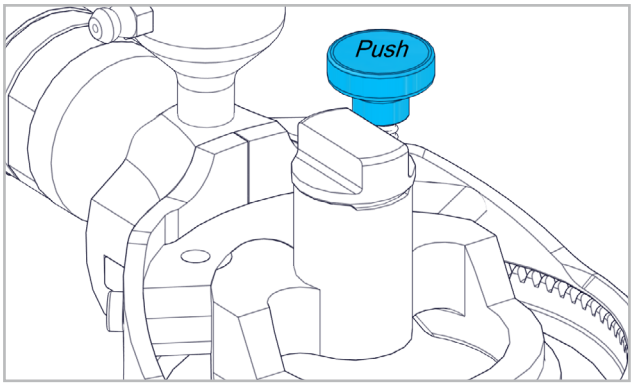
Es ist ausschliesslich der Stahl der Firma SUHNER zu verwenden. Dieser kann beim Gebietsvertreter oder direkt beim Hersteller bezogen werden. Den Stahl mit leichtem Druck anwenden. Der letzte Zug an der Innenseite des Ringmessers entlang führen. Sollte das Verfahren den Schneidvorgang nicht verbessern, muss das Ringmesser gewechselt werden. Für weitere Informationen ist der Gebietsvertreter oder Hersteller zu kontaktieren.

AUSSENKANTE



Es ist darauf zu achten, dass der Stahl flach und über die Mittellinie des Ringmessers gehalten wird.

Innenkante

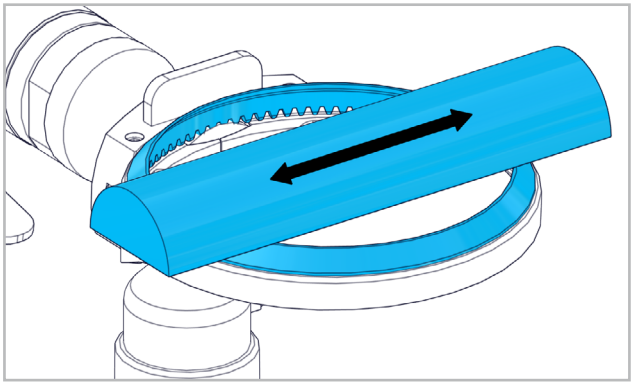


Das Stählen der Innenkante erfolgt durch Drücken des Knopfes bei laufender Maschine. Der Vorbau ist dabei nach unten oder weg vom Benutzer zu halten.

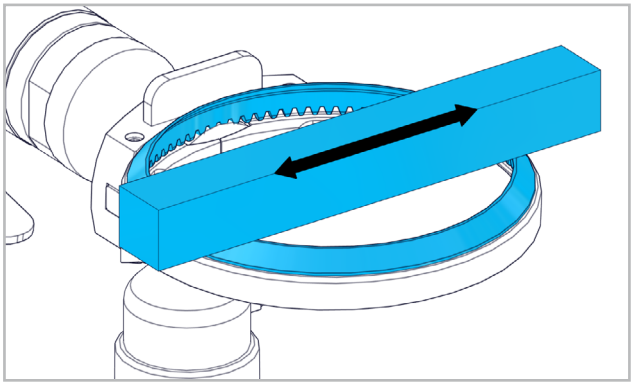
Sehr scharfes Ringmesser!

4.1.4 Wetzen des Ringmessers

Vor dem Wetzen muss der Vorbau von allen Fett- und Fleischresten gereinigt werden.



Das Ringmesser muss täglich mit einem Messerschärfer oder einem Stein gewetzt werden.

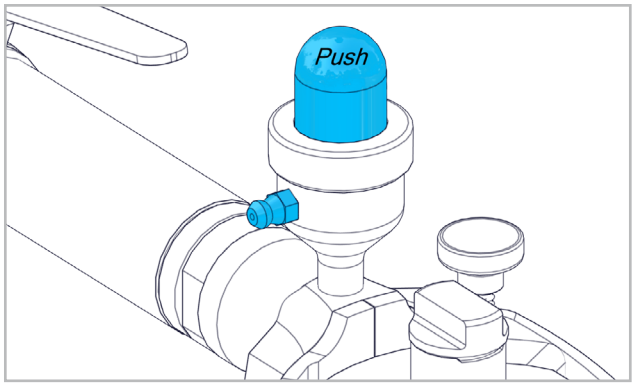


Bei laufendem Motor die flache Seite des Wetzsteins gegen die flache Seite des Ringmessers halten. Den Wetzstein vorwärts- und zurückbewegen.

Sehr scharfes Ringmesser!

4.1.5 Fetten des Ringmessers

Nur lebensmittelverträgliche Schmiermittel (FDA zugelassen) verwenden, z.B. TURBO LUBE GREASE (Art.-Nr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (Art.-Nr. 60000077).



Zum Füllen der Fettdose Knopf nach innen drücken. Fettpresse in den Schmiernippel an der Fettdose stecken und mit kräftigem Stoss Fett in den Fettknopf pressen, bis sich der Knopf wieder erhebt. Fettknopf in regelmässigen Abständen sowie nach der Reinigung und der Montage des Vorbaus betätigen.

4.2 Reinigung

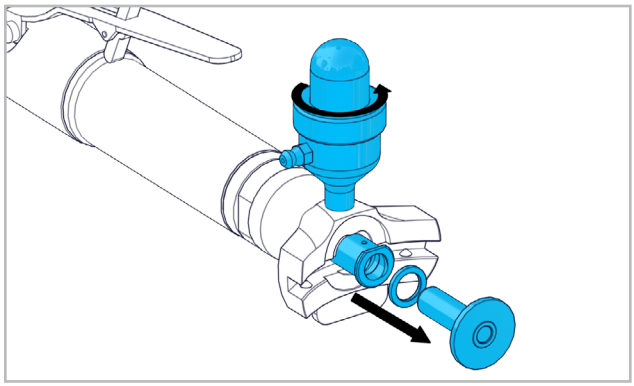
4.2.1 Maschine

Regelmässige Reinigung und Desinfektion des Druckluftmotors gemäss DIN 10516:2009-05, Tabelle 3, mit Trinkwasser ≥80°C. Es dürfen keine chemischen Reinigungsmittel und chemischen Desinfektionsmittel verwendet werden. Es ist besonders darauf zu achten, dass Fleisch- und andere Reste regelmässig entfernt werden.

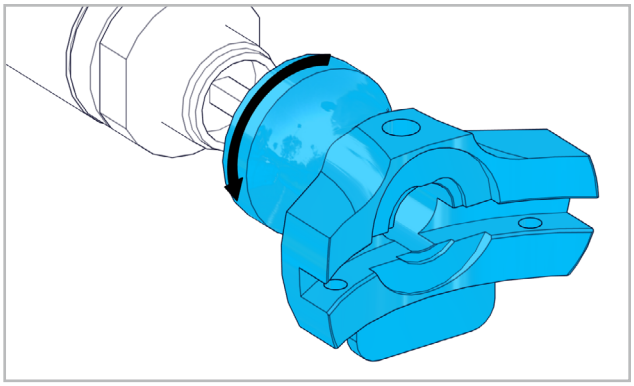
Sehr scharfes Ringmesser!

4.2.2 Vorbau und Ringmesser

Tägliche Reinigung und Desinfektion des Vorbaus und des Ringmessers gemäss DIN 10516:2009-05, Tabelle 3, mit Trinkwasser ≥80°C. Es ist besonders darauf zu achten, dass Fleisch- und andere Reste regelmässig entfernt werden. Das Ringmesser gemäss Pkt. 3.2.1 und der Tiefenanschlag gemäss Pkt. 3.2.2 demontieren.



Ritzel aus dem Kopfstück ziehen. Fettdose vom Kopfstück abschrauben.



Kopfstück durch Drehen von der Griffeinheit lösen. Gründliche Reinigung aller Teile mit Bürste und Reinigungsmittel. Mit Wasser spülen und trocknen lassen. Keine aggressiven Reinigungsprodukte verwenden! Montage des Vorbaus in umgekehrter Reihenfolge. Nach der Montage Knopf der Fettdose 2-3 mal betätigen.

1. Indication relative à sécurité

1.1 Instructions générales de sécurité

Ce dossier technique est valable pour la machine LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Seul le personnel qualifié peut opérer sur la machine. Il faut impérativement tenir compte du risque en matière de sécurité et d'hygiène.

Les directives de sécurité fournies en fascicule séparé doivent être impérativement respectées.
Maintenir la zone de travail propre et bien éclairée. Pendant l'utilisation de la machine éloignez les personnes se trouvant à proximité. Porter des vêtements prêt du corps et attacher les cheveux longs.

Couteau à lame circulaire très aiguisé !

STOP Utiliser uniquement des lubrifiants alimentaires (homologation FDA), par ex. TURBO LUBE GREASE (Réf. 60000078), TURBO LUBE GREASE (Réf. 60000077). Ne pas déposer la partie avant sur une surface dure, la déposer uniquement dans le support prévu à cet effet.

1.2 Utilisation conforme à la destination

Dans l'industrie de la viande, cette machine est destinée à la transformation en aval de la viande découpée grossièrement. Elle serve à retirer la graisse, les tissus, les os et d'autres petites parties ainsi qu'à détacher la viande d'autres parties de l'animal.

1.3 Utilisation contraire à la destination

Toutes les applications autres que celles décrites au point 1.2 sont à considérer comme contraires à la destination et ne sont donc pas admissibles.

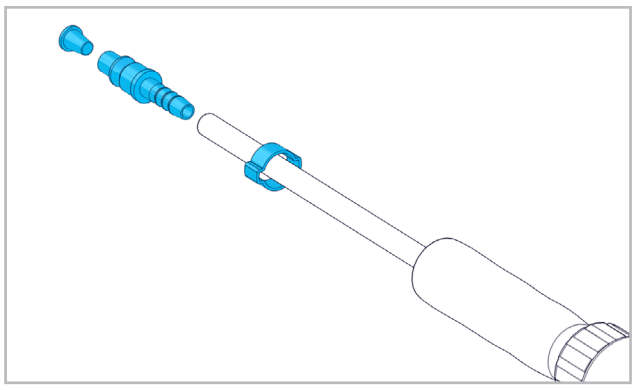
1.4 Déclaration de conformité CE

Traduction du «EG-Konformitätserklärung (Original)».
Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig déclare par la présente, sous sa seule responsabilité, que le produit portant le numéro de série ou de lot (voir verso) est conforme aux exigences des directives 2006/42/EG. Normes appliquées : EN ISO 12100, EN ISO 11148. Fondé de pouvoir : T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.
T. Fischer/Chef de division

2. Mise en Service

2.1 Avant la mise en service

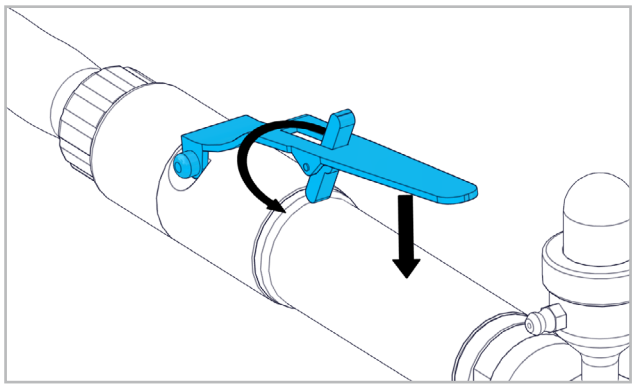
Montage de l'embout de tuyau .
(Ø int. min. 4.5 mm, disponible en accessoire. Douille pour tuyau : art. no. 908 0571; Pince à tuyau : art. no. 02789204)



Retirer le bouchon de protection du tuyau d'amenée d'air. Enficher le collier de serrage par-dessus le tuyau d'amenée d'air, insérer l'embout du tuyau dans le tuyau d'amenée d'air et le fixer à l'aide du collier de serrage. Respecter les prescriptions spécifiques au pays.

2.2 Mise en service

2.2.1 Enclenchemen/Déclenchement



Faire basculer le dispositif de verrouillage en arrière et appuyez le levier sur l'enveloppe en plastique. En relâchant le levier, la machine s'arrête.

Couteau à lame circulaire très aiguisé !

2.3 Performances

Pression	max. 6.3bar
Puissance	270W
Consommation d'air à puisasance max.	0.6m3/min
Réglage graisseur ralenti	env. 1-2 gouttes/min
Vitesse à vide	6000min^{-1}
Niveau de pression acoustique EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibrations EN ISO 28927-12	<2.5m/s2
Qualité de l'air DIN ISO 8573-1	3/5/4
Poids	1.250kg

2.4 Conditions d'exploitation

Plage de températres en exploitation: -7° à +50°C
Humidité de l'air relative: 95% à +10°C sans condensation

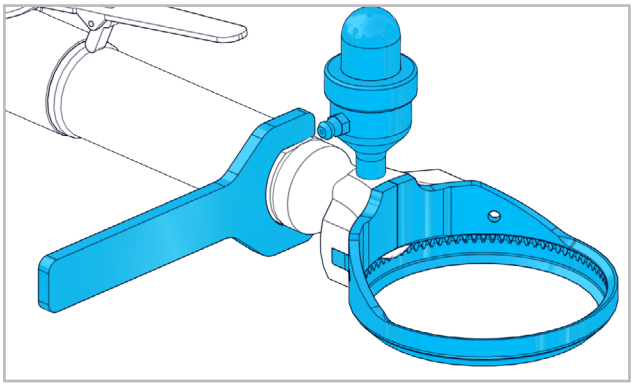
3. UTILISATION / EXPLOITATION

3.1 PARTIE AVANT

Il faut utiliser exclusivement des parties avant SUHNER. Observer les informations du fabricant ! Utiliser uniquement des parties avant en parfait état. Contrôler la partie avant l'utilisation. La partie avant doit être centrée et bloquée à l'aide du contre-écrou.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

3.1.1 REMPLACEMENT/MONTAGE DE LA PARTIE AVANT



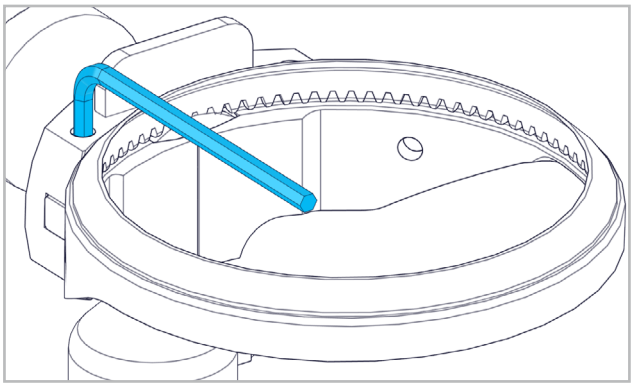
Visser la partie avant sur l'entraînement à air comprimé, l'ajuster et la bloquer à l'aide du contre-écrou. Après le montage, actionner 2 à 3 fois le bouton de la bombe de graisse. Si la partie avant ne peut pas être vissée entièrement, il convient de tourner légèrement au niveau du couteau à lame circulaire.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

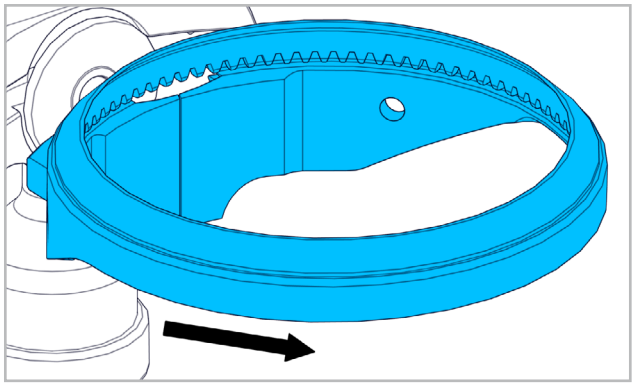
3.2 OUTILS

Ne monter que des outils propres !

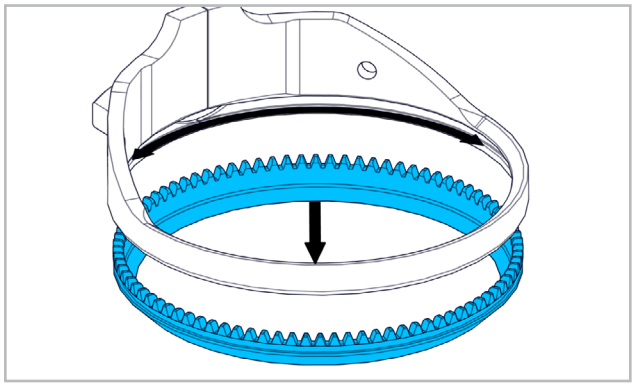
3.2.1 MONTAGE/DÉMONTAGE DU COUTEAU À LAME CIRCULAIRE



Détachement des quatre goupilles filetées avec clé allen.



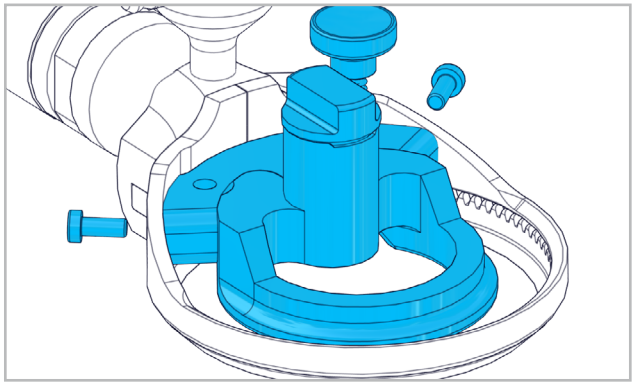
Retirer la bague de guidage vers l'avant.



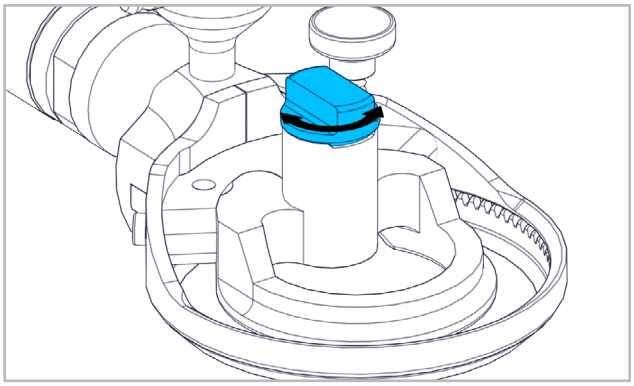
Détacher le couteau à lame circulaire de la bague de guidage. Montage du couteau à lame circulaire dans l'ordre inverse. Serrer la clé allen avec au max. 1,5Nm. Après le montage, actionner 2 à 3 fois le bouton de la bombe de graisse.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

3.2.2 MONTAGE/DÉMONTAGE DE LA BUTÉE DE PROFONDEUR



Positionner la butée de profondeur dans la bague de guidage. Fixation/Détachement de la butée de profondeur à l'aide des deux vis allen.



Réglage de la profondeur de coupe en tournant la vis d'ajustage.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

3.3 INDICATIONS DE TRAVAIL

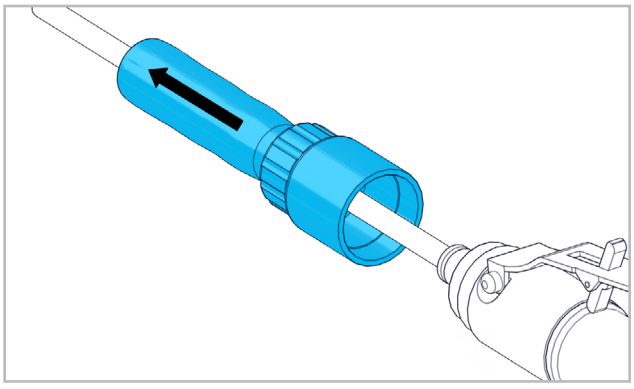
La machine continue de tourner après avoir relâché le levier de soupape! En cas d'interruption de l'alimentation en air comprimé, relâcher le levier de soupape !

4. MAINTENANCE / ENTRETIEN

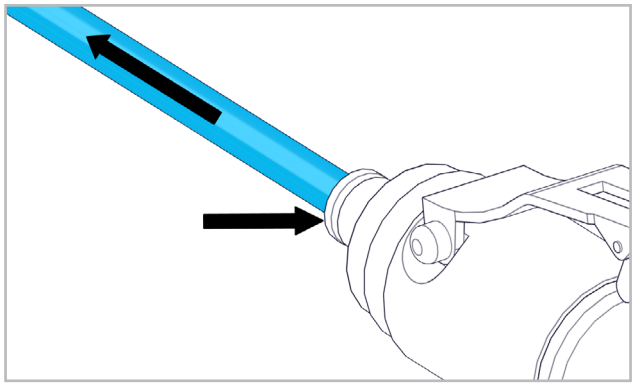
4.1 MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Lors du nettoyage quotidien de toutes les pièces, vérifier l'usure, les cassures, les fissures ou autres traces. Contrôler périodiquement la vitesse de rotation à vide sans introduction d'outil de même qu'après chaque opération de maintenance. Même si la machine fonctionne encore parfaitement, un spécialiste doit périodiquement (environ toutes les 300-400 heures de service ou au moins une fois par an) démonter le moteur, le nettoyer et contrôler l'usure des quatre vannes.

4.1.1 DÉMONTAGE/MONTAGE DU TUYAU D'AMENÉE D'AIR



Tourner l'accouplement avec le tuyau d'échappement d'air de 45° vers la droite ou vers la gauche, de sorte qu'il puisse être retiré vers l'arrière.



Détacher l'accouplement du tuyau en appuyant de façon à ce que le tuyau d'amenée d'air puisse être sorti.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

4.1.2 AFFÛTAGE DU COUTEAU À LAME CIRCULAIRE

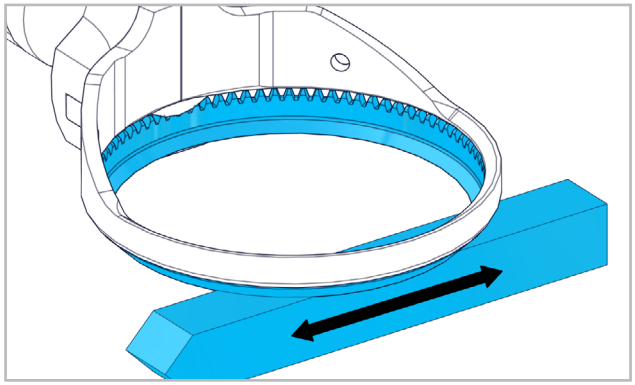
L'affûtage du couteau à lame circulaire peut être effectué à l'aide d'une affûteuse du commerce. Il existe pour cela des plaques d'adaptateur spéciales pour les couteaux à lame circulaire SUHNER.

COUTEAU À LAME CIRCULAIRE TRÈS AIGUISÉ !

4.1.3 DURCISSEMENT DU COUTEAU À LAME CIRCULAIRE

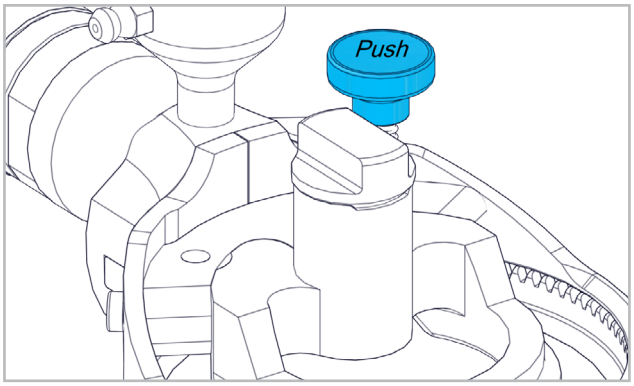
Il convient d'utiliser exclusivement l'acier de l'entreprise SUHNER. Celui-ci peut être acheté auprès du représentant local ou directement auprès du fabricant. Utiliser l'acier avec une légère pression. Procéder au dernier passage le long du côté interne du couteau à lame circulaire. Si le procédé n'améliore pas le processus de coupe, il faut remplacer le couteau à lame circulaire. Pour de plus amples informations, contacter le représentant local ou le fabricant.

BORD EXTERNE



Il convient de veiller à ce que l'acier soit maintenu à l'horizontal et au-dessus de la ligne intermédiaire du couteau à lame circulaire.

Bord interne

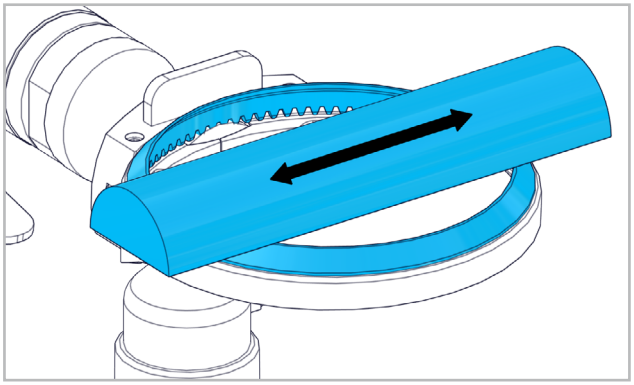


Le durcissement du bord interne s'effectue en enfonçant le bouton pendant que la machine est en marche. La partie avant doit être maintenue à ce moment-là vers le bas ou éloignée de l'utilisateur.

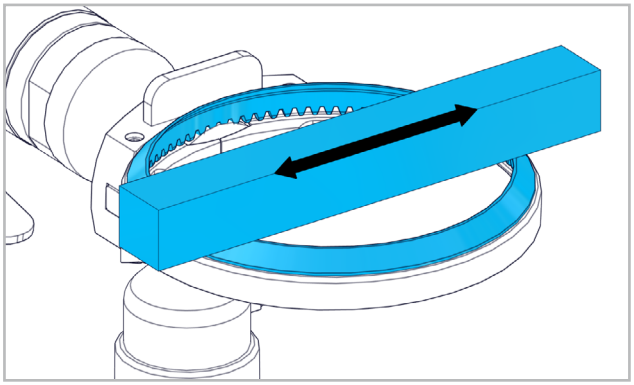
Couteau à lame circulaire très aiguisé !

4.1.4 Aiguisage du couteau à lame circulaire

Avant l'aiguisage, la partie avant doit être nettoyée de tous les résidus de graisse et de viande.



Le couteau à lame circulaire doit être aiguisé quotidiennement avec un affûteur de couteau ou une pierre.

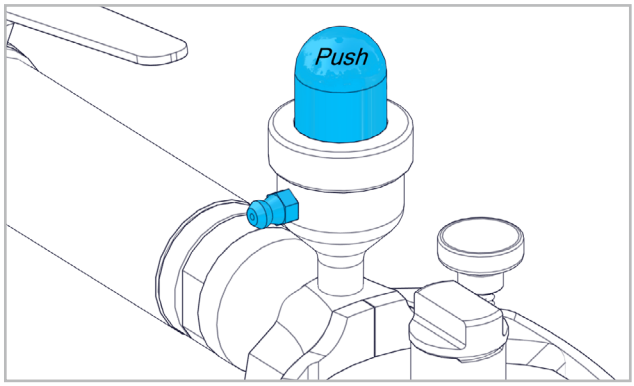


Le côté plat de la pierre d'affûtage doit être maintenu contre le côté plat du couteau à lame circulaire pendant que le moteur est en marche. Déplacer la pierre d'affûtage vers l'avant et vers l'arrière.

Couteau à lame circulaire très aiguisé !

4.1.5 Graissage du couteau à lame circulaire

Utiliser uniquement des lubrifiants alimentaires (homologation FDA), par ex. TURBO LUBE GREASE (Réf. 60000078), TURBO LUBE GREASE (Réf. 60000077),



Pour remplir la bombe de graisse, enfoncer le bouton vers l'intérieur. Enficher la pompe de graisse dans le graisseur de la bombe de graisse et presser de la graisse dans le bouton graisseur avec force jusqu'à ce que le bouton se relève à nouveau. Actionner le bouton graisseur à intervalles réguliers ainsi qu'après le nettoyage et le montage de la partie avant.

4.2 Nettoyage

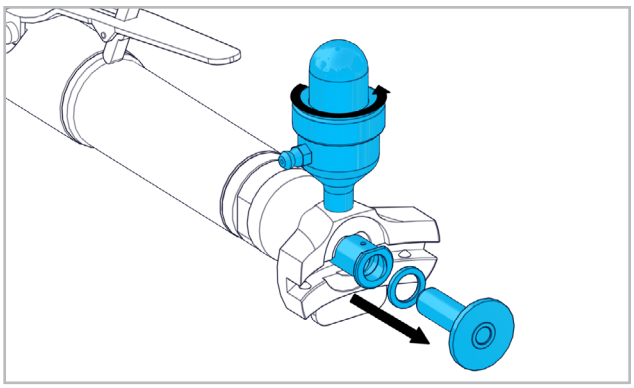
4.2.1 Machine

Nettoyage et désinfection réguliers du moteur à air comprimé conformément à DIN 10516:2009-05, tableau 3 avec de l'eau potable ≥80°C. Il convient de ne pas utiliser de produit de nettoyage et de désinfection chimiques. Il faut particulièrement veiller à ce que la viande et d'autres résidus soient régulièrement éliminés.

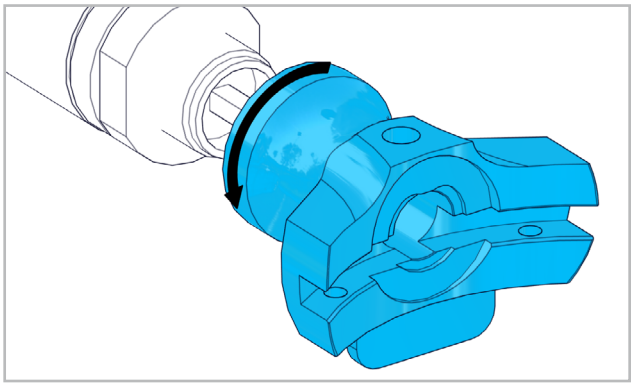
Couteau à lame circulaire très aiguisé !

4.2.2 Partie avant et couteau à lame circulaire

Nettoyage et désinfection quotidiens la partie avant et du couteau à lame circulaire conformément à DIN 10516:2009-05, tableau 3 avec de l'eau potable ≥80°C. Il faut particulièrement veiller à ce que la viande et autres résidus soient régulièrement éliminés. Démonter le couteau à lame circulaire conformément au point 3.2.1 et la butée de profondeur conformément au point 3.2.2.



Retirer la molette de la partie tête. Dévisser la bombe de graisse de la partie tête.



Détacher la partie tête de l'unité de poignée par une rotation. Nettoyer soigneusement toutes les pièces avec une brosse et du produit nettoyant. Rincer avec de l'eau et laisser sécher. Ne pas utiliser de produits nettoyants agressifs ! Montage de la partie avant dans l'ordre inverse. Après le montage, actionner 2 à 3 fois le bouton de la bombe de graisse.

1. Notes on Safety

1.1 General safety informations

This operation manual is applicable for the machine LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. The machine may only be handled by personnel who are qualified. Suitable safety and hygiene measures must be taken.

It is imperative that you observe the safety instructions provided separately.

The working environment must be kept clean and well illuminated. Keep away persons in the vicinity when you are using the machine. Wear tight fitting clothing and secure long hair.

Very sharp blade!

STOP Use only food grade (FDA approved) lubricants, e.g. TURBO LUBE GREASE (Art.-Nr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (Art.-Nr. 60000077). Do not place the nose on a hard surface, but only in the provided receiver.

1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended

These machine is designed to process rough cut meat on an industrial scale. It can be used to remove fat, tissue, bones, and other small parts and to detach meat from other animal parts.

1.3 Incorrect use

All uses other than those described under section 1.2 are regarded as incorrect use and are therefore not admissible.

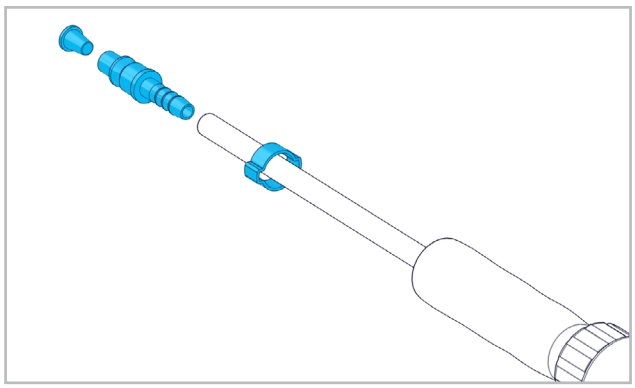
1.4 EC declaration of conformity

Translations of the «EG-Koformitätserklärung (Original)».
Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, hereby declares under sole responsibility that the product with the serial or batch no. (see reverse side) complies with the requirements under the Directive 2006/42/EG. Applied standards: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Document Agent: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.
T. Fischer/Managing Division manager

2. Commissioning

2.1 Prior to taking the machine into service

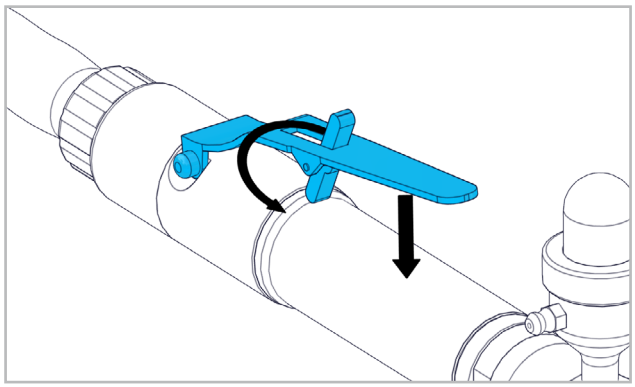
Fitting of hose coupling.
(Inside diameter min. 4,5 mm, available as optional accessory. Hose connector: Item no. 908 051; Hose clip: Item no 02789204)



Remove protective plug from air supply hose. Push hose clip over air supply hose, insert hose nozzle in air supply hose, and secure this with the hose clip. Observe national regulations.

2.2 Taking the machine into service

2.2.1 Turn on/Turn off



Tilt lock back and press lever on plastic sleeve. Releasing the lever will shut the machine down.

Very sharp blade!

2.3 Rating data

Pressure	max. 6.3bar
Power output	270W
Air consumption full load	0.6m³/min
Setting oiler idle	about 1-2 drops/min
No-load speed	6000min^{-1}
Sound pressure level EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibration EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Air quality DIN ISO 8573-1	3/5/4
Weight	1.250kg

2.4 Operating conditions

Temperature range during operation: -7° to +50°C
Relative air humidity: 95% at +10°C not condensed

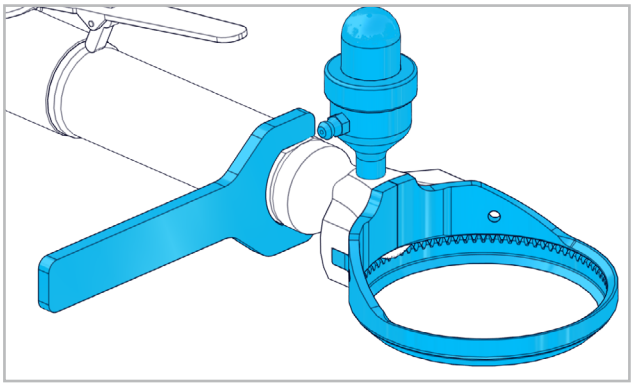
3. HANDLING / OPERATION

3.1 NOSE

Only use SUHNER noses. The instructions issued by the manufacturer must be observed! Only use noses which are in perfect condition. Check nose before use. The nose must be centred and secured with the lock nut.

VERY SHARP BLADE!

3.1.1 CHANGING/CONNECTING THE NOSE



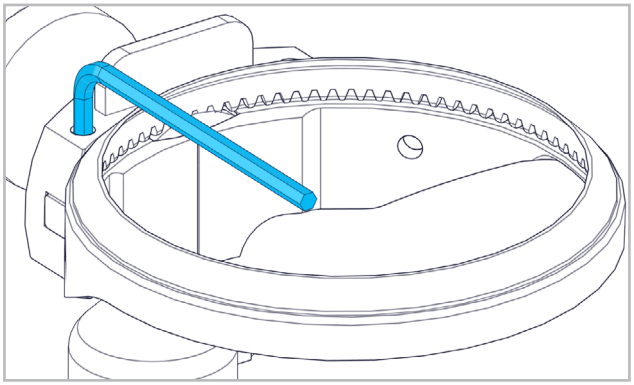
Screw nose to pneumatic drive, align it, and secure it with the lock nut. After connecting, press the grease can button two to three times. If you cannot completely screw in the nose, turn the ring cutter slightly.

VERY SHARP BLADE!

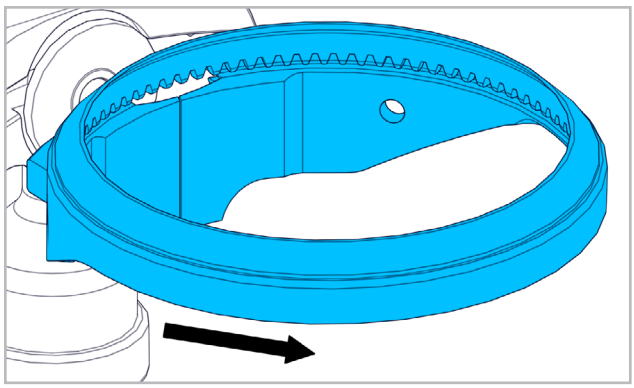
3.2 TOOLS

Use only clean tools!

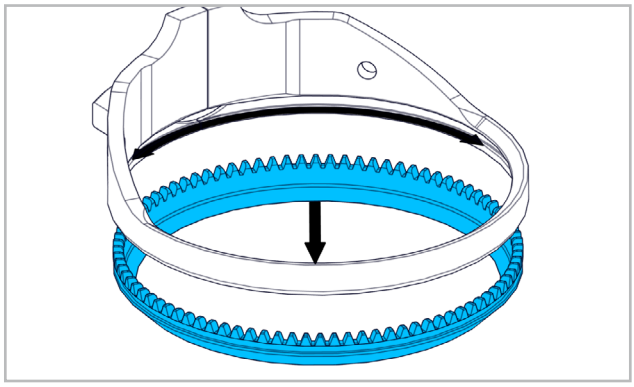
3.2.1 CONNECTING/DETACHING THE BLADE



Use an allen key to loosen the four allen screws.



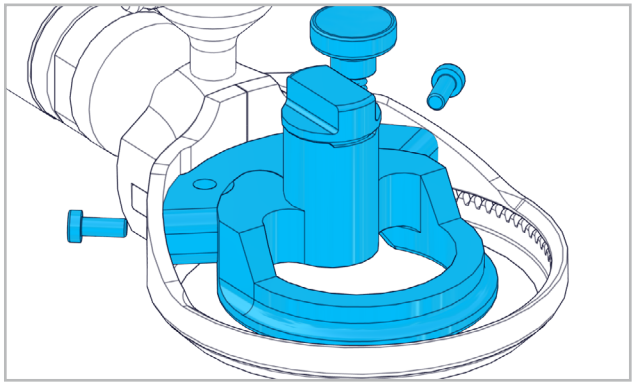
Remove the blade housing by drawing it towards you.



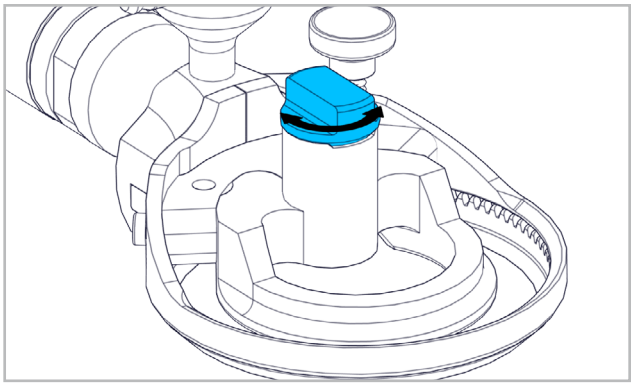
Detach the blade from the blade housing. To connect the blade, follow the above instructions in reverse order. Tighten the screws with max. 1.5 Nm. After connecting, press the grease cup button two to three times.

VERY SHARP BLADE!

3.2.2 CONNECTING/DETACHING THE DEPTH GAUGE



Position the depth gauge in the blade housing. Secure/release the depth gauge at the two allen screws.



Turn the setscrew to set the cutting depth.

VERY SHARP BLADE!

3.3 WORKING INSTRUCTIONS

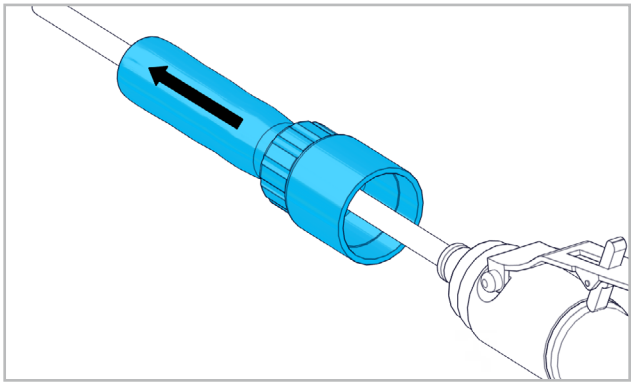
Machine still runs out when the valve lever is released! On compressed air failure the valve lever must be released!

4. SERVICE / MAINTENANCE

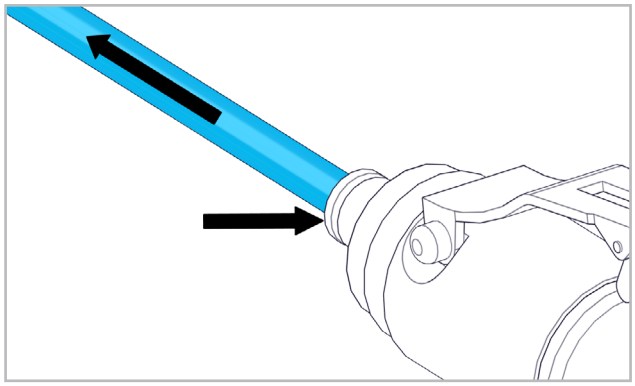
4.1 PREVENTIVE MAINTENANCE

The machine must be cleaned daily. When cleaning, examine all parts for wear, fracture, cracking, or other signs of damage. Without a tool clamped in check no-load speed periodically and after each maintenance. Even if the machine still operates perfectly, the motor should be removed, cleaned and the four slides checked for wear by a specialist after approx. 300 to 400 operating hours.

4.1.1 DETACHING/CONNECTING THE SUPPLY HOSE



Unscrew the coupling with the exhaust air hose so that it can be pulled back and off.



Press the hose coupling to disengage it. You can now pull out the air supply hose.

VERY SHARP BLADE!

4.1.2 REGRINDING THE BLADE

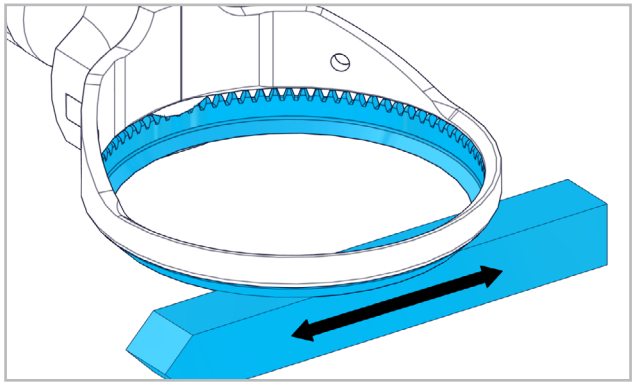
The blade can be reground with a commercially available grinding machine. There are special adapter plates available for SUHNER blades.

VERY SHARP BLADE!

4.1.3 HARDENING THE BLADE

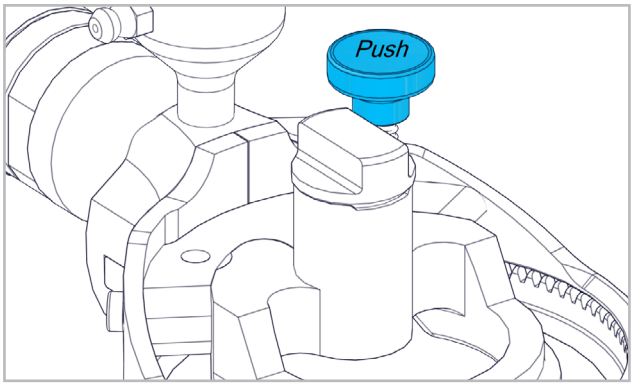
Exclusively SUHNER steel must be used. This can be purchased from the area representative or directly from the manufacturer. Apply the steel under a light pressure. The last pass should be along the inside of the blade. When cutting does not improve, the blade must be replaced. Contact the area representative or the manufacturer for further information.

OUTSIDE EDGE



Make sure that the steel is held flat and over the blade's centre line.

INSIDE EDGE

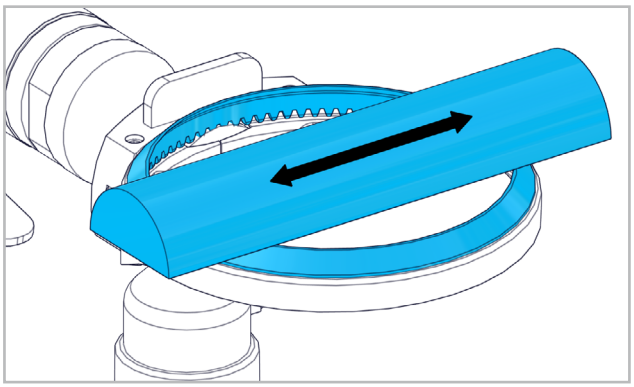


The inside edge is hardened at the press of the button when the machine is running. At the same time the nose must be held downwards or away from the user.

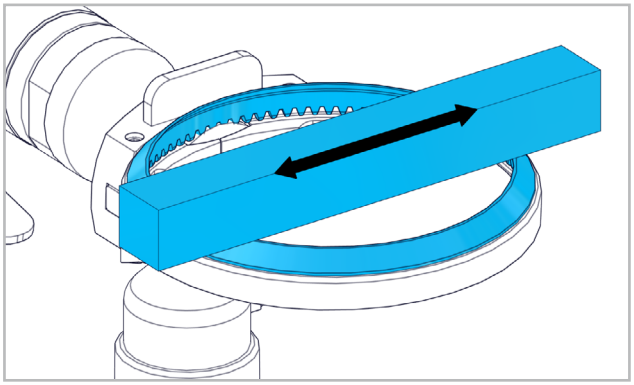
VERY SHARP BLADE!

4.1.4 HONING THE BLADE

Before honing, clean the nose of all fat and meat residue.



The blade must be honed every day with a knife sharpener or a stone.

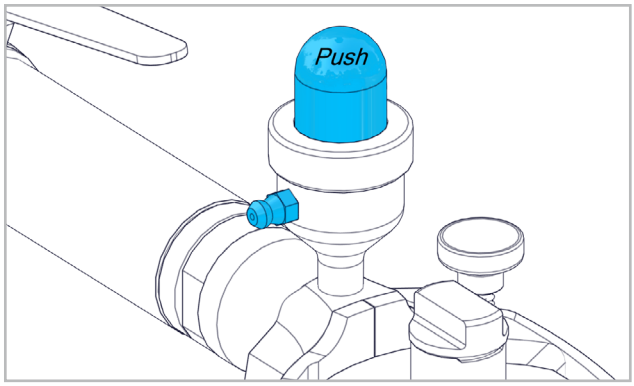


With the motor running, hold the flat side of the whetstone against the flat side of the blade. Move the whetstone back and forth.

VERY SHARP BLADE!

4.1.5 GREASING THE BLADE

Use only food grade (FDA approved) lubricants, e.g. TURBO LUBE GREASE (art. no. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (art. no. 60000077).



To fill the grease cup, press in the button. Insert the grease gun into the nipple on the grease cup, and press strongly to charge it with grease. Stop when the button has moved up. Press the grease button at regular intervals and after cleaning and connecting the nose.

4.2 CLEANING

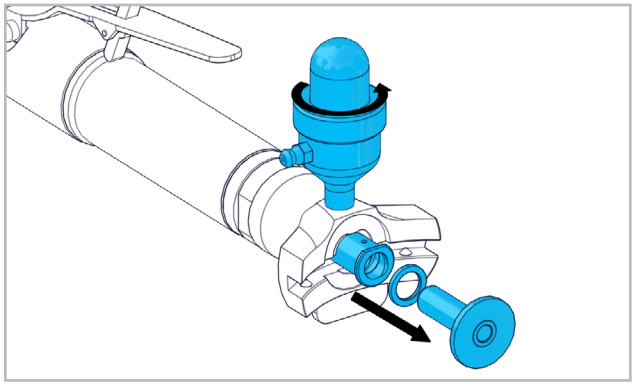
4.2.1 MACHINE

The compressed air motor must be cleaned and disinfected regularly with drinking water at ≥ 80 °C in accordance with DIN 10516:2009-05, Table 3. No chemical cleaning agents and no chemical disinfectants may be used. Make sure particularly that meat and other residue is removed at regular intervals.

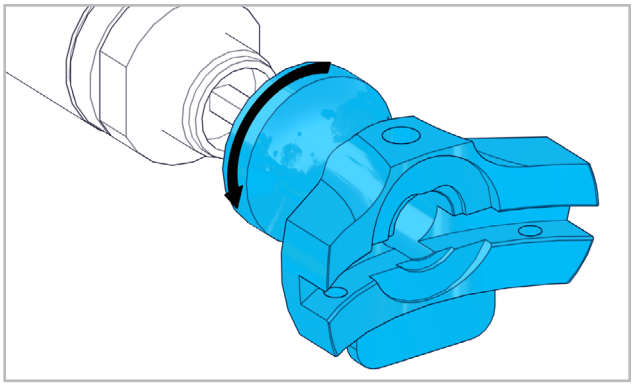
VERY SHARP BLADE!

4.2.2 NOSE AND BLADE

The nose and the blade must be cleaned and disinfected daily with drinking water at ≥ 80 °C in accordance with DIN 10516:2009-05, table 3. Make sure particularly that meat and other residue is removed regularly. Dismantle the blade according to section 3.2.1 and the depth gauge according to section 3.2.2.



Pull the pinion out of the head piece. Unscrew the grease cup from the head piece.



Twist the hand piece to detach it from the grip unit. Clean the parts thoroughly with a brush and detergent. Rinse with water and let it dry. Do not use aggressive detergent! To connect the nose, follow the above instructions in reverse order. After connecting, press the grease cup button two to three times.

1. Prescrizioni di sicurezza

1.1 Informazioni generali sulla sicurezza

Questo manuale tecnico si riferisce alle macchina LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. È autorizzato a manipolare la macchina esclusivamente personale qualificato. È assolutamente necessario tener conto del rischio relativo alla sicurezza e del rischio igienico.

Attenersi strettamente alle raccomandazioni di sicurezza allegate separatamente all'azionamento.

Mantenere l'area di lavoro pulita e in una buona condizione di illuminazione. Durante l'utilizzo della macchina lontane le persone circostanti. Indossare abbigliamento aderente e legare i capelli.

Coltello ad anello molto affilato!

STOP Utilizzare solo lubrificanti adatti per alimenti (approvati dalla FDA), ad es. TURBO LUBE GREASE (n. art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (n. art. 60000077). Non appoggiare il partie anteriore su una base dura, ma utilizzare solo il supporto apposito.

1.2 Impiego conforme della macchina

Questa macchina è studiate per l'industria delle carni per la lavorazione di carne grossolanamente tagliata. E ´utilizzato per la rimozione di grasso, tessuti e ossi e piccole parti e per staccare la carne da altre parti animali.

1.3 Impiego non conforme

Tutti gli ulteriori impieghi, non indicati al precedente punto 1.2 sono da considerare come non conformi alle prescrizioni e sono pertanto vietati.

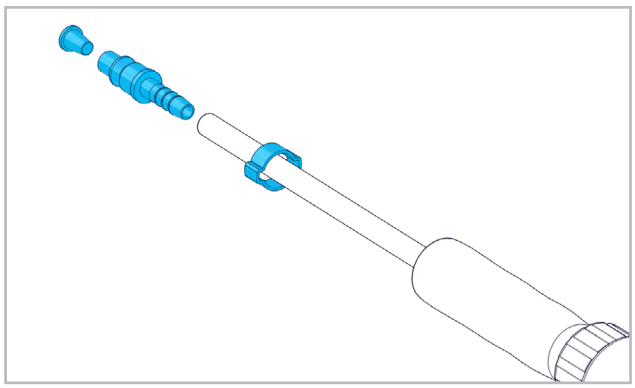
1.4 Dichiarazione di conformità CE

Traduzione delle «EG-Konformitätserklärung (Original)».
Con la presente, la Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto contrassegnato con il numero di serie o con il numero di lotto (vedi retro) è conforme alle specifiche delle direttive 2006/42/EG. Norme applicate: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Responsabile della documentazione: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.
T. Fischer/Presidente di divisione

2. Messa in Servizio

2.1 Prima della messa in funzione

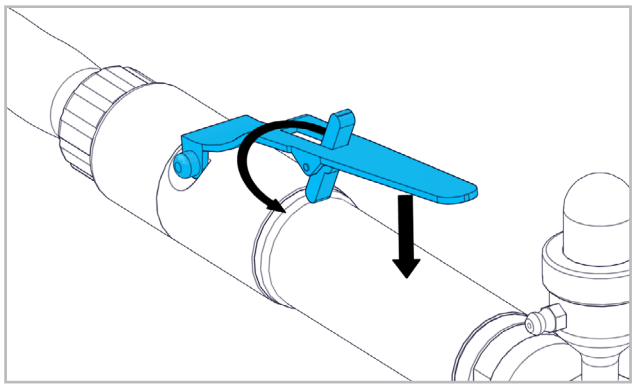
Montaggio della guaina del tubo (Ø minimo 4,5 mm, ottenibile quale accessorio. Guaina del tubo: n. d'art. 908 051; Fascetta stringitso: n. d'art. 02789204)



Rimuovere il tappo di protezione dal flessibile dell'aria alimentazione. Infilare la cravatta fermatubi sul flessibile dell'aria alimentazione, inserire la boccola del flessibile nel flessibile dell'aria alimentazione e fissarla con la cravatta fermatubi. Sono da osservare le prescrizioni specifiche per le diverse nazioni.

2.2 Messa in funzione

2.2.1 Accesione/Spegnimento



Ribaltare in ritorno il bloccaggio e premere la leva contro la guaina in plastica. Lasciando la leva, la macchina si arresta.

Coltello ad anello molto affilato!

2.3 Dati sulle prestazioni

Pressione	massimo 6.3bar
Potenza	270W
Consumo d'aria alla potenza max.	0.6m³/min
Impostazione oiler inattività	ca. 1-2 gocce/min
Regime minimo	6000min⁻¹
Livello di pressione sonora EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibrazione EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Qualità dell'aria DIN ISO 8573-1	3/5/4
Peso	1.250kg

2.4 Condizioni di impiego

Temperatura d'esercizio: -7° a +50 ° C
Umidità relativa: 95% a + 10 ° C senza condensa

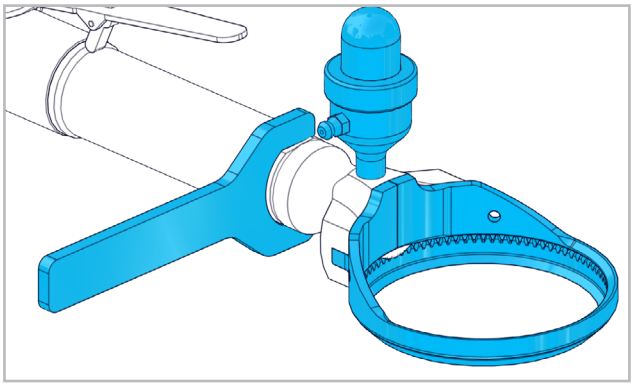
3. Manipolazione / Impiego

3.1 Parte anteriore

È consentito utilizzare esclusivamente parti anteriori di SUHNER. Attenersi alle avvertenze del produttore! Utilizzare solo parti anteriori in perfetto stato. Controllare la parte anteriore prima dell'uso. La parte anteriore deve essere posizionata centralmente e bloccata con il controdado.

Coltello ad anello molto affilato!

3.1.1 Cambio/Montaggio della parte anteriore



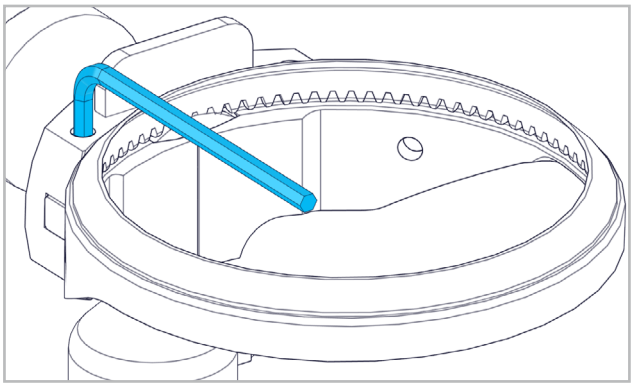
Avvitare la parte anteriore sul comando pneumatico, allinearla e fissarla con il controdado. Dopo il montaggio premere per 2-3 volte il pulsante del contenitore del grasso. Nel caso in cui non fosse possibile avvitare completamente la parte anteriore, ruotare leggermente il coltello ad anello.

Coltello ad anello molto affilato!

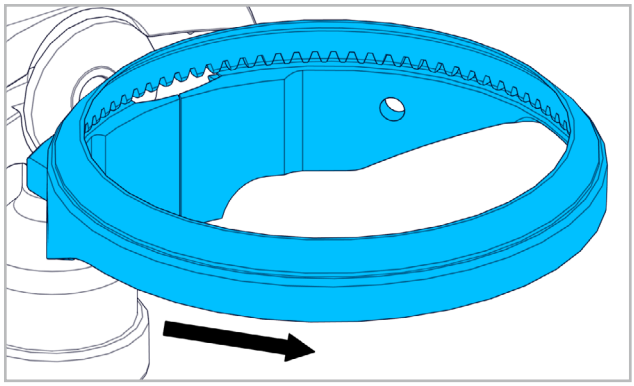
3.2 Utensili

Montare esclusivamente utensili puliti!

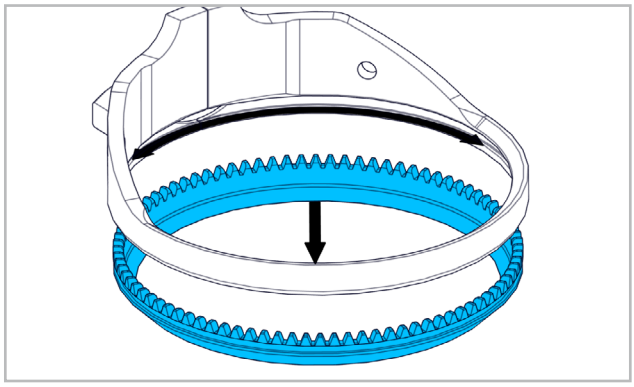
3.2.1 Montaggio/smontaggio del coltello ad anello



Allentare le quattro viti ad esagono incassato con una chiave a brugola.



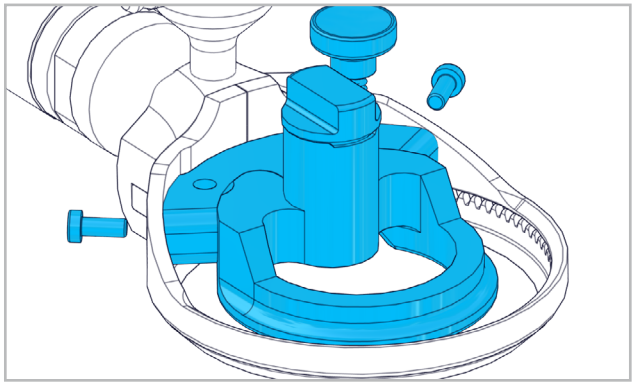
Rimuovere l'anello di forzamento dalla parte anteriore.



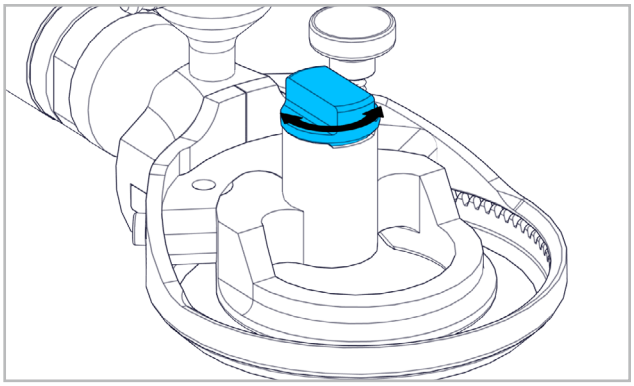
Staccare il coltello ad anello dall'anello di forzamento. Per montare il coltello ad anello eseguire le operazioni in sequenza inversa. Serrare le viti a esagono cavo con una coppia di serraggio di 1,5 Nm max.Dopo il montaggio premere per 2-3 volte il pulsante del contenitore del grasso.

Coltello ad anello molto affilato!

3.2.2 Montaggio/smontaggio del dispositivo di arresto in profondità



Posizionare il dispositivo di arresto in profondità nell'anello di forzamento. Fissare/staccare il dispositivo di arresto in profondità con entrambe le viti ad esagono.



Regolazione della profondità di taglio mediante rotazione della vite di regolazione.

COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

3.3 MODALITÀ DI LAVARO

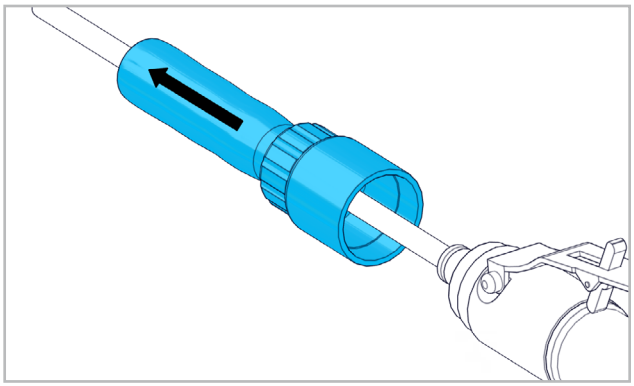
La macchina continua ancora a funzionare, per un certo periodo, dopo aver lasciato l'impugnatura della valvola! In caso di caduta della pressione, l'impugnatura della valvola deve essere rilasciata!

4. SERVIZIO / MANUTENZIONE

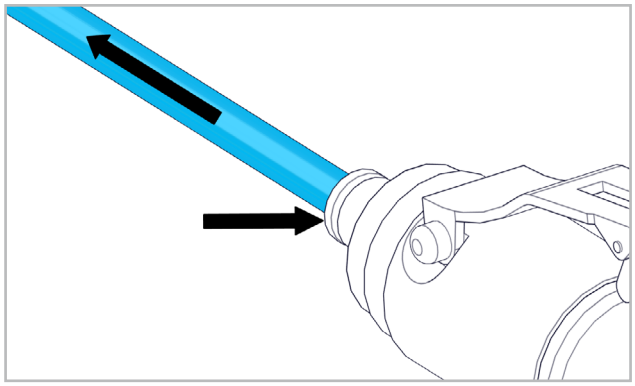
4.1 MANUTENZIONE PREVENTIVA

Durante la pulizia giornaliera controllare che tutte le parti non presentino segni di usura, rotture, crepe o altre tracce. Controllare periodicamente e dopo ogni lavoro di manutenzione il regime minimo senza inserire utensili. Anche se la macchina funziona ancora in modo perfetto, periodicamente ogni 300-400 ore circa di esercizio, o comunque almeno una volta all'anno, un esperto deve smontare e pulire il motore e controllare se le quattro guide scorrevoli sono usurate.

4.1.1 SMONTAGGIO/MONTAGGIO DEL TUBO DI ALIMENTATIONE DELL'ARIA



Svitare il accoppiamento con il flessibile per l'aria di scarico in modo che possa essere rimosso verso la parte posteriore.



Staccare il giunto di accoppiamento del flessibile premendolo in modo che il flessibile dell'aria alimentazione possa essere sfilato.

COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

4.1.2 RIAFFILATURA DEL COLTELLO AD ANELLO

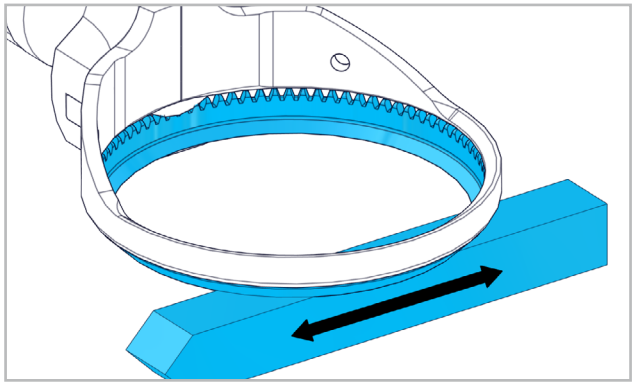
La riaffilatura del coltello ad anello può essere eseguita con una rettificatrice normalmente in commercio. Per questa operazione è disponibile una piastra di adattamento speciale per il coltello ad anello SUHNER.

COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

4.1.3 ACCIAI PER IL COLTELLO AD ANELLO

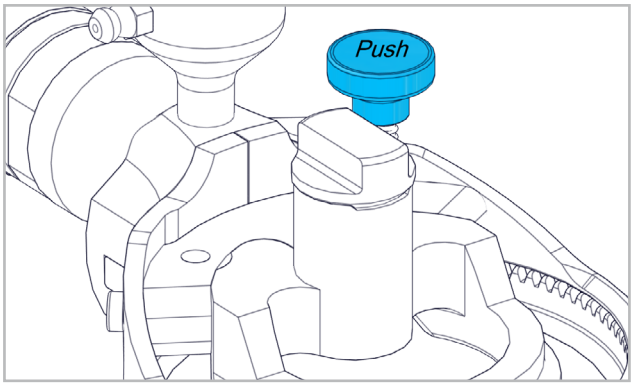
Si deve utilizzare esclusivamente acciaio della ditta SUHNER. Tale acciaio può essere acquistato dal rappresentante di zona o direttamente dal produttore. Applicare l'acciaio con una leggera pressione. Condurre l'ultima passata sul lato interno del coltello ad anello. Se questa operazione non dovesse migliorare il taglio, è necessario cambiare il coltello ad anello. Per ulteriori informazioni contattare il rappresentante di zona o il produttore.

PROFILO ESTERNO



È necessario prestare attenzione a mantenere l'acciaio piatto sopra la linea mediana del coltello ad anello.

PROFILO INTERNO

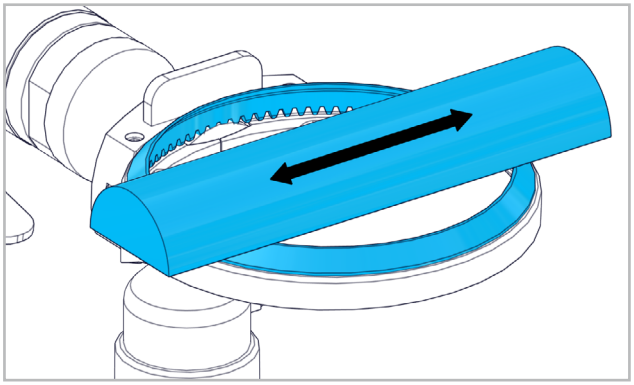


L'acciaiatura viene effettuata premendo il pulsante con la macchina in funzione. Il parte anteriore durante questa operazione deve essere mantenuta verso il basso oppure lontano dall'utilizzatore.

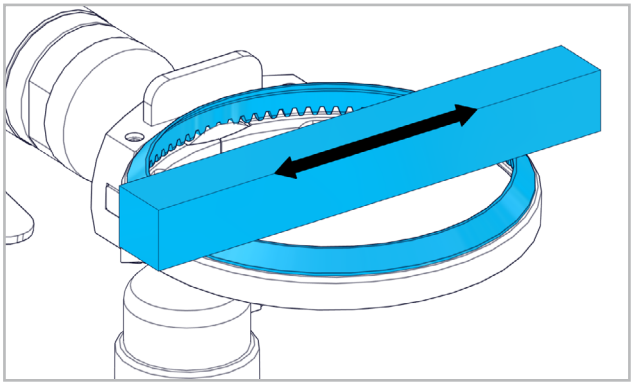
COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

4.1.4 AFFILATURA DEL COLTELLO AD ANELLO

Prima dell'affilatura il parte anteriore deve essere pulita da tutti i residui di grasso e di carne.



Il coltello ad anello deve essere affilato ogni giorno con un affilatoio per coltelli o con una pietra.

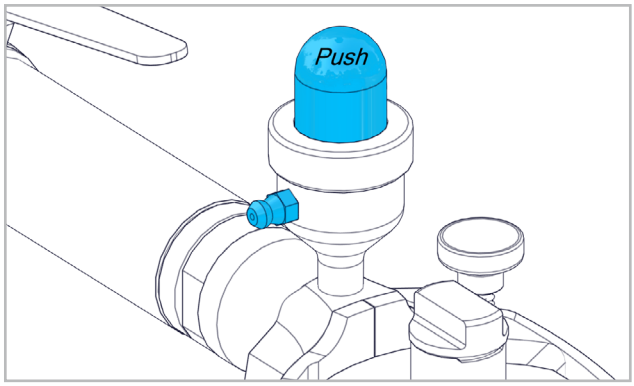


Con il motore acceso mantenere il lato piatto della pietra per affilare contro il lato piatto del coltello ad anello. Muovere la pietra per affilare avanti e indietro.

COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

4.1.5 INGRASSATURA DEL COLTELLO AD ANELLO

Utilizzare solo lubrificanti adatti per alimenti (approvati dalla FDA), ad es. TURBO LUBE GREASE (n. art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (n. art. 60000077).



Per riempire il contenitore di grasso premere il pulsante verso l'interno. Inserire l'ingrassatore a siringa nel nipplo di lubrificazione sul contenitore di grasso e, con un colpo energico, premere il grasso nel pulsante di ingrassaggio fino a quando il pulsante non si risolleva. Premere il pulsante di ingrassaggio ad intervalli regolari e dopo la pulizia e il montaggio della parte anteriore.

4.2 PULIZIA

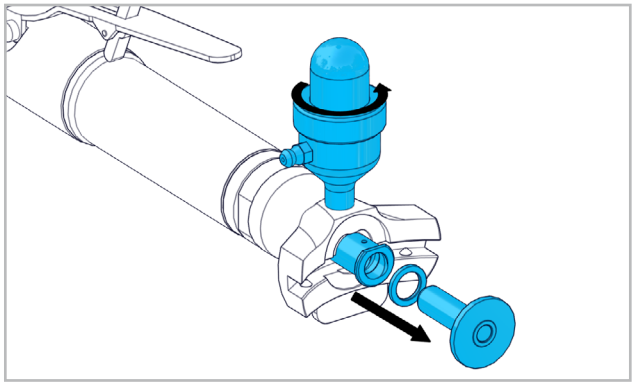
4.2.1 MACCHINA

Pulizia regolare e disinfezione del motore pneumatico ai sensi della norma DIN 10516:2009-05, tabella 3, con acqua potabile ≥80 °C. Non devono essere utilizzati detergenti chimici e disinfettanti chimici. È necessario prestare attenzione a rimuovere regolarmente i residui di carne e di altre sostanze.

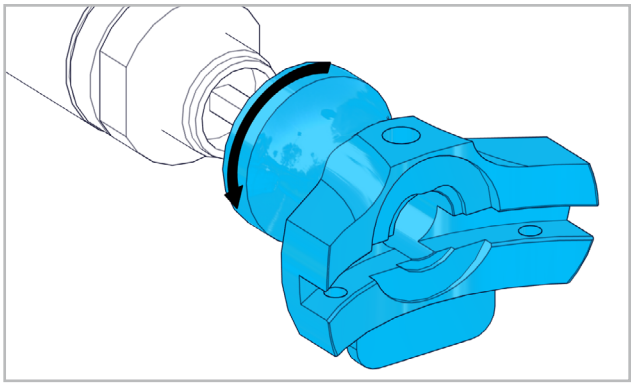
COLTELLO AD ANELLO MOLTO AFFILATO!

4.2.2 PARTE ANTERIORE E COLTELLO AD ANELLO

Pulizia quotidiana e disinfezione della parte anteriore e del coltello ad anello ai sensi della norma DIN 10516:2009-05, tabella 3, con acqua potabile ≥80 °C. È necessario prestare attenzione a rimuovere regolarmente i residui di carne e di altre sostanze. Smontare il coltello ad anello ai sensi del punto 3.2.1 e il dispositivo di arresto in profondità ai sensi del punto 3.2.2.



Estrarre il pignone dalla testa. Svitare il contenitore di grasso dalla testa.



Staccare la testa dall'unità di impugnatura, ruotandola. Pulizia a fondo di tutte le parti con spazzola e detergente. Pulire con acqua e lasciare asciugare. Non utilizzare un prodotto detergente aggressivo! Per montare il parte anteriore eseguire le operazioni in sequenza inversa. Dopo il montaggio premere per 2-3 volte il pulsante del contenitore del grasso.

1. Indicaciones relativas a seguridad

1.1 Indicaciónes generales de seguridad

La presente documentación técnica es válida para la máquina LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. La máquina debe ser manejada únicamente por personal cualificado. Es imprescindible tener en cuenta que existen riesgos para la seguridad y la higiene.

Es obligatorio el cumplimiento de las advertencias de seguridad que se adjuntan por separado.

Se debe mantener el área de trabajo limpia y bien iluminada. Se debe mantener alejado al personal presente mientras se esté utilizando la máquina. Se debe utilizar ropa que se quede pegada al cuerpo y el cabello se debe llevar recogido.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

STOP Utilizar sólo lubricantes compatibles con alimentos (autorizados por la FDA) p. ej. TURBO LUBE GREASE (n.º art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (n.º art. 60000077). No se debe depositar el complemento sobre superficies duras, sino sólo en el soporte previsto a tales efectos.

1.2 Uso conforme al previsto

Esta maquina están previsto en la industria cárnica para procesar carne ya cortada en trozos gruesos. Se utiliza para eliminar restos de grasa, tejidos, huesos y otras partes pequeñas y también para separar la carne de otras partes del animal.

1.3 Uso no conforme al previsto

Todo uso distinto a lo descrito en el punto 1.2 se considera no conforme al previsto, por lo que no está permitido.

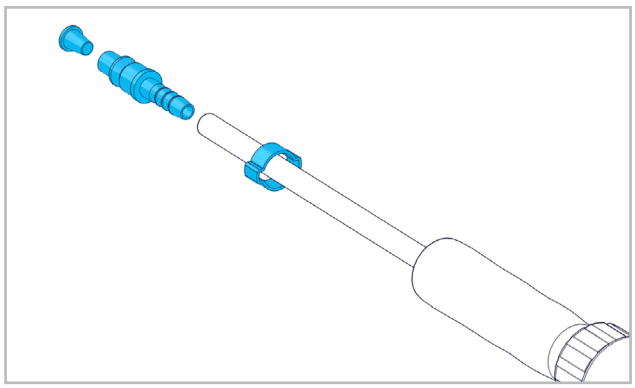
1.4 Declaración de conformidad CE

Traducción del «EG-Konformitätserklärung (Original)».
Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig declara bajo su única responsabilidad que el producto con el Nº de serie o Nº de lote (véase la parte posterior) se halla en conformidad con la Directiva 2006/42/EG. Normas técnicas armonizadas: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Representante autorizado: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.
T. Fischer/Director de División

2. Puesta en Servicio

2.1 Antes de la puesta en servicio

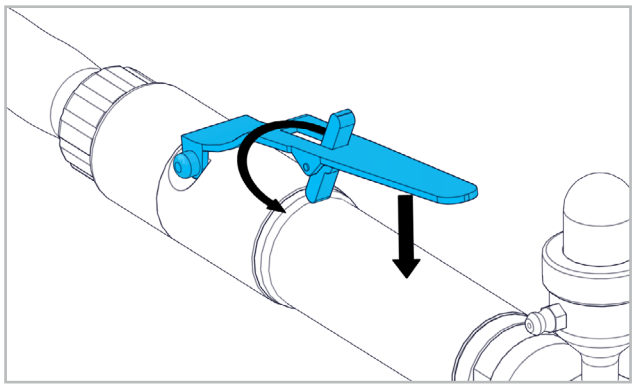
Montaje del racor rápido.
(Ø interno min. 4,5 mm, como pieza de recambio.
Racor de desmontaje rápido: Art°.N°. 908 051; Brida de monguera: Art°.N°. 02789204)



Retirar los tapones protectores de la manguera de suministro. Llevar la brida de manguera hasta la manguera de suministro, introducir el empalme de tubo flexible en la manguera de suministro y fijarlo con la brida de manguera. Observar las disposiciones legales específicas del país.

2.2 Puesta en servicio

2.2.1 Conectar/Desconectar



El bloqueo se debe inclinar espalda y presionar la palanca contra la cubierta de plástico. Al soltar la leva, la máquina se desconecta.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

2.3 Datos de rendimiento

Presión	máx. 6.3bar
Potencia	270W
Consumo de aire con potencia máxima	0.6m³/min
Ajuste de ralentí con engrasador	alrededor de 1-2 gotas/min
Velocidad en vacio	6000min^{-1}
Nivel de presión sonora EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibracíon EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Calidad del aire DIN ISO 8573-1	3/5/4
Peso	1.250k

2.4 Condiciones de uso

Gama de temperaturas en servicio: -7° a +50 ° C
Humedad relativa del aire: 95% a +10 ° C sin condensación

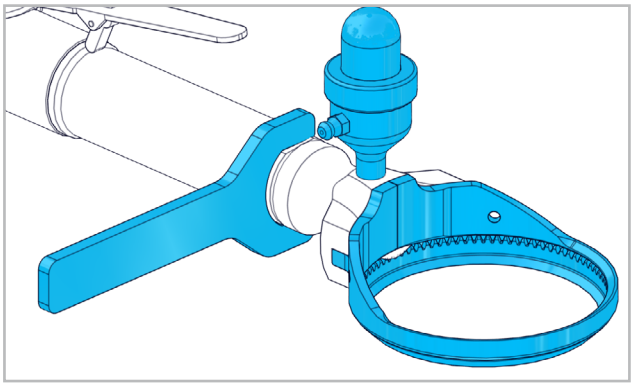
3. Manejo / Operación

3.1 Complemento

Solo se deben utilizar complementos de SUHNER. Observar las indicaciones del fabricante. Solo se deben utilizar complementos en perfecto estado. Compruebe el complemento antes de su uso. El complemento debe estar centrado en su posición y asegurado con la contratuerca.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

3.1.1 Cambio/Monaje del vástago del complemento



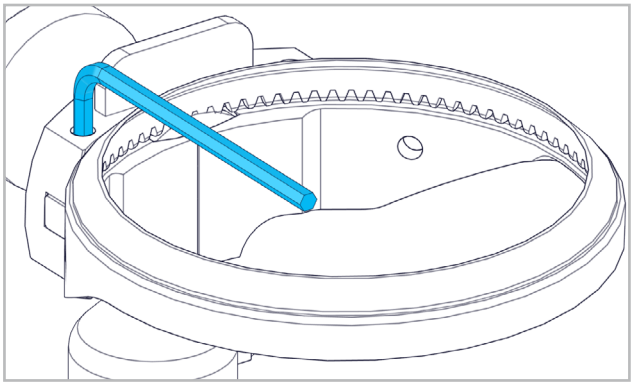
Atornille el complemento en el accionamiento por aire comprimido, alinéelo y bloquéelo con contratuerca. Después del desmontaje se debe presionar 2 o 3 veces el botón del lubricador. En caso de que no se pueda enroscar del todo el complemento se debe girar ligeramente la cuchilla en forma de anillo.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

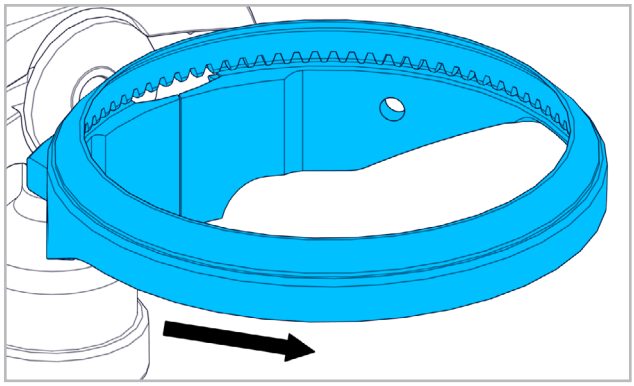
3.2 Útiles

¡Montar únicamente útiles limpios!

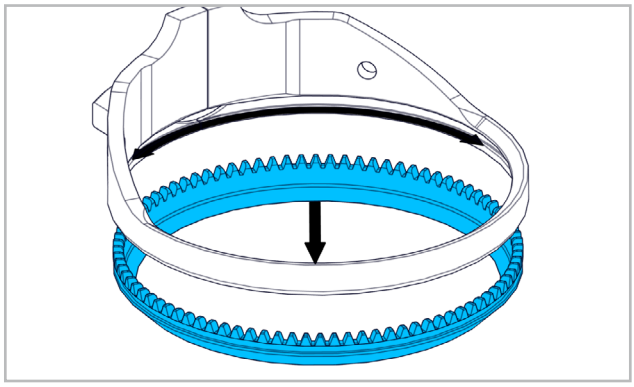
3.2.1 Montaje/desmontaje de la cuchilla en forma de anillo



Aflojar los cuatro tornillos de cabeza hexagonal interior con la llave Allen.



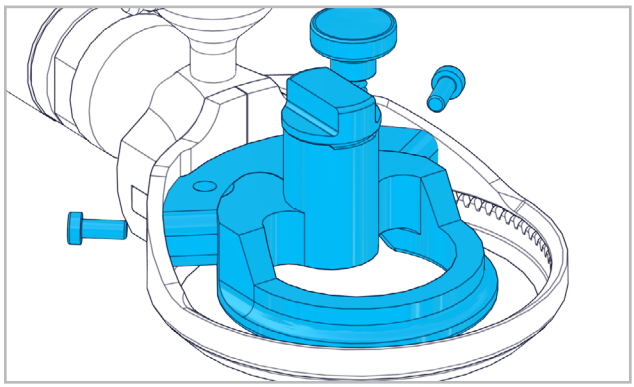
Retirar el anillo-guía hacia delante.



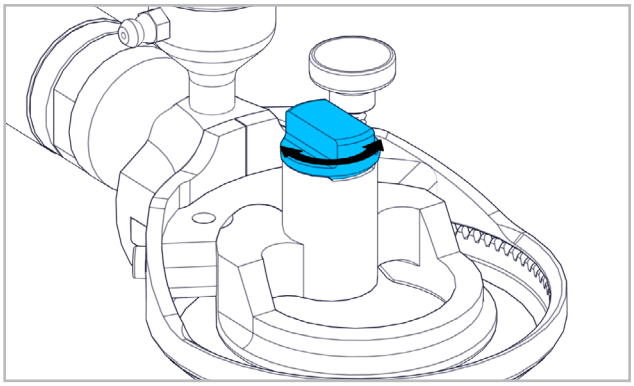
Soltar la cuchilla en forma de anillo del anillo-guía. Montaje de la cuchilla en forma de anillo en el orden inverso. Apretar los tornillos con un máx. de 1,5 Nm. Después del desmontaje se debe presionar 2 o 3 veces el botón del lubricador.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

3.2.2 Montaje/desmontaje del tope de profundidad



Posicionar el tope de profundidad en el anillo-guía. Apretar/aflojar el tope de profundidad con ambos tornillos Allen.



Ajuste de la prfundidad de corte por medio del giro del tornillo regulador.

¡CUCHILLO EN FORMA DE ANILLO MUY AFILADO!

3.3 INSTRUCCIONES DE TRABAJO

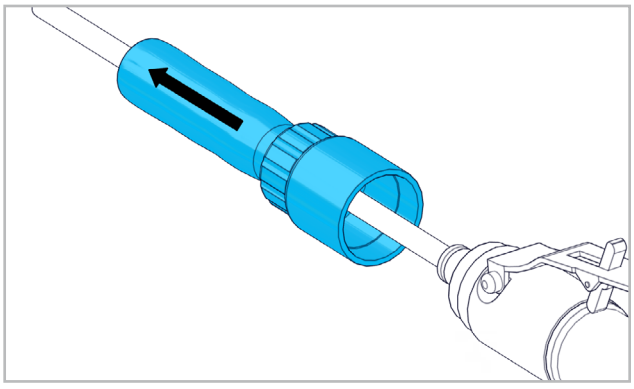
¡La máquina sigue funcionando cuando se suelta la palanca de la válvula! ¡Si se produce un fallo en el aire comprimido se debe soltar de inmediato la palanca de la válvula!

4. MANTENIMIENTO / ENTRETENIMIENTO

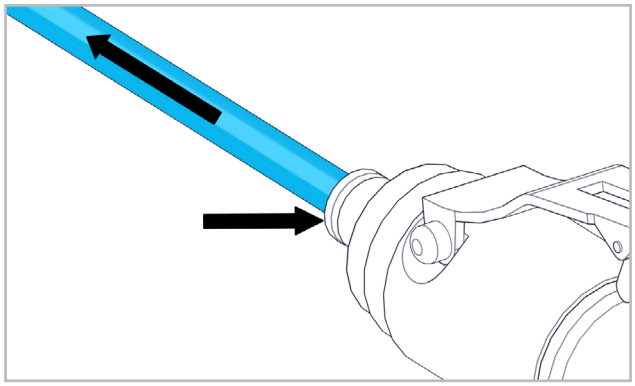
4.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Cuando se realice la limpieza diaria de la máquina se debe comprobar indicios de desgaste, grietas, rotura o de cualquier otro tipo. Periódicamente y después de cada mantenimiento, controlar la velocidad en vacío, con la herramienta desmontada. Incluso aunque la máquina funcione perfectamente y sin problemas, se debe encargar el desmontaje del motor, su limpieza y la comprobación del desgaste del pasador a personal técnico especializado, cada 300-400 horas de trabajo aprox. o una vez al año como mínimo.

4.1.1 MONTAJE/DESMONTAJE DE LA MANGUERA DE SUMINISTRO



Desatornille el acoplamiento con la manguera de escape, de forma que se pueda retirar hacia atrás.



Soltar el acoplamiento de la manguera presionando de forma que se pueda extraer la manguera de suministro.

¡CUCHILLO EN FORMA DE ANILLO MUY AFILADO!

4.1.2 REAFILADO DE LA CUCHILLA EN FORMA DE ANILLO

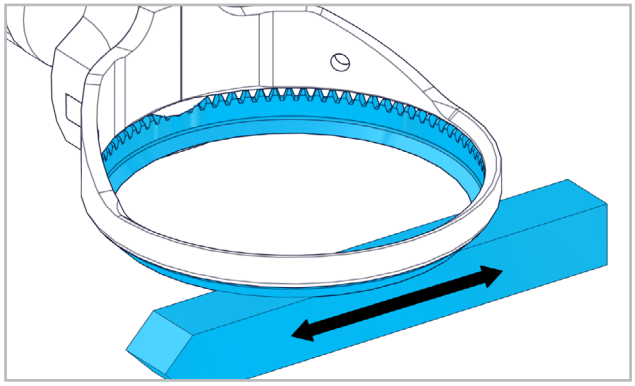
El reafilado de la cuchilla en forma de anillo se puede llevar a cabo con una máquina de afilado normal. Para ello hay placas de adaptador especiales para la cuchilla en forma de anillo SUHNER.

¡CUCHILLO EN FORMA DE ANILLO MUY AFILADO!

4.1.3 ENDURECIDO DE LA CUCHILLA EN FORMA DE ANILLO

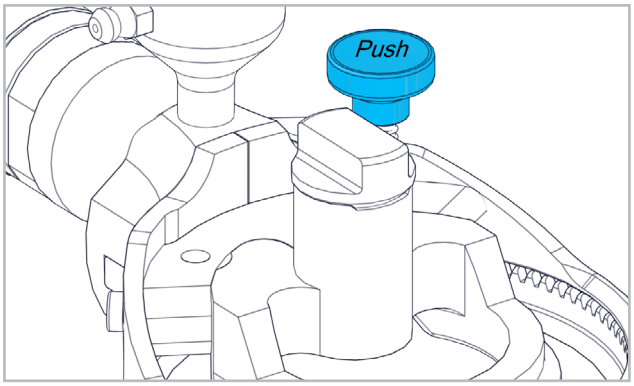
Se debe utilizar exclusivamente el acero de la empresa SUHNER este acero se puede solicitar al representante de zona o al fabricante directamente. Aplicar el acero con una ligera presión. Llevar a cabo un último tensado en la parte interior de la cuchilla en forma de anillo. Si este proceso no mejora el proceso de corte, hay que cambiar la cuchilla en forma de anillo. Para más información, póngase en contacto con el representante de zona o el fabricante.

BORDE EXTERIOR



Se debe tener cuidado de que el acero se mantenga plano y por encima de la línea media de la cuchilla en forma de anillo.

Borde interior

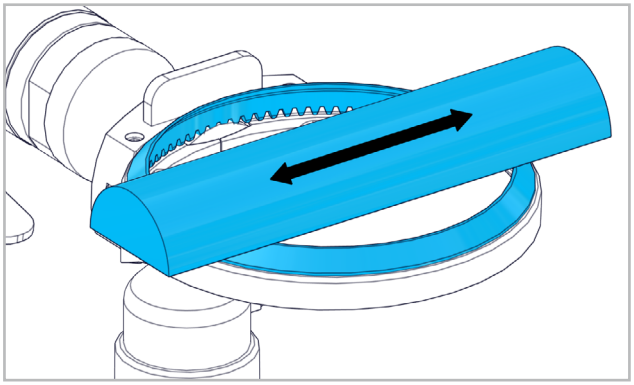


El afilado del borde interior se lleva a cabo por medio de la presión del botón con la máquina en marcha. El vástago del complemento se debe mantener hacia a abajo o lejos del usuario.

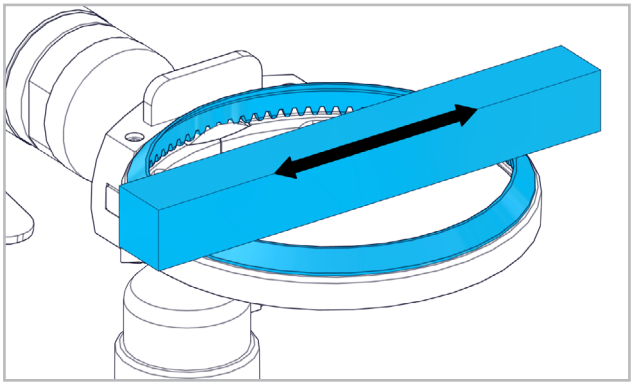
¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

4.1.4 Afilado de la cuchilla en forma de anillo

Antes del afilado se tiene que eliminar cualquier resto de grasa o carne del complemento.



Se debe afilar a diario la cuchilla en forma de anillo con un afilador o con una muela.

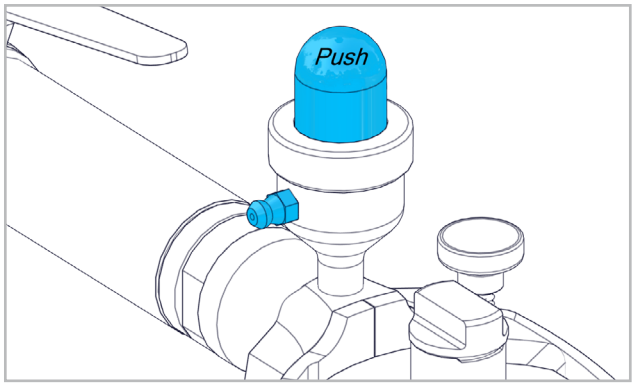


Con el motor en marcha, mantener la parte lisa de la muela apoyada contra la parte plana de la cuchilla en forma de anillo. Mover la cuchilla hacia delante y hacia atrás.

¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

4.1.5 Engrasado de la cuchilla en forma de anillo

Utilizar sólo lubricantes compatibles con alimentos (autorizados por la FDA) p. ej. TURBO LUBE GREASE (n.º art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (n.º art. 60000077).



Para llenar el lubricador presionar el botón hacia dentro. Introducir la bomba de engrase en la boquilla de engrase y presionar con fuerza el botón para que el lubricante entre hasta que se note como se levanta el botón de nuevo. Presionar el botón de lubricación a intervalos regulares así como después de la limpieza y desmontaje del complemento.

4.2 Limpieza

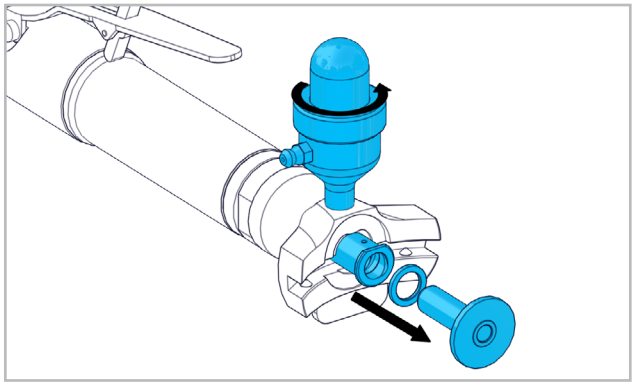
4.2.1 Máquina

Limpiar y desinfectar el motor de aire comprimido con regularidad conforme a la norma DIN 10516:2009-05, tabla 3, con agua potable ≥ 80°C. No se permite utilizar ni productos de limpieza ni desinfectantes químicos. Se debe prestar especial atención a la eliminación regular de restos de carne y otros restos.

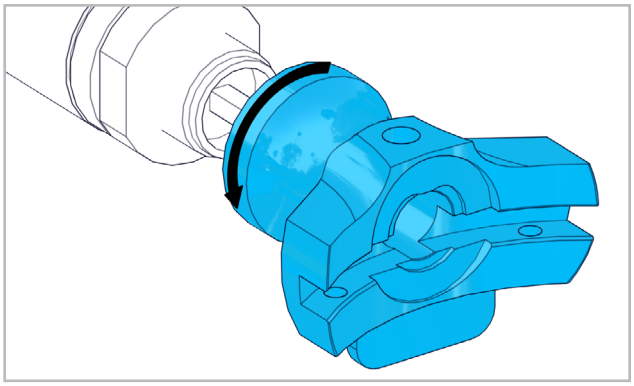
¡Cuchillo en forma de anillo muy afilado!

4.2.2 Complemento e chuchillo en forma de anillo

Limpiar y desinfectar diario el complemento e y la cuchilla en forma de anillo conforme a la norma DIN 10516:2009-05, tabla 3, con agua potable ≥80°C. Se debe prestar especial atención y eliminar con regularidad la carne y otros restos. Desmontar el cuchilla en forma de anillo con la sección 3.2.1 y el tope de profundidad con la sección 3.2.2.



Extraer el piñón del extremo. Desenroscar el lubricador del cabezal.



Soltar el cabezal del mando de sujeción girándolo. Limpie bien todas las piezas con un cepillo y detergente. Enjuague con agua y dejar secar. ¡No use detergentes agresivos! Montaje del complemento en el orden inverso. Después del desmontaje se debe presionar 2 o 3 veces el botón del lubricador.

1. Indicações sobre segurança

1.1 Indicações gerais sobre a técnica de segurança

Este Manual de Instruções é válido para a seguinte máquina LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Só pessoal qualificado deverá utilizá-la. Tem de se considerar impreterivelmente o risco de segurança e também o risco de higiene.

As indicações de segurança fornecidas têm de ser necessariamente observadas.

Manter a área de trabalho limpa e bem iluminada. Manter as pessoas que se encontrem nas proximidades afastadas durante a utilização da máquina. Utilizar roupas justas e prender cabelos compridos.

Lâmina circular muito afiada!

Só utilizar lubrificantes compatíveis com alimentos (aprovados pela FDA), p. ex., TURBO LUBE GREASE (N.º art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (N.º art. 60000077). Não colocar o antecorpo numa base dura mas sim no suporte previsto para tal.

1.2 Utilização correcta para os fins previstos

Está maquina servem para o processamento contínuo de carne cortada de forma grosseira na indústria de carnes. Removem gordura, tecidos, ossos e outras partes pequenas e soltam também a carne de outras partes do animal.

1.3 Utilização incorrecta

Qualquer outra utilização diferente das descritas no ponto 1.2, será considerada como não apropriada e não será, portanto, permitida.

1.4 Declaração CE de Conformidade

Tradução do «EG-Konformitätserklärung (Original)».

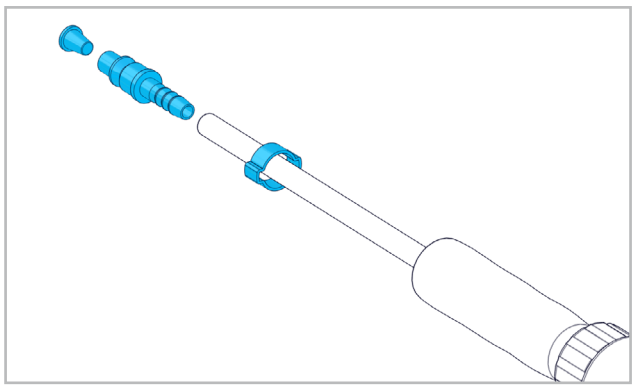
Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig declara, pela presente, sob sua exclusiva responsabilidade, que o produto com os números de série e de lote indicados (no verso), cumpre os requisitos das directivas europeias 2006/42/EG. Normas aplicadas: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Subscritor do documento: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020. T. Fischer/Gerente da Divisão

2. Arranque Inicial

2.1 Antes do arranque inicial

Montagem do racor rápido.

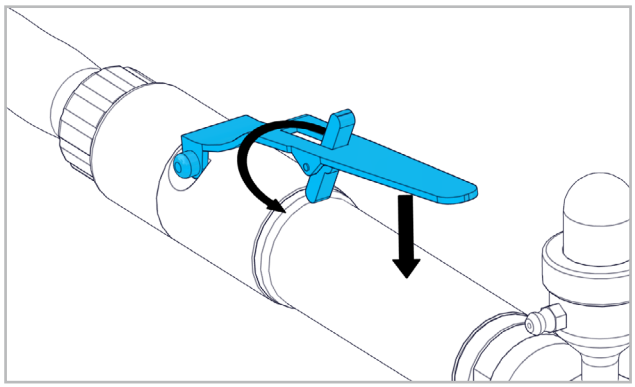
(Diâmetro interno máximo 4,5 mm, como peça sobresselente. Racor de desmontagem rápido: Art°. N°.908 051; Braçadeira de mangueira: Art°.N°. 02789204)



Remover o bujão de proteção da mangueira de alimentação. Puxar a abraçadeira da mangueira sobre a mangueira de alimentação, inserir a bucha da mangueira na mangueira de alimentação e fixar a mangueira de alimentação. Respeitar as normas nacionais e locais.

2.2 Arranque inicial

2.2.1 Ligar à corrente/Desligar da corrente



Inclinar o bloqueio para a costas e premir a alavanca no invólucro de plástico. Ao soltar a alavanca, a máquina desliga-se.

Lâmina circular muito afiada!

2.3 Características técnicas

Pressão	máx. 6.3bar
Potência	270W
Consumo de ar con potência máx.	0.6m³/min
Definir ocioso lubrificador	cerca 1-2 gotas/min
Velocidade em vazío	6000min⁻¹
Nível de pressão sonora EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibração EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Qualidade do ar DIN ISO 8573-1	3/5/4
Oesi	1.250kg

2.4 Condições de operação

Gama de temperaturas em operação: -7° a +50 ° C

Máxima humidade relativa do ar: 95% a + 10 ° C sem condensação

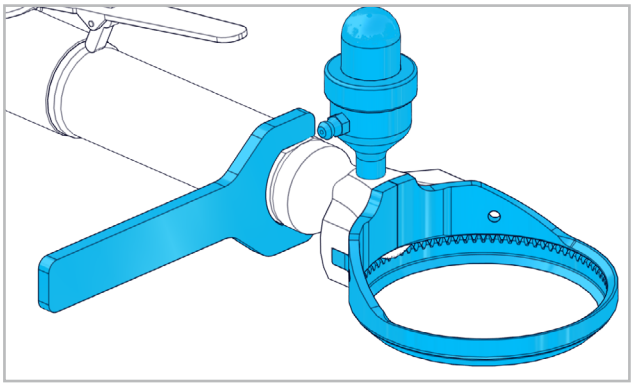
3. Utilização / Operação

3.1 Antecorpo

Devem ser utilizados exclusivamente antecorpos da SUHNER. Observar as indicações do fabricante! Utilizar apenas antecorpos em perfeitas condições. Verificar o antecorpo antes da utilização. O antecorpo tem de ser posicionado centralmente e ser fixado com a contraporca.

Lâmina circular muito afiada!

3.1.1 Substituição/Montagem do antecorpo



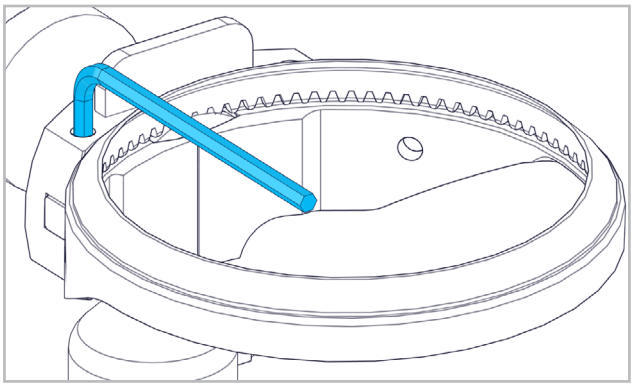
Aparafusar, alinhar e bloquear o antecorpo com a contraporca no acionamento de ar comprimido. Depois da montagem, premir o botão da lata de massa lubrificante 2-3 vezes. Caso não seja possível aparafusar completamente o antecorpo, há que rodá-lo ligeiramente na lâmina circular.

Lâmina circular muito afiada!

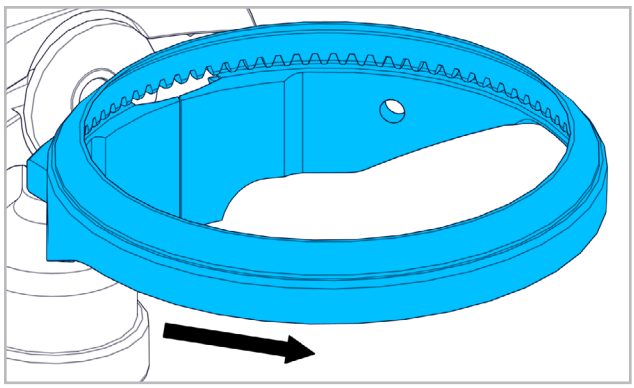
3.2 Ferramentas

Montar só ferramentas limpas!

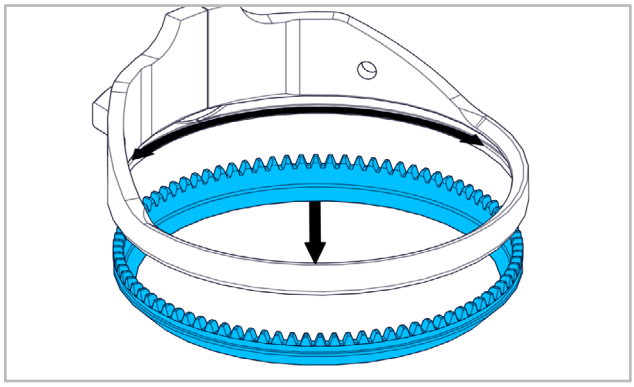
3.2.1 Montagem/desmontagem da lâmina circular



Soltar as quatro cavilhas roscadas com uma chave para parafusos sextavados internos.



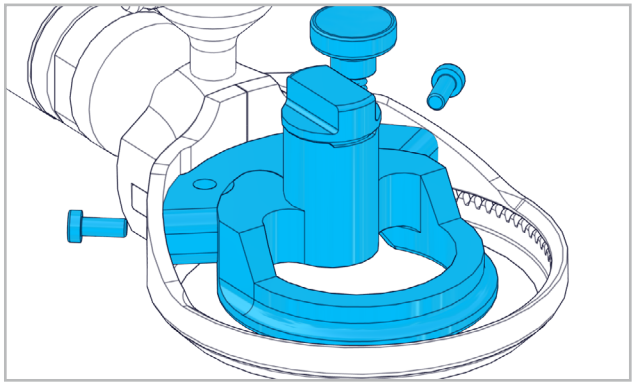
Remover o anel de guia para a frente.



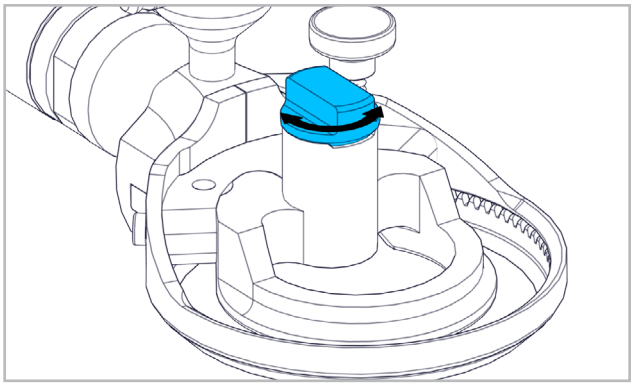
Soltar a lâmina circular do anel de guia. Montagem da lâmina circular pela ordem inversa. Apertar parafusos sextavados internos com, no máx., 1,5 Nm. Depois da montagem, premir o botão da lata de massa lubrificante 2-3 vezes.

Lâmina circular muito afiada!

3.2.2 Montagem/desmontagem do encosto de profundidade



Posicionar o encosto de profundidade no anel de guia. Apertar/soltar o encosto de profundidade com os dois parafusos sextavados internos.



Ajuste da profundidade de corte rodando o parafuso de ajuste.

LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

3.3 Indicações para o trabalho

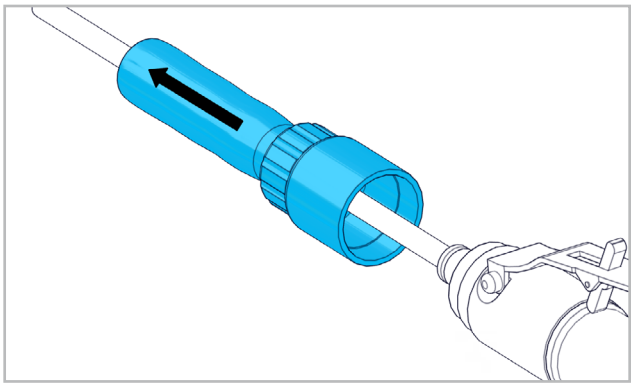
A máquina continua a trabalhar mesmo depois de se soltar a alavanca de acionamento da válvula! Caso falte a pressão, soltar a alavanca de acionamento da válvula!

4. Serviço / Manutenção

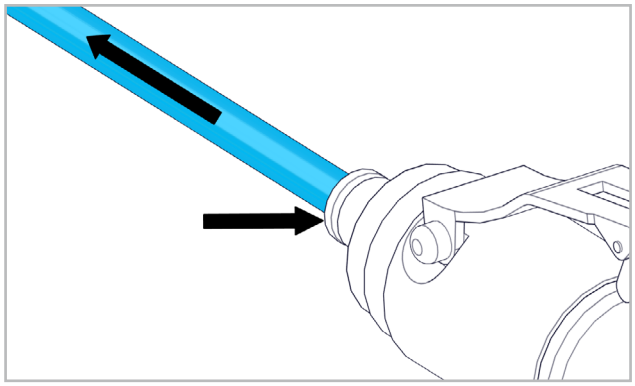
4.1 Manutenção preventiva

Durante os trabalhos de limpeza diários, verificar todas as peças quanto a desgaste, quebras, fissuras e outros sinais. Controlar o ralenti sem ferramenta montada, periodicamente, e depois de cada manutenção. Mesmo que a máquina continue a trabalhar sem qualquer anomalia, é aconselhável que, após cada 300-400 horas de serviço, ou, pelo menos, uma vez por ano, um profissional especializado desmonte, limpe o motor e verifique o desgaste das quatro corrediças.

4.1.1 Desmontagem/montagem do mangueira de alimentação



Desparafusar o acoplamento com a mangueira de escape de ar para que possa ser retirado para trás.



Soltar o acoplamento da mangueira pressionando, para que a mangueira de alimentação possa ser retirada.

LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

4.1.2 Retificação da lâmina circular

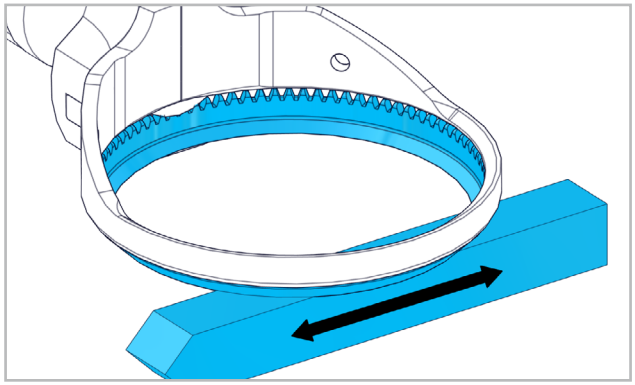
A retificação da lâmina circular pode ser efetuada com uma máquina retificadora comercial. Para tal, existem placas de adaptação especiais para as lâminas circulares da SUHNER.

LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

4.1.3 Aços da lâmina circular

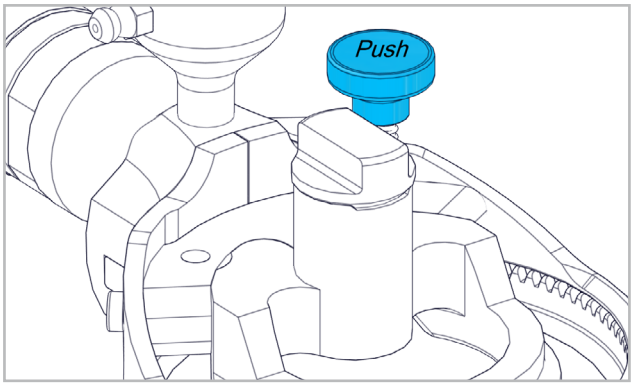
Deve-se utilizar exclusivamente o aço da empresa SUHNER. Este pode ser obtido através do representante local ou diretamente no fabricante. Utilizar o aço com ligeira pressão. A última tração no lado interior da lâmina circular deve ser longitudinal. Caso o processo de corte não melhore, a lâmina circular tem de ser substituída. Para obter mais informações, contactar o representante local ou o fabricante.

Aresta externa



Certifique-se de que o aço está nivelado e é mantido acima da linha central da lâmina circular.

ARESTA INTERIOR

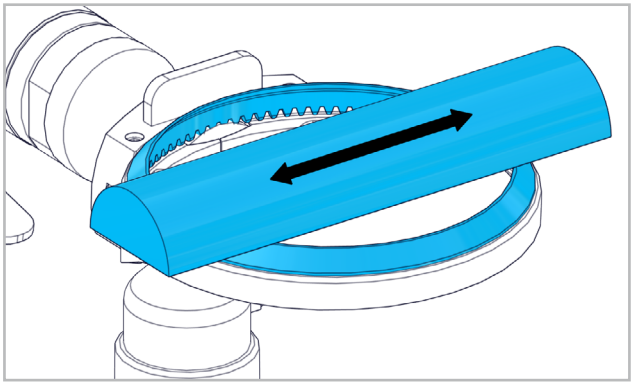


O endurecimento da aresta interior é efetuado através da pressão do botão com a máquina a funcionar. A antecorpo deve ser mantida para baixo ou afastada do utilizador.

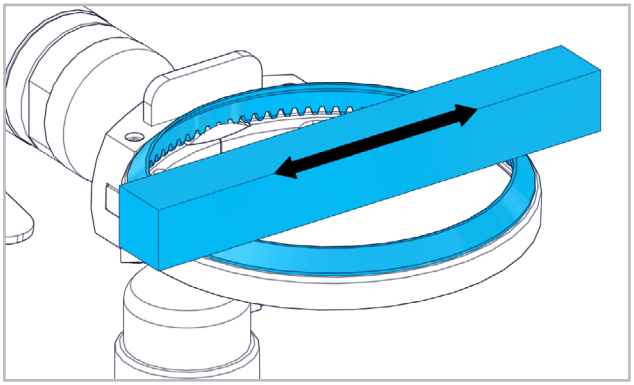
LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

4.1.4 AFIAR A LÂMINA CIRCULAR

Antes de afiar, a antecorpo tem de ser limpa de todos os restos de massa lubrificante e carne.



A lâmina circular tem de ser afiada diariamente com um afiador de lâminas ou com uma pedra.

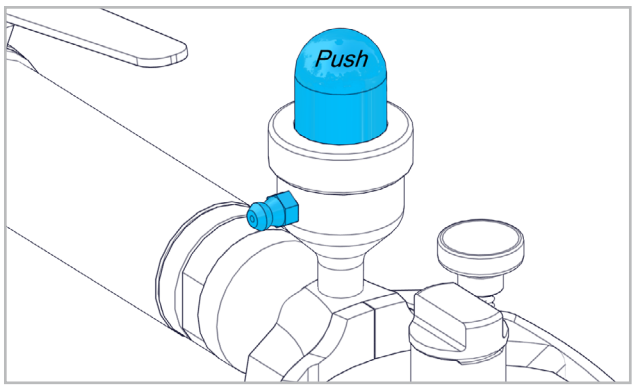


Com o motor a funcionar, manter a parte lisa da pedra de afiar contra a parte lisa da lâmina circular. Mover a pedra de afiar para a frente e para trás.

LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

4.1.5 LUBRIFICAR A LÂMINA CIRCULAR

Só utilizar lubrificantes compatíveis com alimentos (aprovados pela FDA), p. ex., TURBO LUBE GREASE (N.º art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (N.º art. 60000077).



Para encher a lata de massa lubrificante, premir o botão para dentro. Inserir o bocal de lubrificação na lata de massa lubrificante e premir com força o botão de massa lubrificante até o botão subir novamente. Premir o botão de massa lubrificante em intervalos regulares, bem como depois da limpeza e da montagem da antecorpo.

4.2 LIMPEZA

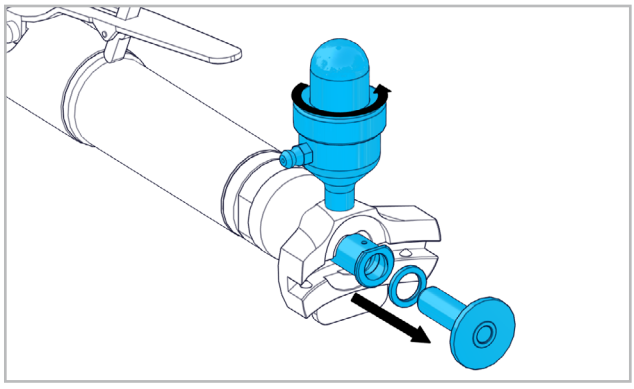
4.2.1 MÁQUINA

Limpeza regular e desinfeção do motor de ar comprimido em conformidade com a DIN 10516:2009-05, tabela 3 com água potável ≥ 80 °C. Não devem ser utilizados detergentes e desinfetantes químicos. É necessário ter em atenção que a carne e outros restos sejam regularmente removidos.

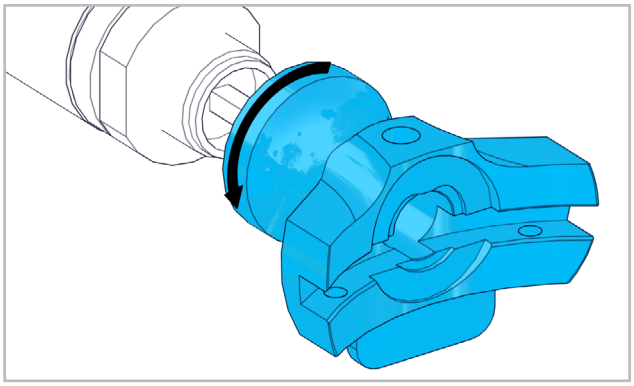
LÂMINA CIRCULAR MUITO AFIADA!

4..2 ANTECORPO E LÂMINA CIRCULAR

Limpeza e desinfeção diária da antecorpo e lâminas circulares em conformidade com a DIN 10516:2009-05, tabela 3 com água potável ≥ 80 °C. É necessário ter em atenção que a carne e outros restos sejam regularmente removidos. Desmontar a lâmina circular em conformidade com o ponto 3.2.1 e o encosto de profundidade em conformidade com o ponto 3.2.2.



Retirar o pinhão da peça de extremidade. Desaparafusar lata de massa lubrificante da peça de extremidade.



Soltar a peça de extremidade rodando a unidade do punho. Limpeza profunda e de todas as peças com escova e detergente. Lavar com água e deixar secar. Não utilizar produtos de limpeza agressivos! Montagem da antecorpo pela ordem inversa. Depois da montagem, premir o botão da lata de massa lubrificante 2-3 vezes.

1. Veiligheidsinstructies

1.1 Algemene Veiligheidstechnische Instructies

Deze bedieningshandleiding geldt voor de machine LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Uitsluitend gekwalificeerd personeel mag de machines onderhouden.Houd absoluut rekening met de risico's inzake veiligheid en hygiëne.

De afzonderlijke veiligheidsinstructies moeten te allen tijde worden opgevolgd.

De werkplek moet schoon en goed verlicht zijn. Tijdens het gebruik van het machine moeten personen zich op een afstand bevinden. Draag nauwsluitende kleding en bind lang haar samen.

Vlijmscherp lemmet!

STOP Gebruik enkel smeermiddelen die veilig zijn voor levensmiddelen (toegelaten door FDA) bijv. TURBO LUBE GREASE (art.nr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (art.nr. 60000077). Leg het aanbowstuk niet op een harde ondergrond, maar in de daartoe voorziene houder.

1.2 Voorgeschreven gebruik

Deze machine is bedoeld voor gebruik in de vleesindustrie, voor de verdere verwerking van grof gesneden vlees. Het dient voor het verwijderen van vet, weefsel, botten en andere kleine delen, evenals voor het losmaken van vlees van andere dierlijke onderdelen.

1.3 Niet-voorgeschreven gebruik

Alle andere dan onder 1.2 beschreven toepassingen gelden als niet-voorgeschreven gebruik en zijn daarom niet toegestaan.

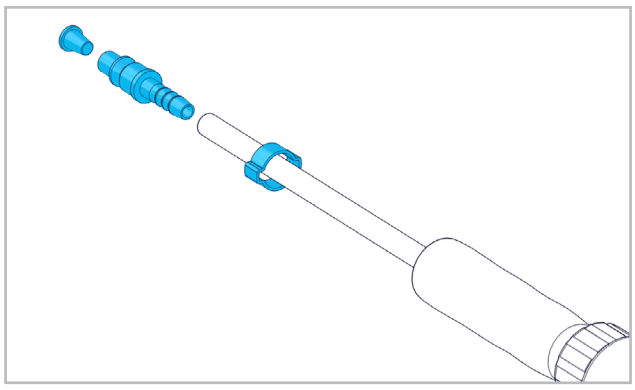
1.4 EG-conformiteitsverklaring

Vertaling van de «EG-Konformitätserklärung (Original)». Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig verklaart hierbij in eigen verantwoordelijkheid dat het product met serie- of chargenr. (zie achterzijde) voldoet aan de eisen zoals gesteld in de richtlijnen 2006/42/EG. Toegepaste normen: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Gevolmachtigde persoon voor de documentatie: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020. T. Fischer/Afdelingschef

2. Inbedrijfstelling

2.1 Voor de inbedrijfstelling

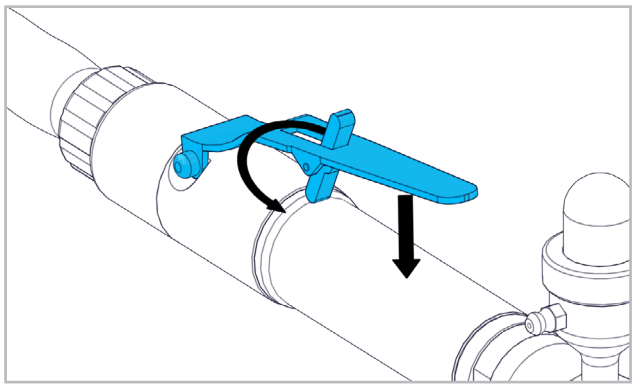
Montage van het slangmondstuk.
(Binnen-Ø min. 4,5 mm, als accessoire verkrijgbaar. Slangmondstuk: art.nr. 908051; slangklem: art.nr. 02789204).



Veiligheidsplug uit luchttoevoerslang verwijderen. Slangklem over luchttoevoerslang plaatsen, slangmondstuk in luchttoevoerslang steken en met de slangklem bevestigen. Neem de nationale voorschriftn in acht.

2.2 Inbedrijfstelling

2.2.1 Inschakelen/Uitschakelen



Blokkeerpal naar achteruit kantelen en hendel op kunststof huls drukken. Door de hendel los te laten, stopt de machine.

Vlijmscherp lemmet!

2.3 Capaciteitgegevens

Druk	max. 6.3bar
Vermogen	270W
Luchtverbruik bij max. vermogen	0.6m³/min
Instelling smeerpot bij onbelaste werking	ongeveer 1-2 druppels/min
Leeglooptoerental	6000min⁻¹
Geluidsdrukniveau EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibratie EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Luchtkwaliteit DIN ISO 8573-1	3/5/4
Gewicht	1.250kg

2.4 Bedrijfsvoorwaarden

Temperatuurbereik werking: -7° tot +50 °C
Relatieve luchtvochtigheid: 95% bij +10 °C, niet condenserend

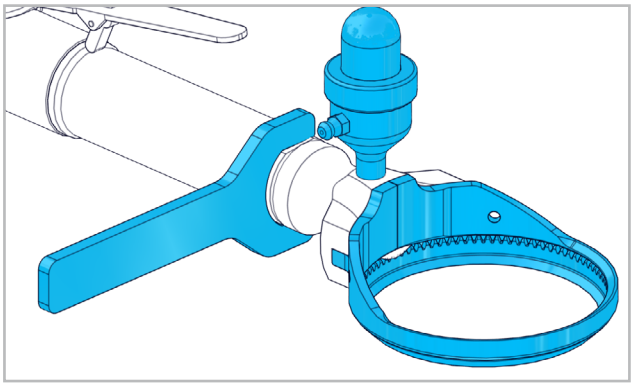
3. Bediening / Werking

3.1 Aanbowstuk

Er mogen uitsluitend aanbouwstukken van SUHNER gebruikt worden. Houd rekening met de aanwijzingen van de fabrikant! Gebruik uitsluitend aanbouwstukken in perfecte staat. Controleer het aanbouwstuk voor gebruik. Het aanbouwstuk moet centrisch geplaatst zijn en met de contramoer geborgd worden.

Vlijmscherp lemmet!

3.1.1 Montage/demontage van het aanbowstuk



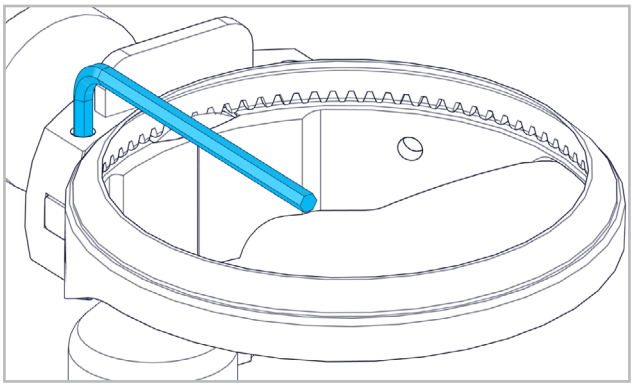
Aanbouwstuk op persluchtaandrijving aansluiten, uitlijnen en met contramoer borgen. Na de montage 2-3 keer op de knop van het vetreservoir drukken. Als het aanbouwstuk niet volledig ingeschroefd kan worden, ietwat aan het ringvormige mes draaien.

Vlijmscherp lemmet!

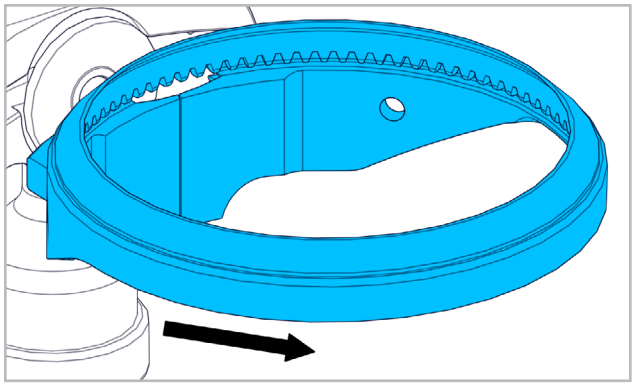
3.2 Werktuigen

Monteer uitsluitend schone werktuigen!

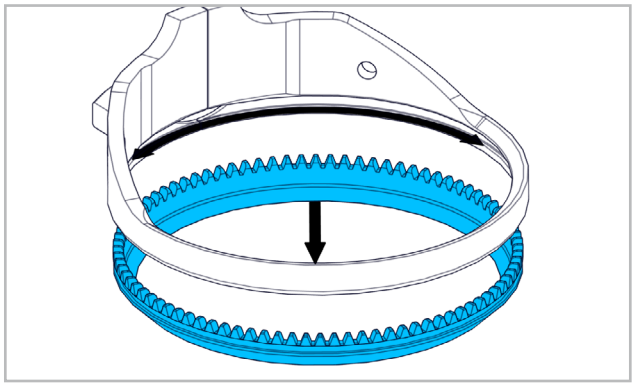
3.2.1 Demontage/Montage van het ringvormige mes



De stifttap met een inbussleutel losmaken.



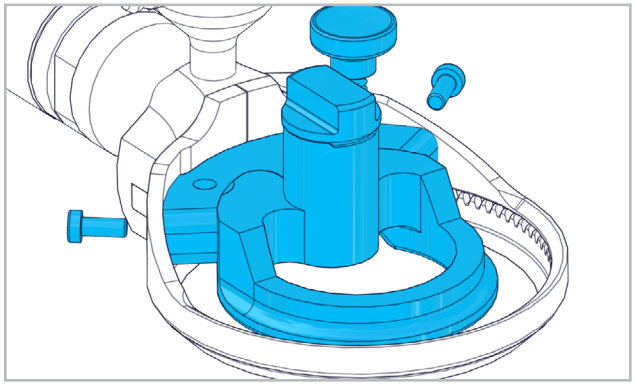
Geleidingsring langs voren verwijderen.



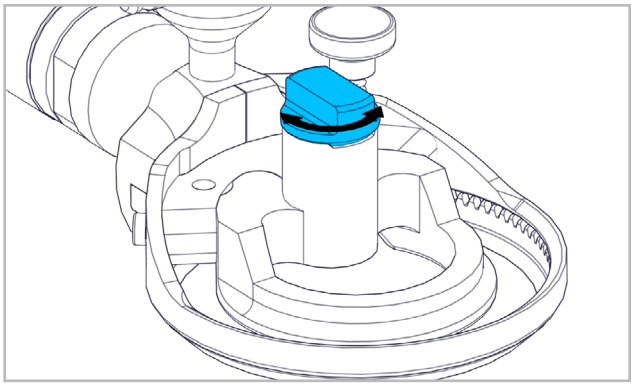
Ringvormig mes van de geleidingsring losmaken. Het ringvormige mes wordt in omgekeerde volgorde gemonteerd. Inbusschroeven met max. 1,5 Nm aanhalen. Na de montage 2- of 3-maal op de knop van het vetreservoir drukken.

Vlijmscherp lemmet!

3.2.2 Montage/Demontage van de diepte-aanslag



Diepte-aanslag in de geleidingsring plaatsen. Diepte-aanslag met beide schroeven bevestigen/losmaken.



Snijdiepte instellen door aan de stelschroef te draaien.

VLIJMSCHERP LEMMET!

3.3 WERKINSTRUCTIES

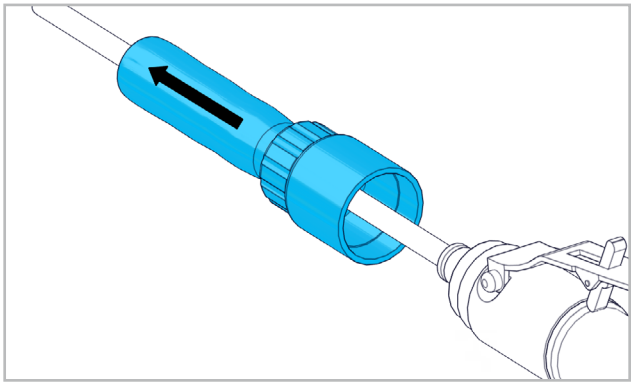
De machine loopt nog uit als de knop losgelaten wordt! Bij uitval van de persslucht moet de knop losgelaten worden!

4. REPARATIE/ONDERHOUD

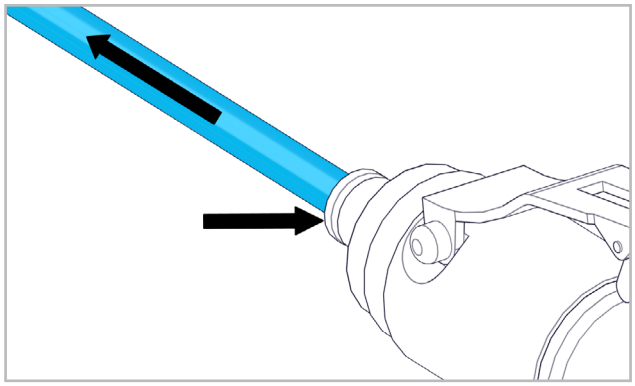
4.1 PREVENTIEF ONDERHOUD

Bij de dagelijkse reiniging alle onderdelen controleren op slijtage, breuk, scheuren of andere schade. Toerental bij leegloop regelmatig en na elk onderhoud controleren. Zelfs als de machine nog perfect werkt, moet een deskundige regelmatig na ca. 300-400 werkuren, maar minstens eenmaal per jaar, de motor demonteren, reinigen en de vier schuifkleppen op slijtage controleren.

4.1.1 DEMONTAGE/MONTAGE VAN DE LUCHTTOEVOERSLANG



Koppeling met luchtafvoerslang losschroeven zodat deze naar achteren verwijderd kan worden.



Slangkoppeling losmaken door te drukken, zodat de luchttoevoerslang eruit getrokken kan worden.

VLIJMSCHERP LEMMET!

4.1.2 RINGVORMIG MES SLIJPEN

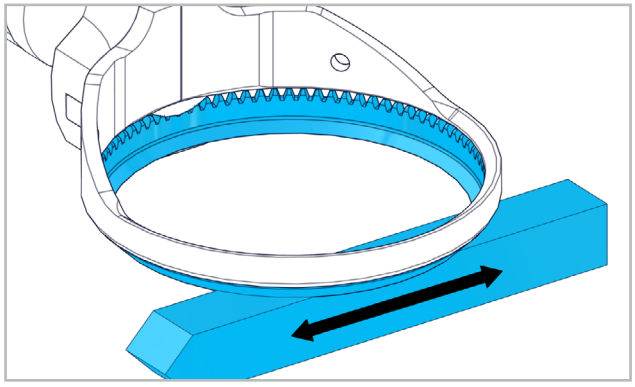
Het ringvormig mes kan met een in de handel verkrijgbare slijpmachine geslepen worden. Voor de SUHNER ringvormige messen bestaan speciale adapterplaten.

VLIJMSCHERP LEMMET!

4.1.3 RINGVORMIG MES STALEN

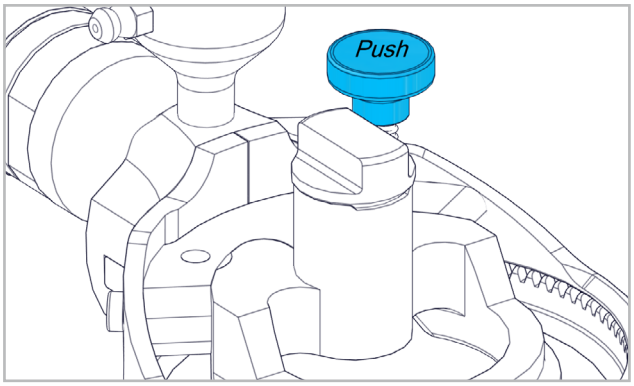
Uitsluitend staal van de firma SUHNER mag gebruikt worden. Dat kunt u bestellen bij de regionale vertegenwoordiger of de fabrikant. Het staal met lichte druk gebruiken. De laatste beweging aan de binnenkant van het ringvormige mes uitvoeren. Als het snijden na het stalen niet verbetert, moet het ringvormige mes vervangen worden. Voor meer informatie neemt u contact op met de regionale vertegenwoordiger of met de fabrikant.

BUITENKANT



Zorg ervoor dat het staal vlak en boven de middenlijn van het ringvormige mes gehouden wordt.

BINNENKANT

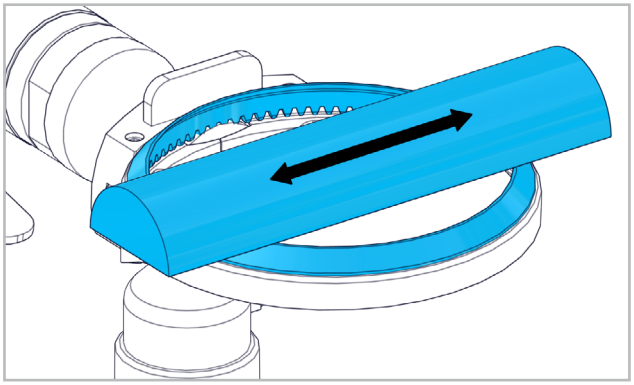


De binnenkant wordt gestaald door op de knop te drukken terwijl de machine werkt. Houd het aanbowstuk daarbij naar beneden of weg van de gebruiker.

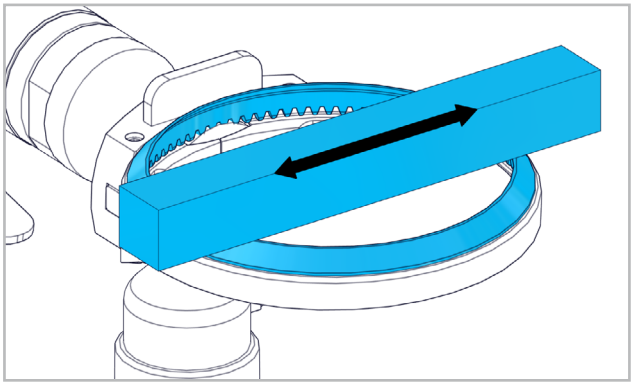
VLIJMSCHERP LEMMET!

4.1.4 RINGVORMIG MES WETTEN

Voor het wetten moeten alle vet- en vleesresten van het aanbowstuk verwijderd worden.



Het ringvormige mes moet dagelijks met een messenslijper of een steen gewet worden.

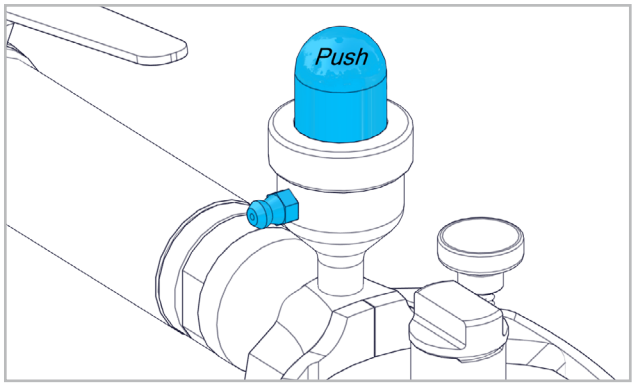


Terwijl de motor draait, de vlakke kant van de wetsteen tegen de vlakke kant van het ringvormige mes houden. De wetsteen naar voren en achteren bewegen.

VLIJMSCHERP LEMMET!

4.1.5 RINGVORMIG MES INVETTEN

Gebruik enkel smeermiddelen die veilig zijn voor levensmiddelen (toegelaten door FDA) bijv. TURBO LUBE GREASE (art.nr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (art.nr. 60000077).



Om het vetreservoir te vullen, knop naar binnen drukken. Vetpers in de smeernippel bij het vetreservoir steken en met een krachtige druk vet in de vetkop persen tot de kop weer omhoogkomt. De vetknop na de reiniging en de montage van het aanbowstuk en voorts regelmatig bedienen.

4.2 REINIGING

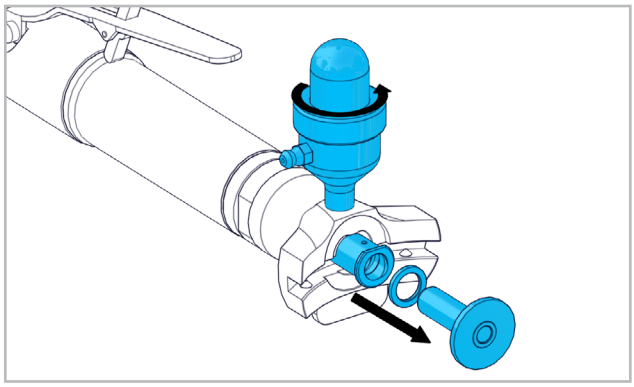
4.2.1 MACHINE

Regelmatige reiniging en desinfectie van de persluchtmotor conform DIN 10516:2009-05, tabel 3, met tapwater ≥ 80 °C. Chemische reinigingsmiddelen en chemische desinfectiemiddelen mogen niet gebruikt worden. Zorg er absoluut voor dat vlees- en andere resten regelmatig worden verwijderd.

VLIJMSCHERP LEMMET!

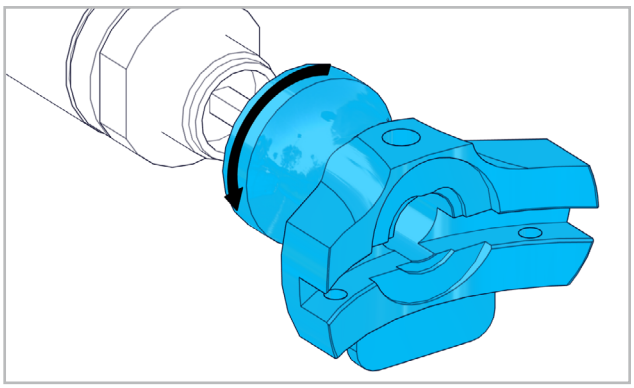
4.2.2 AANBOWSTUK EN LEMMET

Dagelijkse reiniging en desinfectie van het aanbowstuk en het ringvormige mes conform DIN 10516:2009-05, tabel 3, met drinkwater ≥80 °C. Dagelijkse reiniging en desinfectie van het handstuk en het ringvormige mes conform DIN 10516:2009-05, tabel 3, met drinkwater ≥80 °C. Zorg er absoluut voor dat vlees- en andere resten regelmatig worden verwijderd. Het ringvormige mes conform punt 3.2.1 en de diepte-aanslag conform punt 3.2.2 demonteren.



Rondsel uit het kopstuk nemen. Vetreservoir uit het kop-

stuk schroeven.



Kopstuk losmaken door aan de greep te draaien. Alle onderdelen grondig reinigen met borstel en schoonmaakmiddel. Met water spoelen en laten drogen. Geen agressieve schoonmaakmiddelen gebruiken! Het aanbowstuk wordt in omgekeerde volgorde gemonteerd. Na de montage 2- of 3-maal op de knop van het vetreservoir drukken.

1. Säkerhetsinformation

1.1 Allmän säkerhetsinformation

Denna användarhandbok är giltig för maskinen LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Endast kvalificerad personal har tillåtelse att hantera denna maskin. Det är mycket viktigt att iaktta säkerhetsriskerna och riskerna angående hygienen.

Säkerhetsanvisningarna som finns i den separata bilagan måste absolut följas.

Arbetsområdet skall hållas i ett rent och väl belyst tillstånd. Personer som befinner sig i närheten måste hålla avstånd när maskinen används. Ta på dig åtsittande klädsel och sätt upp långt hår.

Extremt vaast cirkulàrt Knivblad!

STOP Använd bara livsmedelskompatibla smörjmedel (godkända enligt FDA), t. ex. TURBO LUBE GREASE (artikelnummer 60000078), TURBO LUBE SPRAY (artikelnummer 60000077). Tillsatser bör ej läggas ned på ett hårt underlag utan skall förvaras i den för ändamålet avsedda hållaren.

1.2 Ändamålsenlig användning

Denna maskin är avsedd för att ytterligare bearbeta grovt styckat kött inom köttindustrin. Det används för att avlägsna fett, vävnad och ben samt ytterligare smådelar och även för att lossa köttet från andra delar av djuret.

1.3 Ike ändamålsenlig användning

Alla användningar som inte har beskrivits under punkt 1.2 är icke ändamålsenliga och därför icke tillåtna.

1.4 EG-Konformitetsförklaring

Översättning av den «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig förklarar härmed på eget ansvar att produkten med serienummer och chargenummer (se baksidan) motsvarar kraven av direktivet 2006/42/EG. Använda normer: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokument-fullmäktige: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.

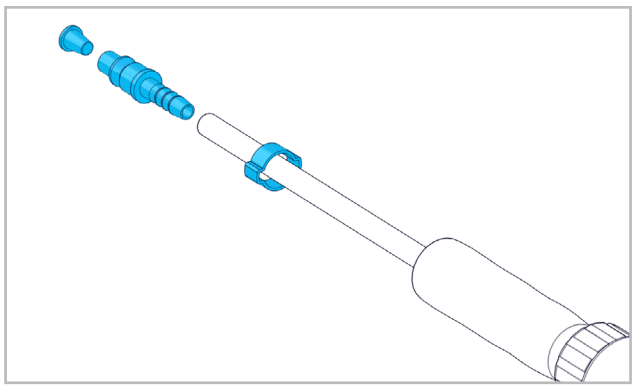
T. Fischer/ avdelningschef

2. Idrifttagning

2.1 Före idrifttagningen

Monteringen av slangsockeln.

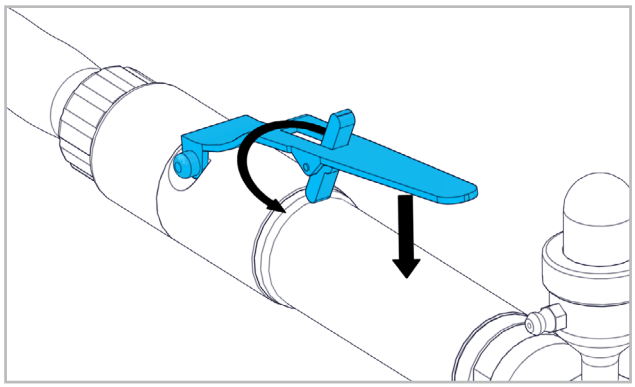
(Inre Ø min. 4,5 mm, kan köpas som tillbehör. slangsockel: artikelnummer 908051; Slangklämma: artikelnummer 02789204).



Skyddsproppen avlägsnas från slangen för tilluft. Slangklämman sätts på slangen för tilluft, slangsockeln förs in i slangen för tilluft och säkras med slangklämman. Beakta de specifika nationella föreskrifterna.

2.2 Idrifttagning

2.2.1 Koppla till/från



Arreteringen viks tillbaka och spaken trycks på plasthöljet. Genom att släppa handtaget stängs maskinen av.

Extremt vaast cirkulàrt Knivblad!

2.3 Prestandadata

Tryck	max. 6.3bar
Prestanda	270W
Luftförbrukning vid max. prestanda	0.6m³/min
Inställning av smörjaren i tomgång	ca 1-2 droppar/min
Tomgångsvarvtal	6000min^{-1}
Ljudtrycksnivå EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibration EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Luftkvalitet DIN ISO 8573-1	3/5/4
Vikt	1.250kg

2.4 Driftsvillkor

Temperaturområde drift: -7° till +50 °C

Relativ luftfuktighet: 95% vid +10 °C, ej kondenserande

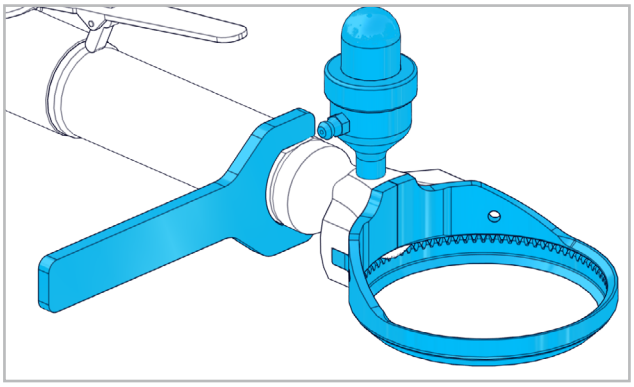
3. Hantering / Drift

3.1 Tillsatser

Endast SUHNER-tillsatser får användas. Tillverkarens hänvisningar måste beaktas! Använd endast tillsatser som är i perfekt skick. Tillsatsen måste kontrolleras före användningen. Tillsatsen måste placeras centralt och säkras med stoppmuttern.

Extremt vaast cirkulàrt Knivblad!

3.1.1 Montering/demontering av tillsatser



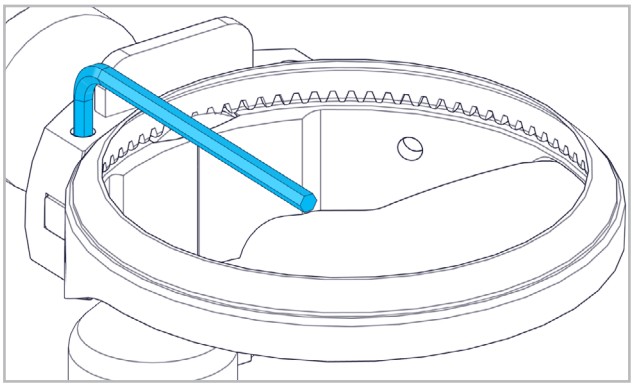
Tillsatsen skruvas på den pneumatiska drivningen, riktas och spärras med stoppmuttern. Efter monteringen trycker du 2-3 gånger på smörjkoppens knapp. Om du inte kan skruva in tillsatsen helt och hållet måste du vrida lätt på det cirkulära knivbladet.

Extremt vaast cirkulàrt Knivblad!

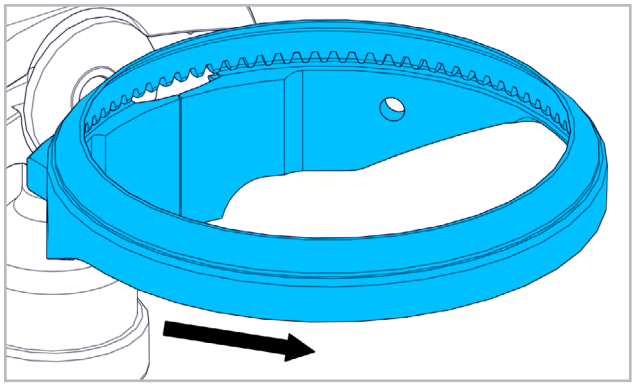
3.2 Verktyg

Montera endast rena verktyg!

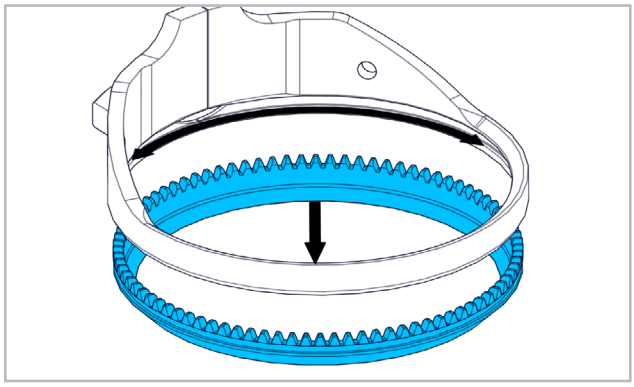
3.2.1 Demontering/Montering av det cirkulära knivbladet



Lossa stiftskruvarna med sexkantnyckeln.



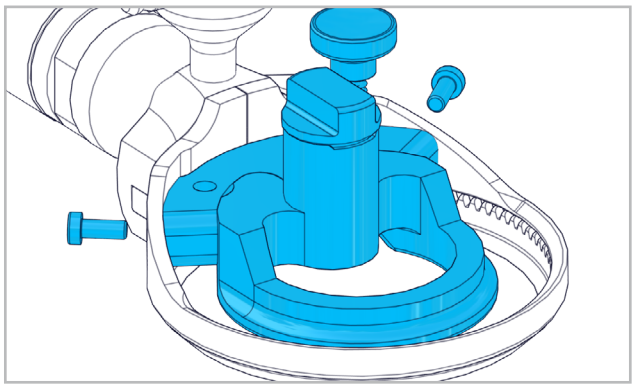
Ta ut knivbladets styrring framåt.



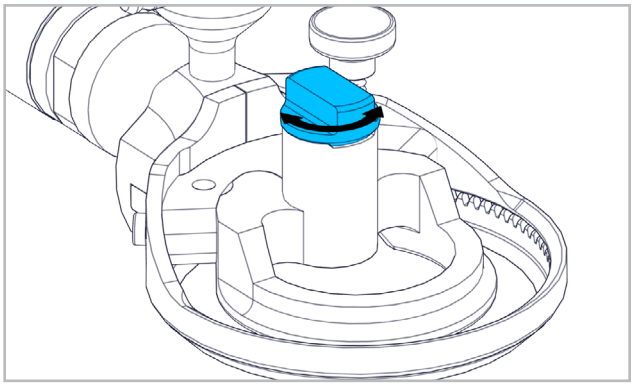
Lossa det cirkulära knivbladet från knivbladets styrring. Monteringen av det cirkulära knivbladet genomförs i omvänd ordning. Dra fast insexskruvarna med max. 1,5Nm. Efter monteringen trycker du 2 -3 gånger på knappen av smörjkoppen.

Extremt vaast cirkulàrt Knivblad!

3.2.2 Montering/Demontering av djupanslaget



Placera djupanslaget i knivbladets styrring. Sätt fast/lossa djupanslaget med de två skruvarna.



Du kan ställa in skärdjupet genom att vrida på ställskruven.

EXTREMT VAAST CIRKULÀRT KNIVBLAD!

3.3 ARBETSANVISNINGAR

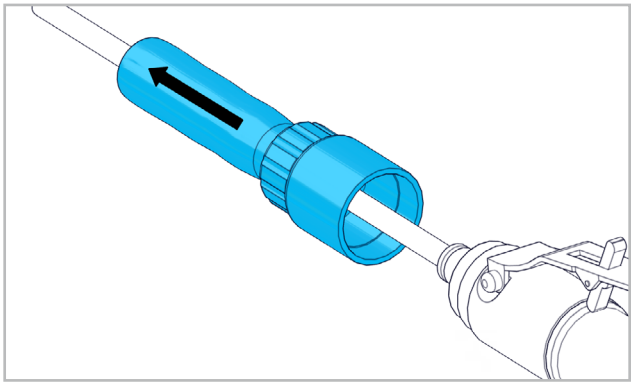
Maskinen fortsätter att gå en stund efter det att ventilspaken har släppts! Vid ett bortfall av tryckluften måste du släppa ventilspaken!

4. UNDERHÅLL / SKÖTSEL

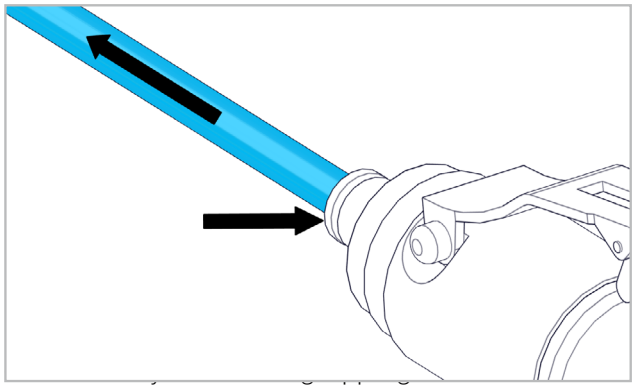
4.1 FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL

Vid den dagliga rengöringen skall du kontrollera alla delar angående slitage, materialbrott, sprickor eller andra spår. Tomgångsvarvtal kontrolleras periodiskt före och efter varje underhåll. Även om maskinen fortfarande fungerar felfritt borde motorn periodiskt efter ca.- 300-400 arbetstimmar, dock minst en gång om året monteras ut, rengöras och de fyra sliden kontrolleras angående slitage.

4.1.1 DEMONTERING/MONTERING AV SLANGEN FÖR TILLUFT



Kopplingen med slangen för frånluft skruva loss, så att den kan tas loss bakåt.



gen för tilluft kan dras ur.

EXTREMT VAAST CIRKULÀRT KNIVBLAD!

4.1.2 EFTERSLIPNING AV DET CIRKULÄRA KNIVBLADET

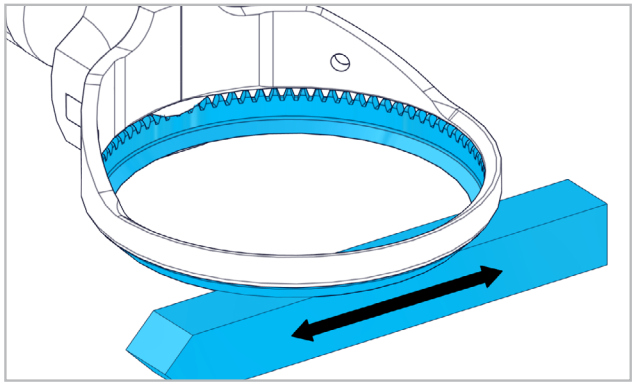
Efterslipningen av det cirkulära knivbladet kan genomföras med en marknadsmässig slipmaskin. För det ändamålet tillhandahåller SUHNER särskilda adapter-plattor för cirkulära knivblad.

EXTREMT VAAST CIRKULÀRT KNIVBLAD!

4.1.3 HÄRDNING AV DET CIRKULÄRA KNIVBLADET

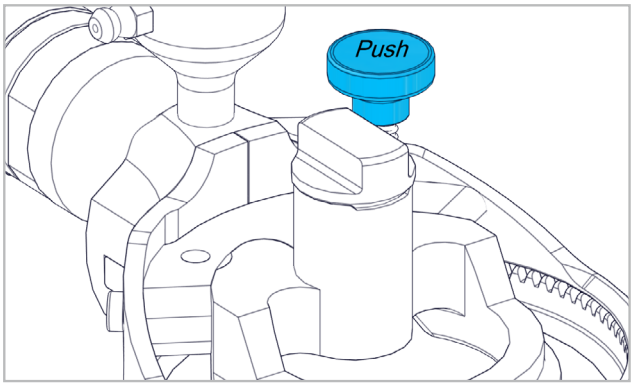
Bara stål av firman SUHNER får användas. Stålen kan beställas direkt hos den lokala återförsäljaren eller hos tillverkaren. Applicera stålen med en lätt tryckning. Det sista passet förs på insidan av det cirkulära knivbladet. Förbättrar denna härdningsmetod inte skärningsprocessen så måste den cirkulära kniven bytas ut. För ytterligare frågor skall du kontakta den lokala återförsäljaren eller tillverkaren.

UTKANTEN



Se till att du håller stålen plant och över mittlinjen av det cirkulära knivbladet.

INNERKANTEN

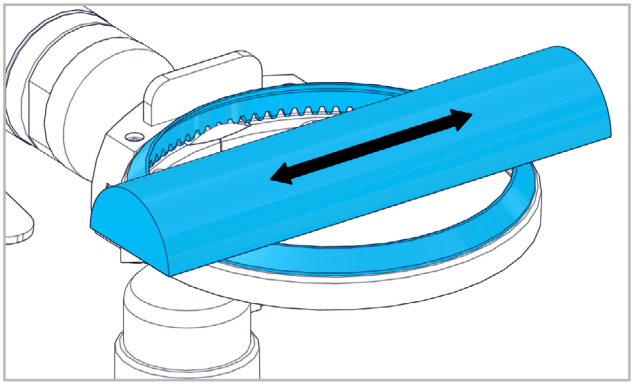


Härdningen av den inre kanten genomförs genom att trycka ned knappen vid pågående drift. Tillsatser bör hållas nedåt eller långt bort från användaren under processen.

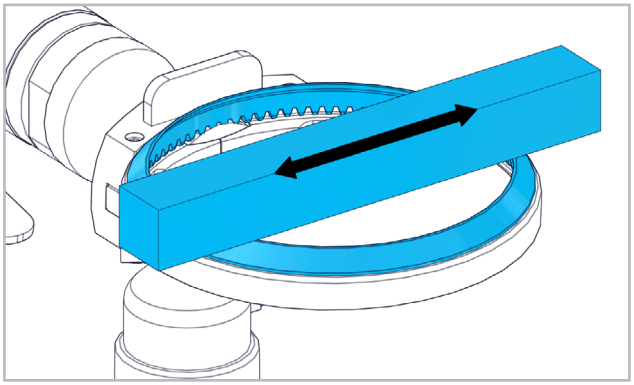
EXTREMT VAAST CIRKULÄRT KNIVBLAD!

4.1.4 SKÄRPNING AV DET CIRKULÄRA KNIVBLADET

Före skärpningen måste tillsatser rengöras från samtliga fett- eller köttrester.



Den cirkulära kniven måste skärpas dagligen med en knivskärpare eller med en brynsten.

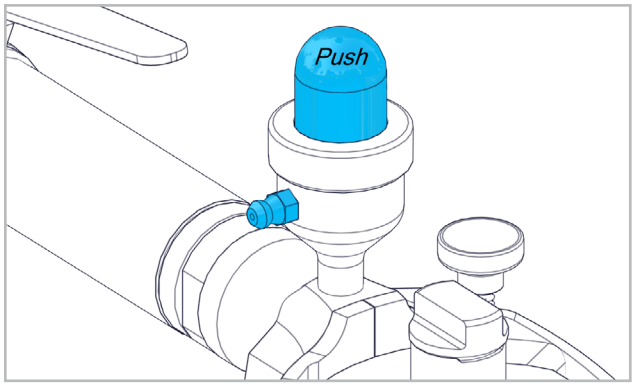


Håll den plana sidan av brynstenen mot den plana sidan av det cirkulära knivbladet under motorns drift. För brynstenen fram och tillbaka.

EXTREMT VAAST CIRKULÄRT KNIVBLAD!

4.1.5 SMÖRJNING AV DET CIRKULÄRA KNIVBLADET

Använd bara smörjmedel som är livsmedelskompatibla (godkända enligt FDA), t. ex. TURBO LUBE GREASE (artikelnummer 60000078), TURBO LUBE SPRAY (artikelnummer 60000077).



För att fylla på smörjkoppen trycker du knappen inåt. Placera smörjsprutan i smörjnippeln vid smörjkoppen och spruta med en kraftig stöt smörjmedlet in i knappen tills knappen kommer upp igen. Smörjknappen skall användas i regelbundna intervaller samt efter rengöringen och monteringen av tillsatser.

4.2 RENDÖRING

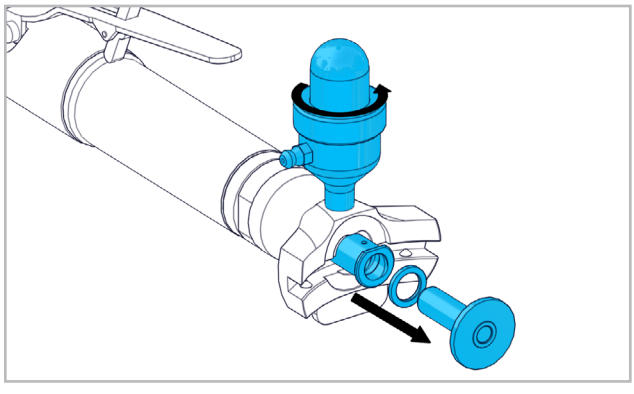
4.2.1 MASKINEN

Tryckluftsmotorn skall rengöras och desinfekteras regelbundet enligt DIN 10516:2009-05, tabell 3, med dricksvatten ≥80°C. Inga kemiska rengöringsmedel och kemiska desinfektionsmedel får användas. Du skall framför allt se till att kött- och andra rester avlägsnas regelbundet.

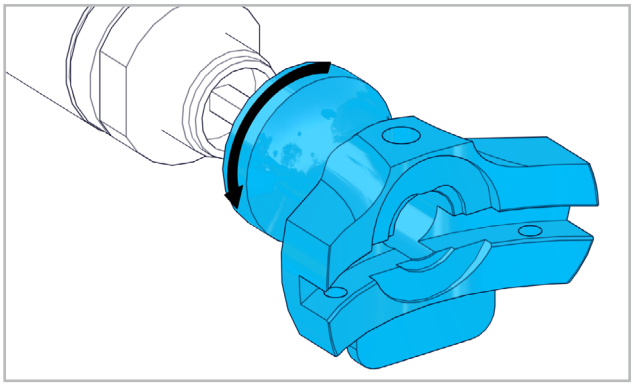
EXTREMT VAAST CIRKULÄRT KNIVBLAD!

4.2.2 TILLSATSER OCH CIRKULÄRT KNIVBLAD

Tillsatser och det cirkulära knivbladet rengörs dagligen enligt DIN 10516:2009-05, tabell 3, med dricksvatten ≥80°C. Du skall framför allt se till att kött- och andra rester avlägsnas regelbundet Det cirkulära knivbladet demonteras enligt punkt 3.2.1 och djupanslaget enligt punkt 3.2.2.



Dra drevet ut ur huvudstycket. Skruva loss fettkoppen från huvudstycket.



Ta loss huvudstycket från handtags-enheten genom att vrida på det. Genomför en noggrann rengöring av samtliga delar med hjälp av en borste och rengöringsmedel. Rengör de med rinnande vatten och låt de torka. Använd aldrig frätande rengöringsmedel! Montera tillsatser i omvänd ordning. Efter monteringen trycker du 2 -3 gånger på knappen av smörjkoppen.

1. Turvallisuusohje

1.1 Yleinen turvaterkninen ohje

Tämä käyttöohje koskee LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave-konetta. Vain pätevä henkilöstö saa käsitellä konetta.Turvallisuus- ja hygieniariskit on ehdottomasti huomioitava.

Erillisessä asiakirjassa olevia turvallisuusohjeita on ehdottomasti noudatettava.

Pidä työalue puhtaana ja hyvin valaistuna. Pidä ympärillä olevat ihmiset loitolla käyttäessäsi konetta. Käytä vartaloa myötäileviä vaatteita ja sido pitkät hiukset.

Erittäin terävä rengasterä!

Käytä vain elintarvikkeille sopivia voiteluaineita (FDA-hyväksyntä), esim. TURBO LUBE GREASE (tuotenro. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (tuotenro. 60000077). Älä laske lisäkappaleen kovalle alustalle, laita se vain sitä varten olevaan pitimeen.

1.2 Määräystenmukainen käyttö

Tämä kone on tarkoitettu käytettäväksi lihateollisuudessa karkeasti paloitellun lihan jatkokäsittelyyn. Sitä käytetään rasvan, kudosten, luiden ja muiden pienten osien poistamiseen ja myös lihan irrottamiseen muista ruhonosista.

1.3 Määräystenvastainen käyttö

Kaikki muu kuin kohdassa 1.2 määritelty käyttö katsotaan määräystenvastaiseksi ja on sen vuoksi kiellettyä.

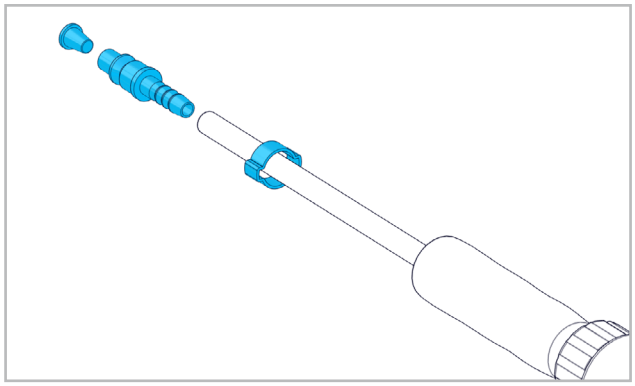
1.4 EY-Vaatimustenmukaisuusvakuutus

Käännös «EG-Konformitätserklärung (Original)».
Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, vakuuttaa täten omalla vastuullaan, että tuote (katso sarja- tai eränumero sivun kääntöpuolelta) täyttää direktiivien 2006/42/EY vaatimukset. Noudatetut standardit: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Dokumentaatiosta vastaava valtuutettu edustaja: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020, T. Fischer/divisioonan johtaja

2. Käyttöönotto

2.1 Ennen käyttöönottoa

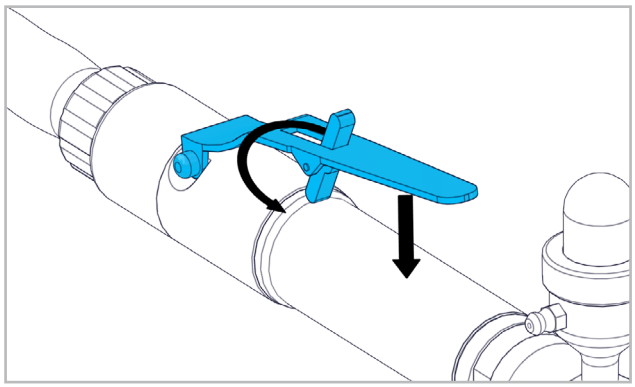
Letkuholkin asennus.
(Sisä-Ø vähint. 4,5 mm, saatavana lisävarusteena. Letkuholkki: tuotenro 908051; letkun kiristin: tuotenro 02789204).



Poista suojatulpat tuloilmaletkusta. Työnnä letkun liitin tuloilmaletkun päälle, pistä letkuholkki tuloilmaletkuun ja kiinnitä letkun liittimellä. Noudata maakohtaisia määräyksiä.

2.2 Käyttöönotto

2.2.1 Päälle kytkeminen / Pois kytkeminen



Käännä lukitsin taaksepein ja paina vipu muovisuojusta vasten. Kone pysähtyy, kun vipu vapautetaan.

Erittäin terävä rengasterä!

2.3 Suorituskykytiedot

Paine	max. 6.3bar
Teho	270W
Ilmankulutus maksimiteholla	0.6m³/min
Voitelulaitteen asetus tyhjäkäynnissä	noin 1-2 tippaa/min
Tyhjäkäyntikierrosluku	6000min⁻¹
Äänenpainetaso EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Tärinä EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Ilmanlaatu DIN ISO 8573-1	3/5/4
Paino	1.250kg

2.4 Käyttöolosuhteet

Käyttölämpötila-alue: -7° korkeintaan +50°C
Suhteellinen ilmankosteus: 95% / +10°C ei kondensaatiota

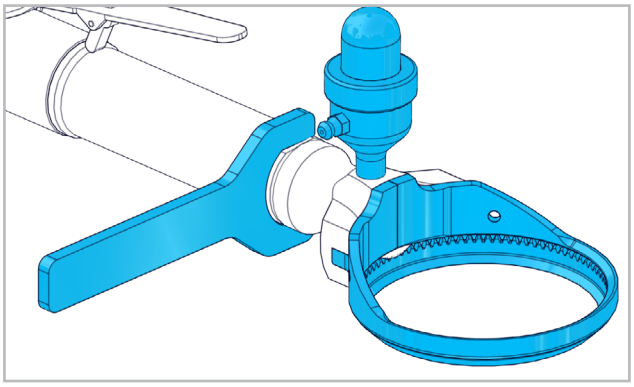
3. Käsittely / Käyttö

3.1 Lisäkappaleen

Vain SUHNER-lisäkappaleiden käyttö on sallittu. Huomioi valmistajan antamat ohjeet! Käytä vain moitteettomassa kunnossa olevia lisäkappaleita. Tarkasta lisäkappale ennen käyttöä. Lisäkappale on paikoitettava keskelle ja varmistettava lukkomutterilla.

Erittäin terävä rengasterä!

3.1.1 Lisäkappaleen asennus/irrottaminen



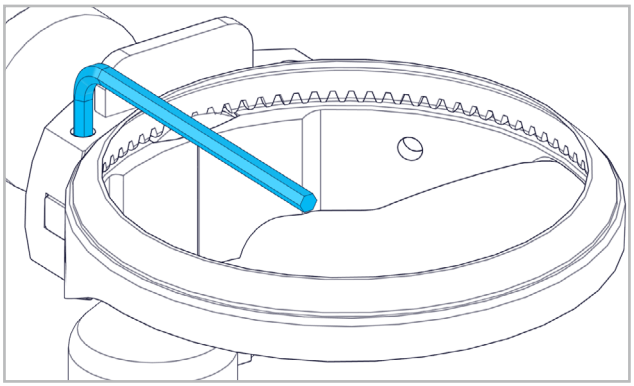
Kierrä lisäkappale paikoilleen paineilma-asemaan, kohdista ja lukitse lukkomutterilla. Paina asennuksen jälkeen 2-3 kertaa rasvapurkin painiketta. Jos lisäkappaletta ei voida kiertää kokonaan sisään, täytyy rengasterää kiertää hieman.

Erittäin terävä rengasterä!

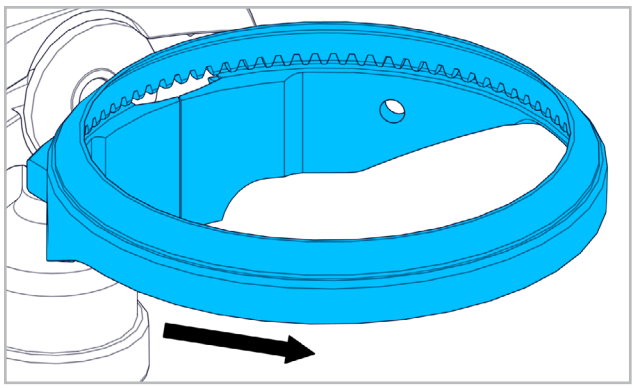
3.2 Työkaluja

Asenna vain puhtaita työkaluja!

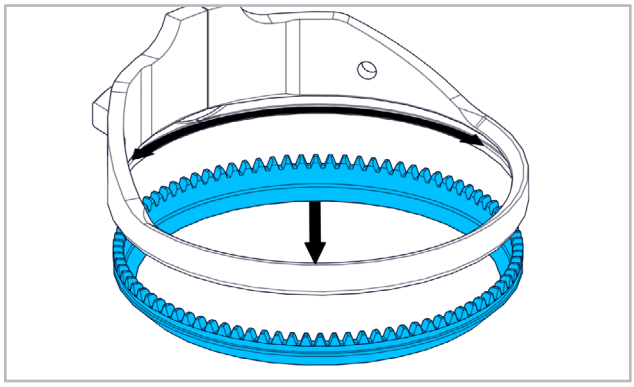
3.2.1 Rengasterän irrottaminen/asentaminen



Löysää kierretappi kuusiokoloavaimella.



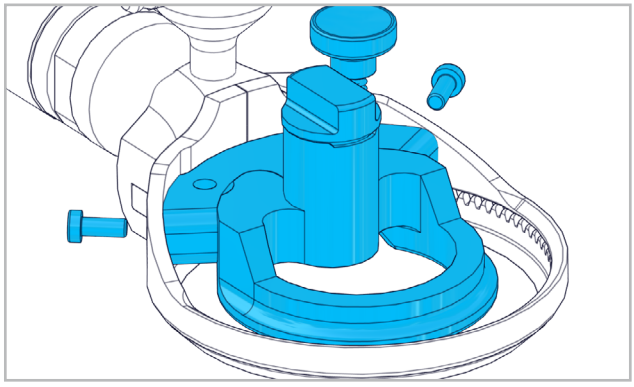
Ota ohjausrengas eteenpäin pois.



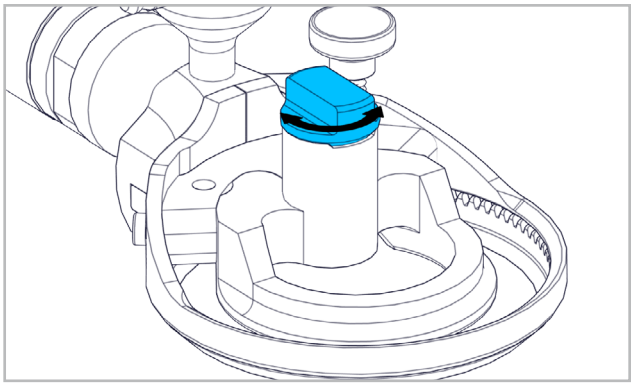
Irrota rengasterä ohjausrenkaasta. Asenna rengasterä käännetyssä järjestyksessä. Kiristä kuusiokoloruuvit enintään 1,5 Nm:n kiristysmomentilla. Käytä asentamisen jälkeen rasvansyötön nuppia 2-3 kertaa.

Erittäin terävä rengasterä!

3.2.2 Syvyysvasteen asennus/irrottaminen



Sijoita syvyysvaste ohjausrenkaaseen. Kiinnitä/irrota syvyysvaste molemmilla ruuveilla.



Säädä leikkaussyvyyttä kiertämällä säätöruuvia.

ERITTÄIN TERÄVÄ RENGASTERÄ!

3.3 TYÖSKENTELYOHJEET

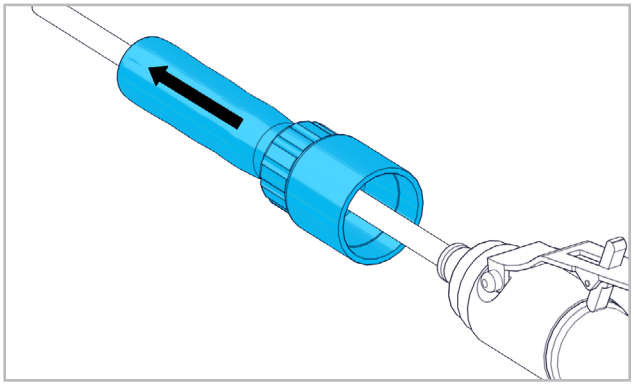
Koneen pyöriminen jatkuu vielä, kun venttiilivipu vapautetaan! Venttiilivipu on vapautettava, kun paineilmaa ei ole!

4. KUNNOSSAPITO / HUOLTO

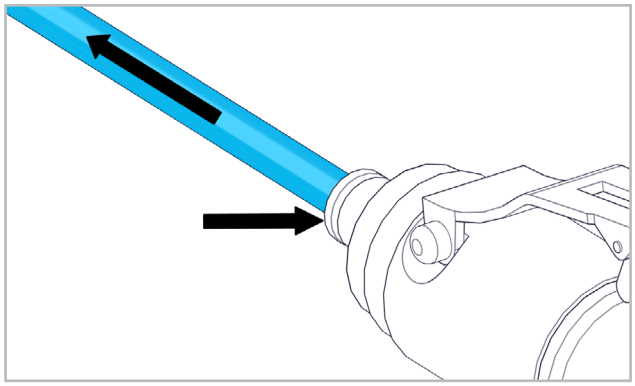
4.1 ENNHALTAEHKÄISEVÄ KUNNOSSAPITO

Tarkasta päivittäisen puhdistuksen yhteydessä kaikki osat kulumisen, murtumien, halkeamien tai muiden vaurioiden osalta. Tarkasta tyhjäkäyntikierrosluku ajoittain ja jokaisen huollon jälkeen. Vaikka kone toimisikin vielä moitteettomasti, ammattihenkilöstön tulee purkaa ja puhdistaa moottori ja tarkastaa neljä luistia kulumisen varalta vähintään kerran vuodessa tai 300-400 käyttötunnin välein.

4.1.1 TULOILMALETKUN IRROTTAMINEN/ASENTAMINEN



Irrota liitintä tuloilmaletkun kanssa, että se voidaan vetää ulos.



Irrota letkuliitin painamalla siten, että tuloilmaletku voidaan vetää irti.

ERITTÄIN TERÄVÄ RENGASTERÄ!

4.1.2 RENGASTERÄN HIOMINEN

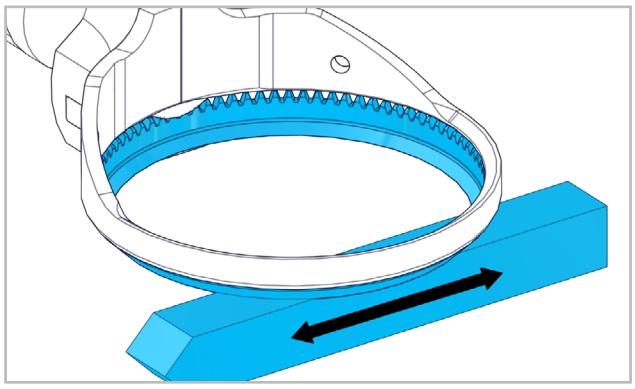
Rengasterä voidaan hioa kaupoissa myytävällä hiomakoneella. SUHNER-yhtiöltä on saatavana tätä varten erityisiä sovitinlevyjä.

ERITTÄIN TERÄVÄ RENGASTERÄ!

4.1.3 RENGASTERÄN TERITYS

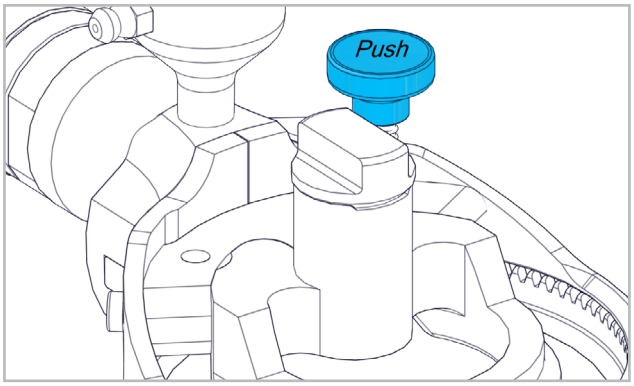
Vain SUHNER-yhtiön terästä saa käyttää. Voitte tilata sitä alueellanne toimivalta edustajalta tai suoraan valmistajalta. Käytä terää painaen kevyesti. Ohjaa viimeinen veto rengasterän sisäpuolta pitkin. Jos menettely ei paranna leikkausta, täytyy rengasterä vaihtaa. Lisätietoja saatte alueellanne toimivalta edustajalta tai valmistajalta.

ULKOREUNA



Varmista, että terä pidetään tasaisesti rengasterän keskilinjan yläpuolella.

Sisäreuna

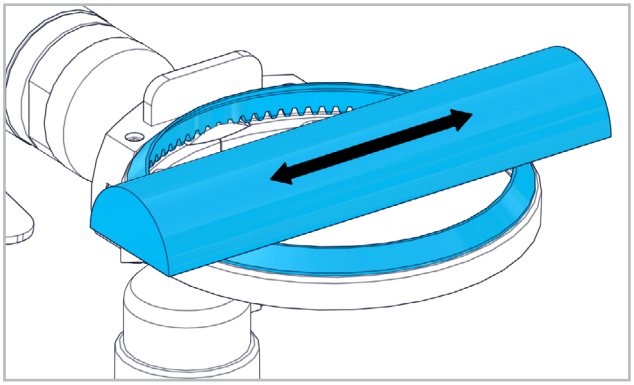


Sisäreunan teritys tapahtuu painamalla nuppia koneen käydessä. Lisäkappaleen on tällöin pidettävä alhaalla tai etäällä käyttäjästä.

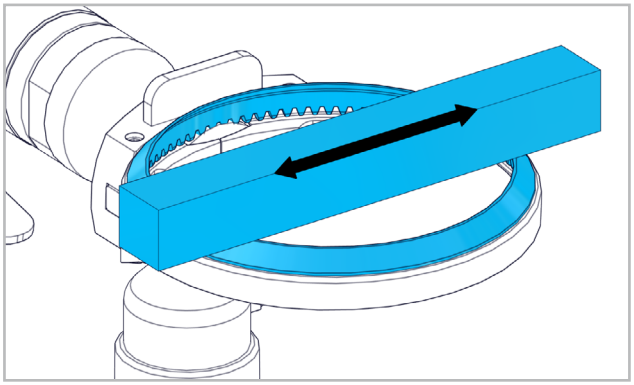
Erittäin terävä rengasterä!

4.1.4 Rengasterän hiominen

Ennen hiomista kaikki rasva- ja lihajäänteet on poistettava lisäkappaleen.



Rengasterä on hiottava terän teroittimella tai hiomakivellä päivittäin.

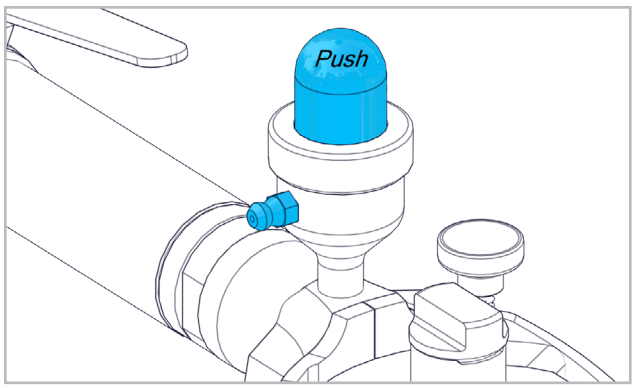


Kun moottori on käynnissä, pidä hiomakiven tasaista puolta rengasterän tasaista puolta vasten. Liikuta hiomakiveä edestakaisin.

Erittäin terävä rengasterä!

4.1.5 Rengasterän rasvaus

Käytä vain elintarvikkeille sopivia voiteluaineita (FDA-hyväksyntä), esim. TURBO LUBE GREASE (tuotenro. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (tuotenro. 60000077).



Täytä rasvatölkki painamalla nuppia sisäänpäin. Liitä rasvapuristin rasvatölkin rasvanippaan ja purista rasvaa nuppiin, kunnes nuppi kohoaa uudelleen ylös. Käytä rasvanuppia säännöllisin väliajoin ja aina lisäkappaleen puhdistamisen ja asentamisen jälkeen.

4.2 Puhdistus

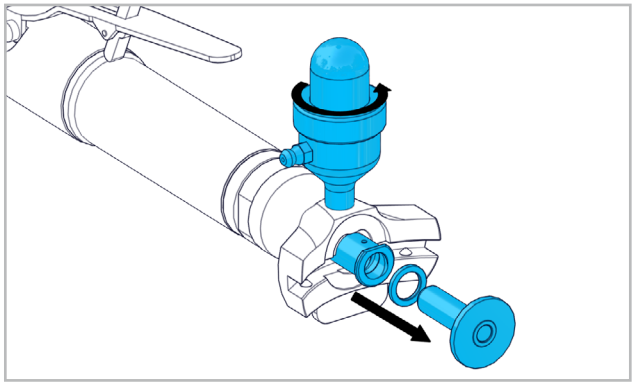
4.2.1 Konetta

Paineilmamoottorin säännöllinen puhdistus ja desinfiointi DIN 10516:2009-05 -standardin, taulukko 3, mukaisesti juomavedellä ≥80 °C. Kemiallisten pesuaineiden ja kemiallisten desinfiointiaineiden käyttö ei ole sallittu. Varmista erityisesti, että liha- ja muut jäämät poistetaan säännöllisesti.

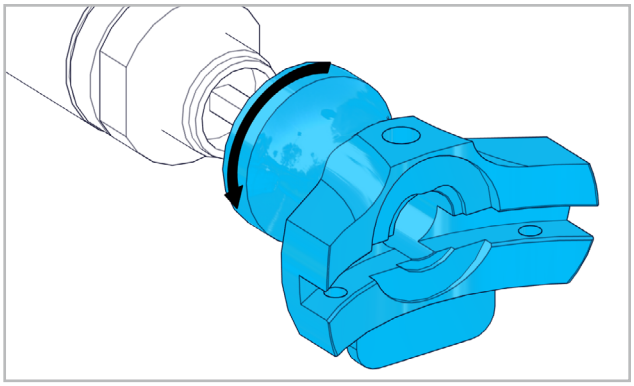
Erittäin terävä rengasterä!

4.2.2. Lisäkappaleen ja rengasterä

Puhdista lisäkappaleen ja rengasterä päivittäin standardin DIN 10516:2009-05, taulukon 3 mukaan käyttäen vesijohtovettä, jonka lämpötila on ≥80°C. Varmista erityisesti, että liha- ja muut jäänteet poistetaan säännöllisesti. Irrota rengasterä kohdan 3.2.1 mukaan ja irrota syvyysvaste kohdan 3.2.2 mukaan.



Vedä hammaspyörä ulos pääosasta. Kierrä rasvatölkki irti pääosasta.



Irrota pääosa kiertämällä kahvasta. Puhdista kaikki osat perusteellisesti harjalla ja puhdistusaineella. Huuhtele vedellä ja anna kuivua. Älä käytä hankaavia/syövyttäviä puhdistustuotteita! Asenna käsikappale käännetyssä järjestyksessä. Käytä asentamisen jälkeen rasvansyötön nuppia 2-3 kertaa.

1. Bezpečnostní upozornění

1.1 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Tento návod k používání platí pro stroj LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Se strojem smí manipulovat pouze kvalifikovaný personál.Je třeba také přihlédnout k bezpečnostnímu a hygienickému riziku.

Je třeba nezbytně dbát samostatně přiložených bezpečnostních pokynů.

Udržujte pracovní prostor v čistém stavu a dobře osvětlený. Nechť se během používání ručního stroj k ořezávání masa nezdržují v blízkosti žádné osoby. Noste těsně přiléhající oděv a zajistěte dlouhé vlasy.

Velmi ostrý prstencový nůž!

Používejte jen maziva vhodná pro potraviny (schválené FDA), např. TURBO LUBE GREASE (č. výr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (č. výr. 60000077). Neodkládejte nástavec na tvrdou podložku, nýbrž jen do k tomu určeného držáku.

1.2 Použití v souladu s určením

Tento stroj je určen k dalšímu zpracovávání masa nahrubo vybouraného masa v masném průmyslu. Slouží k odstraňování tuku, tkání, kostí a dalších drobných částí i k oddělování masa z jiných částí zvířat.

1.3 Použití v rozporu s určením

Všechny ostatní způsoby použití než ty popisované v bodě 1.2 jsou považovány za použití v rozporu s určením a nejsou proto přípustné.

1.4 ES prohlášení o shodě

Překlad «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig prohlašuje tímto na svou výlučnou odpovědnost, že tento výrobek se sériovým číslem nebo číslem šarže (viz zadní stranu) vyhovuje požadavkům směrnic 2006/42/EG. Aplikované normy: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.

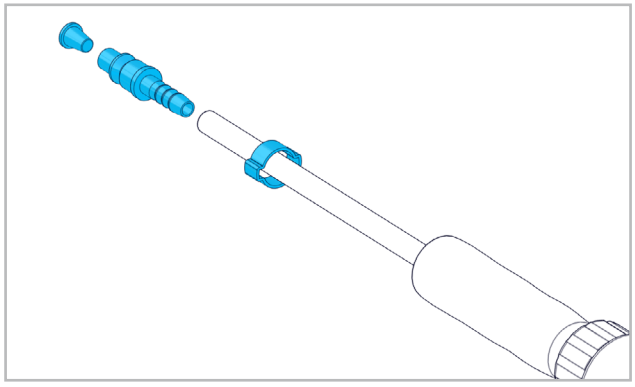
T. Fischer/ředitel divize

2. Uvedení do provozu

2.1 Před uvedením do provozu

Montáž hadicového nátrubku.

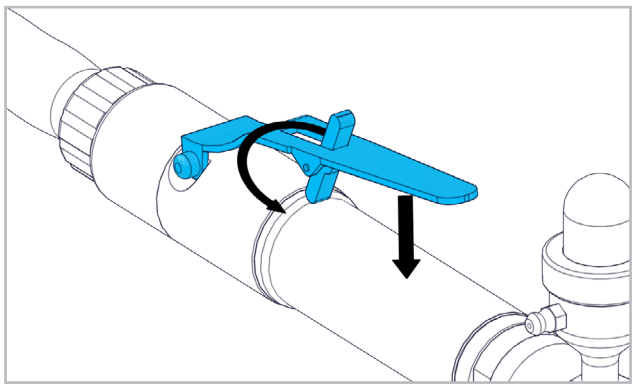
(Vnitřní Ø min. 4,5 mm, k dostání jako příslušenství. Hadicový nátrubek: č. výr. 908051; hadicová spona: č. výr. 02789204).



Odstraňte ochrannou zátku z hadice přívodního vzduchu. Hadicovou sponu provlékněte přes hadici přívodního vzduchu, hadicový nátrubek zasuňte do hadice přívodního vzduchu a zajistěte ji hadicovou sponou. Je třeba se řídit předpisy specifickými pro danou zemi.

2.2 Uvedení do provozu

2.2.1 Zapnutí a vypnutí



Pojistku sklopte pozpátku a páčku přitlačte na plastový plášť. Puštěním páčky se stroj zastaví.

Velmi ostrý prstencový nůž!

2.3 Výkonové parametry

Tlak	max. 6.3bar
Výkon	270W
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	0.6m³/min
Nastavení maznice při běhu naprázdnoasi	1-2 kapky/min
Otáčky naprázdno	6000min^{-1}
Hladina akustického tlaku EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Vibrace EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
Kvalita vzduchu DIN ISO 8573-1	3/5/4
Hmotnost s hadicí	1.250kg

2.4 Provozní podmínky

Teplotní rozsah při provozu: -7° až +50°C

Relativní vlhkost vzduchu: 95% při +10°C bez kondenzací

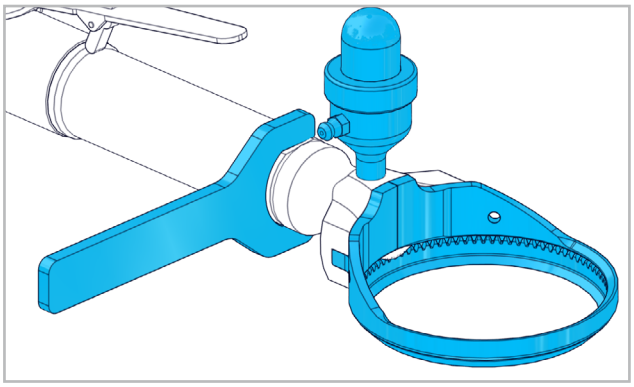
3. Manipulace / Provoz

3.1 Nástavce

Je třeba používat výlučně nástavce SUHNER. Je třeba dodržovat pokyny výrobce! Používejte jen nástavce, které jsou v bezvadném stavu. Zkontrolujte nástavec před použitím. Nástavec musí být umístěn centricky a zajištěn přítužnou maticí.

Velmi ostrý prstencový nůž!

3.1.1 Montáž a demontáž nástavce



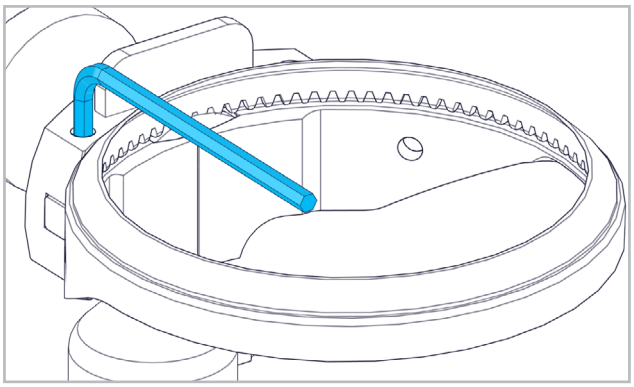
Nástavec našroubujte na tlakovzdušný pohon, vystřeďte a zaaretujte přítužnou maticí. Po ukončení montáže stiskněte 2–3krát knoflík tukové nádobky. Pokud by nešel nástavec kompletně zašroubovat, musí se prstencovým nožem mírně pootočit.

Velmi ostrý prstencový nůž!

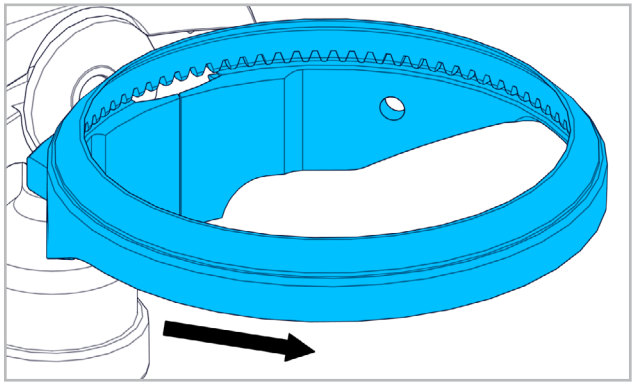
3.2 Nástroje

Namontujte jen čisté nástroje!

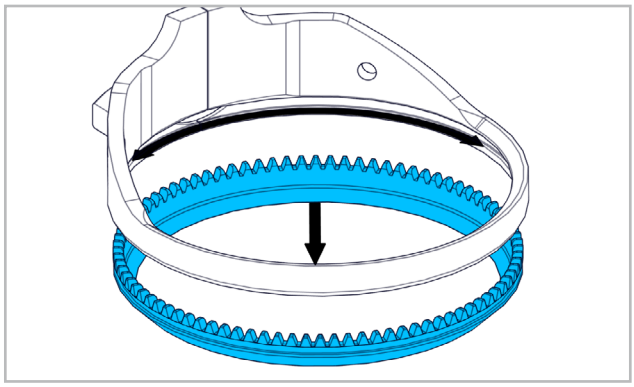
3.2.1 Demontáž a montáž prstencového nože



Povolte červíky pomocí klíče na vnitřní šestihran.



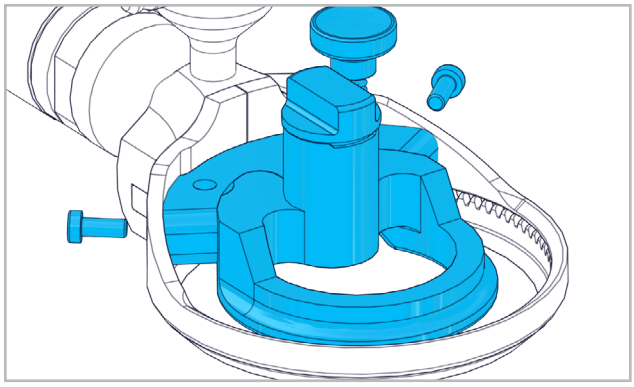
Vyjměte vodicí prstenec směrem dopředu.



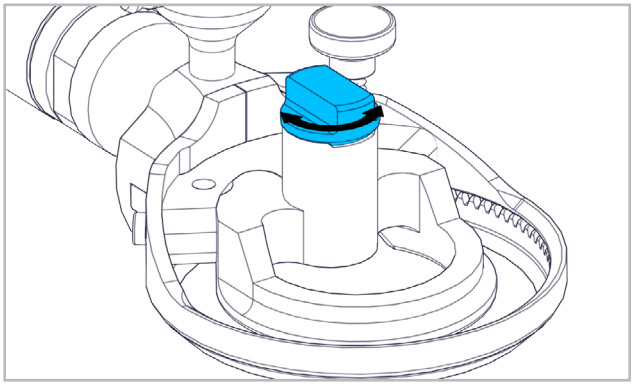
Uvolněte prstencový nůž z vodicího prstence. Montáž prstencového nože se provede v opačném pořadí demontáže. Šrouby s vnitřním šestihranem utáhněte momentem max. 1,5 Nm. Po ukončení montáže stiskněte 2–3krát knoflík tukové nádobky.

Velmi ostrý prstencový nůž!

3.2.2 Montáž a demontáž hloubkového dorazu



Hloubkový doraz umístěte do správné polohy na vodicím prstenci. Upevnění a povolení hloubkového dorazu se provádí pomocí obou šroubů.



Nastavení hloubky řezu se provádí otáčením stavěcího šroubu.

VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

3.3 PROCOVNÍ POKYNY

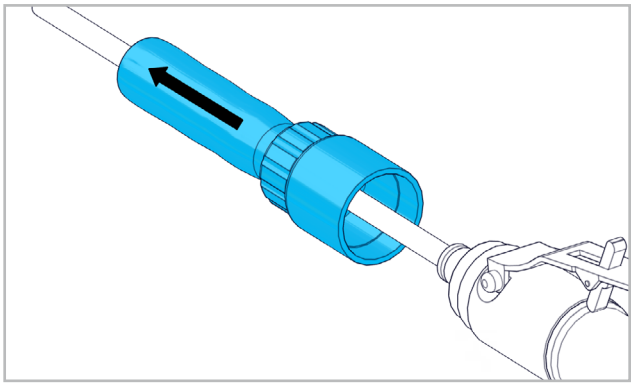
Stroj ještě dobíhá, když pustíte páčku ventilu! Při výpadku stlačeného vzduchu je třeba páčku ventilu pustit!!

4. SERVIS / ÚDRŽBA

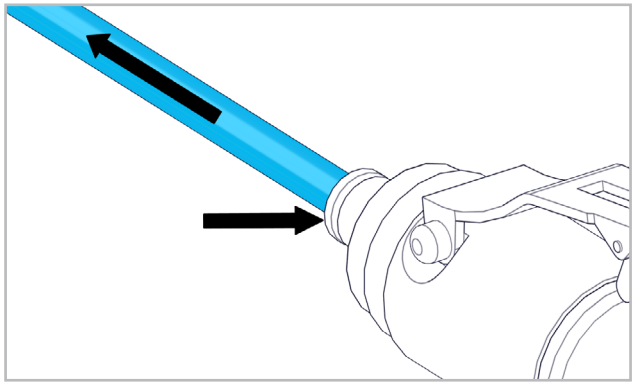
4.1 PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA

Při každodenním čištění všech částí provádějte kontrolu z hlediska opotřebení, prasknutí, trhlin nebo jiných projevů poškození. Otáčky naprázdno kontrolujte periodicky a po každém provedení údržby. I když stroj pracuje ještě bezchybně, měl by odborník periodicky po cca 300-400 hodinách práce, avšak minimálně jednou za rok, vymontovat motor, vyčistit ho a zkontrolovat opotřebení čtyř šoupátek.

4.1.1 DEMONTÁŽ A MONTÁŽ HADICE PŘÍVODNÍHO VZDUCHU



Odšroubujte spojku s hadicí odpadního vzduchu, aby ji tak šlo sundat směrem dozadu.



Hadicovou spojku uvolníte stisknutím, takže lze vytáhnout hadici přívodního vzduchu.

VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

4.1.2 PŘEBROUŠENÍ PRSTENCOVÉHO NOŽE

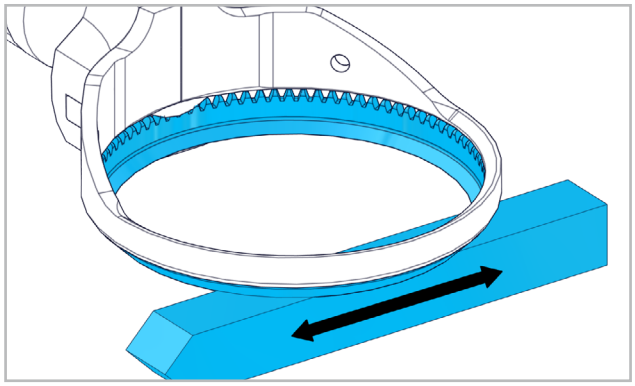
Přebroušení prstencového nože lze provést pomocí běžné brusky. K tomuto účelu existují speciální adaptérové desky pro prstencové nože SUHNER.

VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

4.1.3 BROUŠENÍ PRSTENCOVÉHO NOŽE OCÍLKOU

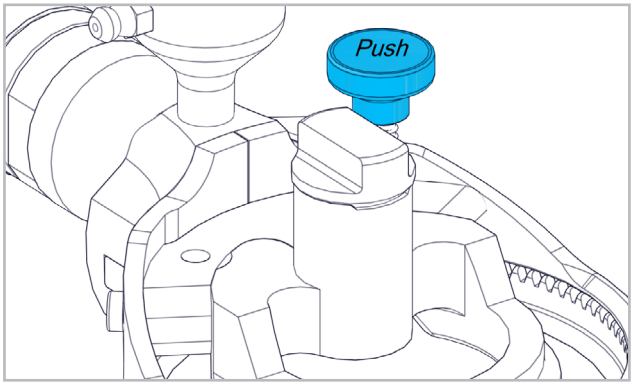
Je třeba používat výhradně ocílku od firmy SUHNER. Lze ji zakoupit u oblastního zástupce nebo přímo u výrobce. Ocílku používejte s mírným přítlakem. Poslední tah veďte podélně na vnitřní straně prstencového nože. Pokud by se tímto postupem řezací proces nezlepšil, musíte prstencový nůž vyměnit. Pro další dotazy je třeba kontaktovat oblastního zástupce nebo výrobce.

VNĚJŠÍ HRANA



Je třeba dbát na to, aby se ocílka držela naplocho a přes středovou osu prstencového nože.

VNITŘNÍ HRANA

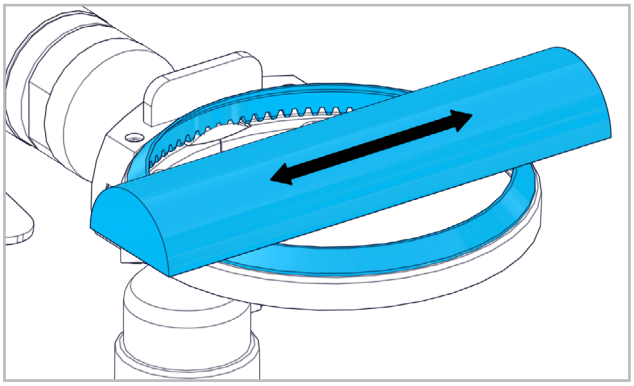


Broušení vnitřní hrany ocílkou se provede stisknutím knoflíku při běžícím stroji. Uživatel přitom musí ruční nástavce držet směrem dolů nebo pryč od sebe.

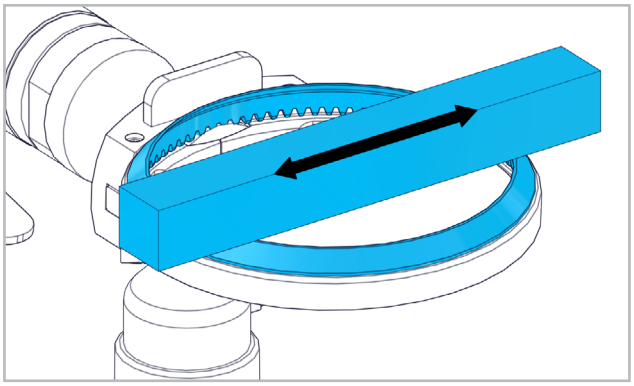
VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

4.1.4 OBTAHOVÁNÍ PRSTENCOVÉHO NOŽE

Před obtahováním se musí ruční nástavce očistit od všech zbytků tuků a masa.



Prstencový nůž se musí denně obtahovat ostřičem nožů nebo obtahovacím kamenem (brouskem).

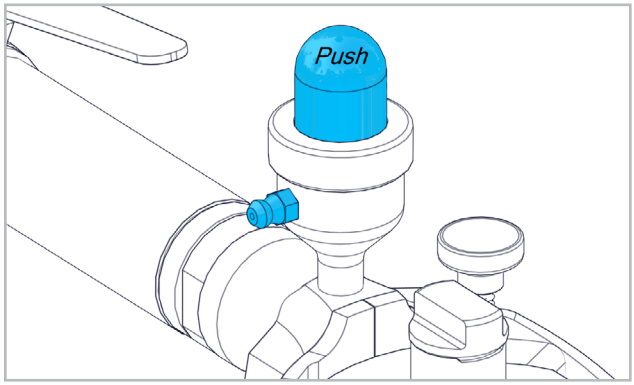


Při běžícím motoru je třeba plochou stranu obtahovacího kamene přidržovat proti ploché straně prstencového nože. Obtahovacím kamenem pohybujte dopředu a zpět.

VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

4.1.5 NAMAZÁNÍ PRSTENCOVÉHO NOŽE TUKEM

Používejte jen maziva vhodná pro potraviny (schválené FDA), např. TURBO LUBE GREASE (č. výr. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (č. výr. 60000077).



Pro naplnění tukové nádobky zatlačte knoflík dovnitř. Do mazací hlavice na tukové nádobce zasuňte mazací lis a silnými rázy vtlačujte mazací tuk do knoflíku tukového mazání, dokud tento knoflík zase nevyskočí. Knoflík tukového mazání stiskněte v pravidelných intervalech i po provedeném čištění a montáži ručního nástavce.

4.2 ČIŠTĚNÍ

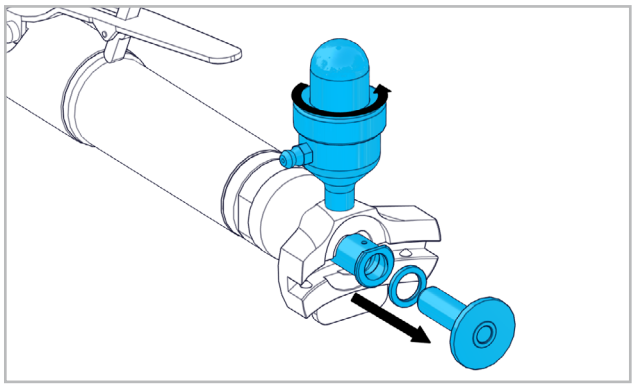
4.2.1 STROJ

Pravidelné čištění a dezinfekci tlakovzdušného motoru provádějte podle DIN 10516:2009-05, tabulky 3, pitnou vodou ≥80 °C. Nesmí se používat chemické čisticí prostředky a chemické dezinfekční prostředky. Je třeba zvlášť dbát na to, aby byly odstraňovány zbytky masa a jiné.

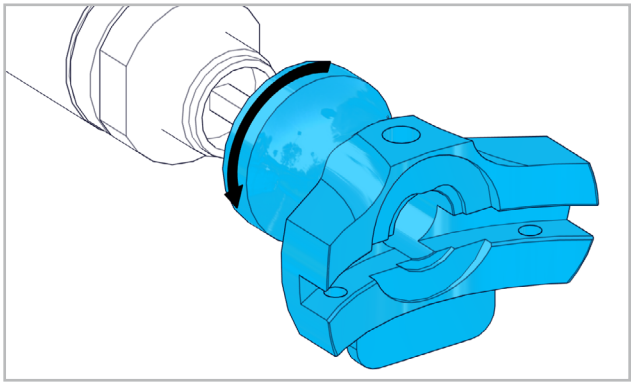
VELMI OSTRÝ PRSTENCOVÝ NŮŽ!

4.2.2 NÁSTAVCE A PRSTENCOVÝ NŮŽ

Každodenní čištění a dezinfekce ručního nástavce a prstencového nože podle DIN 10516:2009-05, tabulky 3, pitnou vodou ≥80 °C. Je třeba zvlášť dbát na to, aby byly odstraňovány zbytky masa a jiné. Demontujte prstencový nůž podle bodu 3.2.1 a hloubkový doraz podle bodu 3.2.2.



Vytáhněte pastorek z hlavy. Odšroubujte tukovou nádobku z hlavy.



Oddělejte otáčením hlavu od úchopné jednotky. Proveďte řádné očištění všech dílů pomocí kartáče a čisticího prostředku. Opláchněte vodou a nechte uschnout. Nepoužívejte agresivní čisticí prostředky! Montáž ručního nástavce se provede v opačném pořadí demontáže. Po ukončení montáže stiskněte 2–3krát knoflík tukové nádobky.

1. Informacja dotycząca bezpieczeństwa

1.1 Ogólna wskazówka dotycząca bezpieczeństwa technicznego

Niniejsza instrukcja obsługi odnosi się do urządzenia LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave. Urządzenie mogą obsługiwać wyłącznie wykwalifikowane osoby. Należy bezwzględnie wziąć pod uwagę ryzyko związane z bezpieczeństwem i higieną.

Należy obowiązkowo przestrzegać oddzielnie załączonych Informacji dotyczących bezpieczeństwa.

Należy utrzymywać obszar roboczy w czystości oraz zapewnić dostateczne oświetlenie. Podczas używania urządzenia w pobliżu nie mogą znajdować się osoby postronne. Należy nosić ściśle przylegające ubrania, a długie włosy należy związać.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

STOP Stosować wyłącznie środki smarujące przeznaczone dla przemysłu spożywczego (dopuszczone przez FDA), np. TURBO LUBE GREASE (nr art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (nr art. 60000077). Przystawki nie należy odkładać na twarde podłoże, lecz umieścić je w przeznaczonym do tego celu uchwycie.

1.2 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Ta maszyna jest przeznaczone do użytkowania w przemyśle mięsnym w celu dalszej obróbki rozebranego mięsa. Służy do zdejmowania warstwy tłuszczu, tkanek, kości i innych drobnych części, a także do oddzielania mięsa z innych części zwierzęcych.

1.3 Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

Wszystkie inne zastosowania niewymienione w punkcie 1.2 są zastosowaniami niezgodnymi z przeznaczeniem i z tego względu nie są dopuszczalne.

1.4 Deklaracja zgodności WE

Tłumaczenie «EG-Konformitätserklärung (Original)».

Firma Suhner Schweiz AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że produkt oznaczony numerem serii lub partii (podanym z tyłu urządzenia) spełnia wymogi dyrektyw 2006/42/WE. Zastosowane normy: EN ISO 12100, EN ISO 11148. Specjalista ds. dokumentacji: T. Fischer. CH-Lupfig, 11/2020.

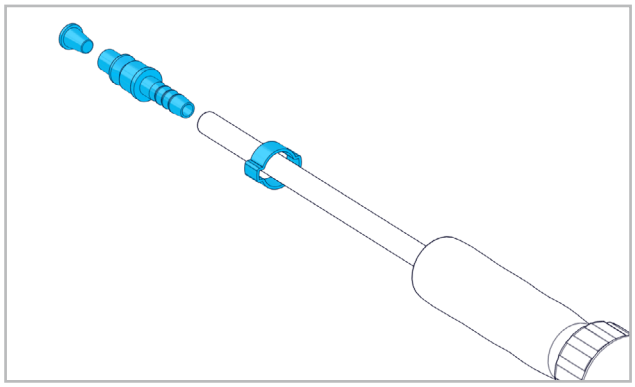
T. Fischer/Dyrektor oddziału

2. Uruchomienie

2.1 Przed uruchomieniem

Montaż tulei do węża.

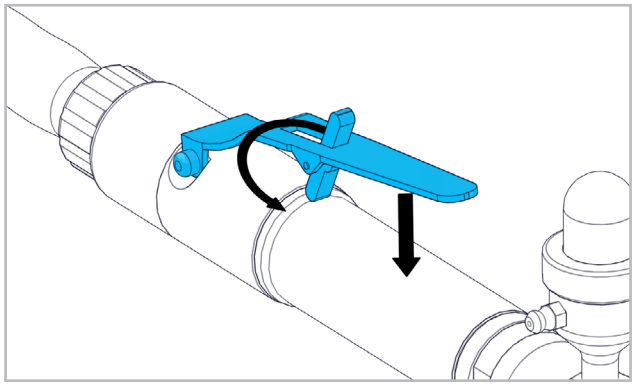
(wewn. Ø min. 4,5 mm, dostępna jako wyposażenie dodatkowe. Tuleja do węża: nr art. 908051; obejma węża: nr art. 02789204).



Usunąć zatyczkę z węża doprowadzającego powietrze. Założyć obejmę na wąż doprowadzający powietrze, wetknąć tuleję do węża i zamocować obejmą. Przestrzegać lokalnych przepisów obowiązujących w miejscu użytkowania.

2.2 Uruchominie

2.2.1 Włączanie/Wyłączanie



Odchylić blokadę do wstecz i nacisnąć dźwignię w plastikowej osłonie. Puszczenie dźwigni powoduje zatrzymanie maszyny.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

2.3 Dane techniczne

Ciśnienie	maks. 6.3bar
Moc	270W
Zużycie powietrza przy mocy maks.	0.6m³/min
Ustawienie naolejacza na biegu jałowym	około 1-2 krople/min
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6000min⁻¹
Poziom ciśnienia akustycznego EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
Wibracje EN ISO 28927-12	<2.5m/s²

Jakość powietrza DIN ISO 8573-1	3/5/4
Ciężar	1.250kg

2.4 Warunki eksploatacji

Zakres temperatury podczas pracy: -7° do +50°C
Względna wilgotność powietrza: 95% przy +10°C, brak skraplania

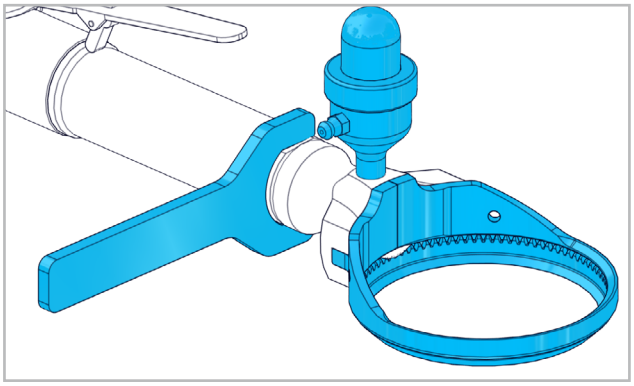
3. Obsługa / Eksploatacja

3.1 Przystawski

Należy używać wyłącznie przystawek firmy SUHNER. Stosować się do wskazówek producenta! Należy stosować wyłącznie przystawki w nienagannym stanie technicznym. Przed użyciem należy sprawdzić przystawkę. Przystawka musi być ustawiona centrycznie i zabezpieczona nakrętką kontrującą.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

3.1.1 Montaż/demontaż przystawski



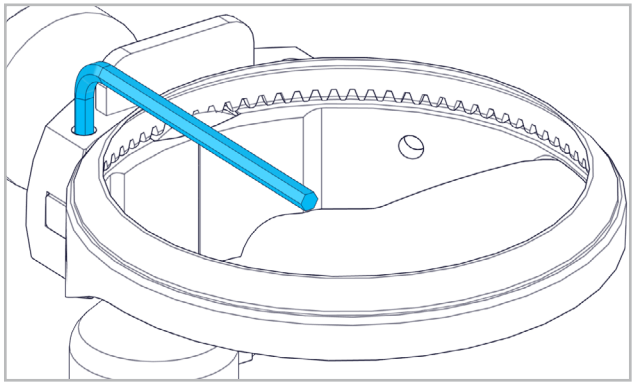
Przykręcić przystawkę do napędu pneumatycznego, wyrównać i zablokować przy użyciu nakrętki kontrującej. Po zamontowaniu 2-3 razy nacisnąć przycisk smarownicy. Jeśli nie można całkowicie wkręcić przystawki, należy lekko obrócić nóż krążkowy.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

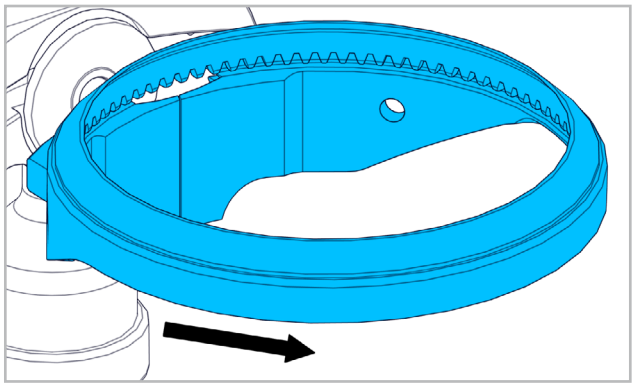
3.2 Narzędzia

Montować wyłącznie czyste narzędzia!

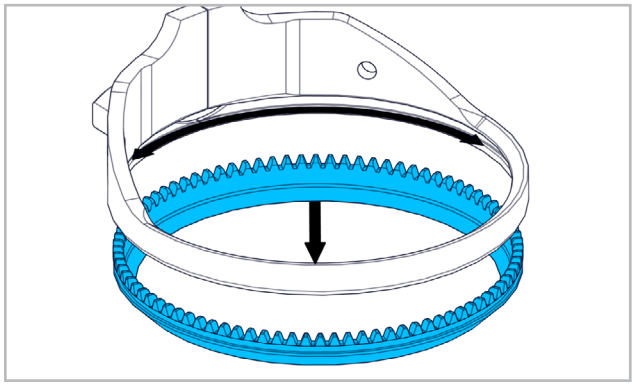
3.2.1 Demontaż/montaż noża krążkowego



Poluzować wkręty kluczem imbusowym.



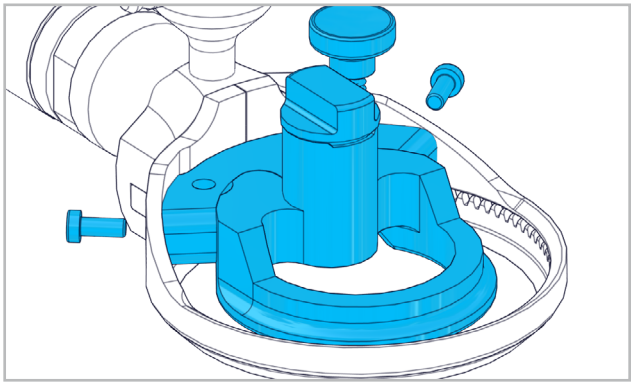
Wysunąć pierścień prowadzący do przodu.



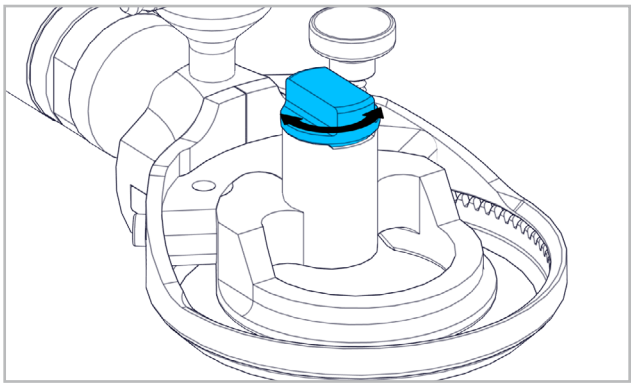
Zdjąć nóż krążkowy z pierścienia prowadzącego. Montaż noża krążkowego przeprowadza się w odwrotnej kolejności. Śruby imbusowe dokręcić z momentem maks. 1,5 Nm. Po zamontowaniu 2-3 razy nacisnąć przycisk smarownicy.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

3.2.2 Montaż/demontaż ogranicznika głębokości



Ustawić ogranicznik głębokości w pierścieniu prowadzącym. Mocowanie/luzowanie ogranicznika głębokości dwiema śrubami.



Ustawianie głębokości cięcia poprzez obracanie śrubą nastawczą.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

3.3 Informacje dotyczące pracy

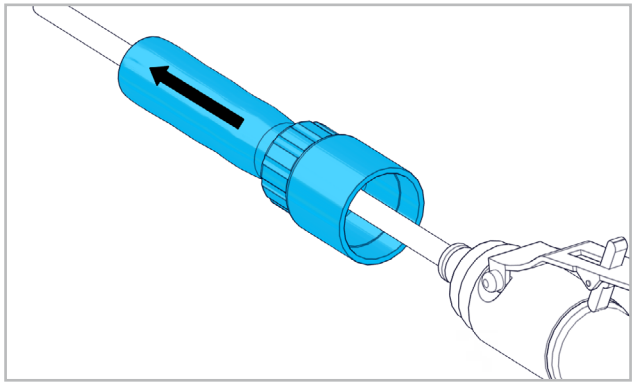
Maszyna jeszcze wyhamowuje po puszczeniu dźwigni zaworu. W razie awarii sprężonego powietrza należy puścić dźwignię zaworu!

4. Utrzymanie / Konserwacja

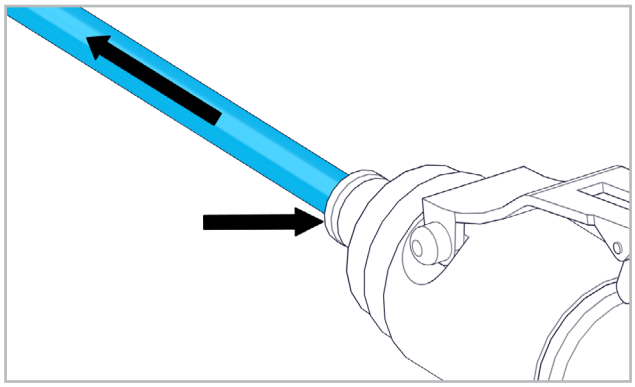
4.1 Konserwacja zapobiegawcza

Podczas codziennego czyszczenia wszystkie części należy sprawdzić pod kątem zużycia, pęknięcia, rys lub innych śladów. Okresowo i po każdym przeglądzie kontrolować prędkość obrotową na biegu jałowym. Nawet jeśli maszyna pracuje jeszcze bez zarzutu, okresowo po ok. 300-400 godzinach pracy, aczkolwiek co najmniej raz w roku należy wymontować i wyczyścić silnik, przy czym specjalista powinien sprawdzić zużycie czterech suwaków.

4.1.1 Demontaż/montaż węa doprowadzajcego powietrze



Złączkę z wężem odprowadzającym powietrze odśroubujte, tak aby można ją było zdjąć od tyłu.



Złączkę węża rozłączyć przez naciśnięcie, tak aby można było wyciągnąć wąż doprowadzający powietrze.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

4.1.2 Szlifowanie noża krążkowego

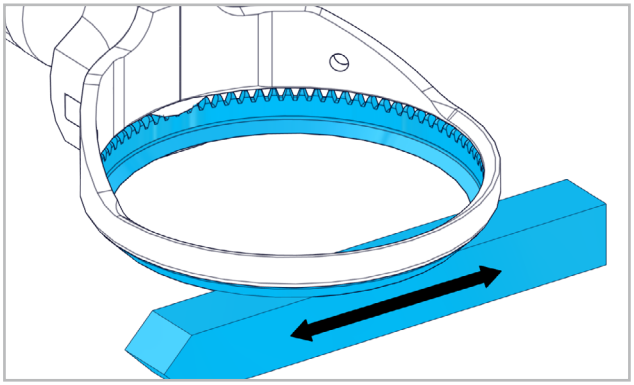
Ostrzenie noża krążkowego przeprowadza się za pomocą standardowej szlifierki. W tym celu dostępne są płyty łącznikowe do noży firmy SUHNER.

Bardzo ostry nóż krążkowy!

4.1.3 Hartowanie noża krążkowego

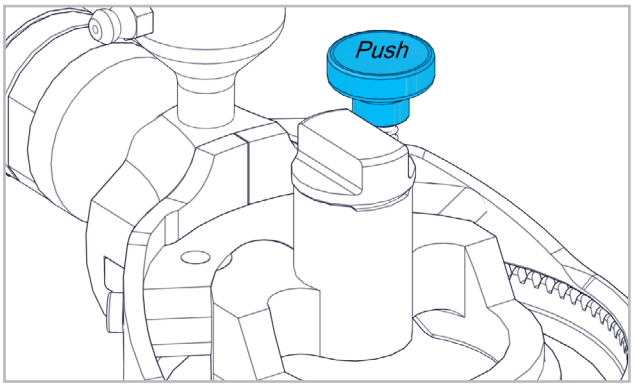
Należy stosować wyłącznie stal firmy SUHNER. Stal można nabyć u przedstawiciela regionalnego lub bezpośrednio u producenta. Stal stosować z lekkim dociskiem. Ostatnie pociągnięcie poprowadzić wzdłuż po wewnętrznej stronie noża krążkowego. Jeśli proces nie poprawił jakości cięcia, nóż krążkowy należy wymienić. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy skontaktować się z przedstawicielem regionalnym lub producentem.

KRAWĘDŹ ZEWNĘTRZNA



Należy zwrócić uwagę, aby stal umieścić płaską stroną i nad środkową linią noża krążkowego.

KRAWĘDŹ WEWNĘTRZNA

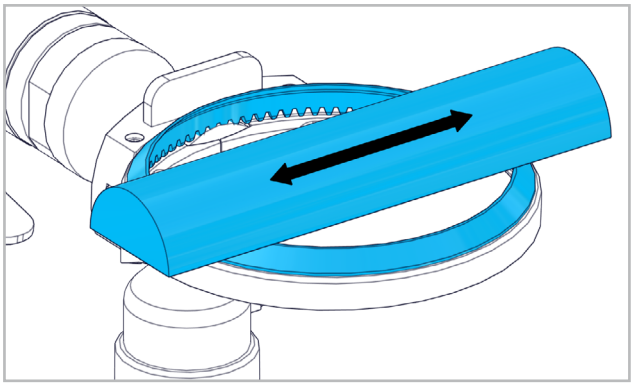


Hartowanie krawędzi wewnętrznej odbywa się poprzez naciśnięcie przycisku podczas pracy maszyny. Przystawk ręczne należy skierować przy tym w dół lub trzymać z dala od użytkownika.

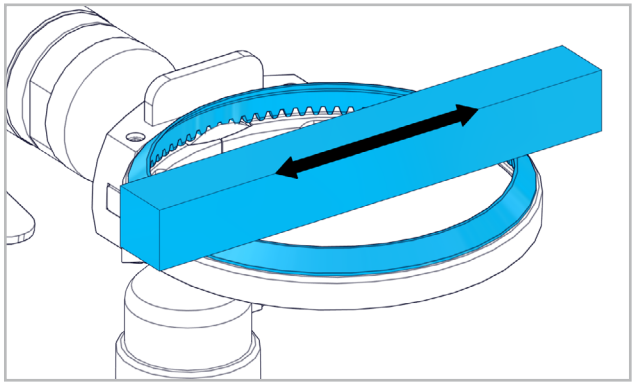
BARDZO OSTRY NÓŻ KRĄŻKOWY!

4.1.4 OSTRZENIE NOŻA KRĄŻKOWEGO

Przed ostrzeniem należy oczyścić przystawk ręczne z resztek smaru i mięsa.



Nóż krążkowy należy ostrzyć codziennie ostrzałką do noży lub kamieniem do ostrzenia.

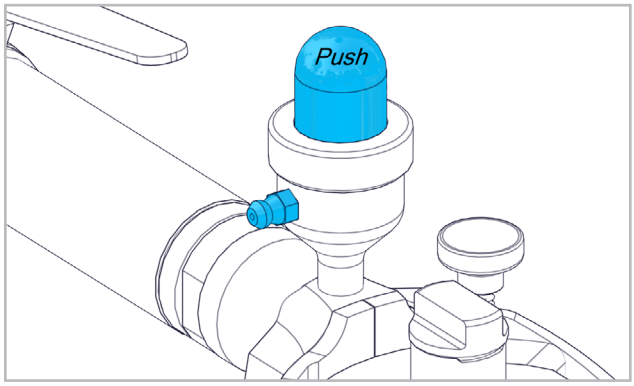


Przy włączonym silniku płaską stronę kamienia do ostrzenia przyłożyć do płaskiej strony noża krążkowego. Przesuwać kamień do przodu i do tyłu.

BARDZO OSTRY NÓŻ KRĄŻKOWY!

4.1.5 SMAROWANIE NOŻA KRĄŻKOWEGO

Stosować wyłącznie środki smarujące przeznaczone dla przemysłu spożywczego (dopuszczone przez FDA), np. TURBO LUBE GREASE (nr art. 60000078), TURBO LUBE SPRAY (nr art. 60000077).



W celu napełnienia smarownicy wcisnąć przycisk do środka. Praskę smarową należy umieścić w smarowniczce i wtłoczyć silnym ruchem smar do przycisku, aż ponownie się podniesie. Przycisk smarowania należy naciskać w regularnych odstępach podczas pracy oraz po czyszczeniu i zmontowaniu przystawkę ręcznego.

4.2 CZYSZCZENIE

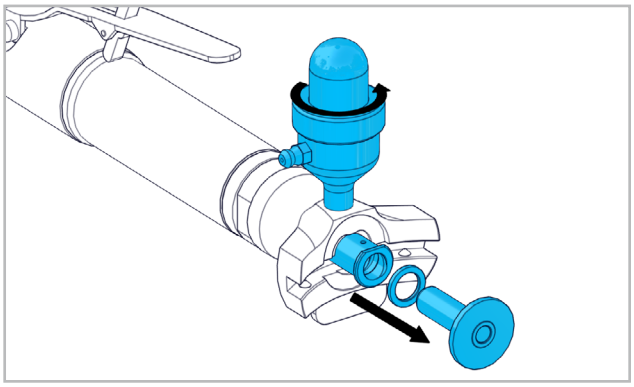
4.2.1 MASZYNA

Regularne czyszczenie i dezynfekcja silnika pneumatycznego zgodnie z DIN 10516:2009-05, tabela 3, wodą pitną o temperaturze ≥80°C. Nie należy stosować chemicznych środków czyszczących ani chemicznych środków odkażających. Należy w szczególności zwrócić uwagę na regularne usuwanie resztek mięsa i innych pozostałości.

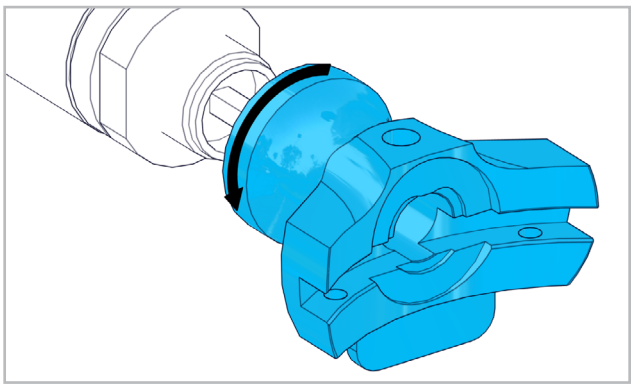
BARDZO OSTRY NÓŻ KRĄŻKOWY!

4.2.2 Przystawkę i nóż krążkowy

Codzienne czyszczenie i dezynfekcja przystawski i noża krążkowego wg DIN 10516:2009-05, tabela 3, wodą pitną ≥80°C. Należy w szczególności zwrócić uwagę na regularne usuwanie resztek mięsa i innych pozostałości. Nóż krążkowy należy zdemontować zgodnie z punktem 3.2.1, a ogranicznik głębokości zgodnie z punktem 3.2.2.



Wyjąć zębnik z głowicy. Odkręcić smarownicę od głowicy.



Odkręcić głowicę od uchwytu, obracając ją. Dokładne czyszczenie wszystkich części szczotką i środkiem czyszczącym. Spłukać wodą i pozostawić do wyschnięcia. Nie stosować żrących produktów czyszczących! Montaż przystawkę ręcznego przeprowadza się w odwrotnej kolejności. Po zamontowaniu 2-3 razy nacisnąć przycisk smarownicy.

1. 安全提示

1.1 一般安全技术提示

本操作说明适用于 LTB 6 - 945 / LTB 6 - 945 Wave 型机。仅允许有资质人员操作机器. 必须顾全安全及卫生方面的风险。

请务必遵照各机件随附的安全提示。
保持工作区域的清洁和充足照明。使用机器时，请远离无关的人。穿着紧身的工作服，并将长发固定好。

环切割刀极其锋利!

仅允许使用食品级润滑剂 (FDA 允许)，例如 TURBO LUBE GREASE (商品号 60000078)、TURBO LUBE SPRAY (商品号 60000077)。请勿将手持式机件放在坚硬的底面上，而是放在专用的支架上。

1.2 合规用途

本手柄为肉类加工工业而设计，用于对经过初步分割的肉进行进一步处理。该机件被用于去除脂肪、组织、骨骼及其他部分，也可将肉从其他动物组织上分离。

1.3 非合规用途

任何未列在第 1.2 条中的用途均属于非合规用途，不得滥用。

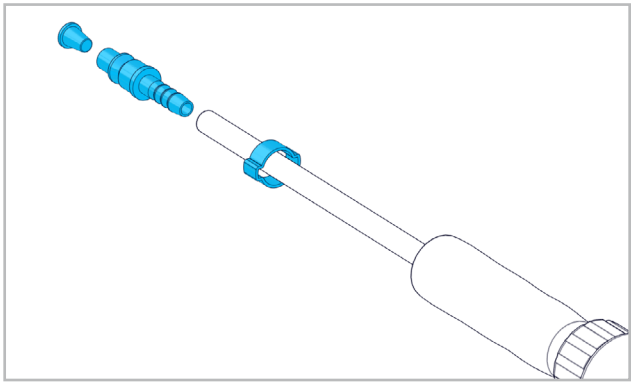
1.4 欧盟一致性声明

译自 «EG-Konformitätserklärung (Original)».
位于Industriestrasse10,CH-5242Lupfig的SuhnerSchweiz AG 有限责任公司在此以独立责任声明，该型号或批号 (见背面) 的产品符合 2006/42/EG。指令的要求。应用标准: EN ISO 12100, EN ISO 11148。文档负责人: T. Fischer。
CH-Lupfig, 2020 年 11 月。
T. Fischer / 部门负责人

2. 试运行

2.1 试运行前

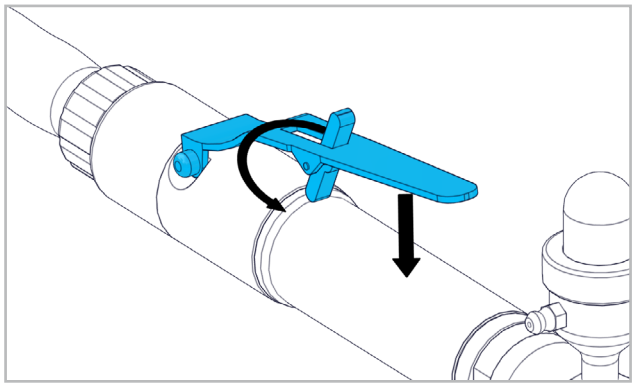
软管喷嘴的安装。
(最小内径 4.5 mm，可作为附件提供。软管喷嘴: 商品号 908051; 软管夹: 商品号 02789204)。



从进气管中取下保护塞。将软管夹套在进气管上，将软管喷嘴插入进气管并用软管夹固定。请遵守当地法规。

2.2 试运行

2.2.1 开机/关机



向后倾斜锁，然后将杠杆按到塑料盖上。松开操纵杆，关闭机器。

环切割刀极其锋利!

2.3 性能数据

压力	最大 6.3bar
功率	270W
最大功率时的空气消耗	0.6m³/min
空转时注油器调节	ca. 1-2 滴/min
空转转速	6000min⁻¹
声压级 EN ISO 15744	77dB(A), K=3dB(A)
振动 EN ISO 28927-12	<2.5m/s²
空气质量 DIN ISO 8573-1	3/5/4
带管重量	1.250kg

2.4 运行条件

运行温度区间: -7° 至 +50°C
相对空气湿度: +10°C 时 95%，无冷凝

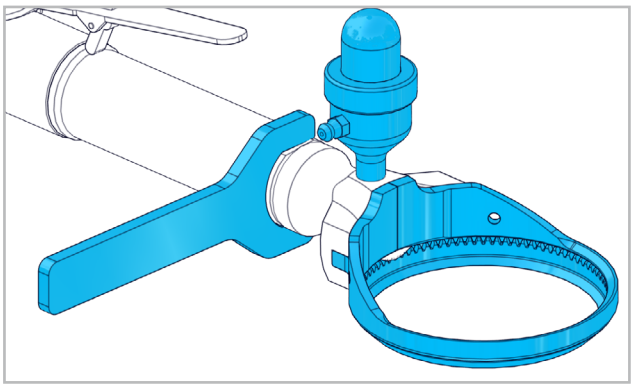
3. 操作 / 运行

3.1 接插件

仅允许使用 SUHNER 接插件。请务必遵守制造商的提示! 仅限使用状态完好的接插件。请在使用前检查接插件。接插件必须位于中心并用防松螺母固定。

环切割刀极其锋利!

3.1.1 更换/安装接插件



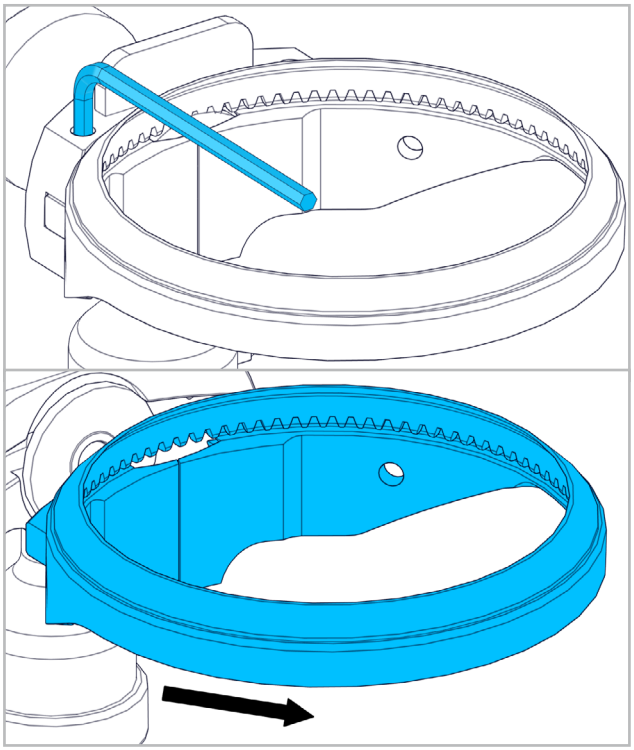
将接插件旋入压缩空气驱动器上，校准并用防松螺母锁定。 组装完成后，按下润滑脂罐的按钮 2-3 次。 若接插件无法旋到底，则须略微旋拧环形割刀。

环切割刀极其锋利!

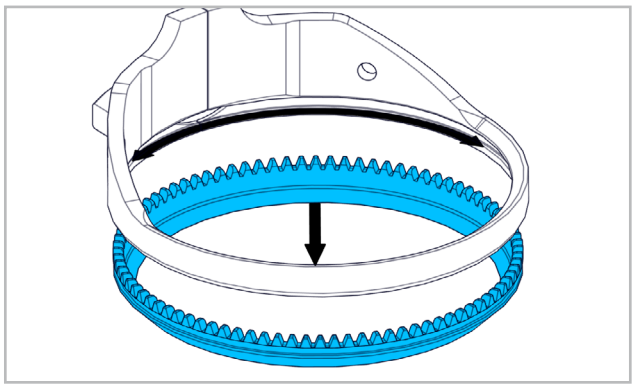
3.2 工具

只允许使用干净的工具!

3.2.1 拆卸 / 安装环形割刀



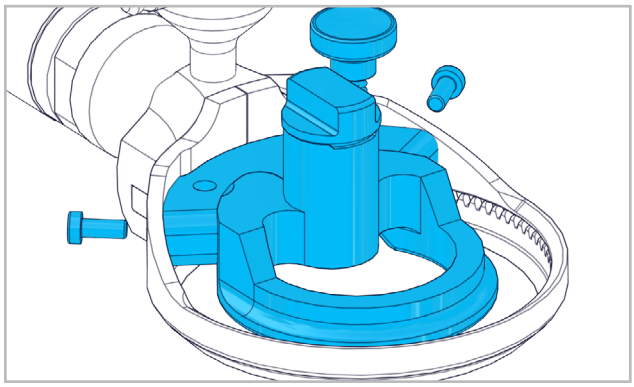
向前取下导向环。



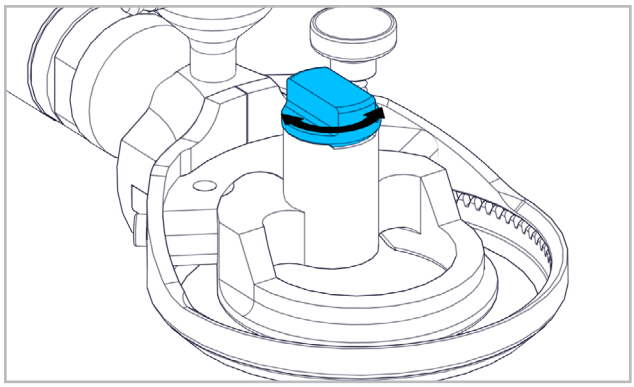
从导向环上拆下环形割刀。以相反顺序安装环形割刀。以最大 1.5Nm 的扭矩拧紧内六角螺栓。装好后，按润滑脂罐按钮 2-3 次。

环切割刀极其锋利!

3.2.2 安装 / 拆卸深度止挡



将深度止挡在导向环中定位好。通过两个螺栓固定 / 松开深度止挡。



通过拧转调节螺栓调节切割深度。

环切割刀极其锋利!

3.3 工作提示

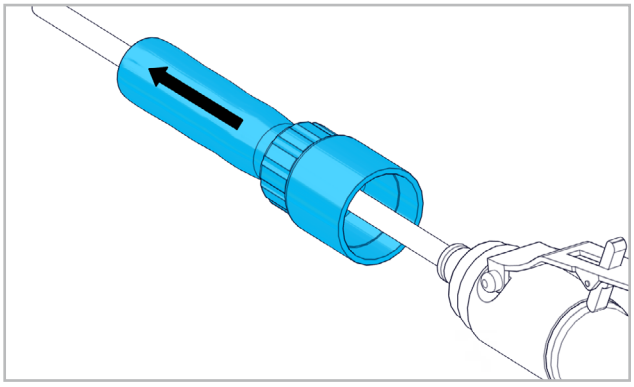
松开阀杆时，机器仍在运行! 如果压缩空气故障，必须松开阀杆!

4. 维护 / 维修

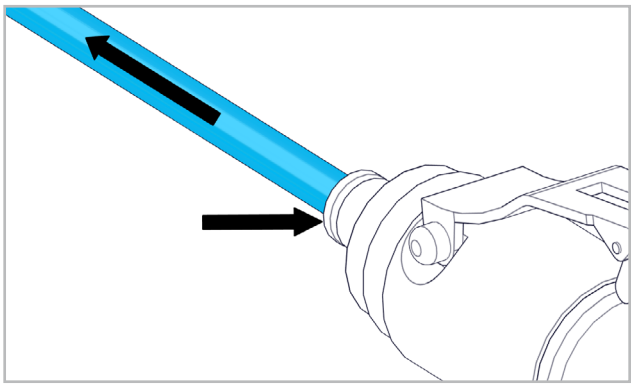
4.1 预防性维护

日常清洁时，请检查所有部件有无磨损、破损、断裂或其他迹象。定期并在每次维护后检查空转转速。即使机器仍然正常工作，也应在大约 300-400 个工作小时后，请专业人员定期、但至少应每年进行一次电机拆卸、清洁并检查四个滑杆是否磨损。

4.1.1 进气管的拆卸/安装



拧松联轴器和排气管， 以便可以向后将其取下。



按下松开软管联轴器，以便可以拉出进气管。

环切割刀极其锋利！

4.1.2 环形割刀的打磨

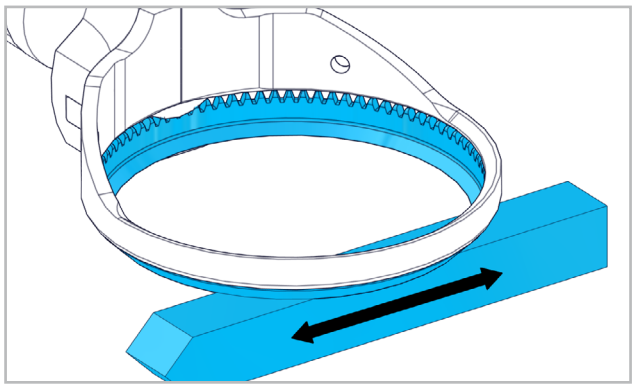
环形割刀可通过一般打磨机进行打磨。为此可使用专门为 SUHNER 环形割刀设计的转接板。

环切割刀极其锋利！

4.1.3 用钢棒打磨环形割刀

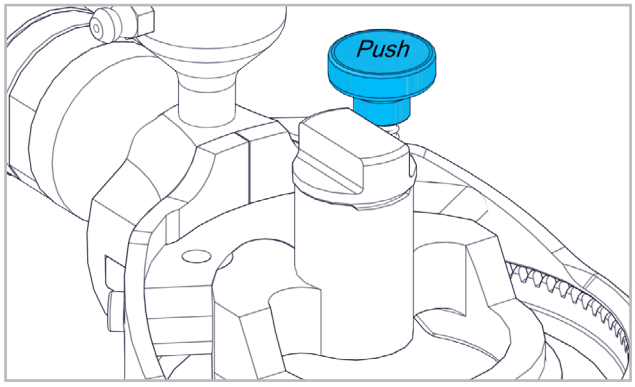
仅允许使用 SUHNER 公司的打磨钢棒。所述钢棒可从地区经销商或直接从代理商订购。使用钢棒时应避免施加过大压力。最后的打磨应沿着环形割刀内侧进行。若打磨后仍无法改善切割，则须更换环形割刀。详细信息请咨询地区经销商或制造商。

外缘



注意，应用打磨钢棒平的一侧贴放在环形割刀中线上。

内缘

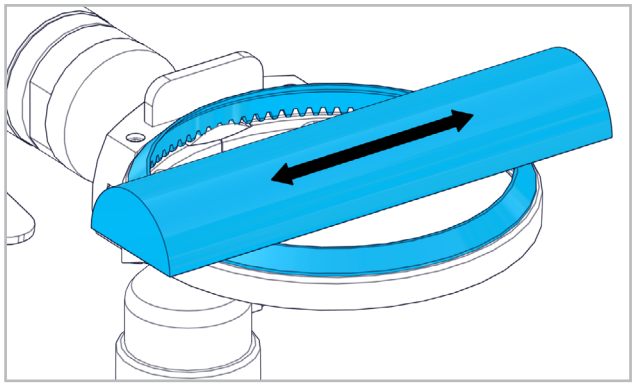


机器运行时，通过按下按钮以打磨内缘。此时，机件须向下或远离使用者。

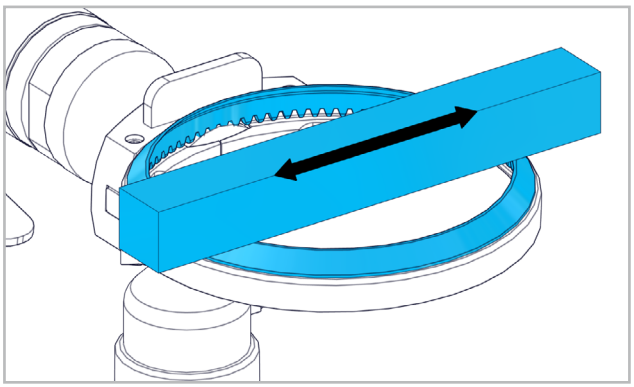
环切割刀极其锋利！

4.1.4 环形割刀的精磨

精磨前，需清除机件上的所有油脂和残余的肉。



环形割刀需每天用磨刀器或油石精磨。

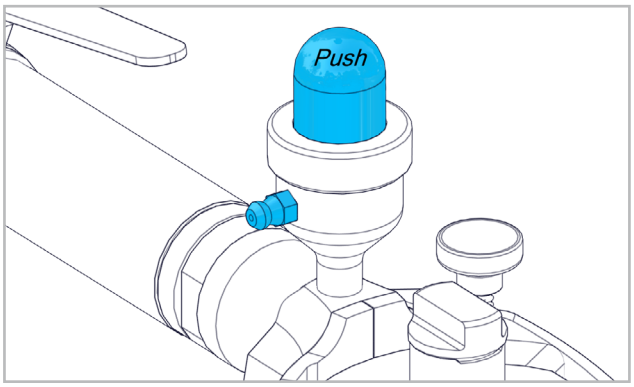


电机运行时，将油石的平面抵住环形割刀的平侧。来回运动油石。

环切割刀极其锋利！

4.1.5 环形割刀的润滑

仅允许使用食品级润滑剂 (FDA 允许)，例如 TURBO LUBE GREASE (商品号 60000078)、TURBO LUBE SPRAY (商品号 60000077)。



补充润滑脂时，向里按按钮。将注脂枪插入润滑脂罐的注脂嘴中，并用力将润滑脂打入，直至按钮复位。以和清洁及装配机件后相同的间隔按注脂按钮。

4.2 清洁

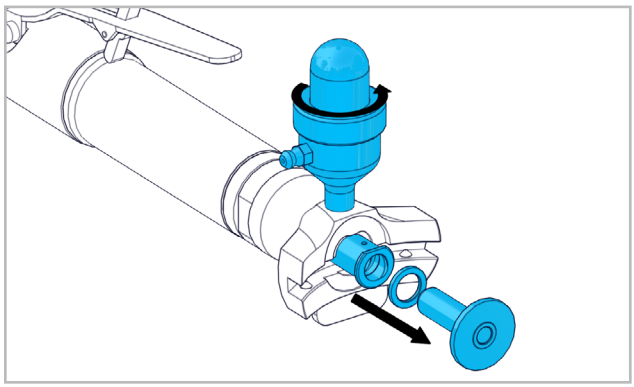
4.2.1 机

按照 DIN 10516:2009-05 表 3，定期用 ≥80°C 的饮用水对压缩空气电机进行清洁和消毒。不得使用化学清洁剂和化学消毒剂。尤其要注意，需经常去除肉类及其他残余物。

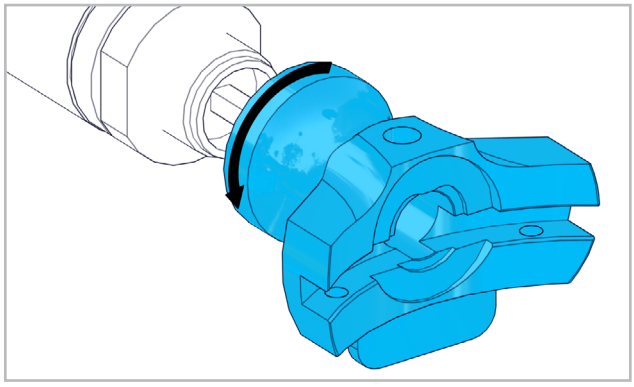
环切割刀极其锋利！

4.2.2 接插件 和 环切割刀

按照 DIN 10516:2009-05 表 3 每天用 ≥80°C 的饮用水对手持式机件及环形割刀进行清洗和消毒。尤其要注意，需经常去除肉类及其他残余物。按第 3.2.1 条拆洗环形割刀，并按第 3.2.2 条拆洗深度止挡。



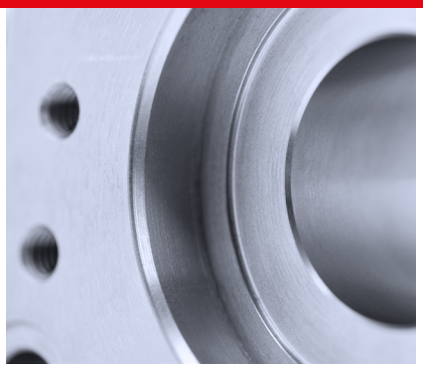
拔出机头上的小齿轮。拧下机头上的润滑脂罐。



从手柄单元上旋下机头。用刷子和清洁剂彻底清洁所有部件。用水冲洗并晾干。 请勿使用侵蚀性清洁剂！以相反顺序装配手柄。装好后，按润滑脂罐按钮 2-3 次。

SUHNER®

ADVANCED COMPONENT CREATION



ABRASIVE **MACHINING** **COMPONENTS**

SERIEN- UND CHARGEN-NUMMER

DEUTSCH	Änderungen vorbehalten! Für künftige Verwendung aufbewahren!
FRANCAIS	Modifications réservées ! A lire et à conserver !
ENGLISH	Subject to change! Keep for further use!
ITALIANO	Sono riservate le eventuali modifiche! Conservare per la futura consultazione!
ESPAÑOL	¡Salvo modificaciones! ¡ Guardar esta documentación para un uso futuro!
PORTUGÚES	Sujeito a modificações! Para ler e conservar!
NEDERLANDS	Wijzigingen voorbehouden! Voor toekomstig gebruik bewaren!
SVENSKA	Ändringar förbehålles! Spara för framtida användning!
SUOMI	Pidätämme oikeuden tehdä muutoksia! Säilytä myöhempää käyttöä varten!
ČESKY	Změny vyhrazeny! Uschovejte pro budoucí použití!
POLSKI	Wszelkie zmiany zastrzeżone! Przechowywać do przyszłego użytku!
中文	保留变更权利！ 请妥善保管，以备将来使用！

www.suhner.com

© 100024609 AB - 09/23